

						OF 49102-00-001		Lote 015/26			
010SV007 REDUTOR INDUSTRIAL					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 171,80	P.ESP 0,8590
Cliente:		VH INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA E			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	125,414		050002896165							
2	S-05	25,770		260126							
3	S-28	20,616		37285							
Subtotal		171,800									
TOTAIS		171,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49102-00-001		Lote 015/26									
0 4 9 1 0 2 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 0 0 7				Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
010SV007 REDUTOR INDUSTRIAL				02/07/2026 - 07:44		03/07/2026		200,00		171,80		0,8590			
Cliente:		VH INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA E				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV007.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49098-00-001		Lote 003/26				
0 4 9 0 9 8 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 0 9 2												
Produto 010SV092 REDUTOR P/ NC						Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 172,00	P.ESP 0,8600
Cliente:		INFORMOBILE IND COM DE MOVEIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:			Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura
1 ITENS A PESAR												
1	S-07	111,800		050002896165								
2	S-05	51,600		260126								
3	S-02	8,600		20251130								
Subtotal		172,000										
TOTAIS		172,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV092.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMAG INDUSTRIAS		04910000001010SV503				OF 49100-00-001		Lote 005/26			
Produto 010SV503 DILUENTE LIMPEZA					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 173,00	P.ESP 0,8650
Cliente:		CELIGRAF RECUP DE CILINDROS DE BORRACHA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	60,550		418-25-00858-01							
2	S-07	112,450		050002896165							
Subtotal		173,000									
TOTAIS		173,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV503.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 1 1 0 0 0 0 0 6 0 1 0 S V 8 1 6				OF 49110-00-006		Lote 014/26			
010SV816 REDUTOR PU					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 53,53	Qtde(Kg) 46,47	P.ESP 0,8680
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	25,559		418-25-00858-01							
2	S-05	11,618		260126							
3	S-12	6,970		ABD7/0-17							
4	S-02	2,323		20251130							
Subtotal		46,472									
TOTAIS		46,472									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

		 0 4 9 1 1 0 0 0 0 0 6 0 1 0 S V 8 1 6			OF 49110-00-006		Lote 014/26				
Produto 010SV816 REDUTOR PU					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 53,53	Qtde(Kg) 46,47	P.ESP 0,8680
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV816.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 8 4 5 0 0 0 0 2 0 1 1 L J 0 6 5 T				OF 48845-00-002		Lote 002/26			
Produto 011LJ065T REALUX 11 LARANJA SEG REALFIX					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 114,66	P.ESP 1,0298
Cliente:		ELEVASUL EQUIPAMENTOS PARA CONSTRUCAO LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	92,762		009/26							
2	CT-01	2,293		020/26							
3	CT-07	12,154		006/26							
4	CT-12	5,733		001/26							
5	CT-01	0,114		020/26							
6	CT-07	0,114		006/26							
7	CT-12	0,343		001/26							
8	S-06	1,146		418-25-00858-01							
Subtotal		114,663									
TOTAIS		114,663									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,17	1,16		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	52,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	42,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,00		
COR	sdp 532/26						
DILUENTE	010SV004						

		 04884500002011LJ065T			OF 48845-00-002		Lote 002/26			
Produto 011LJ065T REALUX 11 LARANJA SEG REALFIX				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 114,66	P.ESP 1,0298
Cliente:	ELEVASUL EQUIPAMENTOS PARA CONSTRUCAO LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011LJ065T.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49099-26-001		Lote 019/26			
04909926001015BR001											
Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 29/07/2026		Qtde(L) 242,25	Qtde(Kg) 253,30	P.ESP 1,0456
Cliente:		LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	197,574		008/26							
Subtotal		197,574									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	55,726		020/26							
Subtotal		55,726									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		253,300									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,08	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	120,00	101,33		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 04909926001015BR001			OF 49099-26-001		Lote 019/26			
Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 29/07/2026		Qtde(L) 242,25	Qtde(Kg) 253,30	P.ESP 1,0456
Cliente:	LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49085-00-003		Lote 004/26			
Produto 015PT004 LACA NC PRATA RM					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 37,07	Qtde(Kg) 35,59	P.ESP 0,9600
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	30,251		008/26							
Subtotal		30,251									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
2	D-27	2,135		483/25							
3	S-05	3,203		260126							
Subtotal		5,338									
3 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
6 FILTRAR COM MALHA #150 VISTO: _____											
TOTAIS		35,590									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,94		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		50,00	60,00	53,33		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
DILUICAO POR VOLU	50% A 100%						
SUBSTRATO	MDF COM PRIMER						
LAUDO							

