

		 04581900001010SV050				OF 45819-00-001		Lote 008/26			
Produto 010SV050 RETARDADOR NC					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 17,74	P.ESP 0,8870
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-02	10,644		20250901							
2	S-06	7,096		050002834095							
Subtotal		17,740									
TOTAIS		17,740									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 45819-00-001		Lote 008/26				
Produto 010SV050 RETARDADOR NC				Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 17,74	P.ESP 0,8870
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV050.83 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45819-26-001		Lote 015/26			
010SV307 THINNER 5K					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 61,00	Qtde(Kg) 51,24	P.ESP 0,8400
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	20,496		37284							
2	S-18	2,562		251014							
3	S-07	25,620		050002831453							
4	S-09	2,562		MEK20250515							
Subtotal		51,240									
TOTAIS		51,240									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.83 A-116 010SV307.81	Quantidade Unitária Total	5,00 1 2,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45821-26-001		Lote 039/26			
0 4 5 8 2 1 2 6 0 0 1 0 1 0 S V 6 6 0											
Produto 010SV660 REDUTOR REALVIT					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 709,64	Qtde(Kg) 603,20	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	241,280		050002831453							
2	S-01	150,800		37284							
3	S-12	211,120		13836557							
4	S-12	0,000		13836557							
Subtotal		603,200									
TOTAIS		603,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660.81 A-116	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45819-00-006		Lote 003/26			
Produto 0150U079 LACA NC OURO JOIA ME					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9500
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	15,690		011/25							
Subtotal		15,690									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	D-16	0,705		234/25							
3	SF-19	0,793		011/25							
4	SF-22	0,440		004/25							
Subtotal		1,939									
3 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		17,630									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,01	0,94		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	73,66		
DILUENTE	010SV040						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	MADEIRA						
LAUDO							

					OF 45819-00-006		Lote 003/26												
0 4 5 8 1 9 0 0 0 0 6 0 1 5 0 U 0 7 9																			
Produto 015OU079 LACA NC OURO JOIA ME					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 17,63		P.ESP 0,9500						
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		015OU079.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 45820-26-001		Lote 002/26				
04582026001030CT271												
Produto 030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO						Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 81,00	Qtde(Kg) 70,79	P.ESP 0,8740
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-01	14,158		37284								
2	S-05	37,733		251027								
3	S-18	14,158		251014								
Subtotal		66,050										
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE												
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L												
4	S-01	2,123		37284								
5	G-28	2,619		MPA02-20250107								
Subtotal		4,743										
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE												
TOTAIS		70,794										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	COFORME PADRÃO						
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						

						OF 45820-26-001		Lote 002/26							
0 4 5 8 2 0 2 6 0 0 1 0 3 0 C T 2 7 1															
Produto 030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO						Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 81,00	Qtde(Kg) 70,79	P.ESP 0,8740			
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT271.22 A-97	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04581700001047RS003			OF 45817-00-001		Lote 005/26				
Produto 047RS003 ESMALTE PU ROSA 182C JOY					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,10	P.ESP 1,0836
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-47	16,062		003/26							
2	CT-01	4,021		006/26							
Subtotal		20,083									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-12	0,003		001/26							
4	CT-06	0,006		011/25							
5	CT-07	0,015		017/25							
Subtotal		0,024									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		20,107									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45817-00-001		Lote 005/26				
Produto 047RS003 ESMALTE PU ROSA 182C JOY					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,10	P.ESP 1,0836
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	1,15		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		55,00	59,00	56,88		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		12,00	14,00	12,00		
CATALISE	1X1 030CT019						
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP 208/25						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	047RS003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 8 2 3 0 0 0 0 1 2 5 6 C Z 0 0 1				OF 45823-00-001		Lote 001/26			
Produto 256CZ001 REALPOXI 256 CINZA					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,89	P.ESP 1,1800
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	SC-102	3,284		007/25							
2	S-07	0,875		050002831453							
3	S-02	0,131		20250901							
4	S-20	1,094		1002-251103							
5	G-163	0,175		2474461							
Subtotal		5,562									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-58	0,087		2518202							
7	F-51	0,021		5980534							
8	F-253	1,313		LB250722061090							
9	F-36	1,313		25070100-01							
10	U-16	4,160		M20251281							
Subtotal		6,897									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
11	S-07	3,175		050002831453							
Subtotal		3,175									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
12	S-20	3,635		1002-251103							
13	P-34	0,875		550802							
Subtotal		4,510									
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
14	P-530	1,751		WB0359078							
Subtotal		1,751									
TOTAIS		21,898									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

		 0 4 5 8 0 1 0 0 0 0 3 5 7 7 V M 0 0 3				OF 45801-00-003		Lote 005/26			
Produto 577VM003 REALTHANE 577 DF VERMELHO MFA					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 14,59	P.ESP 1,0489
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	11,532		003/26							
Subtotal		11,532									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-06	2,919		011/25							
3	CT-10	0,145		011/25							
Subtotal		3,065									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		14,598									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	95,00	94,00		
CATALISE	030CT025 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04580100003577VM003

OF

45801-00-003

Lote

005/26

Produto

577VM003 REALTHANE 577 DF VERMELHO MFA

Emissão

10/03/2026 - 07:43

Previsão Entrega

16/03/2026

Qtde(L)

13,91

Qtde(Kg)

14,59

P.ESP

1,0489

Ciente:

IRRIGABRASIL IND COM

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577VM003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 45801-00-005		Lote 002/26				
610BR004 REALACK 610 MONOTECH BRANCO PURO BR					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,67	P.ESP 1,0600
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	14,275		001/26							
Subtotal		14,275									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	5,395		003/26							
Subtotal		5,395									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,670									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,66		
COR	SDP 958/25						
DILUENTE	010SV004						

					OF 45801-00-005		Lote 002/26								
Produto 610BR004 REALACK 610 MONOTECH BRANCO PURO BR					Emissão 10/03/2026 - 07:43		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 19,67		P.ESP 1,0600		
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		610BR004.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															