

						OF 49396-00-001		Lote 023/26			
010SV036 DILUENTE RAPIDO ART					Emissão 13/07/2026 - 16:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 159,60	P.ESP 0,7980
Cliente:		L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-08	31,920		890000068660							
2	S-01	95,760		0122064							
3	S-05	15,960		260126							
4	S-36	15,960		40000046896							
Subtotal		159,600									
TOTAIS		159,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,77	0,82	0,79		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04939600001010SV036		OF 49396-00-001		Lote 023/26				
Produto 010SV036 DILUENTE RAPIDO ART				Emissão 13/07/2026 - 16:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 159,60	P.ESP 0,7980
Cliente:		L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV036.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04947000003010SV044				OF 49470-00-003		Lote 038/26			
Produto 010SV044 DILUENTE EXTRA RAPIDO					Emissão 13/07/2026 - 16:39		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 825,78	Qtde(Kg) 688,78	P.ESP 0,8341
Cliente:		COMERCIO DE MOVEIS ROLON LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	68,878		050002909196							
2	S-05	241,074		260126							
3	S-01	378,831		0122064							
Subtotal		688,785									
2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI											
TOTAIS		688,785									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49470-00-003		Lote 038/26											
0 4 9 4 7 0 0 0 0 0 3 0 1 0 S V 0 4 4				Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP			
010SV044 DILUENTE EXTRA RAPIDO				13/07/2026 - 16:39				20/07/2026				825,78		688,78		0,8341	
Cliente:		COMERCIO DE MOVEIS ROLON LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐									
Plano de Fábrica																	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV044.81 A-116	Quantidade Unitária Total	47,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49485-00-003		Lote 002/26			
Produto 010SV088 REDUTOR REALVIT PRO					Emissão 13/07/2026 - 16:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 10,79	Qtde(Kg) 8,97	P.ESP 0,8314
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	4,488		050002909196							
2	S-01	4,039		0122064							
3	S-02	0,448		20251130							
Subtotal		8,976									
TOTAIS		8,976									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,83		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV088.140 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49383-00-001		Lote 004/26			
Produto 010SV192 DILUENTE DE REMOCAO					Emissão 13/07/2026 - 16:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 800,00	Qtde(Kg) 680,00	P.ESP 0,8500
Cliente:		LATAL EMBALAGENS METALICAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	204,000		0122064							
2	S-05	204,000		260126							
3	S-06	204,000		418-25-00858-01							
4	S-18	68,000		260324							
Subtotal		680,000									
TOTAIS		680,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV192.85 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49454-00-001		Lote 021/26				
0 4 9 4 5 4 0 0 0 0 1 0 1 1 V M 0 5 0												
Produto 011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX						Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 17/07/2026		Qtde(L) 29,73	Qtde(Kg) 29,30	P.ESP 0,9856
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	V-11	24,762		010/26								
2	CT-06	3,663		005/26								
3	CT-21	0,732		008/25								
Subtotal		29,158										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CT-01	0,146		020/26								
Subtotal		0,146										
TOTAIS		29,305										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,06	0,99		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	52,22		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

		 0 4 9 4 5 4 0 0 0 0 1 0 1 1 V M 0 5 0				OF 49454-00-001		Lote 021/26							
Produto 011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 17/07/2026		Qtde(L) 29,73		Qtde(Kg) 29,30		P.ESP 0,9856		
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	011VM050.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

						OF 49455-00-001		Lote 003/26			
Produto 0150U089 LACA NC DOURADO MILANO					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 17/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,65	P.ESP 0,9512
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	16,036		008/26							
2	CT-01	0,626		020/26							
Subtotal		16,663									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	D-18	0,397		603/25							
4	S-05	0,141		260126							
Subtotal		0,538									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	SF-21	0,044		001/26							
6	SF-22	0,079		004/25							
7	SF-19	0,326		001/26							
Subtotal		0,450									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,652									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 49456-00-001		Lote 001/26			
Produto 020VZ100 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 113,35	P.ESP 1,0180
Cliente:		SAO GABRIEL URNAS MORTUARIAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	24,937		6029							
2	P-455	53,275		PA-00125485							
3	SC-40	11,335		025/26							
4	S-06	19,269		418-25-00858-01							
Subtotal		108,817									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	SC-70	2,267		26C1100							
6	G-52	0,226		0002698884							
7	SC-37	0,340		002/25							
8	S-06	1,700		418-25-00858-01							
Subtotal		4,534									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____											
TOTAIS		113,352									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	97,66		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,03	1,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	55,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		12,00	24,00	21,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	MADEIRA COM SELADOR						
LAUDO							

