

						OF 48994-00-004		Lote 014/26			
010SV000 REDUTOR UNIVERSAL PU					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 50,00	Qtde(Kg) 43,50	P.ESP 0,8700
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	15,225		050002896165							
2	S-06	11,745		418-25-00858-01							
3	S-32	1,305		251112							
4	S-05	15,225		260126							
Subtotal		43,500									
TOTAIS		43,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04899400004010SV000		OF 48994-00-004		Lote 014/26				
Produto 010SV000 REDUTOR UNIVERSAL PU				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 50,00	Qtde(Kg) 43,50	P.ESP 0,8700
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV000.83 A-116	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48953-00-002		Lote 007/26			
010SV032 REDUTOR PU ANTI UMIDADE					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,35	P.ESP 0,8700
Cliente:		VERTICE COMUNICACAO VISUAL SINALIZACAO L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-06	2,305		418-25-00858-01							
2	S-05	1,392		260126							
3	S-12	0,435		ABD7/0-17							
4	S-31	0,217		260112							
Subtotal		4,350									
TOTAIS		4,350									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04895300002010SV032		OF 48953-00-002		Lote 007/26				
Produto 010SV032 REDUTOR PU ANTI UMIDADE				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,35	P.ESP 0,8700
Cliente:	VERTICE COMUNICACAO VISUAL SINALIZACAO L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV032.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48973-26-001		Lote 039/26			
Produto 010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 209,13	Qtde(Kg) 175,79	P.ESP 0,8406
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-28	70,318		37285							
2	S-02	3,515		20251130							
3	S-07	101,961		050002896165							
Subtotal		175,796									
TOTAIS		175,796									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,83		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48973-26-001		Lote 039/26		
04897326001010SV047								
Produto 010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX		Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 209,13	Qtde(Kg) 175,79	P.ESP 0,8406
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR		Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica								

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV047.125 A-116 010SV047.83	Quantidade Unitária Total	60,00 1 32,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48945-26-001		Lote 032/26				
Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270						Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 45,36	P.ESP 0,8400
Cliente:		TESLA MULTISERVICE LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-06	27,216		418-25-00858-01								
2	S-16	4,536		3703W7126079D								
3	S-20	13,608		1002-250901								
Subtotal		45,360										
TOTAIS		45,360										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48947-26-001		Lote 011/26			
04894726001010SV323											
Produto 010SV323 REDUTOR NC ACABAMENTO RFX					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 22/07/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 29,98	P.ESP 0,8330
Cliente:		LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-01	3,448		A06042026							
2	S-07	7,826		050002896165							
3	S-06	8,996		418-25-00858-01							
4	S-32	0,929		251112							
5	S-02	0,689		20251130							
6	S-05	8,096		260126							
Subtotal		29,988									
TOTAIS		29,988									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,84	0,83		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV323.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48975-26-001		Lote 013/26			
0 4 8 9 7 5 2 6 0 0 1 0 1 0 S V 6 7 0											
Produto 010SV670 REDUTOR ANTI-BLUSHING					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 81,60	Qtde(Kg) 69,36	P.ESP 0,8500
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	27,744		050002896165							
2	S-01	17,340		A06042026							
3	S-02	9,016		20251130							
4	S-12	15,259		ABD7/0-17							
Subtotal		69,360									
TOTAIS		69,360									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV670.125 A-116 010SV670.83	Quantidade Unitária Total	24,00 1 12,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48934-00-001		Lote 003/26			
011BR063 REALUX 11 BRANCO SB					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 48,80	P.ESP 1,3151
Cliente:		L F INDUSTRIA E METALURGICA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	26,844		009/26							
Subtotal		26,844									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	F-142	12,202		03202606							
Subtotal		12,202									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	9,761		020/26							
Subtotal		9,761									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		48,809									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48934-00-001		Lote 003/26				
Produto 011BR063 REALUX 11 BRANCO SB					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 48,80	P.ESP 1,3151
Cliente:		L F INDUSTRIA E METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	56,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,28		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,33		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011BR063.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX RETAZAS INDUSTRIAS		04895400003018VZ006				OF 48954-00-003		Lote 012/26			
Produto 018VZ006 VERNIZ NC FOSCO					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 02/07/2026		Qtde(L) 37,09	Qtde(Kg) 33,57	P.ESP 0,9051
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	5,036		6029							
2	SC-40	2,854		023/26							
Subtotal		7,890									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-306	0,033		0002722442							
Subtotal		0,033									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,067		PA26031479							
Subtotal		0,067									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	0,503		74940526							
Subtotal		0,503									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-06	2,686		418-25-00858-01							
7	S-06	3,525		418-25-00858-01							
8	S-07	3,626		050002896165							
9	S-01	3,213		A06042026							
10	S-02	0,671		20251130							
11	S-32	1,678		251112							
12	S-05	1,551		260126							
13	SN-10	2,397		009/26							
14	SN-30	5,597		020/26							
15	SC-33	0,134		005/26							
Subtotal		25,082									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		33,576									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