		 04908500003015PT004			OF 49085-00-003		Lote 004/26			
Produto 015PT004 LACA NC PRATA RM				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 37,07	Qtde(Kg) 35,59	P.ESP 0,9600
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PT004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04908500004016BR040				OF 49085-00-004		Lote 006/26			
Produto 016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 279,44	Qtde(Kg) 339,78	P.ESP 1,2159
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	50,967		6029							
2	G-657	1,698		26DO873							
Subtotal		52,665									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
3	F-58	0,679		PA26031479							
4	E-14	3,397		042583210							
5	F-165	44,171		000.124.599							
6	F-06	44,171		59946-1							
7	F-255	40,773		4120A00055							
Subtotal		133,193									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-07	16,989		050002896165							
9	S-01	54,364		A06042026							
10	SN-30	33,978		020/26							
Subtotal		105,331									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-07	24,464		050002896165							
Subtotal		24,464									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
12	S-07	24,124		050002896165							
Subtotal		24,124									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		339,780									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49085-00-004		Lote 006/26				
Produto 016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 279,44	Qtde(Kg) 339,78	P.ESP 1,2159
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,35	1,23		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49078-00-001		Lote 007/26			
Produto 020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 55,65	Qtde(Kg) 53,50	P.ESP 0,9612
Cliente:		RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	4,494		6029							
2	P-410	25,145		6053							
Subtotal		29,639									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	SC-40	8,025		023/26							
4	S-06	14,177		418-25-00858-01							
Subtotal		22,202									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	SC-70	1,123		26C1100							
6	G-52	0,053		0002698884							
7	SC-37	0,053		002/25							
8	S-06	0,107		418-25-00858-01							
Subtotal		1,337									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	SF-19	0,053		001/26							
10	SF-22	0,107		004/25							
11	SF-20	0,053		001/26							
12	SF-21	0,107		003/25							
Subtotal		0,321									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		53,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 49078-00-001		Lote 007/26				
Produto 020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 55,65	Qtde(Kg) 53,50	P.ESP 0,9612
Cliente:		RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	46,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49100-00-002		Lote 006/26			
021SV001 ALCOOL ANIDRO					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 28,44	P.ESP 0,7900
Cliente:		CELIGRAF RECUP DE CILINDROS DE BORRACHA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-01	28,440		A06042026							
Subtotal		28,440									
TOTAIS		28,440									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,79		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV001.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48699-00-003		Lote 008/26				
0 4 8 6 9 9 0 0 0 0 3 0 2 4 C Z 1 0 9												
Produto 024CZ109 REALTHANE 24 CINZA SUBGRAY PIERINO GOTTI						Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 37,59	Qtde(Kg) 38,22	P.ESP 1,0169
Cliente:		PIERINO GOTTI INDUSTRIA DE IMPLEMENTOS R				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-24	33,641										
2	CT-01	2,676		020/26								
3	S-06	0,382		418-25-00858-01								
Subtotal		36,699										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CT-02	1,146		010/26								
5	CT-09	0,344		003/26								
6	CT-10	0,038		003/26								
Subtotal		1,529										
TOTAIS		38,229										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		81,00	100,00	93,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,11		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

