



Produto <b>010SV270 REALSOLV EPOXI 270</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 720,00	Qtde(Kg) 604,80	P.ESP 0,8400
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-06	362,880		418-25-00724050				
2	S-16	60,480		ITJ0267-25				
3	S-20	181,440		1002-251208				
Subtotal		604,800						
<b>TOTAIS</b>		604,800						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM</b> Produto		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,57	P.ESP 0,9854
<b>Cliente:</b> RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	30,695		004/26			
2	CT-01	2,560		010/26			
3	CT-02	0,548		005/26			
4	CT-03	1,462		001/26			
5	S-06	0,365		418-25-00724050			
Subtotal		35,633					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	CT-10	0,731		001/26			
7	CT-04	0,073		003/25			
8	CT-21	0,135		008/25			
Subtotal		0,939					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		36,572					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,57	P.ESP 0,9854
Cliente:	RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,06	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,49		
COR	PADRÃO 87/ TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ214.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>011VM001 REALUX 11 VERMELHO SEG 5R414</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:51	<b>Previsão Entrega</b> 17/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 11,09	<b>Qtde(Kg)</b> 10,86	<b>P.ESP</b> 0,9789
<b>Cliente:</b>	<b>EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>			<b>Moinho nº</b>	<b>Dispensor nº</b>	<b>Grindômetro nº</b>		
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	9,178		004/26			
2	CT-01	0,380		010/26			
3	CT-06	0,868		003/26			
4	CT-12	0,217		001/26			
<b>Subtotal</b>		<b>10,644</b>					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-01	0,108		010/26			
6	CT-12	0,108		001/26			
<b>Subtotal</b>		<b>0,217</b>					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>10,862</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

<b>Etapa</b>	<b>Equipamento/Balança</b>	<b>Data</b>	<b>Código Barras</b>	<b>Hora Início</b>	<b>Hora Término</b>	<b>Responsável</b>
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>011VM001 REALUX 11 VERMELHO SEG 5R414</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 11,09	Qtde(Kg) 10,86	P.ESP 0,9789
Cliente:	EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
011VM153 REALUX 11 VERMELHO FLASH			13/04/2026 - 15:51		30/04/2026		136,89	133,80	0,9774
Cliente: PREVENCAO EXTINTORES LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	V-11	113,798		004/26					
Subtotal		113,798							
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
2	CT-01	2,876		010/26					
3	CT-06	10,168		003/26					
4	CT-12	6,957		001/26					
Subtotal		20,003							
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>									
<b>TOTAIS</b>		133,802							

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,33		
COR	SDP 056/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:





<b>0160C007 PRIMER NC HAVANA URNAS</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:51	<b>Previsão Entrega</b> 17/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 195,77	<b>Qtde(Kg)</b> 239,39	<b>P.ESP</b> 1,2228
<b>Cliente:</b>	<b>ALM INDUSTRIA E COMERCIO DE URNAS LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-412	35,909		4995			
	<b>Subtotal</b>	35,909					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-657	1,196		26C0350			
	<b>Subtotal</b>	1,196					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-58	0,957		40000042976			
4	E-14	2,393		042583210			
5	F-228	43,091		E2025610			
6	F-06	43,091		59946-1			
7	F-44F	1,196		42962			
8	F-56F	4,069		25XYC22B05			
	<b>Subtotal</b>	94,801					
<b>4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
9	S-28	26,700		H21102025			
10	SN-10	4,103		005/26			
11	SN-30	22,343		015/26			
	<b>Subtotal</b>	53,146					
<b>7 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>							
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
12	S-07	33,515		050002857809			
13	S-05	16,757		251124			
14	SC-33	0,957		003/26			
	<b>Subtotal</b>	51,231					
<b>9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
15	CT-02	0,478		005/26			
16	CT-01	1,675		010/26			
17	CT-07	0,957		003/26			
	<b>Subtotal</b>	3,112					
<b>10 FILTRAR COM MALHA #150 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		239,397					



Produto <b>0160C007 PRIMER NC HAVANA URNAS</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 195,77	Qtde(Kg) 239,39	P.ESP 1,2228
Cliente:	ALM INDUSTRIA E COMERCIO DE URNAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**11 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,50	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,33		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto <b>016OC007 PRIMER NC HAVANA URNAS</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 195,77	Qtde(Kg) 239,39	P.ESP 1,2228
Cliente:	ALM INDUSTRIA E COMERCIO DE URNAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**12 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC007.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 17,82	P.ESP 0,9612
Cliente:	RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-412	1,497		4995			
2	P-410	8,376		6036			
Subtotal		9,873					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	SC-40	2,673		015/26			
4	S-06	4,723		418-25-00724050			
Subtotal		7,396					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
5	SC-70	0,374		26AO132			
6	G-52	0,017		0002698884			
7	SC-37	0,017		002/25			
8	S-06	0,035		418-25-00724050			
Subtotal		0,445					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
9	SF-19	0,017		001/26			
10	SF-22	0,035		004/25			
11	SF-20	0,017		001/25			
12	SF-21	0,035		003/25			
Subtotal		0,106					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		17,823					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 17,82	P.ESP 0,9612
Cliente:	RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	47,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>023CZ005 REALBASE 23 CINZA GELO 7543C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 36,82	Qtde(Kg) 39,33	P.ESP 1,0681
Cliente:	<b>TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-23	31,622					
2	CT-01	7,276		010/26			
Subtotal		38,899					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	0,393		005/26			
4	CT-04	0,039		003/25			
Subtotal		0,432					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		39,332					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,06		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	0,00		
COR	PANTONE 7543C						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						



