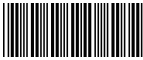


						OF 45861-00-001		Lote 005/26						
Produto SC-43 SOLUCAO ACELERADOR DE PU					Emissão 10/03/2026 - 15:06		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 20,22		Qtde(Kg) 18,00		P.ESP 0,8900	
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica														
Tara do palete:				Tara do tacho:										
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura		
1 ITENS A PESAR														
1	S-06	16,200		050002834095										
2	G-43	1,800		25E0579										
Subtotal		18,000												
TOTAIS		18,000												

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO									
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável	
SEPARAÇÃO									

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

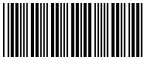
APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,89		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	SC-43	Quantidade Unitária Total	18,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45861-00-001		Lote 005/26			
Produto SC-43 SOLUCAO ACELERADOR DE PU					Emissão 10/03/2026 - 15:06		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 20,22	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,8900
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	16,200		050002834095							
2	G-43	1,800		25E0579							
Subtotal		18,000									
TOTAIS		18,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,89		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	SC-43	Quantidade Unitária Total	18,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							