

						OF 46083-00-002		Lote 010/26			
Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270					Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,12	P.ESP 0,8400
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	9,072		050002834095							
2	S-16	1,512		ITJ0267-25							
3	S-20	4,536		1002-251103							
Subtotal		15,120									
TOTAIS		15,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46066-26-001		Lote 002/26			
04606626001030CT340					Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 25,90	Qtde(Kg) 24,22	P.ESP 0,9351
030CT340 CATALISADOR REALPOXI 340											
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-20	2,713		1002-251103							
2	S-06	3,391		050002834095							
3	P-52	3,391		ML0425217							
Subtotal		9,497									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	P-229	4,070		VH16625002							
5	S-20	0,847		1002-251103							
6	G-55	0,072		20241120							
7	S-01	1,526		568/25							
8	SC-40	8,213		012/26							
Subtotal		14,730									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		24,228									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,93		

		 04606626001030CT340				OF 46066-26-001		Lote 002/26							
Produto 030CT340 CATALISADOR REALPOXI 340					Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 25,90		Qtde(Kg) 24,22		P.ESP 0,9351		
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	340KIT-AZ001.82 A-92 340KIT-CZ001.82	Quantidade Unitária Total	12,00 1 24,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX REPOS INDUSTRIAIS		04608700001340AZ001				OF 46087-00-001		Lote 001/26			
Produto 340AZ001 REALPOXI 340 AZUL SUZUKI					Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 35,62	Qtde(Kg) 43,61	P.ESP 1,2241
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	12,324		ML0425217							
2	P-33P	9,476		6003							
Subtotal		21,801									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	0,274		29748405							
Subtotal		0,274									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,152		2518202							
5	F-02	0,462		1026A31903							
6	F-18	4,928		15545							
7	F-06	5,852		59946-1							
Subtotal		11,395									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-286	0,872		001/26							
9	G-83	0,065		X622500512							
10	S-12	2,847		3181175							
Subtotal		3,785									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-01	0,968		007/26							
12	CT-03	3,706		001/26							
13	CT-02	0,109		004/26							
14	CT-04	0,601		003/25							
15	CT-21	0,968		008/25							
Subtotal		6,354									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		43,610									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46087-00-001		Lote 001/26				
Produto 340AZ001 REALPOXI 340 AZUL SUZUKI				Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 35,62	Qtde(Kg) 43,61	P.ESP 1,2241
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,25	1,22		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	sdp 1564/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	340KIT-AZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX REPOS INDUSTRIAIS		04608700002340CZ001				OF 46087-00-002		Lote 002/26			
Produto 340CZ001 REALPOXI 340 CINZA SUZUKI					Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 71,25	Qtde(Kg) 94,34	P.ESP 1,3240
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	25,455		ML0425217							
2	P-33P	18,926		6003							
Subtotal		44,381									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	0,594		29748405							
Subtotal		0,594									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,330		2518202							
5	F-02	1,000		1026A31903							
6	F-18	10,661		15545							
7	F-06	12,661		59946-1							
Subtotal		24,653									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-286	1,583		001/26							
8	SC-286	0,303									
9	G-83	0,141		X622500512							
10	S-12	6,066		3181175							
Subtotal		8,095									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-01	15,001		007/26							
12	CT-02	0,292		004/26							
13	CT-03	0,028		001/26							
14	CT-08	1,302		003/26							
Subtotal		16,624									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		94,347									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46087-00-002		Lote 002/26				
Produto 340CZ001 REALPOXI 340 CINZA SUZUKI				Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 71,25	Qtde(Kg) 94,34	P.ESP 1,3240
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,35	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SDP 1564/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	340KIT-CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 46089-00-001		Lote 002/26				
577CZ019 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5					Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 203,45	Qtde(Kg) 229,65	P.ESP 1,1288
Cliente:		D W MONTEC LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-577	195,206		003/26							
2	CT-01	33,299		007/26							
Subtotal		228,506									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	1,148		004/26							
Subtotal		1,148									
TOTAIS		229,655									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,50	6,50	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	80,00	77,00		
BRILHO	IT-1.009		75,00	85,00	85,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
CATALISE POR VOLU	100gX28g 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46089-00-001		Lote 002/26				
Produto 577CZ019 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5				Emissão 17/03/2026 - 16:24		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 203,45	Qtde(Kg) 229,65	P.ESP 1,1288
Cliente:		D W MONTEC LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ019.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							