		 04945600001020VZ100				OF 49456-00-001		Lote 001/26			
Produto 020VZ100 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 113,35	P.ESP 1,0180
Cliente:	SAO GABRIEL URNAS MORTUARIAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ100.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49457-00-001		Lote 005/26			
04945700001024AM081											
Produto 024AM081 REALTHANE 24 AMARELO HENNIPMAN					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 51,95	Qtde(Kg) 56,26	P.ESP 1,0830
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	45,156									
Subtotal		45,156									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,081		020/26							
3	CT-07	8,945		006/26							
4	CT-12	0,056		001/26							
5	CT-04	0,022		001/26							
Subtotal		11,106									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		56,262									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,13		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,15	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,36		
COR	SDP 335/26						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

						OF 49457-00-001		Lote 005/26			
0 4 9 4 5 7 0 0 0 0 1 0 2 4 A M 0 8 1											
Produto 024AM081 REALTHANE 24 AMARELO HENNIPMAN					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 51,95	Qtde(Kg) 56,26	P.ESP 1,0830
Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM081.82 A-92	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49474-00-001		Lote 005/26			
0 4 9 4 7 4 0 0 0 0 1 0 2 4 A Z 1 2 7											
Produto 024AZ127 REALTHANE 24 AZUL AMBIMAQ					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,97	P.ESP 1,0223
Cliente:		ITS CONSULTORIA, ENGENHARIA E SERVICOS D			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	15,157									
2	CT-03	2,655		003/26							
3	CT-01	0,948		020/26							
Subtotal		18,762									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-09	0,018		003/26							
5	CT-01	0,189		020/26							
Subtotal		0,208									
TOTAIS		18,971									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	63,57		
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 49474-00-001		Lote 005/26							
Produto 024AZ127 REALTHANE 24 AZUL AMBIMAQ					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 18,97		P.ESP 1,0223		
Cliente:		ITS CONSULTORIA, ENGENHARIA E SERVICOS D			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	024AZ127.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

		 04949400001024AZ148				OF 49494-00-001		Lote 005/26			
Produto 024AZ148 REALTHANE 24 AZUL IVECO SF					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 32,93	Qtde(Kg) 33,86	P.ESP 1,0280
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	26,783									
2	CT-03	1,536		003/26							
Subtotal		28,320									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-41	2,370		74940526							
Subtotal		2,370									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
4	S-06	1,460		418-25-00858-01							
5	D-18	0,766		603/25							
6	D-14	0,697		623/25							
Subtotal		2,924									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	CT-08	0,068		007/26							
8	CT-01	0,152		020/26							
9	CT-04	0,026		001/26							
Subtotal		0,246									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		33,861									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49494-00-001		Lote 005/26				
Produto 024AZ148 REALTHANE 24 AZUL IVECO SF				Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 32,93	Qtde(Kg) 33,86	P.ESP 1,0280
Cliente:	BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,03	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,00		
BRILHO	IT-1.009		25,00	35,00	0,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AZ148.82 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 4 6 8 0 0 0 0 1 0 2 4 C Z 0 0 3				OF 49468-00-001		Lote 002/26			
Produto 024CZ003 REALTHANE 24 CINZA RAL 7001 BR					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,01	P.ESP 1,0511
Cliente:		ALFA RENOVADORA DE IMPLEM RODOV LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	33,161									
2	CT-01	5,477		020/26							
Subtotal		38,638									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-03	0,054		003/26							
4	CT-02	0,253		011/26							
5	CT-10	0,066		003/26							
Subtotal		0,374									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		39,012									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	85,00		
COR	RAL 7001						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	DILUIÇÃO 20%						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04946800001024CZ003