Produto <b>023CZ005 REALBASE 23 CINZA GELO 7543C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 36,82	Qtde(Kg) 39,33	P.ESP 1,0681
Cliente:	TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	023CZ005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>023MR002 REALBASE 23 MEL 7413C</b> Produto		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,94	P.ESP 1,0492
<b>Cliente:</b> TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-23	32,904						
2	CT-09	0,389		001/26				
3	CT-01	0,389		010/26				
4	CT-07	3,894		003/26				
5	CT-12	0,194		001/26				
Subtotal		37,771						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
6	CT-12	0,389		001/26				
7	CT-01	0,389		010/26				
8	CT-09	0,389		001/26				
Subtotal		1,168						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		38,940						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>023MR002 REALBASE 23 MEL 7413C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,94	P.ESP 1,0492
Cliente:	<b>TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,04		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	0,00		
COR	PANTONE 7413C						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	023MR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>023RS003 REALBASE 23 ROSE 501C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,93	P.ESP 1,0488
Cliente:	<b>TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-23	32,926					
2	CT-01	5,839		010/26			
Subtotal		38,766					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-06	0,077		003/26			
4	CT-21	0,038		008/25			
5	CT-10	0,038		001/26			
6	CT-05	0,007		011/25			
Subtotal		0,163					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		38,930					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,04		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	0,00		
COR	PANTONE 501C						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						



<b>023RS003 REALBASE 23 ROSE 501C</b> Produto		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,93	P.ESP 1,0488
<b>Cliente:</b> TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	023RS003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
023VD006 REALBASE 23 LIMÃO 360C			13/04/2026 - 15:51		06/05/2026		37,11	38,93	1,0488
Cliente: TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	V-23	32,895							
2	CT-01	1,557		010/26					
3	CT-08	3,893		003/26					
Subtotal		38,346							
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
4	CT-04	0,194		003/25					
5	CT-01	0,389		010/26					
Subtotal		0,583							
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>									
<b>TOTAIS</b>		38,930							

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,04		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	0,00		
COR	PANTONE 360C						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						



Produto <b>023VD006 REALBASE 23 LIMÃO 360C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,93	P.ESP 1,0488
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	<b>TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	023VD006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>023VM005 REALBASE 23 TERRACOTA 484C</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:51	<b>Previsão Entrega</b> 06/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 37,11	<b>Qtde(Kg)</b> 38,38	<b>P.ESP</b> 1,0342
<b>Cliente:</b>	<b>TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-23	32,319					
2	CT-10	4,989		001/26			
3	CT-01	0,575		010/26			
	<b>Subtotal</b>	<b>37,885</b>					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-07	0,191		003/26			
5	CT-01	0,307		010/26			
	<b>Subtotal</b>	<b>0,498</b>					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>38,384</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,03		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	0,00		
COR	PANTONE 484C						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						



<b>023VM005 REALBASE 23 TERRACOTA 484C</b> Produto		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,38	P.ESP 1,0342
<b>Cliente:</b> TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	023VM005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>024AM042 REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12 ATX</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		13/04/2026 - 15:51	29/04/2026	755,99	785,02	1,0384	
<b>Cliente:</b>	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-24	549,122					
2	V-73	76,093		020/25			
2	V-73	2,408					
3	CT-16	25,221		006/25			
3	CT-16	92,531		001/26			
4	CT-01	23,550		010/26			
<b>Subtotal</b>		<b>768,929</b>					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-09	5,101		001/26			
5	CT-09	2,748		003/26			
6	CT-01	7,850		010/26			
7	CT-02	0,392		005/26			
<b>Subtotal</b>		<b>16,092</b>					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>785,022</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>024AM042 REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12 ATX</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 755,99	Qtde(Kg) 785,02	P.ESP 1,0384
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		81,00	100,00	99,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,11	1,21	1,09		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	1,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		5,00	24,00	20,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 50						
COBERTURA (PLACA)	MAX. 20						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM042.21 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>024CZ027 REALTHANE 24 CINZA RAL 7035</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 181,82	Qtde(Kg) 194,85	P.ESP 1,0717
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	V-24	156,783					
2	CT-01	34,957		010/26			
3	S-06	1,948		418-25-00724050			
Subtotal		193,689					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-07	0,311		003/26			
5	CT-10	0,311		001/26			
6	CT-03	0,272		001/26			
7	CT-02	0,272		005/26			
Subtotal		1,169					
<b>TOTAIS</b>		194,858					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,66		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
POT LIFE	MIN 4						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO E-7						



<b>024CZ027 REALTHANE 24 CINZA RAL 7035</b>		Produto 13/04/2026 - 15:51	Emissão 07/05/2026	Previsão Entrega 181,82	Qtde(L) 194,85	P.ESP 1,0717
---	--	-------------------------------	-----------------------	----------------------------	-------------------	-----------------

<b>Ciente:</b>	<b>FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ027.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>024CZ045 REALTHANE 24 CINZA ALEUTA SB ATX</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 76,87	Qtde(Kg) 81,65	P.ESP 1,0622
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-24	66,956					
Subtotal		66,956					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
2	F-41	1,633		72041125			
Subtotal		1,633					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
3	G-72	0,326		0029174142			
4	SC-37	0,408		002/25			
Subtotal		0,734					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-01	11,431		010/26			
6	CT-02	0,653		005/26			
7	CT-03	0,163		001/26			
8	CT-10	0,081		001/26			
Subtotal		12,329					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		81,654					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>024CZ045 REALTHANE 24 CINZA ALEUTA SB ATX</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 76,87	Qtde(Kg) 81,65	P.ESP 1,0622
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	42,33		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,12		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		5,00	24,00	23,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		5,00	24,00	23,00		
SECAGEM	IT-1.018		43,00	47,00	45,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		43,00	47,00	45,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	42,00	39,06		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		20,00	40,00	21,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	75,33		
BRILHO 60 GRAUS							
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN 7						
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
POT LIFE	MIN. 4						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 3						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ045.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
024LJ018 REALTHANE 24 LARANJA 2,5YR 6/14 ATOX	13/04/2026 - 15:51	30/04/2026	74,23	79,42	1,0700

