



Produto <b>010SV007 REDUTOR INDUSTRIAL</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:52	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 343,60	P.ESP 0,8590
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>GSB IND COM ACES PARA MOVEIS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-07	250,828		5220518				
2	S-05	51,540		251201				
3	S-28	41,232		37285				
Subtotal		343,600						
<b>TOTAIS</b>		343,600						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>2 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

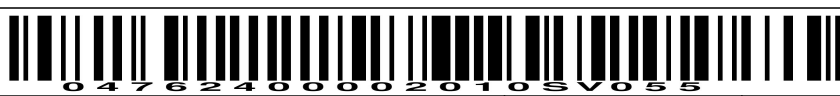


Produto <b>010SV007 REDUTOR INDUSTRIAL</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:52	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) <b>400,00</b>	Qtde(Kg) <b>343,60</b>	P.ESP <b>0,8590</b>
Cliente:	<b>GSB IND COM ACES PARA MOVEIS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV007.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>010SV055 SUPER THINNER II</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:52	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 332,32	P.ESP 0,8308
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-01	142,897		37284			
2	S-08	16,616		B25K582AGR			
3	S-05	35,890		251201			
4	S-07	106,010		5220518			
5	S-06	30,905		418-25-00724050			
Subtotal		332,320					
<b>TOTAIS</b>		332,320					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV055.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>010SV270 REALSOLV EPOXI 270</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:52		Previsão Entrega 25/05/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 30,24	P.ESP 0,8400
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-06	18,144		418-25-00724050				
2	S-16	3,024		3703W7126079D				
3	S-20	9,072		1002-250901				
Subtotal		30,240						
<b>TOTAIS</b>		30,240						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04771700001015PT008

Produto

Emissão

Previsão Entrega

Qtde(L)

Qtde(Kg)

P.ESP

015PT008 LACA NC PRATA MOLDURAS

14/05/2026 - 09:52

20/05/2026

18,55

17,44

0,9400

Cliente: INDUSTRIA COMERCIO METAIS NICOLINI LTDA

Agrupado: Urgente: 

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	VF-01	15,699		005/26				
Subtotal		15,699						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
2	S-05	0,872		251201				
3	D-14	0,872		1098/25				
Subtotal		1,744						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		17,444						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	82,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
SUBSTRATO	MADEIRA						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							





Produto				Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>026VM003 REALTERM 26 VERMELHO OXIDO 300</b>				14/05/2026 - 09:52		23/05/2026		112,23	120,92	1,0774
<b>Cliente: BENECKE IRMAOS E CIA LTDA</b>				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
<b>1 ITENS A PESAR</b>										
1	S-06	35,188		418-25-00724050						
Subtotal		35,188								
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>										
2	P-101	23,459		R324J-0726						
Subtotal		23,459								
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>										
<b>4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>										
<b>5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>										
3	S-06	9,069		418-25-00724050						
4	G-41	0,725		0002660452						
5	F-58	0,604		PA26031161						
6	F-44F	9,673		I42962						
7	U-16	14,027		M20251577						
Subtotal		34,100								
<b>6 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>										
<b>7 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>										
<b>8 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>										
<b>9 LIMPEZA DO MOINHO</b>										
8	S-06	12,092		418-25-00724050						
Subtotal		12,092								
<b>10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>										
9	P-60	6,408		H052OAM054						
10	S-12	6,046		3181175						
11	SC-70	1,209		26C0532						
12	S-06	2,418		418-25-00724050						
Subtotal		16,082								
<b>11 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>										
<b>TOTAIS</b>		120,923								

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>026VM003 REALTERM 26 VERMELHO OXIDO 300</b>	Emissão 14/05/2026 - 09:52	Previsão Entrega 23/05/2026	Qtde(L) 112,23	Qtde(Kg) 120,92	P.ESP 1,0774
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>BENECKE IRMAOS E CIA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**12 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	52,00		
COR	SDP 663/25						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 2						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**13 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026VM003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