OF

49468-00-001

Lote

002/26

Produto

024CZ003 REALTHANE 24 CINZA RAL 7001 BR

Emissão

13/07/2026 - 16:40

Previsão Entrega

16/07/2026

Qtde(L)

37,11

Qtde(Kg)

39,01

P.ESP

1,0511

Cliente:

ALFA RENOVADORA DE IMPLEM RODOV LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49494-00-002		Lote 005/26								
0 4 9 4 9 4 0 0 0 0 2 0 2 4 C Z 0 1 0					Produto 024CZ010 REALTHANE 24 CINZA CRATER SF		Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 32,97		Qtde(Kg) 33,83		P.ESP 1,0260	
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº					Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-24	28,264														
2	CT-02	1,174		011/26												
Subtotal		29,438														
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI																
3	F-41	2,368		74940526												
Subtotal		2,368														
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS																
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO																
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L																
4	D-16	0,067		401/25												
5	D-27	0,334		483/25												
5	D-27	0,279														
6	S-06	0,614		418-25-00858-01												
Subtotal		1,295														
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
7	CT-02	0,338		011/26												
8	CT-01	0,338		020/26												
9	CT-04	0,016		001/26												
10	CT-09	0,037		003/26												
Subtotal		0,730														
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																
TOTAIS		33,833														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49494-00-002		Lote 005/26				
Produto 024CZ010 REALTHANE 24 CINZA CRATER SF				Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 32,97	Qtde(Kg) 33,83	P.ESP 1,0260
Cliente:	BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,33		
BRILHO	IT-1.009		25,00	35,00	0,00		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 615/26						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	**CQ** DEVOLVER PEÇA APLICADA E SOLICITAR PADRÃO DE COR						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04949400003024VD004				OF 49494-00-003		Lote 005/26			
024VD004 REALTHANE 24 VERDE ECOVIA SF					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 18,15	Qtde(Kg) 20,50	P.ESP 1,1297
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	14,970									
2	CT-08	3,461		007/26							
Subtotal		18,432									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-41	1,435		74940526							
Subtotal		1,435									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-07	0,317		006/26							
5	CT-01	0,317		020/26							
6	CT-03	0,004		003/26							
Subtotal		0,639									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		20,507									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 49494-00-003		Lote 005/26			
Produto 024VD004 REALTHANE 24 VERDE ECOVIA SF					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 18,15	Qtde(Kg) 20,50	P.ESP 1,1297
Cliente:	BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		25,00	35,00	0,00		
COR	SDP 151/26						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	DILUIÇÃO 20%						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024VD004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49494-00-004		Lote 006/26			
024VM078 REALTHANE 24 VERMELHO MASSEY BRASELIO SF					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 36,68	Qtde(Kg) 39,25	P.ESP 1,0700
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	30,620									
2	CT-06	1,923		005/26							
3	CT-12	3,317		001/26							
Subtotal		35,861									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	F-41	2,747		74940526							
Subtotal		2,747									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-01	0,608		020/26							
6	CT-05	0,039		011/25							
Subtotal		0,647									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		39,256									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49494-00-004		Lote 006/26				
Produto 024VM078 REALTHANE 24 VERMELHO MASSEY BRASELIO SF				Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 36,68	Qtde(Kg) 39,25	P.ESP 1,0700
Cliente:	BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	60,00		
BRILHO	IT-1.009		25,00	35,00	0,00		
COR	SDP 151/26						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	DILUIÇÃO 20%						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024VM078.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04945526001026PT009				OF 49455-26-001		Lote 001/26			
Produto 026PT009 REALTERM 26 ALUMINIO 300C					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 17/07/2026		Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 200,42	P.ESP 1,2000
Cliente:		ALBRECHT EQUIPAMENTOS INDUSTRAIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
1	D-07	8,437		1732/22							
1	D-07	11,604									
2	S-06	28,059		418-25-00858-01							
Subtotal		48,102									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,400		26DO873							
4	P-70	66,140		1354825R							
5	P-140	2,004		PG0542228							
Subtotal		68,545									
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-02	0,200		1026B05809							
7	F-18	22,046		33							
8	F-41	3,006		74940526							
9	F-58	1,002		PA26031847							
Subtotal		26,255									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-07	27,057		050002909196							
11	S-12	18,038		ABD7/0-17							
12	S-32	11,624		3703W71256355							
13	S-07	0,801		050002909196							
Subtotal		57,521									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		200,425									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04945526001026PT009