Cliente: BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-165	23,828		4918				
Subtotal		23,828						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	S-06	4,765		418-25-00724050				
3	G-112	0,794		L24#16730				
Subtotal		5,559						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	F-58	0,397		40000042976				
5	F-253	4,289		LB250722061090				
6	F-242	5,242		240912				
7	F-246	1,588		102068				
8	F-228	3,335		E2025610				
Subtotal		14,853						
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>								
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>								
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>7 LIMPEZA DO MOINHO</b>								
9	S-06	11,517		418-25-00724050				
Subtotal		11,517						
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
10	P-165	17,474		4918				
11	S-32	3,177		251112				
12	SC-43	0,238		006/26				
13	SC-37	0,397		002/25				
14	G-72	0,317		0029174142				
15	G-52	0,238		0002698884				
16	S-06	1,588		418-25-00724050				
Subtotal		23,431						
<b>9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
17	CT-01	0,079		010/26				
18	CT-04	0,079		003/25				
19	UC-23	0,079						
Subtotal		0,238						
<b>10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		79,428						



04690126001024LJ018

<b>Produto</b> 024LJ018 REALTHANE 24 LARANJA 2,5YR 6/14 ATOX		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:51	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 74,23	<b>Qtde(Kg)</b> 79,42	<b>P.ESP</b> 1,0700
<b>Cliente:</b>	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
024LJ018 REALTHANE 24 LARANJA 2,5YR 6/14 ATOX	13/04/2026 - 15:51	30/04/2026	74,23	79,42	1,0700

Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**11 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	50,00		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,12	1,08		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		1,00	3,00	3,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		5,00	24,00	24,00		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		20,00	40,00	23,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,66		
COBERTURA PLACA #	IT-1.017		20,00	23,00	20,33		
POT LIFE	IT-1.015		4,00	6,00	6,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		12,00	16,00	16,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA #100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONV.						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**12 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024LJ018.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>026PT004 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 105,01	Qtde(Kg) 109,52	P.ESP 1,0429
Cliente:	<b>ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-101	19,713		R324J-0726			
Subtotal		19,713					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-06	7,118		418-25-00724050			
3	G-104	0,657		SYB004-26			
Subtotal		7,775					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	0,547		40000042976			
5	F-01	1,095		70920925			
6	F-110	13,032		LEB53162			
Subtotal		14,675					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
7	S-06	8,761		418-25-00724050			
8	D-10	13,142		1156/25			
Subtotal		21,904					
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	S-06	30,665		418-25-00724050			
10	P-60	6,023		H052OAM054			
11	S-12	5,476		3181175			
12	SC-70	1,095		26AO132			
13	S-06	2,190		418-25-00724050			
Subtotal		45,451					
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		109,521					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



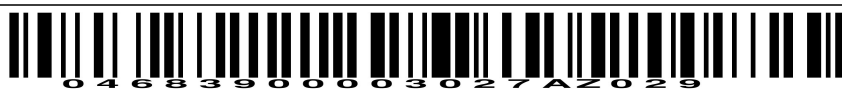
Produto <b>026PT004 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 105,01	Qtde(Kg) 109,52	P.ESP 1,0429
Cliente:	<b>ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	26,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,11	1,05		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	39,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		28,00	32,00	29,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	58,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	28,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



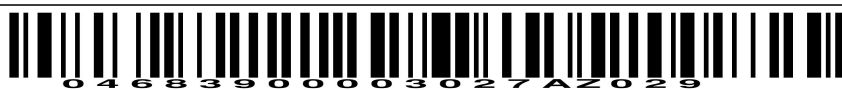
Produto <b>027AZ029 REALUX 27 DF AZUL UNIAO</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 73,76	Qtde(Kg) 79,05	P.ESP 1,0718
Cliente: <b>FORTEE ELEVADORES LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-27	66,803		004/26			
2	CT-03	4,743		001/26			
3	CT-01	3,162		010/26			
4	CT-21	0,790		008/25			
Subtotal		75,499					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-21	0,790		008/25			
6	CT-02	0,395		005/26			
7	CT-10	1,185		001/26			
8	CT-09	0,395		001/26			
Subtotal		2,766					
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
9	S-06	0,790		418-25-00724050			
Subtotal		0,790					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		79,057					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>027AZ029 REALUX 27 DF AZUL UNIAO</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:51	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 73,76	Qtde(Kg) 79,05	P.ESP 1,0718
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,10	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	76,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AZ029.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>030CT261 CATALISADOR PARA REALPOXI 261</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			13/04/2026 - 15:52	23/04/2026	45,00	44,55	0,9900
<b>Cliente:</b>	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-61	40,095		D2401192			
2	S-20	2,227		1002-251208			
3	G-55	1,336		20250702			
4	G-41	0,891		0002660452			
Subtotal		44,550					
<b>TOTAIS</b>		44,550					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



030CT261	Produto CATALISADOR PARA REALPOXI 261	Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 45,00	Qtde(Kg) 44,55	P.ESP 0,9900
----------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT261.83 A-116	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 25,06	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 0,8882
Cliente: <b>JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-01	2,226		568/25			
2	S-07	8,904		050002857809			
3	S-12	6,232		3181175			
Subtotal		17,362					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	P-229	4,006		VH16625002			
5	G-55	0,890		20250702			
Subtotal		4,897					
<b>3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>							
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b> _____							
<b>TOTAIS</b>		22,260					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>5 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		15,00	18,00	16,00		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