REALFIX

RENDAS INDUSTRIAIS

04895400003018VZ006

OF

48954-00-003

Lote

012/26

Produto

018VZ006 VERNIZ NC FOSCO

Emissão

29/06/2026 - 06:35

Previsão Entrega

02/07/2026

Qtde(L)

37,09

Qtde(Kg)

33,57

P.ESP

0,9051

Cliente:

LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,91		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		20,00	30,00	23,00		
BRILHO	IT-1.009		1,00	5,00	5,00		
DILUENTE	010SV040 100%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48994-00-001		Lote 003/26			
024BG002 REALTHANE 24 AREIA UNIVERSAL					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,56	P.ESP 1,0544
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	16,631									
Subtotal		16,631									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,795		020/26							
3	CT-07	0,040		006/26							
4	CT-02	0,019		010/26							
5	CT-12	0,007		001/26							
6	CT-09	0,071		003/26							
Subtotal		2,935									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,566									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48994-00-001		Lote 003/26				
Produto 024BG002 REALTHANE 24 AREIA UNIVERSAL				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,56	P.ESP 1,0544
Cliente:	T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		0,99	1,09	1,04		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,07		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		43,00	47,00	45,14		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		20,00	40,00	23,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,44		
BRILHO 60 GRAUS	MIN 81						
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	PADRÃO LIQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN 7						
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
POT LIFE	MIN. 4						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024BG002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX RETAZAS INDUSTRIAS		04895600001026GR001				OF 48956-00-001		Lote 022/26			
Produto 026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 219,72	Qtde(Kg) 260,55	P.ESP 1,1858
Cliente:		BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-409	50,026		111514							
2	P-140	7,816		PG0542228							
3	G-657	1,823		26DO873							
4	S-06	25,273		418-25-00858-01							
Subtotal		84,940									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
5	F-58	1,302		PA26031479							
6	F-165	17,717		000.124.599							
7	F-103	26,055		65337/030							
8	F-513	1,302		5777364							
9	U-16	36,477		M20251577							
Subtotal		82,856									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-412	37,780		6029							
11	S-04	13,027		TQ05072025							
12	G-66	0,521		052502284							
13	S-07	37,519		050002896165							
Subtotal		88,848									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	3,908		010/26							
Subtotal		3,908									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		260,554									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48956-00-001		Lote 022/26				
0 4 8 9 5 6 0 0 0 0 1 0 2 6 G R 0 0 1										
Produto 026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 219,72	Qtde(Kg) 260,55	P.ESP 1,1858
Cliente:	BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	22,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,14	1,24	1,17		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	72,00	70,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		40,00	44,00	41,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	55,00	50,66		
COR	SDP 663/25						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 2						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026GR001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 9 5 6 0 0 0 0 2 0 2 6 V M 0 3				OF 48956-00-002		Lote 012/26			
Produto 026VM003 REALTERM 26 VERMELHO OXIDO 300					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 130,94	Qtde(Kg) 141,07	P.ESP 1,0774
Cliente:		BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	41,053		418-25-00858-01							
Subtotal		41,053									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	27,368		R324K-0145							
Subtotal		27,368									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	S-06	10,580		418-25-00858-01							
4	G-41	0,846		0002716758							
5	F-58	0,705		PA26031479							
6	F-44F	11,286		43029							
7	U-16	16,364		M20251577							
Subtotal		39,783									
6 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
7 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
8 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
9 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	14,107		418-25-00858-01							
Subtotal		14,107									
10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	P-60	7,477		H052P79032							
10	S-12	7,053		ABD7/0-17							
11	SC-70	1,410		26C1100							
12	S-06	2,821		418-25-00858-01							
Subtotal		18,763									
11 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		141,077									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48956-00-002		Lote 012/26				
Produto 026VM003 REALTERM 26 VERMELHO OXIDO 300				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 130,94	Qtde(Kg) 141,07	P.ESP 1,0774
Cliente:	BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	51,00		
COR	SDP 663/25						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 2						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026VM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04894800001029AZ004				OF 48948-00-001		Lote 001/26			
Produto 029AZ004 REALTHANE 29 AZUL DAMAEQ					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 103,46	P.ESP 1,1150
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	87,320		003/26							
2	CT-01	3,103		020/26							
3	CT-03	11,380		003/26							
Subtotal		101,804									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-21	0,517		008/25							
5	CT-02	0,103		010/26							
6	CT-01	1,034		020/26							
Subtotal		1,655									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		103,460									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04894800001029AZ004

OF

48948-00-001

Lote

001/26

Produto

029AZ004 REALTHANE 29 AZUL DAMAEQ

Emissão

29/06/2026 - 06:35

Previsão Entrega

08/07/2026

Qtde(L)