						OF 48699-00-003		Lote 008/26							
0 4 8 6 9 9 0 0 0 0 3 0 2 4 C Z 1 0 9															
Produto 024CZ109 REALTHANE 24 CINZA SUBGRAY PIERINO GOTTI						Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 37,59	Qtde(Kg) 38,22	P.ESP 1,0169			
Cliente:		PIERINO GOTTI INDUSTRIA DE IMPLEMENTOS R				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ109.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 9 9 6 0 1 0 0 6 0 2 6 P T 0 0 2				OF 48996-01-006		Lote 013/26			
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 129,52	Qtde(Kg) 124,06	P.ESP 0,9578
Cliente:		EUROTECH DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	33,496		418-25-00858-01							
Subtotal		33,496									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	22,330		R324K-0145							
Subtotal		22,330									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	1,240		0029980104							
4	F-58	0,620		PA26031479							
5	F-01	1,240		70920925							
Subtotal		3,101									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-60	7,443		H052P79032							
7	S-06	25,432		418-25-00858-01							
Subtotal		32,875									
10 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8	D-10	18,609		251124S02121							
9	S-12	12,406		ABD7/0-17							
10	S-06	1,240		418-25-00858-01							
Subtotal		32,255									
11 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		124,060									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 9 9 6 0 1 0 0 6 0 2 6 P T 0 0 2			OF 48996-01-006		Lote 013/26				
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 129,52	Qtde(Kg) 124,06	P.ESP 0,9578
Cliente:		EUROTECH DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	25,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	32,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04908400001027GR003			OF 49084-00-001		Lote 007/26				
Produto 027GR003 REALUX 27 DF GRAFITE					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 36,80	Qtde(Kg) 39,71	P.ESP 1,0790
Cliente:		RISOTOLANDIA INDUSTRIA E COMERCIO DE ALI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	33,756		008/26							
2	S-06	2,382		418-25-00858-01							
Subtotal		36,139									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	F-103	3,177		65337/030							
4	CT-02	0,397		010/26							
Subtotal		3,574									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		39,714									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49084-00-001		Lote 007/26				
Produto 027GR003 REALUX 27 DF GRAFITE				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 36,80	Qtde(Kg) 39,71	P.ESP 1,0790
Cliente:	RISOTOLANDIA INDUSTRIA E COMERCIO DE ALI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,06		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	55,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	38,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	813,33		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027GR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49097-26-001		Lote 034/26			
Produto 030CT490 CATALISADOR REALPISO 490					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 07/07/2026		Qtde(L) 6,18	Qtde(Kg) 6,47	P.ESP 1,0470
Cliente: TESLA MULTISERVICE LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:			Tara do tacho:								
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-487	6,150		3006PA9000							
2	G-55	0,323		20250702							
Subtotal		6,474									
TOTAIS		6,474									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.83 A-116 030CT490.140	Quantidade Unitária Total	1,00 1 2,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04909826001038CZ002				OF 49098-26-001		Lote 012/26			
Produto 038CZ002 REALTHANE 38 PRIMER CINZA					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 07/07/2026		Qtde(L) 164,69	Qtde(Kg) 235,48	P.ESP 1,4298
Cliente:		COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	54,161		6049							
2	P-412	21,193		6029							
Subtotal		75,355									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	1,177		26DO873							
4	S-06	14,129		418-25-00858-01							
Subtotal		15,306									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,470		PA26031479							
6	F-255	21,193		4120A00055							
7	E-14	7,064		042583210							
8	F-06	21,193		59946-1							
9	F-42	25,903		M1.26.2.3							
10	U-16	42,622		M20251577							
Subtotal		118,448									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-06	16,483		418-25-00858-01							
12	SC-33	1,177		005/26							
Subtotal		17,661									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-02	1,648		010/26							
Subtotal		1,648									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
14	S-07	7,064		050002896165							
Subtotal		7,064									
TOTAIS		235,485									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
COLORISTA / TINGI						

					OF 49098-26-001		Lote 012/26				
04909826001038CZ002											
Produto 038CZ002 REALTHANE 38 PRIMER CINZA					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 07/07/2026		Qtde(L) 164,69	Qtde(Kg) 235,48	P.ESP 1,4298
Cliente:	COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,36	1,46	1,42		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	SDP 683/25/ TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49110-00-002		Lote 007/26				
04911000002056CZ180												
Produto 056CZ180 ESMALTE PU CINZA RAL 7046 B-40						Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 18,42	Qtde(Kg) 22,99	P.ESP 1,2483
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-122	20,488		006/26								
2	V-24	2,299										
Subtotal		22,788										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CT-02	0,160		010/26								
4	CT-03	0,034		003/26								
5	CT-05	0,011		011/25								
Subtotal		0,206										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		22,994										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,29	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		35,00	45,00	40,33		
CATALISE	030CT019						
COR	RAL 7046						
DILUENTE	010SV816						
LAUDO							