04687126001030CT320

<b>030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 17/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 25,06	<b>Qtde(Kg)</b> 22,26	<b>P.ESP</b> 0,8882
<b>Cliente:</b>	<b>JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**6 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT320.145 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	35,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



<b>030CT443 CATALISADOR EPOXI 443</b> Produto		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 218,88	P.ESP 1,5200
<b>Cliente:</b>	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-229	35,020		VH16625002			
2	F-110	13,176		LEB53162			
3	G-41	5,472		0002660452			
4	S-31	3,720		240520			
5	F-220	2,188		5616550			
6	F-224	27,578		20250222			
7	U-16	80,985		M20251281			
8	P-487	10,944		3006PA9000			
9	S-16	14,840		ITJ0267-25			
10	S-12	14,008		3181175			
11	G-55	10,944		20250702			
<b>Subtotal</b>		<b>218,880</b>					
<b>TOTAIS</b>		<b>218,880</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>030CT443 CATALISADOR EPOXI 443</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 218,88	P.ESP 1,5200
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

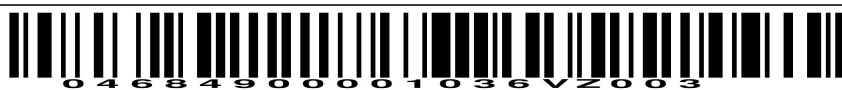
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,47	1,52	1,48		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT443.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>Produto</b> 036VZ003 VERNIZ PU BR 10		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 20/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,55	<b>Qtde(Kg)</b> 18,01	<b>P.ESP</b> 0,9710
<b>Cliente:</b>	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-412	9,728		4995			
	<b>Subtotal</b>	9,728					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-12	0,900		3181175			
	<b>Subtotal</b>	0,900					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	G-15	0,054		80448			
	<b>Subtotal</b>	0,054					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-41	0,540		72041125			
	<b>Subtotal</b>	0,540					
<b>7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
5	P-33P	1,801		6003			
6	S-06	3,603		418-25-00724050			
7	S-32	0,540		251112			
8	SC-33	0,180		003/26			
9	SC-41	0,180		002/25			
10	S-07	0,486		050002857809			
	<b>Subtotal</b>	6,792					
<b>9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		18,016					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
ENVASE						



Produto <b>036VZ003 VERNIZ PU BR 10</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 20/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,01	P.ESP 0,9710
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**10 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,98		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		58,00	62,00	58,01		
BRILHO	IT-1.009		8,00	10,00	10,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 50						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**11 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>036VZ021 VERNIZ PU B20</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 20/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,18	P.ESP 0,9800
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-82	18,186		015/25				
<b>Subtotal</b>		18,186						
<b>TOTAIS</b>		18,186						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	21,40		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,07		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,96		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		12,00	18,00	13,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	50,84		
CATALISE	2x1 030CT071						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ021.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12</b>	13/04/2026 - 15:52	07/05/2026	135,01	212,95	1,5772

Cliente: **FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-52	63,885		ML0425217				
Subtotal		63,885						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	G-41	1,490		0002660452				
Subtotal		1,490						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
3	F-58	0,106		40000042976				
4	F-253	13,799		LB250722061090				
5	F-36	8,518		25070100-01				
6	F-228	34,072		E2025610				
7	U-16	21,295		M20251281				
Subtotal		77,791						
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>								
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>								
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>7 LIMPEZA DO MOINHO</b>								
8	S-06	7,581		418-25-00724050				
Subtotal		7,581						
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
9	S-31	4,259		240520				
10	G-58	0,212		0002604829				
11	S-05	2,129		251124				
12	S-07	2,129		050002857809				
Subtotal		8,731						
<b>9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
13	CT-08	47,041		003/26				
14	CT-07	6,388		003/26				
15	CT-02	0,042		005/26				
Subtotal		53,472						
<b>10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		212,952						



Produto <b>039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 135,01	Qtde(Kg) 212,95	P.ESP 1,5772
Cliente:	<b>FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,60	1,54		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		71,00	75,00	72,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	SDP 1395/24 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



<b>039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12</b> Produto		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 135,01	Qtde(Kg) 212,95	P.ESP 1,5772
<b>Cliente:</b>	<b>FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**12 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039AM016.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>039BG004 REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 556,73	Qtde(Kg) 776,65	P.ESP 1,3950
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	P-52	248,528		ML0425217			
2	G-41	5,436		0002660452			
3	S-06	92,499		418-25-00724050			
Subtotal		346,464					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	11,649		40000042976			
5	F-169	88,538		260322			
6	F-36	31,066		25070100-01			
7	F-228	108,731		E2025610			
8	U-16	109,663		M20251281			
9	F-02	4,659		1026B05808			
Subtotal		354,308					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	S-12	31,066		3181175			
11	S-31	15,533		240520			
12	G-58	2,329		0002604829			
Subtotal		48,929					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
13	CT-16	14,911		006/25			
14	CT-09	5,101		001/26			
14	CT-09	6,936		003/26			
Subtotal		26,949					
<b>TOTAIS</b>		<b>776,651</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						