92,78

Qtde(Kg)

103,46

P.ESP

1,1150

Cliente:

DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	50,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	66,22		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AZ004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48948-00-003		Lote 001/26			
Produto 029AZ005 REALTHANE 29 AZUL 5497/97					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 46,46	Qtde(Kg) 52,89	P.ESP 1,1383
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	45,220		003/26							
2	CT-01	3,173		020/26							
3	CT-03	3,173		003/26							
Subtotal		51,567									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-08	0,264		007/26							
5	CT-01	1,057		020/26							
Subtotal		1,322									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		52,890									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,50		
CATALISE	030CT004 2x1						
COR	SDP 681/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 48948-00-003		Lote 001/26											
Produto 029AZ005 REALTHANE 29 AZUL 5497/97					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 46,46		Qtde(Kg) 52,89		P.ESP 1,1383						
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		029AZ005.21 A-92		Quantidade Unitária Total		3,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX EMAGS INDUSTRIAIS		04894626001030CT285				OF 48946-26-001		Lote 030/26			
Produto 030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 53,72	P.ESP 1,4924
Cliente:		MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	SC-40	8,703		023/26							
2	S-07	2,310		050002896165							
3	S-12	2,310		ABD7/0-17							
4	P-229	3,223		VH16625002							
Subtotal		16,547									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
5	F-06	29,549		59946-1							
6	F-02	1,450		1026B05809							
7	F-58	0,483		PA26031479							
Subtotal		31,483									
3 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
4 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-01	3,921		A06042026							
9	G-55	1,772		20260306							
Subtotal		5,694									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		53,726									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48946-26-001		Lote 030/26				
0 4 8 9 4 6 2 6 0 0 1 0 3 0 C T 2 8 5										
Produto 030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 53,72	P.ESP 1,4924
Cliente:	MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,50		
VISCOSIDADE	IT-1.008		130,00	140,00	132,66		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT285.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48947-00-002		Lote 033/26			
Produto 030CT490 CATALISADOR REALPISO 490					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 36,72	P.ESP 1,0200
Cliente:		TESLA MULTISERVICE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-487	36,720		3006PA9000							
Subtotal		36,720									
TOTAIS		36,720									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.83 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48974-00-001		Lote 014/26								
04897400001052VD021					Produto 052VD021 IMPERMEABILIZANTE BA VERDE RAL 6029		Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 55,67		Qtde(Kg) 71,03		P.ESP 1,2759	
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº					Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-30	67,836		021/26												
2	BA-08	0,710		115267												
3	BA-07	2,130		113658												
Subtotal		70,677														
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
4	BA-20	0,355		113147												
Subtotal		0,355														
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																
TOTAIS		71,033														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	72,66		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052VD021.70 A-66	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04900200001100SV040				OF 49002-00-001		Lote 001/26			
Produto 100SV040 THINNER FX RAFIA BIG BAG REALSOLV					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 44,82	P.ESP 0,8300
Cliente:		RAFPLAST COMERCIO DE SACARIAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-01	24,651		A06042026							
2	S-05	4,482		260126							
3	S-20	4,482		1002-250901							
4	S-17	8,067		20251025							
5	S-18	3,137		260324							
Subtotal		44,820									
TOTAIS		44,820									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

					OF 49002-00-001		Lote 001/26				
Produto 100SV040 THINNER FX RAFIA BIG BAG REALSOLV					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 44,82	P.ESP 0,8300
Cliente:		RAFPLAST COMERCIO DE SACARIAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV040.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04899900003111AM004				OF 48999-00-003		Lote 003/26			
111AM004 REALUX 111 AMARELO 5Y 8/12 SB					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 371,15	Qtde(Kg) 444,23	P.ESP 1,1969
Cliente:		METALURGICA VASPA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	293,640		014/26							
2	CT-08	49,754		007/26							
Subtotal		343,395									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	U-16	37,315		M20251577							
4	F-142	37,315		03202606							
5	F-58	1,776		PA26031479							
Subtotal		76,408									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-01	11,105		020/26							
7	CT-07	7,552		006/26							
8	CT-02	0,444		010/26							
9	CT-07	1,776		006/26							
10	CT-01	3,553		020/26							
Subtotal		24,433									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		444,237									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS



04899900003111AM004

OF

48999-00-003

Lote

003/26

Produto

111AM004 REALUX 111 AMARELO 5Y 8/12 SB

Emissão

29/06/2026 - 06:35

Previsão Entrega

01/07/2026

Qtde(L)

371,15

Qtde(Kg)

444,23

P.ESP

1,1969

Cliente:

