

						OF 46167-00-003		Lote 031/26			
010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO					Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,18	Qtde(Kg) 0,15	P.ESP 0,8330
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	0,022		568/25							
2	S-07	0,051		050002847182							
3	S-06	0,058		050002834095							
4	S-32	0,006		250917							
5	S-02	0,004		20250901							
6	S-05	0,007		251114							
Subtotal		0,150									
TOTAIS		0,150									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

						OF 46167-00-003		Lote 031/26									
0 4 6 1 6 7 0 0 0 0 3 0 1 0 S V 0 4 0					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP		
010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO					20/03/2026 - 07:47		20/03/2026		0,18		0,15		0,8330				
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L					Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica																	
ACERTO - CQ																	
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:			

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV040	Quantidade Unitária Total	0,15	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46167-00-005		Lote 041/26			
010SV068 DILUENTE UNIVERSAL					Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,29	Qtde(Kg) 0,25	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-06	0,062		050002834095							
2	S-07	0,075		050002847182							
3	S-05	0,100		251114							
4	S-31	0,012		240520							
Subtotal		0,250									
TOTAIS		0,250									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04616700005010SV068		OF 46167-00-005		Lote 041/26				
Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL				Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,29	Qtde(Kg) 0,25	P.ESP 0,8500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV068	Quantidade Unitária Total	0,25	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46167-00-008		Lote 039/26			
010SV510 REDUTOR PARA PU					Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,28	Qtde(Kg) 0,25	P.ESP 0,8800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	0,125		050002847182							
2	S-12	0,050		3181175							
3	S-05	0,050		251114							
4	S-34	0,012		CAC20250626							
5	S-02	0,012		20250901							
Subtotal		0,250									
TOTAIS		0,250									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46167-00-008		Lote 039/26		
04616700008010SV510		04616700008010SV510						
Produto 010SV510 REDUTOR PARA PU		Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,28	Qtde(Kg) 0,25	P.ESP 0,8800
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica								

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV510	Quantidade Unitária Total	0,25	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46167-00-001		Lote 001/26			
0150U018 LACA NC DOURADO FENAP					Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,54	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 0,9383
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	0,445		003/26							
Subtotal		0,445									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-109	0,002		29748405							
Subtotal		0,002									
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	D-16	0,025		401/25							
4	S-06	0,011		050002834095							
Subtotal		0,037									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	SF-19	0,014		001/26							
6	SF-22	0,013		004/25							
7	SF-21	0,001		003/25							
Subtotal		0,029									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,514									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 46167-00-002		Lote 001/26			
0 4 6 1 6 7 0 0 0 0 2 0 2 5 P R 0 1 0											
Produto 025PR010 PRIMER PU PRETO					Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,38	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,3374
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	0,164		4995							
2	G-41	0,000		0002660452							
3	G-657	0,005		26B0492							
4	S-06	0,020		050002834095							
Subtotal		0,190									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	F-58	0,002		2518202							
6	F-51	0,009		5980534							
7	U-16	0,221		M20251281							
8	E-14	0,010		042583210							
Subtotal		0,243									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
9	S-06	0,048		050002834095							
Subtotal		0,048									
6 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	SC-43	0,001		005/26							
11	S-34	0,010		CAC20250626							
12	S-32	0,010		250917							
Subtotal		0,022									
8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
13	S-06	0,010		050002834095							
Subtotal		0,010									
TOTAIS		0,515									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46167-00-002		Lote 001/26				
0 4 6 1 6 7 0 0 0 0 2 0 2 5 P R 0 1 0										
Produto 025PR010 PRIMER PU PRETO				Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,38	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,3374
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	6,50	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,26	1,36	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,33		
CATALISE	2x1 030CT071						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	025PR010	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04616700006029BR041				OF 46167-00-006		Lote 001/26			
029BR041 REALTHANE 29 BRANCO FENAP BR					Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,40	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,2680
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	0,417		020/25							
Subtotal		0,417									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,003		26B0492							
Subtotal		0,003									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-253	0,092		LB250722061090							
4	F-58	0,000		2518202							
Subtotal		0,093									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-22	0,000		003/26							
6	CT-05	0,000		011/25							
Subtotal		0,001									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,515									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 46167-00-007		Lote 028/26			
04616700007030CT004											
Produto 030CT004 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,25	Qtde(Kg) 0,25	P.ESP 0,9700
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	0,045		251114							
2	S-06	0,087		050002834095							
3	S-34	0,012		CAC20250626							
Subtotal		0,145									
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	P-51	0,105		C125B11900							
Subtotal		0,105									
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
TOTAIS		0,250									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46167-00-007		Lote 028/26	
04616700007030CT004		04616700007030CT004					
Produto 030CT004 CATALISADOR PU ALIFATICO				Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026	
				Qtde(L) 0,25		Qtde(Kg) 0,25	
				P.ESP 0,9700			
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT004	Quantidade Unitária Total	0,25	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46167-00-004		Lote 016/26			
Produto 030CT071 CATALISADOR PU					Emissão 20/03/2026 - 07:47		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 0,26	Qtde(Kg) 0,25	P.ESP 0,9578
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	0,062		251114							
2	S-06	0,000		050002834095							
3	S-34	0,005		CAC20250626							
Subtotal		0,067									
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
4	P-41	0,025		5933							
Subtotal		0,025									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
5	P-57	0,070		5894							
Subtotal		0,070									
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
TOTAIS		0,162									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 46167-00-004		Lote 016/26							
04616700004030CT071		Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
030CT071 CATALISADOR PU		20/03/2026 - 07:47		20/03/2026		0,26		0,25		0,9578			
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica													

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT071	Quantidade Unitária Total	0,25	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							