<b>039BG004 REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 29/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 556,73	<b>Qtde(Kg)</b> 776,65	<b>P.ESP</b> 1,3950
<b>Cliente:</b>	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	150,00	103,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,32	1,42	1,37		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,44	1,54	1,45		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		4,00	12,00	10,33		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV005						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039BG004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>039CZ022 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI CINZA</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 144,44	Qtde(Kg) 203,21	P.ESP 1,4068
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-52	65,840		ML0425217			
Subtotal		65,840					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-41	1,422		0002660452			
Subtotal		1,422					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-58	0,609		40000042976			
4	F-253	16,256		LB250722061090			
5	F-36	8,128		25070100-01			
6	F-228	39,016		E2025610			
7	U-16	28,449		M20251281			
Subtotal		92,460					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
8	S-31	4,064		240520			
9	S-06	26,417		418-25-00724050			
10	G-58	0,203		0002604829			
11	S-05	4,064		251124			
12	S-07	6,096		050002857809			
Subtotal		40,845					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
13	CT-07	0,406		003/26			
14	CT-02	2,235		005/26			
Subtotal		2,641					
<b>8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		203,210					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>039CZ022 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI CINZA</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 144,44	Qtde(Kg) 203,21	P.ESP 1,4068
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**9 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,39	1,50	1,42		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		71,00	75,00	72,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	72,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
CATALISE POR PESO	100g : 28,1g						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**10 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039CZ022.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>056RS032 ESMALTE PU ROSA PANTONE 4064C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 3,64	Qtde(Kg) 4,70	P.ESP 1,2915
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

**Cliente:** REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L      Agrupado:       Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	V-122	4,630		006/26			
2	CT-21	0,033		008/25			
Subtotal		4,663					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-21	0,033		008/25			
4	CT-10	0,012		001/26			
Subtotal		0,045					
<b>TOTAIS</b>		<b>4,709</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	20,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,28		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	77,66		
CATALISE	2x1 030CT090						
COR	CAT. PANTONE 4064C						
DILUENTE	010SV510						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>056RS032 ESMALTE PU ROSA PANTONE 4064C</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 3,64	Qtde(Kg) 4,70	P.ESP 1,2915
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056RS032.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>200AZ057 TINTA FX AZUL PANTONE 277C REALBAG</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 15/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 17,99	<b>Qtde(Kg)</b> 16,98	<b>P.ESP</b> 0,9438
<b>Cliente:</b>	<b>SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>			<b>Moinho nº</b>	<b>Dispensor nº</b>	<b>Grindômetro nº</b>		
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-25	8,612		013/26			
2	G-05	0,137		2412W10002			
3	G-03	0,147		355307			
4	S-01	0,721		568/25			
5	SN-30	0,424		015/26			
6	S-02	0,424		20250901			
<b>Subtotal</b>		10,469					
<b>2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
7	S-01	0,424		568/25			
8	S-05	0,390		251124			
9	S-05	0,225		251124			
<b>Subtotal</b>		1,041					
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
10	BF-018	4,077		003/25			
11	B-118	0,110		0003550101			
12	BF-011	0,445		001/26			
13	BF-017	1,070		001/26			
<b>Subtotal</b>		5,702					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		17,213					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>200AZ057 TINTA FX AZUL PANTONE 277C REALBAG</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 16,98	P.ESP 0,9438
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,00		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	0,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	0,00		
COR	PANTONE 277C						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AZ057.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>261BG001 REALPOXI 261 N-2630 BUFF ATX COMP A</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 139,18	Qtde(Kg) 227,98	P.ESP 1,6380
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-66	66,115		VL12250108			
2	S-43	6,839		25-09-04-Z			
3	F-452	1,139		1007A25301			
4	F-04	1,367		114110823			
5	G-41	1,139		0002660452			
6	F-18	37,845		15545			
7	F-36	50,156		25070100-01			
8	F-253	13,679		LB250722061090			
9	U-16	21,202		M20251281			
10	F-02	3,191		1026B05808			
11	G-93	0,683		0002391189			
12	S-06	9,119		418-25-00724050			
13	S-12	4,559		3181175			
14	S-16	7,979		ITJ0267-25			
15	CT-02	0,227		005/26			
16	CT-09	0,455		001/26			
17	S-06	2,279		418-25-00724050			
<b>Subtotal</b>		227,984					
<b>TOTAIS</b>		227,984					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>261BG001 REALPOXI 261 N-2630 BUFF ATX COMP A</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 139,18	Qtde(Kg) 227,98	P.ESP 1,6380
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		140,00	160,00	153,33		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,40	1,50	1,48		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,59		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		16,00	48,00	45,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		11,00	120,00	110,66		
CATALISE	3X1 030CT261						
CATALISE POR PESO	100X20 030CT261						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 200						
DILUENTE	010SV270						
FILTRAGEM	MALHA 300						
FINEZA HEGMANN	MIN. 5						
FINEZA HEGMANN (A+	MAX. 50						
COBERTURA (PLACA	MAX. 15						
POT LIFE	MIN. 2						
SECAGEM A PRESSA	MAX. 16						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 3						
SOLIDOS POR PESO (	MIN. 85						
SOLIDOS POR VOLUM	MIN. 80						
TEOR DE FOSFATO D	MIN. 10						
TEOR DE PIGMENTOS	MAX. 50						
VISC KU (A+B)	MAX. 110						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	261BG001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>320AM004 REALPOXI 320 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 18,92	P.ESP 1,2749
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-320	15,881		003/26			
2	CT-08	2,271		003/26			
3	CT-07	0,189		003/26			
4	CT-01	0,378		010/26			
Subtotal		18,720					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-02	0,018		005/26			
6	CT-07	0,189		003/26			
Subtotal		0,208					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		18,929					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						



<b>320AM004 REALPOXI 320 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B</b>		Produto 13/04/2026 - 15:52	Emissão 17/04/2026	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 18,92	P.ESP 1,2749
--	--	-------------------------------	-----------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

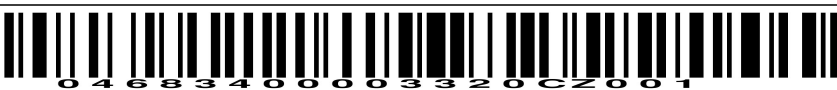
**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	320AM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