METALURGICA VASPA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	80,00	76,00		
COR	5Y 8/12						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111AM004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 0 0 4 0 0 0 0 1 1 5 0 B R 5 0 0				OF 49004-00-001		Lote 024/26			
Produto 150BR500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 2.887,23	Qtde(Kg) 5.400,00	P.ESP 1,8703
Cliente:		GREENPLAC TECNOLOGIA INDUSTRIAL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	709,560									
Subtotal		709,560									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-143	3,240		L25#25683							
3	G-166	5,400		2651322							
4	G-26	108,000		0029934700							
Subtotal		116,640									
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
5	F-13	1.944,000		0112253275							
6	F-13	486,000		0112253275							
Subtotal		2.430,000									
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
7	X-02	270,000									
Subtotal		270,000									
5 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
8	F-255	1.296,000		4120A00055							
Subtotal		1.296,000									
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
9	X-02	270,000									
Subtotal		270,000									
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H											
9 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
10	F-513	37,800		5777364							
Subtotal		37,800									
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
11 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
11	X-02	162,000									
Subtotal		162,000									
12 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
12	S-02	108,000		20251130							
Subtotal		108,000									
TOTAIS		5.400,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 9 8 8 0 0 0 0 1 2 8 5 C Z 0 0 3				OF 48988-00-001		Lote 002/26			
Produto 285CZ003 REALPOXI DF 285 CINZA RAL 7035 SB					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 27,74	P.ESP 1,4949
Cliente:		MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	5,825		ML0425217							
Subtotal		5,825									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,061		26DO873							
Subtotal		0,061									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,110		PA26031479							
4	F-254	1,525		3703H05250601							
5	F-36	1,026		26020159-01							
6	F-06	6,103		59946-1							
7	U-16	5,295		M20251577							
Subtotal		14,062									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	P-42	0,393		110151							
9	S-06	1,941		418-25-00858-01							
10	S-17	1,026		20251025							
11	SC-33	0,110		005/26							
12	G-109	0,110		0029980104							
13	SC-40	4,161		023/26							
Subtotal		7,745									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,027		010/26							
15	CT-09	0,013		003/26							
16	CT-04	0,005		001/26							
Subtotal		0,047									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		27,741									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 9 8 8 0 0 0 0 1 2 8 5 C Z 0 0 3		OF 48988-00-001		Lote 002/26				
Produto 285CZ003 REALPOXI DF 285 CINZA RAL 7035 SB				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 27,74	P.ESP 1,4949
Cliente:	MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,56	1,53		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	105,00		
BRILHO	IT-1.009		20,00	30,00	40,00		
CATALISE	030CT285 1X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	285CZ003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04899900001285CZ004				OF 48999-00-001		Lote 005/26			
Produto 285CZ004 REALPOXI DF 285 CINZA VP FOSCO					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 28,20	P.ESP 1,5198
Cliente:		METALURGICA VASPA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	5,683		ML0425217							
Subtotal		5,683									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,062		26DO873							
Subtotal		0,062									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,169		PA26031479							
4	F-254	1,472		3703H05250601							
5	F-36	1,052		26020159-01							
6	F-06	6,312		59946-1							
7	U-16	5,815		M20251577							
8	F-02	0,141		1026B05809							
Subtotal		14,962									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	P-42	0,400		110151							
10	S-06	1,692		418-25-00858-01							
11	S-17	0,910		20251025							
12	SC-33	0,104		005/26							
13	G-109	0,104		0029980104							
14	SC-40	4,224		023/26							
Subtotal		7,437									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
15	CT-02	0,047		010/26							
16	CT-09	0,011		003/26							
Subtotal		0,059									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,203									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04899900001285CZ004

OF

48999-00-001

Lote

005/26

Produto

285CZ004 REALPOXI DF 285 CINZA VP FOSCO

Emissão

29/06/2026 - 06:35

Previsão Entrega

01/07/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

28,20

P.ESP

1,5198

Cliente:

METALURGICA VASPA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		250,00	350,00	325,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,48	1,58	1,54		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		115,00	125,00	119,00		
SAG TESTE	IT-1.012		300,00	400,00	375,00		
BRILHO	IT-1.009		20,00	25,00	20,00		
CATALISE	030CT285 1X1						
CATALISE POR PESO	90g + 90g						
COR	SEGUIR CHAPA APLICADA.						
DILUENTE	010SV170 20%						
SOLIDOS POR PESO (							
SUBSTRATO	CHAPA DE AÇO CARBONO						
VISC KU (A+B)	20% DE DILUIÇÃO						
LAUDO							
CAMADA ÚMIDA							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	285CZ004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48947-00-006		Lote 001/26			
Produto 320AM002 REALPOXI 320 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 S					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 1,2500
Cliente: TESLA MULTISERVICE LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	12,125		005/26							
Subtotal		12,125									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	F-142	2,382		03202606							
Subtotal		2,382									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-08	2,728		007/26							
4	CT-01	0,836		020/26							
5	CT-07	0,458		006/26							
6	CT-02	0,025		010/26							
Subtotal		4,049									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,557									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,45	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	85,00		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							

