

						OF 45975-00-004		Lote 001/26			
018VZ026 VERNIZ NC BRILHANTE					Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 35,26	P.ESP 0,9500
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	SC-40	13,751		010/26							
2	P-412	1,057		4985							
Subtotal		14,809									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	S-07	5,793		050002847182							
Subtotal		5,793									
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-05	4,005		251027							
5	S-02	0,705		20250901							
6	SN-10	4,936		003/26							
7	SN-30	4,128		009/26							
8	G-67	0,528		QA-2025-226							
9	SC-38	0,176		001/26							
10	SC-33	0,176		001/26							
Subtotal		14,657									
TOTAIS		35,260									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,94		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
DILUENTE	010SV511						
LAUDO							

		 04597500004018VZ026			OF 45975-00-004		Lote 001/26			
Produto 018VZ026 VERNIZ NC BRILHANTE				Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 35,26	P.ESP 0,9500
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ026.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45981-00-002		Lote 005/26							
030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO						Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 27,00		Qtde(Kg) 23,59		P.ESP 0,8740	
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
Tara do palete:				Tara do tacho:											
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº					Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura	
1 ITENS A PESAR															
1	S-01	4,719				37284									
2	S-05	12,577				251027									
3	S-18	4,719				251014									
Subtotal		22,016													
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE															
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L															
4	S-01	0,707				37284									
5	G-28	0,873				MPA02-20250107									
Subtotal		1,581													
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE															
TOTAIS		23,598													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	COFORME PADRÃO						
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						

						OF 45981-00-002		Lote 005/26							
04598100002030CT271															
Produto 030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO					Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 27,00		Qtde(Kg) 23,59		P.ESP 0,8740		
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT271.22 A-97	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETANAS INDUSTRIAIS		04598600002030CT285				OF 45986-00-002		Lote 007/26			
Produto 030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285					Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 70,74	Qtde(Kg) 102,19	P.ESP 1,4446
Cliente:		MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SC-40	15,982		010/26							
2	S-01	11,772		37284							
Subtotal		27,755									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-06	54,243		59946-1							
4	F-02	1,675		1026A31903							
5	F-58	0,837		2518202							
Subtotal		56,757									
3 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
4 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-07	4,200		050002847182							
7	S-12	4,200		13836557							
8	P-229	5,886		VH16625002							
9	G-55	3,392		20241120							
Subtotal		17,679									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		102,191									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45986-00-002		Lote 007/26				
Produto 030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285				Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 70,74	Qtde(Kg) 102,19	P.ESP 1,4446
Cliente:	MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,51		
VISCOSIDADE	IT-1.008		130,00	140,00	139,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT285.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04596500002046AM001				OF 45965-00-002		Lote 008/26			
Produto 046AM001 PRIMER A IMERSAO AMARELO CONDOR					Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 92,79	Qtde(Kg) 120,62	P.ESP 1,3000
Cliente:		CONDOR S.A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	20,506									
Subtotal		20,506									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-156	1,206		L25#26880							
3	G-91	0,241		E425756770							
Subtotal		1,447									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	9,650		LB250722061090							
5	F-06	12,062		59946-1							
6	U-16	18,094		M20251281							
Subtotal		39,806									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	WB-71	10,171		25181H0332							
7	WB-71	26,016		25181J0342							
8	WB-65	6,031		PG0544705							
9	S-02	3,618		20250901							
10	G-71	0,603		109600							
11	G-113	0,844		0027576429							
12	G-194	2,412		2505134911							
Subtotal		49,698									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	BA-62	9,047		9BR1041167							
14	BA-32	0,120		113156							
Subtotal		9,167									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		120,627									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 45965-00-002		Lote 008/26			
Produto 046AM001 PRIMER A IMERSAO AMARELO CONDOR					Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 92,79	Qtde(Kg) 120,62	P.ESP 1,3000
Cliente:	CONDOR S.A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,22	1,32	1,30		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	53,00	50,00		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	26,33		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
ATOXIDADE	ATOXICO						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
ENVASE	20.00						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 100M						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046AM001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 9 8 6 0 0 0 0 1 2 8 5 C Z 0 0 3				OF 45986-00-001		Lote 001/26			
Produto 285CZ003 REALPOXI DF 285 CINZA RAL 7035 SB					Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 110,96	P.ESP 1,4949
Cliente:		MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	23,303		ML0425217							
Subtotal		23,303									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,244		26B0492							
Subtotal		0,244									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,443		2518202							
4	F-254	6,103		3703H05250601							
5	F-36	4,105		25070100-01							
6	F-06	24,412		59946-1							
7	U-16	21,183		M20251281							
Subtotal		56,249									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	P-42	1,575		106580							
9	S-06	7,767		050002834095							
10	S-17	4,105		2025-06-25							
11	SC-33	0,443		001/26							
12	G-109	0,443		29748405							
13	SC-40	16,645		010/26							
Subtotal		30,982									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,110		004/26							
15	CT-09	0,055		001/26							
16	CT-04	0,022		003/25							
Subtotal		0,188									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		110,967									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04598600001285CZ003

OF

45986-00-001

Lote

001/26

Produto

285CZ003 REALPOXI DF 285 CINZA RAL 7035 SB

Emissão

16/03/2026 - 08:32

Previsão Entrega

20/03/2026

Qtde(L)

74,23

Qtde(Kg)

110,96

P.ESP

1,4949

Cliente:

MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,50	1,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	100,00		
BRILHO	IT-1.009		50,00	60,00	60,00		
CATALISE	030CT285 1X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	285CZ003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45922-26-001		Lote 002/26			
579VD005 REALTHANE 579 VERDE 10GY 6/6					Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 17/03/2026		Qtde(L) 137,55	Qtde(Kg) 156,52	P.ESP 1,1379
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-579	129,521		003/26							
2	CT-01	12,678		006/26							
3	CT-08	9,391		003/26							
Subtotal		151,591									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-04	0,313		003/25							
5	CT-03	0,547		001/26							
6	CT-09	0,469		001/26							
7	CT-10	0,469		011/25							
Subtotal		1,800									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
8	S-06	3,130		050002834095							
Subtotal		3,130									
TOTAIS		156,522									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
FILTRAGEM						

				OF 45922-26-001		Lote 002/26				
0 4 5 9 2 2 2 6 0 0 1 5 7 9 V D 0 0 5		Produto 579VD005 REALTHANE 579 VERDE 10GY 6/6		Emissão 16/03/2026 - 08:32		Previsão Entrega 17/03/2026		Qtde(L) 137,55	Qtde(Kg) 156,52	P.ESP 1,1379
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA			Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,56		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VD005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	41,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							