



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX		21/05/2026 - 08:34		26/05/2026		120,39	101,20	0,8406
Cliente:	MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-28	40,480		37285				
2	S-02	2,024		20251130				
3	S-07	58,696		5220518				
Subtotal		101,200						
<b>TOTAIS</b>		101,200						

### CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

### 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,84		
LAUDO							

### ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto <b>010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 120,39	Qtde(Kg) 101,20	P.ESP 0,8406
Cliente:	<b>MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV047.83 A-116 010SV047.125	Quantidade Unitária Total	16,00 1 48,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>010SV800 REDUTOR USO GERAL</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 165,18	P.ESP 0,8259
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>MUNDIAL GONDOLAS EIRELI</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-07	57,813		5220518				
2	S-01	90,849		37284				
3	S-05	13,214		251201				
4	S-02	3,303		20251130				
Subtotal		165,180						
<b>TOTAIS</b>		165,180						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto <b>010SV800 REDUTOR USO GERAL</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 165,18	P.ESP 0,8259
Cliente:	MUNDIAL GONDOLAS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT579 CATALISADOR PU 579</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 13,00	Qtde(Kg) 13,91	P.ESP 1,0700
Cliente:	SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>							
<b>2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	P-51	13,492		C125B11900			
2	S-12	0,417		3181175			
Subtotal		13,910					
<b>3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>							
<b>4 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE</b>							
<b>TOTAIS</b>		13,910					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT579.107 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>060TG803 TINGIDOR IMBUIA GRM</b> Produto		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 20,61	Qtde(Kg) 17,32	P.ESP 0,8400
<b>Cliente:</b> JUNG MOVEIS E PAINES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-91	9,612		001/26			
2	SF-19	3,810		001/26			
3	SF-20	1,125		001/25			
4	SF-21	1,472		003/25			
5	SF-22	0,433		004/25			
6	V-83	0,866		001/25			
<b>Subtotal</b>		17,320					
<b>TOTAIS</b>		17,320					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>060TG803 TINGIDOR IMBUIA GRM</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 20,61	Qtde(Kg) 17,32	P.ESP 0,8400
Cliente:	<b>JUNG MOVEIS E PAINES LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,83	0,93	0,84		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG803.65 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>100SV046 THINNER FX LIMPEZA REALSOLV</b>		Produto 21/05/2026 - 08:34	Emissão 25/05/2026	Previsão Entrega 54,00	Qtde(L) 45,36	Qtde(Kg) 0,8400
<b>Cliente:</b> FLEXOPRESS INDUSTRIAL LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-28	35,380		37285			
2	S-05	4,536		251201			
3	S-17	0,907		20251025			
4	S-07	4,536		5220518			
Subtotal		45,360					
<b>TOTAIS</b>		45,360					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>100SV046 THINNER FX LIMPEZA REALSOLV</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 45,36	P.ESP 0,8400
Cliente:	FLEXOPRESS INDUSTRIAL LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV046.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>130BR001 BRANCO FLEXO REALCER</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 35,34	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 1,0500
Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	BF-011	15,289		001/26			
1	BF-011	3,268		003/26			
2	S-25	11,134		021/26			
3	P-140	1,855		PG0542228			
Subtotal		31,548					
<b>2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN</b>							
4	G-05	0,371		2412W10002			
5	G-03	0,556		355307			
Subtotal		0,927					
<b>3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
6	SN-28	2,226		006/26			
7	S-01	1,670		37284			
8	S-02	0,742		20251130			
Subtotal		4,639					
<b>TOTAIS</b>		<b>37,116</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,21		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	22,00	22,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	40,00	35,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		35,00	40,00	39,33		



