



010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 333,20	P.ESP 0,8330
---------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: KRONIK CONCEPT EIRELI **Agrupado:** **Urgente:**

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-01	49,980		568/25			
2	S-07	113,288		050002857809			
3	S-06	129,948		050002834095			
4	S-32	13,328		251112			
5	S-02	9,996		20250901			
6	S-05	16,660		251124			
Subtotal		333,200					
TOTAIS		333,200					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO Produto		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 333,20	P.ESP 0,8330
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: KRONIK CONCEPT EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV040.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 37,43	Qtde(Kg) 38,66	P.ESP 1,0329
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **D. HENNIPMAN FILHO EIRELI** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	32,669					
2	CT-07	3,479		003/26			
3	CT-03	1,933		001/26			
Subtotal		38,082					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,077		005/26			
5	CT-10	0,309		001/26			
6	CT-04	0,193		003/25			
Subtotal		0,579					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		38,662					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,79		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 37,43	Qtde(Kg) 38,66	P.ESP 1,0329
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: D. HENNIPMAN FILHO EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	012VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 015PT019 LACA NC PRATA EMBRETECH		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,63	P.ESP 0,9795
Cliente:	EMBRETECH COMERCIO DE EMBREAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	1,043		4995			
Subtotal		1,043					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-142	0,290		21202505			
Subtotal		0,290					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
3	S-01	0,654		568/25			
4	Q-02	0,090		3022/25			
5	S-05	0,799		251124			
6	S-32	0,290		251112			
Subtotal		1,835					
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
7	D-18	0,054		520/25			
8	D-14	0,109		1098/25			
9	S-06	0,116		050002834095			
Subtotal		0,279					
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
10	SC-33	0,036		003/26			
11	S-05	0,054		251124			
Subtotal		0,090					
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
12	CT-02	0,094		005/26			
Subtotal		0,094					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		3,635					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 015PT019 LACA NC PRATA EMBRETECH		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,63	P.ESP 0,9795
Cliente:	EMBRETECH COMERCIO DE EMBREAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,00		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		140,00	150,00	0,00		
COR	SDP 274/26						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PT019.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
024AM081 REALTHANE 24 AMARELO HENNIPMAN	10/04/2026 - 09:42	17/04/2026	37,10	40,18	1,0830

Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	---------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-24	32,254						
Subtotal		32,254						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-01	1,486		010/26				
3	CT-07	6,389		003/26				
4	CT-12	0,040		001/26				
5	CT-04	0,016		003/25				
Subtotal		7,933						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		40,187						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,15	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,33		
COR	SDP 335/26						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							



Produto 024AM081 REALTHANE 24 AMARELO HENNIPMAN		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 40,18	P.ESP 1,0830
Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM081.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



027CZ030 REALUX 27 DF CINZA RAL 7035		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			10/04/2026 - 09:42	17/04/2026	54,82	60,68	1,1069
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-27	51,399		004/26			
2	S-06	1,213		050002834095			
Subtotal		52,613					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-01	7,888		010/26			
4	CT-02	0,060		005/26			
5	CT-03	0,060		001/26			
6	CT-10	0,060		001/26			
Subtotal		8,070					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		60,684					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



027CZ030 REALUX 27 DF CINZA RAL 7035		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 54,82	Qtde(Kg) 60,68	P.ESP 1,1069
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,50	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,13		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	52,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,11		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	800,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
CAMADA ÚMIDA	100 microns						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	027CZ030.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)		
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0	10/04/2026 - 09:42	17/04/2026	18,18	17,63	0,9694

Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-11	8,462		004/26				
2	SC-09	8,109		022/26				
	Subtotal	16,572						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-02	1,057		005/26				
	Subtotal	1,057						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		17,630						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	39,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR							
LAUDO							



Produto 035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 18,18	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9694
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035PR001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 035VM001 REALUX 35 VERMELHO MASSEY		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,57	P.ESP 1,0008
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	8,394		004/26			
2	SC-09	7,985		022/26			
Subtotal		16,380					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-06	0,971		003/26			
4	CT-07	0,557		003/26			
5	CT-01	0,492		010/26			
6	CT-12	0,170		001/26			
Subtotal		2,191					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		18,571					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 035VM001 REALUX 35 VERMELHO MASSEY		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,57	P.ESP 1,0008
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,09	1,04		
SECAGEM	IT-1.018		38,00	42,00	40,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	41,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	70,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035VM001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 111CZ014 REALUX 111 CINZA RAL 7032 SB		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,34	P.ESP 1,1499
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: INDUMEC INDUSTRIA MECANICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-111	15,489		008/26			
2	CT-01	2,479		010/26			
Subtotal		17,969					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	F-142	3,201		21202505			
Subtotal		3,201					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,061		005/26			
5	CT-09	0,106		001/26			
6	CT-10	0,002		001/26			
Subtotal		0,170					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		21,340					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 111CZ014 REALUX 111 CINZA RAL 7032 SB		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,34	P.ESP 1,1499
Cliente:	INDUMEC INDUSTRIA MECANICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
BRILHO							
COR	RAL 7032						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111CZ014.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 28,38	Qtde(Kg) 33,12	P.ESP 1,1672
Cliente:	MADEIREIRA RIO CLARO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577	25,970		005/26			
2	CT-08	4,637		003/26			
3	CT-01	1,325		010/26			
4	CT-07	0,662		003/26			
	Subtotal	32,595					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-02	0,033		005/26			
6	CT-07	0,165		003/26			
7	CT-01	0,331		010/26			
	Subtotal	0,530					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		33,126					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB		Emissão 10/04/2026 - 09:42	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 28,38	Qtde(Kg) 33,12	P.ESP 1,1672
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: MADEIREIRA RIO CLARO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	80,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,30	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	SDP 593/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AM002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							