					OF 48947-00-006		Lote 001/26								
Produto 320AM002 REALPOXI 320 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 S					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 14,84		Qtde(Kg) 18,55		P.ESP 1,2500		
Cliente:		TESLA MULTISERVICE LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	320AM002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado			Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								

						OF 48947-00-003		Lote 010/26			
Produto 320CZ001 REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 112,08	Qtde(Kg) 149,07	P.ESP 1,3300
Cliente:		TESLA MULTISERVICE LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	130,737		005/26							
2	CT-01	17,888		020/26							
Subtotal		148,626									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,223		010/26							
4	CT-09	0,044		003/26							
5	CT-22	0,178		003/26							
Subtotal		0,447									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		149,073									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48947-00-003		Lote 010/26				
Produto 320CZ001 REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 112,08	Qtde(Kg) 149,07	P.ESP 1,3300
Cliente:	TESLA MULTISERVICE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,26	1,36	1,32		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,65		
CATALISE	4X1 030CT320						
COR	SDP 166/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	15% 010SV270						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48972-00-001		Lote 003/26			
577VM009 REALTHANE 577 DF VERMELHO EXTINTOR					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 27,82	Qtde(Kg) 30,09	P.ESP 1,0814
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	23,924		008/26							
2	CT-06	2,407		005/26							
3	CT-21	1,203		008/25							
4	CT-12	1,805		001/26							
Subtotal		29,341									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-12	0,300		001/26							
6	CT-10	0,150		003/26							
Subtotal		0,451									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
7	S-06	0,300		418-25-00858-01							
Subtotal		0,300									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		30,094									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 48894-00-004		Lote 013/26			
Produto 600AM017 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEGURAN					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,36	Qtde(Kg) 15,79	P.ESP 1,0282
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	13,803		021/26							
Subtotal		13,803									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,568		009/26							
3	CACT-07	1,405		002/26							
4	CACT-02	0,007		003/26							
5	CACT-06	0,007		004/25							
Subtotal		1,990									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		15,794									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	81,33		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						
LAUDO							

		 0 4 8 8 9 4 0 0 0 0 4 6 0 0 A M 0 1 7			OF 48894-00-004		Lote 013/26												
Produto 600AM017 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEGURAN				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,36		Qtde(Kg) 15,79		P.ESP 1,0282							
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM017.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48894-00-016		Lote 007/26			
Produto 600AZ012 REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL DEL REY BR					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,46	Qtde(Kg) 15,30	P.ESP 0,9899
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	13,737		021/26							
Subtotal		13,737									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,465		009/26							
3	CACT-03	0,814		004/25							
4	CACT-06	0,290		004/25							
Subtotal		1,570									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		15,307									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	81,00		
BRILHO	IT-1.009		80,00	100,00	88,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660 20%						

		 04889400016600AZ012			OF 48894-00-016		Lote 007/26			
Produto 600AZ012 REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL DEL REY BR				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,46	Qtde(Kg) 15,30	P.ESP 0,9899
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ012.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 48969-26-001		Lote 027/26				
600BR014 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO BR					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 47,05	Qtde(Kg) 48,74	P.ESP 1,0359
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	39,483		021/26							
Subtotal		39,483									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	9,261		009/26							
Subtotal		9,261									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		48,745									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
CATALISE	010SV660						
COR							
LAUDO							

					OF 48969-26-001		Lote 027/26												
0 4 8 9 6 9 2 6 0 0 1 6 0 0 B R 0 1 4																			
Produto 600BR014 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO BR					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 47,05		Qtde(Kg) 48,74		P.ESP 1,0359						
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR014.84 A-92 600BR014.82	Quantidade Unitária Total	15,00 1 9,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48939-00-011		Lote 009/26			
600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 28,84	Qtde(Kg) 33,42	P.ESP 1,1591
Cliente:		ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	9,350		021/26							
2	V-601	16,714		011/26							
Subtotal		26,064									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	7,364		009/26							
Subtotal		7,364									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		33,428									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,17	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,66		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,00		
COR							
LAUDO							

					OF 48939-00-011		Lote 009/26												
0 4 8 9 3 9 0 0 0 1 1 6 0 0 B R 0 1 5																			
Produto 600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 28,84		Qtde(Kg) 33,42		P.ESP 1,1591						
Cliente:		ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		600BR015.82 A-92		Quantidade Unitária Total		8,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48924-00-001		Lote 004/26			
Produto 600BR017 REALVIT 600 DF BRANCO MULTILIT BR					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 02/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 42,65	P.ESP 1,1493
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	14,555		004/26							
1	V-600	7,623		006/26							
Subtotal		22,179									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	20,472		009/26							
Subtotal		20,472									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,652									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
COR	PADRAO SDP 015/26						
LAUDO							