Produto <b>130BR001 BRANCO FLEXO REALCER</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 35,34	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 1,0500
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>VERA LUCIA BODZIAK 04708683928</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	130BR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
571LJ001 REALTHANE LARANJA SEG 2,5YR 6/14G SB			21/05/2026 - 08:34		26/05/2026		37,10	46,77	1,2605
Cliente: SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	P-418	24,604		6008					
Subtotal		24,604							
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>									
2	G-308	0,456		2641745					
2	G-308	0,011							
Subtotal		0,467							
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>									
3	F-06	3,742		59946-1					
4	F-36	1,122		25090128-01					
5	U-16	2,993		M20251577					
6	F-54F	2,002		022540090					
7	F-59F	1,337		022536007					
8	F-255	1,337		7030011696					
9	F-41	1,169		73160226					
10	F-142	0,935		21202505					
Subtotal		14,640							
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>									
<b>5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>									
11	F-02	0,561		1026B05809					
Subtotal		0,561							
<b>6 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>									
<b>7 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>									
<b>8 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>									
<b>9 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>									
<b>10 LIMPEZA DO MOINHO</b>									
12	S-06	2,432		418-25-00724050					
Subtotal		2,432							
<b>11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>									
13	S-34	3,508		CAC20251020					
14	G-46	0,233		002512913					
15	G-306	0,093		0002722442					
16	G-58	0,233		0002604829					
Subtotal		4,069							
<b>12 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR</b>									
<b>13 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>									
<b>TOTAIS</b>		46,775							



Produto <b>571LJ001 REALTHANE LARANJA SEG 2,5YR 6/14G SB</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:34	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 46,77	P.ESP 1,2605
Cliente: <b>SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

14 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	140,00	120,66		
BRILHO	IT-1.009		40,00	70,00	44,00		
CATALISE	030CT025						
COR	SDP 161/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



04791426001571LJ001

<b>571LJ001 REALTHANE LARANJA SEG 2,5YR 6/14G SB</b>		<b>Emissão</b> 21/05/2026 - 08:34	<b>Previsão Entrega</b> 26/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 37,10	<b>Qtde(Kg)</b> 46,77	<b>P.ESP</b> 1,2605
<b>Cliente:</b>	<b>SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**15 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	571LJ001.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	10,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS</b>	Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 28,84	Qtde(Kg) 33,42	P.ESP 1,1591
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-603	9,350		013/26			
2	V-601	16,714		009/26			
Subtotal		26,064					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CACT-01	7,364		007/26			
Subtotal		7,364					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		33,428					

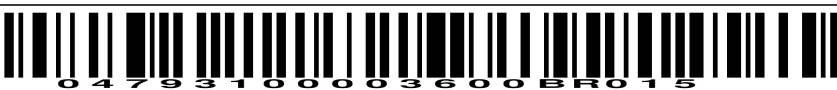
**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,17	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,00		
COR							
LAUDO							



Produto <b>600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 28,84	Qtde(Kg) 33,42	P.ESP 1,1591
Cliente:	<b>MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600CZ024 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA PLATINA B</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 38,83	Qtde(Kg) 39,69	P.ESP 1,0221
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	7,939		003/26			
2	V-603	25,754		013/26			
3	CACT-01	5,954		007/26			
Subtotal		39,647					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CACT-02	0,027		003/26			
5	CACT-07	0,011		001/26			
6	CACT-03	0,007		004/25			
Subtotal		0,047					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		39,694					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						



Produto <b>600CZ024 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA PLATINA B</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 38,83	Qtde(Kg) 39,69	P.ESP 1,0221
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	600CZ024.82 A-92 600CZ024.84	Quantidade Unitária Total	8,00 1 6,00	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto <b>600CZ028 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA MEDIO RAL</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 5,56	Qtde(Kg) 5,67	P.ESP 1,0194
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: **MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-603	4,821		013/26			
Subtotal		4,821					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CACT-01	0,798		007/26			
3	CACT-02	0,036		003/26			
4	CACT-09	0,013		002/25			
5	CT-22	0,002		003/26			
Subtotal		0,850					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		5,671					