029AM021 REALTHANE 29 AMARELO COMCAPARA R		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			14/05/2026 - 09:52	21/05/2026	17,70	20,97	1,1847
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-29A	17,363		001/26			
2	CT-07	3,124		003/26			
Subtotal		20,487					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-01	0,272		014/26			
4	CT-02	0,012		007/26			
5	CT-09	0,012		003/26			
6	CT-12	0,184		001/26			
Subtotal		0,482					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		20,970					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>029AM021 REALTHANE 29 AMARELO COMCAPARA R</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:52	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 17,70	Qtde(Kg) 20,97	P.ESP 1,1847
Cliente:	<b>DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,11		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,08		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	166,14		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	41,61		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,51		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		900,00	960,00	931,77		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AM021.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 181,01	Qtde(Kg) 250,52	P.ESP 1,3840
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	P-33P	60,125		6028			
2	G-657	1,252		26C0350			
3	S-06	25,052		418-25-00724050			
Subtotal		86,430					
<b>3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-255	25,052		7030011696			
5	U-16	60,125		M20251577			
6	E-14	7,515		042583210			
7	F-36	7,515		25090128-01			
8	F-58	3,757		PA26031161			
9	F-06	15,031		59946-1			
Subtotal		118,997					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	P-412	21,294		6010			
11	S-05	12,025		251201			
12	SC-33	1,252		003/26			
Subtotal		34,572					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
13	CT-09	2,505		003/26			
14	CT-10	0,250		001/26			
15	CT-02	0,250		007/26			
Subtotal		3,006					
<b>8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
16	S-05	2,505		251201			
Subtotal		2,505					
<b>TOTAIS</b>		245,511					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
DISPERSAO						
ENVASE						



Produto <b>038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 181,01	Qtde(Kg) 250,52	P.ESP 1,3840
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**9 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,50	1,42		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	68,00	66,40		
VISCOSIDADE UK (A+)	IT-1.008		65,00	75,00	70,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		115,00	125,00	121,33		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
SAG TESTE	IT-1.012		400,00	500,00	427,00		
CATALISE	3X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	10% 010SV068						
LIXAMENTO	4 HRS						
POT LIFE	6 HRS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	ENVIAR CHAPA PINTADA P/ KOMATSU						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**10 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038BG001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	60,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>039VM101 REALPOXI 39 PRIMER VERM. OXID</b>	Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 29,21	Qtde(Kg) 42,86	P.ESP 1,4672
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