		 04892400001600BR017			OF 48924-00-001		Lote 004/26			
Produto 600BR017 REALVIT 600 DF BRANCO MULTILIT BR				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 02/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 42,65	P.ESP 1,1493
Cliente:	MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR017.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48894-00-012		Lote 016/26				
600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6						Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,14	Qtde(Kg) 15,30	P.ESP 1,0107
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	13,471		021/26								
2	CACT-01	1,778		009/26								
Subtotal		15,249										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CACT-02	0,047		003/26								
4	CACT-09	0,010		002/25								
Subtotal		0,058										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		15,307										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,33		
COR	N-6,5 TEM PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 04889400012600CZ022			OF 48894-00-012		Lote 016/26			
Produto 600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6				Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,14	Qtde(Kg) 15,30	P.ESP 1,0107
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ022.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48970-26-001		Lote 015/26			
600CZ024 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA PLATINA B					Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 48,95	Qtde(Kg) 50,03	P.ESP 1,0221
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	42,467		021/26							
2	CACT-01	7,504		009/26							
Subtotal		49,971									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	0,035		003/26							
4	CACT-07	0,015		002/26							
5	CACT-03	0,010		004/25							
Subtotal		0,060									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		50,031									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						

						OF 48970-26-001		Lote 015/26							
Produto 600CZ024 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA PLATINA B						Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 48,95		Qtde(Kg) 50,03		P.ESP 1,0221	
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	600CZ024.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

						OF 48974-26-001		Lote 015/26				
600CZ025 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO BR						Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 79,94	Qtde(Kg) 79,39	P.ESP 0,9930
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	73,118		021/26								
2	CACT-01	4,922		009/26								
3	CACT-02	1,190		003/26								
Subtotal		79,231										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CACT-09	0,158		002/25								
Subtotal		0,158										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		79,390										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	80,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							

						OF 48974-26-001		Lote 015/26							
Produto 600CZ025 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO BR						Emissão 29/06/2026 - 06:35		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 79,94		Qtde(Kg) 79,39		P.ESP 0,9930	
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem		600CZ025.82 A-92 600CZ025.84		Quantidade Unitária Total		16,00 1 12,00		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado		Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações													

						OF 48894-00-003		Lote 013/26			
Produto 600CZ028 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA MEDIO RAL					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 26,09	Qtde(Kg) 26,60	P.ESP 1,0194
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	22,610		021/26							
Subtotal		22,610									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	3,743		009/26							
3	CACT-02	0,172		003/26							
4	CACT-09	0,061		002/25							
5	CT-22	0,012		003/26							
Subtotal		3,990									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		26,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,05	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	81,33		
COR	RAL 7042						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04889400003600CZ028

OF

48894-00-003

Lote

013/26

Produto

600CZ028 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA MEDIO RAL

Emissão

29/06/2026 - 06:36

Previsão Entrega

30/06/2026

Qtde(L)

26,09

Qtde(Kg)

26,60

P.ESP

1,0194

Cliente:

ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ028.82 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04897726001600GR001				OF 48977-26-001		Lote 002/26			
Produto 600GR001 REALVIT 600 DF GRAFITE CLARO FOSCO					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 20,41	Qtde(Kg) 22,45	P.ESP 1,1000
Cliente:		ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-601	8,982		011/26							
2	V-600	9,206		004/26							
Subtotal		18,188									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-103	0,898		65337/030							
4	D-27	0,449		483/25							
Subtotal		1,347									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CACT-01	2,020		009/26							
6	CACT-09	0,336		002/25							
7	CACT-02	0,449		003/26							
8	CT-06	0,044		005/26							
9	CT-03	0,067		003/26							
Subtotal		2,919									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		22,455									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48977-26-001		Lote 002/26				
Produto 600GR001 REALVIT 600 DF GRAFITE CLARO FOSCO				Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 20,41	Qtde(Kg) 22,45	P.ESP 1,1000
Cliente:		ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,17	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		0,00	5,00	3,60		
COR	ATUALIZADO// TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600GR001.82 A-92 600GR001.84	Quantidade Unitária Total	4,00 1 6,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48971-26-001		Lote 019/26		
0 4 8 9 7 1 2 6 0 0 1 6 0 0 P R 0 0 7		Produto 600PR007 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO BR		Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 103,87	Qtde(Kg) 100,98	P.ESP 0,9722
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
Tara do palete:				Tara do tachô:						
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	V-603	94,929		021/26						
Subtotal		94,929								
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO										
2	CACT-02	6,059		003/26						
Subtotal		6,059								
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____										
TOTAIS		100,989								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	76,33		
COR							
DILUENTE	010SV660						

