

		 0 4 5 8 1 0 0 0 0 0 2 C A C T - 0 7				OF 45810-00-002		Lote 001/26			
Produto CACT-07 CONCENTRADO ACRILICO TERMOPLASTICO AMAR					Emissão 09/03/2026 - 14:33		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 74,11	Qtde(Kg) 136,36	P.ESP 1,8400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-37W	32,727		6007							
Subtotal		32,727									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
2	G-388	0,818		0000231087							
3	S-34	3,954		CAC20250626							
4	S-06	19,363		050002834095							
Subtotal		24,136									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-54F	59,999		022540086							
6	F-513	0,136		5739959							
7	F-58	0,409		2518202							
Subtotal		60,545									
5 HOMOGENEIZAR EM BAIXA ROTAÇÃO POR 30 MI											
6 LAVAR A BORDA DO TACHO C/ ITEM ABAIXO											
8	S-12	10,909		13836557							
Subtotal		10,909									
7 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
8 ANÁLISE DE FINEZA APÓS 2º PASSE											
9 LAVAR MOINHO APÓS LIB. DO CQ											
10 LIMPEZA DO MOINHO											
9	S-06	4,090		050002834095							
Subtotal		4,090									
11 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
12 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-37W	2,727		6007							
11	S-06	1,227		050002834095							
Subtotal		3,954									
TOTAIS		136,363									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45810-00-002		Lote 001/26				
0 4 5 8 1 0 0 0 0 0 2 C A C T - 0 7		Produto CACT-07 CONCENTRADO ACRILICO TERMOPLASTICO AMAR		Emissão 09/03/2026 - 14:33		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 74,11	Qtde(Kg) 136,36	P.ESP 1,8400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,36	1,46	1,68		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	CACT-07	Quantidade Unitária Total	136,36	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45810-00-001		Lote 009/26			
Produto CT-01 CONCENTRADO UNIVERSAL BRANCO					Emissão 09/03/2026 - 14:33		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 144,38	Qtde(Kg) 270,00	P.ESP 1,8700
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-189	55,080		5961							
2	G-388	1,890		0000231087							
Subtotal		56,970									
2 DISPERSAR 10 MIN											
3 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN											
3	F-58	2,700		2518202							
Subtotal		2,700									
4 ADIC. ITENS ABAIXO E DISPERSAR ATÉ FINEZ											
4	F-253	170,100		LB250722061090							
Subtotal		170,100									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-34	13,500		CAC20250626							
6	P-189	13,500		5961							
7	S-31	13,230		240520							
Subtotal		40,230									
TOTAIS		270,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,88	1,98	1,91		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	94,00		

		 0 4 5 8 1 0 0 0 0 0 1 CT - 0 1				OF 45810-00-001		Lote 009/26											
Produto CT-01 CONCENTRADO UNIVERSAL BRANCO					Emissão 09/03/2026 - 14:33		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 144,38		Qtde(Kg) 270,00		P.ESP 1,8700						
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	CT-01	Quantidade Unitária Total	270,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

		 0 4 5 8 1 0 0 0 0 0 3 C T - 0 9				OF 45810-00-003		Lote 003/26			
Produto CT-09 CONCENTRADO UNIVERSAL AMARELO OXIDO					Emissão 09/03/2026 - 14:33		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 387,09	Qtde(Kg) 600,00	P.ESP 1,5500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-189	151,023		5961							
1	P-189	9,176		5978							
2	S-06	25,800		050002834095							
3	G-388	18,000		0000231087							
Subtotal		204,000									
2 DISPERSAR 10 MIN											
3 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN											
4	F-58	9,000		2518202							
Subtotal		9,000									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-56F	50,640		24XYC22B27							
5	F-56F	249,359		25XYC22B01							
Subtotal		300,000									
5 DISPERSAR 15 MIN											
6 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
6	S-06	39,000		050002834095							
7	S-34	48,000		CAC20250626							
Subtotal		87,000									
TOTAIS		600,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04581000003CT-09

OF

45810-00-003

Lote

003/26

CT-09

CONCENTRADO UNIVERSAL AMARELO OXIDO

Emissão

09/03/2026 - 14:33

Previsão Entrega

13/03/2026

Qtde(L)

387,09

Qtde(Kg)

600,00

P.ESP

1,5500

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,65	1,57		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	CT-09	Quantidade Unitária Total	600,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45810-00-004		Lote 004/26			
Produto V-24 BASE PU METAL BRILHANTE					Emissão 09/03/2026 - 14:33		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 2.040,81	Qtde(Kg) 2.000,00	P.ESP 0,9800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	1.528,000		6003							
2	F-58	6,000		2518202							
Subtotal		1.534,000									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	S-34	60,000		CAC20250626							
4	S-32	80,000		250917							
5	S-06	314,000		050002834095							
6	SC-43	5,989		003/26							
6	SC-43	4,010									
7	G-306	2,000		0002722442							
Subtotal		466,000									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
TOTAIS		2.000,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	69,33		
CATALISE	030CT004 2X1						
DILUENTE	010SV510						
PESO ESPECÍFICO							

						OF 45810-00-004		Lote 004/26							
Produto V-24 BASE PU METAL BRILHANTE					Emissão 09/03/2026 - 14:33		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 2.040,81		Qtde(Kg) 2.000,00		P.ESP 0,9800		
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	V-24	Quantidade Unitária Total	2.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado			Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								