						OF 49110-00-002		Lote 007/26			
0 4 9 1 1 0 0 0 0 0 2 0 5 6 C Z 1 8 0											
Produto 056CZ180 ESMALTE PU CINZA RAL 7046 B-40					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 18,42	Qtde(Kg) 22,99	P.ESP 1,2483
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056CZ180.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 1 1 0 0 0 0 0 3 0 5 6 C Z 7 0 4				OF 49110-00-003		Lote 006/26			
Produto 056CZ704 ESMALTE PU CINZA ATACAMIX B90					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 90,02	Qtde(Kg) 109,49	P.ESP 1,2162
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	41,606		6049							
Subtotal		41,606									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-112	0,547									
3	S-34	3,284		CAC20251020							
Subtotal		3,832									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,547		PA26031479							
5	F-255	21,788		4120A00055							
6	F-42	3,284		M1.26.2.3							
Subtotal		25,621									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	P-154	21,898		4967							
8	G-33	0,218		0002677560							
9	G-38	0,218		0002591589							
10	S-06	10,511		418-25-00858-01							
11	S-32	5,474		251112							
Subtotal		38,322									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-02	0,054		010/26							
13	CT-09	0,054		003/26							
Subtotal		0,109									
TOTAIS		109,492									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49110-00-003		Lote 006/26				
0 4 9 1 1 0 0 0 0 0 3 0 5 6 C Z 7 0 4										
Produto 056CZ704 ESMALTE PU CINZA ATACAMIX B90				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 90,02	Qtde(Kg) 109,49	P.ESP 1,2162
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		85,00	95,00	91,88		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,28	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,88		
CATALISE	2x1 030CT019						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV816						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056CZ704.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04909100001060TG749				OF 49091-00-001		Lote 002/26			
Produto 060TG749 TINGIDOR IMBUIA BH					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 41,23	Qtde(Kg) 34,64	P.ESP 0,8400
Cliente:		BH INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-91	17,355		001/26							
2	SF-19	8,660		001/26							
3	SF-20	2,424		001/26							
4	SF-21	4,468		003/25							
5	V-83	1,732		001/25							
Subtotal		34,641									
TOTAIS		34,641									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 49091-00-001		Lote 002/26				
Produto 060TG749 TINGIDOR IMBUIA BH				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 41,23	Qtde(Kg) 34,64	P.ESP 0,8400
Cliente:		BH INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,84	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG749.65 A-97	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49103-00-002		Lote 016/26				
Produto 100SV038 THINNER REALSOLV RFX						Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 1.400,00	Qtde(Kg) 1.134,00	P.ESP 0,8100
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-01	759,780		A06042026								
2	S-02	34,020		20251130								
3	S-05	226,800		260126								
4	S-18	113,400		260324								
Subtotal		1.134,000										
TOTAIS		1.134,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
INCOLORES						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,83	0,81		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV038.85 A-116	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49121-00-001		Lote 001/26				
Produto 100SV042 DILUENTE FX ANDREATTA REALSOLV						Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 44,28	P.ESP 0,8200
Cliente:		ANDREATTA IND COM DE ADESIVOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:			Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ITENS A PESAR												
1	S-01	31,438		A06042026								
2	S-05	8,413		260126								
3	S-17	4,428		20251025								
Subtotal		44,280										
TOTAIS		44,280										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV042.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49103-00-001		Lote 017/26				
Produto 100SV131 RETARDADOR FLEXO						Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 332,00	P.ESP 0,8300
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-18	99,600		260324								
2	S-20	132,800		1002-250901								
3	S-17	99,600		20251025								
Subtotal		332,000										
TOTAIS		332,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV131.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49088-00-001		Lote 016/26			
111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,58	P.ESP 0,9822
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	12,868		014/26							
2	CT-06	1,385		005/26							
Subtotal		14,253									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-12	0,138		001/26							
4	CT-11	0,145		003/25							
5	CT-01	0,043		020/26							
Subtotal		0,328									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		14,582									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	67,28		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO W-5						