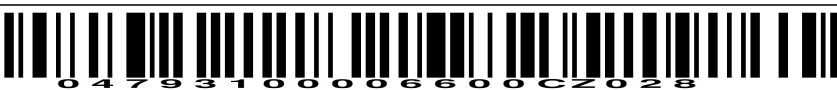
**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,05	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		105,00	115,00	107,33		
COR	RAL 7042						
LAUDO							



Produto <b>600CZ028 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA MEDIO RAL</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 5,56	Qtde(Kg) 5,67	P.ESP 1,0194
Cliente:	<b>MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ028.84 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600GR003 REALVIT 600 PROFISSIONAL GRAFITE CLARO F</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 14,58	Qtde(Kg) 16,33	P.ESP 1,1199
Cliente:	MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-601	6,532		009/26				
2	V-603	6,695		013/26				
3	CACT-01	1,469		007/26				
Subtotal		14,697						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
4	F-103	0,653		65337/030				
5	D-27	0,326		483/25				
Subtotal		0,979						
<b>3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
6	CACT-09	0,244		002/25				
7	CACT-02	0,326		003/26				
8	CT-06	0,032		005/26				
9	CT-03	0,048		003/26				
Subtotal		0,653						
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		16,331						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>600GR003 REALVIT 600 PROFISSIONAL GRAFITE CLARO F</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 14,58	Qtde(Kg) 16,33	P.ESP 1,1199
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,17	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	130,00	125,00		
BRILHO	IT-1.009		0,00	5,00	2,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600GR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 18,35	Qtde(Kg) 19,09	P.ESP 1,0403
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	14,133		003/26			
2	V-601	3,793		009/26			
Subtotal		17,926					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CACT-02	1,172		003/26			
Subtotal		1,172					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		19,098					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	68,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
COR	SDP 576/25						
DILUENTE	010SV660						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04792100004600PR004

<b>600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB</b>		<b>Emissão</b> 21/05/2026 - 08:35	<b>Previsão Entrega</b> 27/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,35	<b>Qtde(Kg)</b> 19,09	<b>P.ESP</b> 1,0403
<b>Cliente:</b>	<b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	600PR004.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	5,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



600PR008	REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS	Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 4,34	Qtde(Kg) 4,51	P.ESP 1,0376
----------	-----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	<b>ITENS A PESAR</b>						
1	V-603	2,660		013/26			
2	V-601	1,578		009/26			
	Subtotal	4,239					
2	<b>AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>						
3	CACT-02	0,270		003/26			
	Subtotal	0,270					
3	<b>FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>						
	<b>TOTAIS</b>	4,510					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	93,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	7,33		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						
LAUDO							



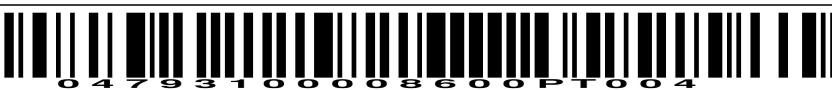
Produto <b>600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 4,34	Qtde(Kg) 4,51	P.ESP 1,0376
Cliente: <b>MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR008.84 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600PT004 REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA</b>		Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 6,10	Qtde(Kg) 5,95	P.ESP 0,9753
Cliente:	MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-603	4,837		013/26			
Subtotal		4,837					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-657	0,029		26C0350			
Subtotal		0,029					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-58	0,017		PA26031479			
Subtotal		0,017					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
4	S-12	0,297		3181175			
5	UC-33	0,178		003/26			
Subtotal		0,476					
<b>7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
6	S-07	0,297		5220518			
7	D-10	0,297		1156/25			
Subtotal		0,595					
<b>8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>							
<b>9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>							
<b>10 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		5,957					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>600PT004</b>	<b>REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA</b>	Emissão 21/05/2026 - 08:35	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 6,10	Qtde(Kg) 5,95	P.ESP 0,9753
-----------------	---	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

<b>Cliente:</b>	<b>MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**11 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,02	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	99,00		
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**12 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PT004.84 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							