<b>320CZ001 REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 17/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 89,05	<b>Qtde(Kg)</b> 111,78	<b>P.ESP</b> 1,2552
<b>Cliente:</b>	<b>JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA</b>		<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-320	98,031		003/26			
2	CT-01	13,413		010/26			
<b>Subtotal</b>		<b>111,445</b>					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	0,167		005/26			
4	CT-09	0,033		001/26			
5	CT-22	0,134		003/26			
<b>Subtotal</b>		<b>0,335</b>					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>111,780</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

<b>Etapa</b>	<b>Equipamento/Balança</b>	<b>Data</b>	<b>Código Barras</b>	<b>Hora Início</b>	<b>Hora Término</b>	<b>Responsável</b>
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>320CZ001 REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 89,05	Qtde(Kg) 111,78	P.ESP 1,2552
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,03		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,26	1,36	1,33		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,51		
CATALISE	4X1 030CT320						
COR	SDP 166/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	15% 010SV270						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>440AZ003 REALPISO 440 AZUL RAL 5015 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 62,99	Qtde(Kg) 79,94	P.ESP 1,2691
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-440	68,634		005/26			
Subtotal		68,634					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-01	7,275		010/26			
3	CT-03	4,037		001/26			
Subtotal		11,312					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		79,946					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,45	1,43		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	RAL 5015						



Produto <b>440AZ003 REALPISO 440 AZUL RAL 5015 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 62,99	Qtde(Kg) 79,94	P.ESP 1,2691
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440AZ003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>440BR002T REALPISO 440 BRANCO NEVE N-9,5 BR</b>	Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 22,27	Qtde(Kg) 34,36	P.ESP 1,5428
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-440	27,461		005/26			
	Subtotal	27,461					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-01	6,896		010/26			
3	CT-02	0,003		005/26			
	Subtotal	6,899					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		34,360					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,38	1,50	1,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 378/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
440BR002T REALPISO 440 BRANCO NEVE N-9,5 BR	13/04/2026 - 15:52	17/04/2026	22,27	34,36	1,5428

Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440BR002T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>440VD006 REALPISO 440 VERDE RAL 6019 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 44,15	Qtde(Kg) 58,45	P.ESP 1,3240
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-440	46,543		005/26			
2	CT-01	9,645		010/26			
Subtotal		56,188					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-07	1,052		003/26			
4	CT-04	0,584		003/25			
5	CT-21	0,046		008/25			
6	CT-07	0,584		003/26			
Subtotal		2,268					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		58,456					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,45	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,50		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	RAL 6019						
DILUENTE	010SV270						



Produto <b>440VD006 REALPISO 440 VERDE RAL 6019 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 44,15	Qtde(Kg) 58,45	P.ESP 1,3240
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	<b>TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440VD006.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>443BG002 REALPOXI 443 N-2628 BUFF ATX COMP A</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 198,94	P.ESP 1,3400
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
<b>2 ADICIONAR E HOM. 5 A 10 MIN</b>							
1	P-66	31,830		VL12250108			
2	P-52	11,936		ML0425217			
3	S-20	1,989		1002-251208			
4	G-41	1,591		0002660452			
Subtotal		47,347					
<b>3 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA</b>							
5	F-220	1,193		5616550			
6	F-253	11,936		LB250722061090			
7	U-16	22,679		M20251281			
8	F-224	29,443		20250222			
9	F-02	2,188		1026B05808			
Subtotal		67,440					
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	P-526	0,994		83840			
11	P-66	67,639		VL12250108			
12	S-43	2,984		25-09-04-Z			
13	G-200	1,989		0002358822			
14	S-06	3,978		418-25-00724050			
15	S-16	3,978		ITJ0267-25			
Subtotal		81,565					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
16	CT-02	0,198		005/26			
17	CT-09	0,397		001/26			
18	S-16	1,989		ITJ0267-25			
Subtotal		2,586					
<b>TOTAIS</b>		<b>198,940</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						



Produto <b>443BG002 REALPOXI 443 N-2628 BUFF ATX COMP A</b>	Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 198,94	P.ESP 1,3400
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	60,00	34,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		200,00	240,00	226,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	0,00	5,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,40	1,60	1,41		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,31	1,37	1,36		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	4,00	4,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		16,00	48,00	45,33		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		0,00	86,00	85,33		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		90,00	110,00	106,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	110,00	108,00		
CATALISE	1X1 030CT443						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 240						
DILUENTE	010SV270						
FINEZA HEGMANN (A+	MIN. 5						
COBERTURA (PLACA	MAX. 15						
POT LIFE	MIN. 2						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	443BG002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP	
577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005			13/04/2026 - 15:52		22/04/2026		136,04	147,43	1,0837	
Cliente: ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>					
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
<b>1 ITENS A PESAR</b>										
1	V-577	126,571		005/26						
2	CT-03	11,794		001/26						
3	CT-01	5,897		010/26						
Subtotal		144,263								
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>										
4	CT-21	0,368		008/25						
5	CT-10	0,589		001/26						
6	CT-03	0,737		001/26						
7	CT-01	1,474		010/26						
Subtotal		3,169								
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>										
<b>TOTAIS</b>		147,432								

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,54		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



04686701004577AZ007

<b>577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005</b>		Produto REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005	Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 136,04	Qtde(Kg) 147,43	P.ESP 1,0837
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>577CZ040 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7035 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 214,34	Qtde(Kg) 236,05	P.ESP 1,1013
Cliente:	<b>ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	214,552		005/26			
Subtotal		214,552					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-01	21,315		010/26			
3	CT-09	0,070		001/26			
4	CT-03	0,106		001/26			
5	CT-12	0,011		001/26			
Subtotal		21,504					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		236,056					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		50,00	80,00	74,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,13		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	20,00	18,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,00		
CATALISE	3x1 030CT703						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
LAUDO							