		 0 4 9 0 8 8 0 0 0 1 1 1 1 V M 0 4			OF 49088-00-001		Lote 016/26			
Produto 111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,58	P.ESP 0,9822
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111VM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMAG INDUSTRIAS		04911900001200MG003				OF 49119-00-001		Lote 008/26			
Produto 200MG003 TINTA FX BOPP MAGENTA					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 67,68	P.ESP 0,9400
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	39,186		025/26							
Subtotal		39,186									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-05	0,676		2412W10002							
3	G-03	0,676		355307							
Subtotal		1,353									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	1,353		020/26							
5	S-02	2,030		20251130							
6	S-05	0,676		260126							
Subtotal		4,060									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-017	21,589		006/26							
8	BF-004	1,488		001/26							
Subtotal		23,078									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		67,680									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX EMBALAGENS INDUSTRIAIS		 04911900001200MG003			OF 49119-00-001		Lote 008/26			
Produto 200MG003 TINTA FX BOPP MAGENTA				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 67,68	P.ESP 0,9400
Cliente:	M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		35,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	20,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200MG003.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 1 0 3 0 0 0 0 3 2 2 0 V Z 0 0 1				OF 49103-00-003		Lote 012/26			
Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 162,00	Qtde(Kg) 139,32	P.ESP 0,8600
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	50,155		025/26							
Subtotal		50,155									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-05	1,393		2412W10002							
3	G-03	0,696		355307							
Subtotal		2,089									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	SN-28	15,325		006/26							
5	SN-30	9,055		020/26							
6	S-05	6,966		260126							
7	S-18	6,966		260324							
8	S-02	2,786		20251130							
9	S-01	45,975		A06042026							
Subtotal		87,075									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS											
		139,320									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

P.ESP
0,8600

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

[illegible][illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48996-01-007		Lote 001/26			
Produto 577AM003 REALTHANE 577 DF AMARELO RAL 1023					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 37,16	Qtde(Kg) 42,34	P.ESP 1,1393
Cliente:		EUROTECH DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	35,353		008/26							
2	CT-01	0,846		020/26							
3	CT-08	4,234		007/26							
4	CT-07	0,846		006/26							
Subtotal		41,281									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-07	0,423		006/26							
6	CT-01	0,423		020/26							
Subtotal		0,846									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,128									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

		 0 4 8 9 9 6 0 1 0 0 7 5 7 7 A M 0 0 3				OF 48996-01-007		Lote 001/26											
Produto 577AM003 REALTHANE 577 DF AMARELO RAL 1023					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 37,16		Qtde(Kg) 42,34		P.ESP 1,1393						
Cliente:		EUROTECH DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		577AM003.82 A-92		Quantidade Unitária Total		13,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48996-01-009		Lote 001/26			
577AZ011 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5007					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 31,45	P.ESP 1,1300
Cliente:		EUROTECH DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	12,582		6049							
2	S-06	1,258		418-25-00858-01							
3	G-41	0,314		0002716758							
4	F-58	0,220		PA26031479							
5	F-02	0,157		1026B05809							
6	F-36	1,572		26020159-01							
7	F-156	0,062		9BR1042370							
8	F-255	1,069		4120A00055							
9	F-403F	0,110		022527131							
10	F-224	3,538		20250222							
11	P-165	6,291		4945							
12	S-06	1,258		418-25-00858-01							
13	S-06	0,943		418-25-00858-01							
14	S-34	0,629		CAC20251020							
15	S-32	0,629		251112							
16	SC-43	0,157									
17	SC-38	0,251		001/26							
18	CT-01	0,031		020/26							
19	CT-03	0,031		003/26							
20	CT-06	0,031		005/26							
21	S-06	0,314		418-25-00858-01							
Subtotal		31,454									
TOTAIS		31,454									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48996-01-009		Lote 001/26				
Produto 577AZ011 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5007				Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 31,45	P.ESP 1,1300
Cliente:		EUROTECH DO BRASIL LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	80,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	80,00	80,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,07	1,17	1,10		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,16		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		8,00	48,00	48,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		50,00	56,00	55,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		40,00	46,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		30,00	50,00	33,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	89,00		
CATALISE	3X1 30.Z561						
CATALISE POR PESO	100X28 30.Z025						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 200						
DILUENTE	10.Z280						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 10						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6,5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
OPCAO CAT	30.Z025						
PADRAO DE COR							
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
POT LIFE	MIN. 2						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 20						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ011.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48996-01-008		Lote 001/26			
577LJ006 REALTHANE 577 DF LARANJA RAL 2009					Emissão 02/07/2026 - 07:44		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 47,31	Qtde(Kg) 53,42	P.ESP 1,1290
Cliente:		EUROTECH DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	45,478		008/26							
2	CT-07	2,671		006/26							
3	CT-12	5,165		001/26							
Subtotal		53,315									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	0,053		020/26							
5	CT-12	0,053		001/26							
Subtotal		0,106									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		53,421									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