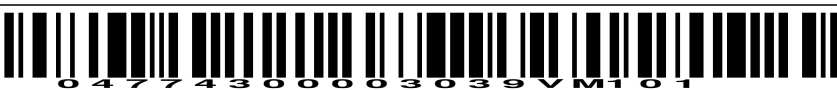
Cliente: <b>USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	P-52	13,289		ML0425217			
2	G-41	0,342		0002660452			
3	S-06	1,286		418-25-00724050			
Subtotal		14,918					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	0,428		PA26031161			
5	F-44F	3,429		I42962			
6	F-53	0,600		001/22			
7	U-16	17,147		M20251577			
Subtotal		21,605					
<b>3 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 LIMPEZA DO MOINHO</b>							
8	S-06	2,143		418-25-00724050			
Subtotal		2,143					
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	S-31	0,857		260112			
10	S-06	2,314		418-25-00724050			
11	SC-38	0,171		001/26			
12	S-32	0,857		251112			
Subtotal		4,201					
<b>TOTAIS</b>		<b>42,868</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>039VM101 REALPOXI 39 PRIMER VERM. OXID</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 29,21	Qtde(Kg) 42,86	P.ESP 1,4672
Cliente:	USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO (A)	IT-1.010		1,32	1,52	1,47		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,49		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	95,00	92,66		
CATALISE	3X1 030CT014						
CATALISE POR PESO	100X31 030CT014						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
SECAGEM PARA REPI	4						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039VM101.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>063CZ015 REALTHANE 63 GR CINZA BR</b>	Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 145,35	Qtde(Kg) 177,84	P.ESP 1,2235
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	P-33P	53,354		6028				
2	G-41	1,422		0002660452				
3	S-06	9,781		418-25-00724050				
Subtotal		64,558						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	F-255	14,227		7030011696				
Subtotal		14,227						
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
5	F-58	0,889		PA26031161				
6	F-06	10,670		59946-1				
7	U-16	22,408		M20251577				
Subtotal		33,968						
<b>5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
8	S-06	12,449		418-25-00724050				
9	P-33P	39,126		6028				
10	SC-37	1,778		002/25				
11	S-32	7,113		251112				
Subtotal		60,467						
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
12	CT-07	1,778		003/26				
13	CT-02	2,489		007/26				
14	CT-03	0,355		001/26				
Subtotal		4,624						
<b>TOTAIS</b>		<b>177,847</b>						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>063CZ015 REALTHANE 63 GR CINZA BR</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 145,35	Qtde(Kg) 177,84	P.ESP 1,2235
Cliente:	USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,17	1,25	1,23		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,66		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV280						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
COBERTURA (PLACA)	MAX. 15						
POT LIFE	MIN. 5						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	063CZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>063LJ071 REALTHANE 63 GR LARANJA REALFIX</b>		Produto 063LJ071	Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 42,22	Qtde(Kg) 46,47	P.ESP 1,1008
<b>Cliente:</b>	<b>USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-24	35,722					
2	CT-12	4,494		001/26			
3	CT-07	2,323		003/26			
Subtotal		42,540					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
4	F-41	1,859		73160226			
Subtotal		1,859					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-01	0,743		014/26			
6	CT-07	0,650		003/26			
7	CT-09	0,325		003/26			
8	CT-12	0,325		001/26			
9	CT-02	0,032		007/26			
Subtotal		2,077					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		46,476					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>063LJ071 REALTHANE 63 GR LARANJA REALFIX</b>	14/05/2026 - 09:53	21/05/2026	42,22	46,47	1,1008

Cliente: <b>USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	79,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,30	1,17		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		58,00	62,00	59,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	75,33		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV280						
FINEZA HEGMANN	MIN.6						
POT LIFE	MIN. 5						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	063LJ071.82 A-92	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600AM012 REALVIT 600 DF AMARELO RAL 1003 BR</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,66	P.ESP 1,0597
Cliente:	PORTOMAG METALURGICA LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	15,811		001/26			
2	CACT-07	2,556		001/26			
3	CACT-09	0,196		002/25			
4	CACT-01	0,786		007/26			
Subtotal		19,351					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-12	0,019		001/26			
6	CACT-01	0,196		007/26			
7	CACT-09	0,098		002/25			
Subtotal		0,314					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		19,666					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,08	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



04772500001600AM012

Produto <b>600AM012 REALVIT 600 DF AMARELO RAL 1003 BR</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,66	P.ESP 1,0597
Cliente:	PORTOMAG METALURGICA LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM012.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>CT-27 CONCENTRADO UNIVERSAL RUBI RED 57,1</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 123,63	Qtde(Kg) 125,00	P.ESP 1,0110
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-189	25,000		7016			
2	G-388	4,375		0000239725			
Subtotal		29,375					
<b>2 DISPERSAR 10 MIN</b>							
<b>3 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN</b>							
3	F-58	0,625		PA26031161			
Subtotal		0,625					
<b>4 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN</b>							
4	S-06	41,062		418-25-00724050			
5	F-62P	25,000		260322			
Subtotal		66,062					
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>							
<b>6 LIMPEZA DO MOINHO</b>							
6	S-34	12,500		CAC20251020			
7	S-06	16,437		418-25-00724050			
Subtotal		28,937					
<b>TOTAIS</b>		125,000					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>CT-27 CONCENTRADO UNIVERSAL RUBI RED 57,1</b>		Emissão 14/05/2026 - 09:53	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 123,63	Qtde(Kg) 125,00	P.ESP 1,0110
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	0,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	CT-27	Quantidade Unitária Total	125,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							