Produto <b>577CZ040 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7035 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 214,34	Qtde(Kg) 236,05	P.ESP 1,1013
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ040.82 A-92	Quantidade Unitária Total	80,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>579AM003 REALTHANE 579 AMARELO 5Y 8/12 ATX</b>		Produto 579AM003	Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 311,77	Qtde(Kg) 339,83	P.ESP 1,0900
<b>Cliente:</b>	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-418	101,950		4999			
Subtotal		101,950					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-12	16,991		3181175			
3	G-41	2,039		0002660452			
4	G-163	2,039		2474461			
5	G-177	0,679		260322			
Subtotal		21,749					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
6	F-04	1,699		114110823			
7	F-58	1,359		40000042976			
8	F-242	24,468		240912			
9	F-169	16,312		260322			
10	F-224	36,022		20250222			
Subtotal		79,860					
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>							
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 LIMPEZA DO MOINHO</b>							
11	S-12	20,390		3181175			
Subtotal		20,390					
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
12	P-418	101,950		4999			
13	S-31	10,195		240520			
14	G-200	1,019		0002358822			
15	G-72	2,378		0029174142			
Subtotal		115,543					
<b>9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
16	CT-02	0,169		005/26			
17	CT-14	0,169		002/25			
Subtotal		0,339					
<b>10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>339,834</b>					



04689526001579AM003

Produto <b>579AM003 REALTHANE 579 AMARELO 5Y 8/12 ATX</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 311,77	Qtde(Kg) 339,83	P.ESP 1,0900
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>579AM003 REALTHANE 579 AMARELO 5Y 8/12 ATX</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 311,77	Qtde(Kg) 339,83	P.ESP 1,0900
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	81,66		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	60,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,07	1,17	1,08		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,09		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	60,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	48,00	48,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		62,00	66,00	65,33		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		52,00	58,00	54,66		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		60,00	80,00	70,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		85,00	95,00	90,66		
CATALISE	6X1 030CT579						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 150						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
POT LIFE	MIN. 2						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AM003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	98,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>579CZ009</b>		<b>REALTHANE 579 CINZA ALEUTA ATX</b>	<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 23/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 314,56	<b>Qtde(Kg)</b> 358,85	<b>P.ESP</b> 1,1408
<b>Cliente:</b>	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>			<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-579	304,306		005/26			
2	CT-01	50,239		010/26			
	<b>Subtotal</b>	<b>354,545</b>					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	2,870		005/26			
4	CT-03	1,076		001/26			
5	CT-10	0,358		001/26			
	<b>Subtotal</b>	<b>4,306</b>					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>358,852</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

<b>Etapa</b>	<b>Equipamento/Balança</b>	<b>Data</b>	<b>Código Barras</b>	<b>Hora Início</b>	<b>Hora Término</b>	<b>Responsável</b>
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>579CZ009 REALTHANE 579 CINZA ALEUTA ATX</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 23/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 314,56	<b>Qtde(Kg)</b> 358,85	<b>P.ESP</b> 1,1408
<b>Cliente:</b>	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      **APROVADOR POR :** \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	87,22		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	50,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		62,00	66,00	63,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,88		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 150						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
COBERTURA (PLACA	MIN. 150						
POT LIFE	MIN. 2						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 2						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	579CZ009.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	98,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



<b>579CZ044</b>		<b>REALTHANE 579 DF CINZA RAL 7035 B50 ATX</b>	<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 95,72	<b>Qtde(Kg)</b> 113,17	<b>P.ESP</b> 1,1823
<b>Cliente:</b>	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-579	68,583		005/26			
2	V-73	31,688		020/25			
3	CT-01	12,449		010/26			
	<b>Subtotal</b>	<b>112,721</b>					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-02	0,113		005/26			
5	CT-03	0,113		001/26			
6	CT-16	0,226		006/25			
	<b>Subtotal</b>	<b>0,452</b>					
<b>TOTAIS</b>		<b>113,174</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

<b>Etapa</b>	<b>Equipamento/Balança</b>	<b>Data</b>	<b>Código Barras</b>	<b>Hora Início</b>	<b>Hora Término</b>	<b>Responsável</b>
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

<b>Parâmetro</b>	<b>Método</b>	<b>Equipamento</b>	<b>Min.</b>	<b>Max.</b>	<b>Média Últimos Lotes</b>	<b>Resultado</b>	<b>Assinatura</b>
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	56,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	83,33		
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP/ TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



<b>579CZ044 REALTHANE 579 DF CINZA RAL 7035 B50 ATX</b>		Produto 579CZ044	Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 95,72	Qtde(Kg) 113,17	P.ESP 1,1823
---	--	---------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	579CZ044.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,10 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



579LJ002		Produto <b>REALTHANE 579 LARANJA 2,5YR 6/14 AT BR</b>	Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 121,45	Qtde(Kg) 133,47	P.ESP 1,0990
----------	--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-418	40,042		4999			
Subtotal		40,042					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-12	6,673		3181175			
3	S-31	4,004		240520			
4	G-163	1,067		2474461			
5	G-177	0,266		260322			
Subtotal		12,012					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
6	F-04	0,667		114110823			
7	F-58	0,533		40000042976			
8	F-169	2,402		260322			
9	F-242	19,353		240912			
10	F-246	2,936		102068			
11	F-06	8,408		59946-1			
Subtotal		34,303					
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>							
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 LIMPEZA DO MOINHO</b>							
12	S-12	6,673		3181175			
Subtotal		6,673					
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
13	P-418	13,347		4999			
14	P-418	24,025		4999			
15	G-200	0,400		0002358822			
16	G-72	0,934		0029174142			
17	S-12	1,334		3181175			
Subtotal		40,042					
<b>9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
18	CT-02	0,066		005/26			
19	UC-23	0,200					
20	UC-24	0,133					
Subtotal		0,400					
<b>10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		133,474					