RETAZ INDUSTRIAIS



04899601008577LJ006

OF

48996-01-008

Lote

001/26

577LJ006

REALTHANE 577 DF LARANJA RAL 2009

Emissão

02/07/2026 - 07:44

Previsão Entrega

09/07/2026

Qtde(L)

47,31

Qtde(Kg)

53,42

P.ESP

1,1290

Cliente:

EUROTECH DO BRASIL LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	82,22		
CAMADA SECA	IT-1.019		50,00	80,00	50,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,07	1,17	1,10		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,16		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		8,00	48,00	40,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		50,00	56,00	50,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		40,00	46,00	40,00		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		30,00	50,00	30,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	81,22		
CATALISE	3X1 30.Z561						
CATALISE POR PESO	100X28 30.Z025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 200						
DILUENTE	10.Z280						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 10						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6,5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
OPCAO CAT	30.Z025						
PADRAO DE COR							
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
POT LIFE	MIN. 2						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 20						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577LJ006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

02/07/2026 - 07:45 001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL2720994a2-074455.x (SPR-21-01) (RPR4542.jrxml)

Produto: 577LJ006-REALTHANE 577 DF LARANJA RAL 2009 OF: 048996-01-008

Pag 2 / 2

						OF 49099-00-001		Lote 007/26			
579PR002 REALTHANE 579 PRETO N 1 BR					Emissão 02/07/2026 - 07:45		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 13,00	Qtde(Kg) 13,78	P.ESP 1,0600
Cliente:		POTENCIAL AGRO S/A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	11,438		009/26							
2	CT-02	2,053		010/26							
Subtotal		13,491									
2 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
3	CT-09	0,006		003/26							
4	CT-10	0,006		003/26							
Subtotal		0,013									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
5	S-06	0,275		418-25-00858-01							
Subtotal		0,275									
TOTAIS		13,780									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	86,08		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,09	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	74,11		
CATALISE	6X1 030CT579						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04909900001579PR002		OF 49099-00-001		Lote 007/26				
Produto 579PR002 REALTHANE 579 PRETO N 1 BR				Emissão 02/07/2026 - 07:45		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 13,00	Qtde(Kg) 13,78	P.ESP 1,0600
Cliente:	POTENCIAL AGRO S/A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579PR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49099-00-002		Lote 006/26			
579VD005 REALTHANE 579 VERDE 10GY 6/6					Emissão 02/07/2026 - 07:45		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 16,77	Qtde(Kg) 19,08	P.ESP 1,1379
Cliente:		POTENCIAL AGRO S/A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-579	15,795		009/26							
2	CT-01	1,546		020/26							
3	CT-08	1,145		007/26							
Subtotal		18,486									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-04	0,038		001/26							
5	CT-03	0,066		003/26							
6	CT-09	0,057		003/26							
7	CT-10	0,057		003/26							
Subtotal		0,219									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
8	S-06	0,381		418-25-00858-01							
Subtotal		0,381									
TOTAIS		19,088									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
FILTRAGEM						

				OF 49099-00-002		Lote 006/26				
Produto 579VD005 REALTHANE 579 VERDE 10GY 6/6				Emissão 02/07/2026 - 07:45		Previsão Entrega 08/07/2026		Qtde(L) 16,77	Qtde(Kg) 19,08	P.ESP 1,1379
Cliente:	POTENCIAL AGRO S/A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,11	1,21	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	85,85		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VD005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49111-00-001		Lote 010/26			
640BR001 GALVFIX 640 DF BRANCO BR					Emissão 02/07/2026 - 07:45		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 148,45	Qtde(Kg) 153,78	P.ESP 1,0359
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	124,564		021/26							
Subtotal		124,564									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	29,218		009/26							
Subtotal		29,218									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		153,783									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	91,33		
COR							
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							

		 0 4 9 1 1 1 0 0 0 0 1 6 4 0 B R 0 0 1			OF 49111-00-001		Lote 010/26								
Produto 640BR001 GALVFIX 640 DF BRANCO BR					Emissão 02/07/2026 - 07:45		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 148,45		Qtde(Kg) 153,78		P.ESP 1,0359		
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		640BR001.108 A-92		Quantidade Unitária Total		40,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															