		 04897126001600PRO07				OF 48971-26-001		Lote 019/26			
Produto 600PR007 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO BR					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 103,87	Qtde(Kg) 100,98	P.ESP 0,9722
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR007.84 A-92 600PR007.82	Quantidade Unitária Total	42,00 1 15,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48972-26-001		Lote 050/26			
600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 271,19	Qtde(Kg) 281,38	P.ESP 1,0376
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	166,018		021/26							
2	V-601	98,485		011/26							
Subtotal		264,504									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	16,883		003/26							
Subtotal		16,883									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		281,388									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	7,66		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						
LAUDO							

		 04897226001600PRO08			OF 48972-26-001		Lote 050/26			
Produto 600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS				Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 271,19	Qtde(Kg) 281,38	P.ESP 1,0376
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR008.84 A-92 600PR008.82	Quantidade Unitária Total	72,00 1 60,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 9 7 6 2 6 0 0 1 6 0 0 P T 0 0 4				OF 48976-26-001		Lote 008/26			
Produto 600PT004 REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 22,39	Qtde(Kg) 21,84	P.ESP 0,9753
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	17,735		021/26							
Subtotal		17,735									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,109		26DO873							
Subtotal		0,109									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,065		PA26031479							
Subtotal		0,065									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-12	1,092		ABD7/0-17							
5	UC-33	0,655		004/26							
Subtotal		1,747									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
6	S-07	1,092		050002896165							
7	D-10	1,092		251124S02121							
Subtotal		2,184									
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
10 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		21,842									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48976-26-001		Lote 008/26				
0 4 8 9 7 6 2 6 0 0 1 6 0 0 P T 0 0 4		Produto 600PT004 REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA		Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 22,39	Qtde(Kg) 21,84	P.ESP 0,9753
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐	Urgente: ☐					
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,02	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	83,33		
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PT004.84 A-92 600PT004.82	Quantidade Unitária Total	6,00 1 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48894-00-015		Lote 005/26			
Produto 600VD008 REALVIT 600 PROFISSIONAL VERDE FOLHA BR					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,88	Qtde(Kg) 15,88	P.ESP 0,9998
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	14,232		021/26							
2	CACT-01	0,397		009/26							
3	CACT-03	0,413		004/25							
4	CACT-07	0,524		002/26							
Subtotal		15,567									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CACT-09	0,238		002/25							
6	CACT-02	0,079		003/26							
Subtotal		0,317									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		15,885									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	91,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							

		 04889400015600VD008			OF 48894-00-015		Lote 005/26			
Produto 600VD008 REALVIT 600 PROFISSIONAL VERDE FOLHA BR				Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,88	Qtde(Kg) 15,88	P.ESP 0,9998
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600VD008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48894-00-011		Lote 004/26			
600VD009 REALVIT 600 PROFISSIONAL VERDE COLONIAL					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,96	Qtde(Kg) 15,88	P.ESP 0,9950
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	14,123		021/26							
Subtotal		14,123									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,262		009/26							
3	CACT-03	0,571		004/25							
4	CACT-07	0,393		002/26							
5	CACT-09	0,368		002/25							
6	CACT-02	0,165		003/26							
Subtotal		1,761									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		15,884									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	82,00		
BRILHO	IT-1.009		80,00	100,00	89,50		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						