04689226001579LJ002

<b>Produto</b> 579LJ002 REALTHANE 579 LARANJA 2,5YR 6/14 AT BR		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:52	<b>Previsão Entrega</b> 23/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 121,45	<b>Qtde(Kg)</b> 133,47	<b>P.ESP</b> 1,0990
<b>Cliente:</b>	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>579LJ002 REALTHANE 579 LARANJA 2,5YR 6/14 AT BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:52	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 121,45	Qtde(Kg) 133,47	P.ESP 1,0990
Cliente:	<b>BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**11 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	80,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	60,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,15	1,06		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		1,00	2,00	2,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	48,00	44,33		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		62,00	66,00	64,66		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		52,00	58,00	53,00		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		60,00	80,00	63,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
SAG TESTE	IT-1.012		150,00	200,00	160,00		
COBERTURA PLACA #	IT-1.017		20,00	23,00	20,00		
POT LIFE	IT-1.015		2,00	4,00	3,55		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		4,00	6,00	5,55		
CATALISE	6X1 030CT579						
CATALISE POR PESO	100X16 030CT579						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**12 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579LJ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	38,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			13/04/2026 - 15:53	20/04/2026	95,26	98,40	1,0330

Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	P-33P	27,622		6003				
2	S-06	5,520		418-25-00724050				
3	G-41	0,551		0002660452				
Subtotal		33,694						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	F-58	0,462		40000042976				
5	F-156	4,605		9BR1041376				
6	U-16	4,880		M20251281				
Subtotal		9,948						
<b>3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>								
<b>4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 LIMPEZA DO MOINHO</b>								
7	S-06	7,370		418-25-00724050				
Subtotal		7,370						
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
8	P-33P	15,656		6003				
9	S-07	5,983		050002857809				
10	G-306	0,088		0002722442				
11	G-33	0,186		0002562768				
12	S-05	5,668		251124				
13	S-32	4,605		251112				
14	SN-10	4,920		005/26				
15	S-05	3,591		251124				
Subtotal		40,700						
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
16	CT-01	0,334		010/26				
17	CT-03	0,088		001/26				
18	CT-12	3,099		001/26				
19	CT-06	2,273		003/26				
20	CT-11	0,895		003/25				
Subtotal		6,691						
<b>TOTAIS</b>		<b>98,405</b>						



Produto <b>579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:53	Previsão Entrega 20/04/2026	Qtde(L) 95,26	Qtde(Kg) 98,40	P.ESP 1,0330
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**9 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							



<b>579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS</b> Produto		Emissão 13/04/2026 - 15:53	Previsão Entrega 20/04/2026	Qtde(L) 95,26	Qtde(Kg) 98,40	P.ESP 1,0330
<b>Cliente:</b> LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**10 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VM012.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600AM001 REALVIT 600 DF AMARELO SEG 5Y 8/12 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:53	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,64	P.ESP 1,0585
Cliente:	MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-600	14,732		001/26				
Subtotal		14,732						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
2	CACT-01	1,031		005/26				
3	CACT-07	1,003		001/26				
4	CT-08	1,891		003/26				
5	CACT-02	0,001		001/26				
Subtotal		3,928						
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
6	S-12	0,982		3181175				
Subtotal		0,982						
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		19,642						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>600AM001 REALVIT 600 DF AMARELO SEG 5Y 8/12 BR</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:53	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,64	P.ESP 1,0585
Cliente:	MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,14	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	65,00	61,66		
COR	SDP 1013/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600BR004 REALVIT 600 DF BRANCO BRILHANTE</b>		Emissão 13/04/2026 - 15:53	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 18,53	Qtde(Kg) 20,16	P.ESP 1,0880
Cliente:	MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-600	14,403		001/26				
Subtotal		14,403						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
2	CACT-01	5,760		005/26				
Subtotal		5,760						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		20,163						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,05		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	36,00	28,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
BRILHO	IT-1.009		90,00	100,00	100,00		
ADERENCIA	GR0						
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP 335/25						
DILUENTE	010SV660						
SUBSTRATO	GALVANIZADO						
LAUDO							



04683200003600BR004

<b>600BR004 REALVIT 600 DF BRANCO BRILHANTE</b>		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:53	<b>Previsão Entrega</b> 16/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,53	<b>Qtde(Kg)</b> 20,16	<b>P.ESP</b> 1,0880
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
--	---	--

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	600BR004.80 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	1,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto

Emissão

Previsão Entrega

Qtde(L)

Qtde(Kg)

P.ESP

600CZ010 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 BR

13/04/2026 - 15:53

16/04/2026

55,67

57,01

1,0240

Cliente: MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA

Agrupado: Urgente: 

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-600	48,287		001/26				
Subtotal		48,287						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
2	CACT-01	6,624		005/26				
3	CACT-02	0,176		001/26				
4	CACT-09	0,039		002/25				
Subtotal		6,841						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		55,128						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR	SDP 932/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



04683200001600CZ010

<b>Produto</b> 600CZ010 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 BR		<b>Emissão</b> 13/04/2026 - 15:53	<b>Previsão Entrega</b> 16/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 55,67	<b>Qtde(Kg)</b> 57,01	<b>P.ESP</b> 1,0240
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
--	---	--

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	600CZ010.80 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	3,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							