		 04889400011600VD009				OF 48894-00-011		Lote 004/26											
Produto 600VD009 REALVIT 600 PROFISSIONAL VERDE COLONIAL					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 15,96		Qtde(Kg) 15,88		P.ESP 0,9950						
Cliente:		ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		600VD009.82 A-92		Quantidade Unitária Total		4,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 8 8 4 1 0 1 0 0 3 8 2 2 A M 0 1 5				OF 48841-01-003		Lote 004/26			
822AM015 REALUX 822 DF AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 25,98	Qtde(Kg) 33,06	P.ESP 1,2725
Cliente:		PEROXIDOS DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-822	19,314		010/26							
2	CT-08	5,950		007/26							
3	CT-01	2,314		020/26							
4	CT-07	3,074		006/26							
Subtotal		30,654									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
5	F-41	2,314		74940526							
Subtotal		2,314									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-02	0,046		010/26							
7	CT-04	0,046		001/26							
Subtotal		0,092									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		33,060									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 8 4 1 0 1 0 0 3 8 2 2 A M 0 1 5			OF 48841-01-003		Lote 004/26			
Produto 822AM015 REALUX 822 DF AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12				Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 25,98	Qtde(Kg) 33,06	P.ESP 1,2725
Cliente:	PEROXIDOS DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	3,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,31	1,41	1,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,00		
FINEZA HEGMANN							
PADRAO DE COR	CF 822AM005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822AM015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04884101002822AZ019			OF 48841-01-002		Lote 004/26				
822AZ019 REALUX 822 DF AZUL PEROXIDOS FS					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 125,91	P.ESP 1,1309
Cliente:		PEROXIDOS DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-822	88,972		010/26							
2	CT-01	13,850		020/26							
3	CT-03	12,591		003/26							
Subtotal		115,414									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	F-41	8,814		74940526							
Subtotal		8,814									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-02	0,629		010/26							
6	CT-04	0,554		001/26							
7	CT-06	0,503		005/26							
Subtotal		1,687									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		125,915									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48841-01-002		Lote 004/26				
Produto 822AZ019 REALUX 822 DF AZUL PEROXIDOS FS				Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 125,91	P.ESP 1,1309
Cliente:	PEROXIDOS DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,17	1,27	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	91,66		
FINEZA HEGMANN							
PADRAO DE COR	CF 822AZ004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822AZ019.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04884101001822PRO05				OF 48841-01-001		Lote 009/26			
822PR005 REALUX 822 DF PRETO N-1.0 FS					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 89,06	Qtde(Kg) 94,15	P.ESP 1,0571
Cliente:		PEROXIDOS DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-822	73,437		010/26							
Subtotal		73,437									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	0,376		PA26031479							
Subtotal		0,376									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	5,649		74940526							
Subtotal		5,649									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	14,687		010/26							
Subtotal		14,687									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		94,150									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 04884101001822PRO05			OF 48841-01-001		Lote 009/26			
Produto 822PR005 REALUX 822 DF PRETO N-1.0 FS				Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 89,06	Qtde(Kg) 94,15	P.ESP 1,0571
Cliente:	PEROXIDOS DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		3,00	10,00	7,33		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	90,00		
COR	SDP 1433/24/TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	20% 010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822PR005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 8 4 1 0 1 0 0 4 8 2 2 V M 0 1 6				OF 48841-01-004		Lote 004/26			
822VM016 REALUX 822 DF VERMELHO OXIDO PEROXIDOS F					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 25,98	Qtde(Kg) 28,94	P.ESP 1,1138
Cliente:		PEROXIDOS DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-822	23,290		010/26							
2	CT-09	1,504		003/26							
3	CT-10	1,562		003/26							
Subtotal		26,358									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	F-41	2,025		74940526							
Subtotal		2,025									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-01	0,318		020/26							
6	CT-02	0,046		010/26							
7	CT-03	0,046		003/26							
8	CT-11	0,144		003/25							
Subtotal		0,555									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,940									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 9 9 9 0 0 0 0 4 8 3 5 C Z 0 0 4				OF 48999-00-004		Lote 001/26			
835CZ004 REALUX 835 PRIMER LC CINZA VP FOSCO					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 274,75	P.ESP 1,4805
Cliente:		METALURGICA VASPA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-410	35,717		6053							
Subtotal		35,717									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-04	21,980		TQ05072025							
3	G-657	1,373		26DO873							
Subtotal		23,353									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-255	13,737		4120A00055							
5	F-06	131,880		59946-1							
6	F-36	2,747		26020159-01							
7	F-58	1,099		PA26031479							
Subtotal		149,464									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	16,485		418-25-00858-01							
9	SC-09	45,608		036/26							
10	SC-70	2,747		26C1100							
Subtotal		64,841									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-02	1,373		010/26							
Subtotal		1,373									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		274,751									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 9 9 9 0 0 0 0 4 8 3 5 C Z 0 0 4			OF 48999-00-004		Lote 001/26				
Produto 835CZ004 REALUX 835 PRIMER LC CINZA VP FOSCO					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 274,75	P.ESP 1,4805
Cliente:		METALURGICA VASPA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	CONFORME CHAPA APLICADA						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	835CZ004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04898900001CT-06				OF 48989-00-001		Lote 007/26			
CT-06 CONCENTRADO UNIVERSAL VERMELHO F5RK					Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 357,13	Qtde(Kg) 357,13	P.ESP 1,0000
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-189	122,581		7016							
1	P-189	20,270		7046							
2	S-31	8,035		260112							
3	G-388	9,999		0000239725							
4	G-222	1,249		2396783456							
Subtotal		162,137									
2 DISPERSAR 10 MIN											
3 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN											
5	F-58	1,785		PA26031479							
Subtotal		1,785									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-156	99,996		9BR1042370							
Subtotal		99,996									
5 DISPERSAR 15 MIN											
6 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-34	35,713		CAC20251020							
8	S-06	57,497		418-25-00858-01							
Subtotal		93,210									
TOTAIS		357,130									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 9 8 9 0 0 0 0 1 CT - 0 6			OF 48989-00-001		Lote 007/26			
Produto CT-06 CONCENTRADO UNIVERSAL VERMELHO F5RK				Emissão 29/06/2026 - 06:36		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 357,13	Qtde(Kg) 357,13	P.ESP 1,0000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		7,00	8,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,04	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	88,44		
FORÇA TINGIMENTO	IT-1.005		95,00	105,00	103,00		
DELTA E							
PADRAO DE COR	PEGAR PADRÃO NO TINTOMÉTRICO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	CT-06	Quantidade Unitária Total	357,13	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							