OF

49455-26-001

Lote

001/26

Produto

026PT009 REALTERM 26 ALUMINIO 300C

Emissão

13/07/2026 - 16:40

Previsão Entrega

17/07/2026

Qtde(L)

167,02

Qtde(Kg)

200,42

P.ESP

1,2000

Cliente:

ALBRECHT EQUIPAMENTOS INDUSTRAIS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	TEÓRICO NÃO TEM PADRÃO						
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	45,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDÚSTRIAS		04941800001030CT285				OF 49418-00-001		Lote 032/26			
Produto 030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 143,99	Qtde(Kg) 214,90	P.ESP 1,4924
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SC-40	34,814		025/26							
2	S-07	9,240		050002909196							
3	S-12	9,240		ABD7/0-17							
4	P-229	12,894		VH16625002							
Subtotal		66,190									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
5	F-06	118,197		59946-1							
6	F-02	5,802		1026B05809							
7	F-58	1,934		PA26031847							
Subtotal		125,933									
3 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
4 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-01	15,687		0122064							
9	G-55	7,091		20260306							
Subtotal		22,779									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		214,904									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49418-00-001		Lote 032/26				
0 4 9 4 1 8 0 0 0 0 1 0 3 0 C T 2 8 5										
Produto 030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285				Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 143,99	Qtde(Kg) 214,90	P.ESP 1,4924
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,49		
VISCOSIDADE	IT-1.008		130,00	140,00	133,66		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT285.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49357-01-002		Lote 010/26			
030CT445 CATALISADOR EPOXI 445 FAST CURE					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 5,75	Qtde(Kg) 5,87	P.ESP 1,0200
Cliente:		MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-06	0,117		418-25-00858-01							
2	S-20	0,117		1002-250901							
Subtotal		0,235									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	P-61	2,467		D2401192							
4	P-487	2,937		AH6925009							
5	G-55	0,235		20260306							
Subtotal		5,640									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
TOTAIS		5,875									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
FILTRAGEM						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,99		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	52,33		

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT445.84 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49456-26-001		Lote 001/26			
Produto 030CT581 CATALISADOR PU 581 N-2677					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 19,43	Qtde(Kg) 21,96	P.ESP 1,1300
Cliente: PARANA XISTO S.A.					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-51	21,966		C125G01400							
Subtotal		21,966									
TOTAIS		21,966									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,13	1,07		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		33,00	29,00	30,00		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	581KIT-VM001.82 A-92 581KIT-CZ002.82 581KIT-AZ007.82	Quantidade Unitária Total	2,00 1 12,00 13,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04945726001034VZ006				OF 49457-26-001		Lote 014/26			
Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 426,82	Qtde(Kg) 456,57	P.ESP 1,0697
Cliente:		COMERCIO DE MOVEIS ROLON LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	146,104		03940/26							
Subtotal		146,104									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	2,282		26DO873							
3	P-245	118,710		03940/26							
Subtotal		120,993									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	2,282		PA26031847							
5	E-14	18,263		042583210							
6	F-18	45,657		33							
Subtotal		66,203									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-33	2,282		005/26							
8	S-07	91,315		050002909196							
9	SC-43	6,848		011/26							
10	S-01	22,828		0122064							
Subtotal		123,276									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		456,578									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49457-26-001		Lote 014/26				
Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX				Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 426,82	Qtde(Kg) 456,57	P.ESP 1,0697
Cliente:		COMERCIO DE MOVEIS ROLON LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	57,33		
POT LIFE	IT-1.015		3,00	5,00	4,00		
CATALISE	030CT102 2X1						
DILUENTE	010SV818 ATÉ 10%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM	LIXAMENTO EM 40 MIN						
SUBSTRATO	CURIPIXA CRÚ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	OBSERVAR SEDIMENTAÇÃO APÓS CATALISADO						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 4 0 1 0 0 0 0 1 1 2 0 A Z 0 1 1				OF 49401-00-001		Lote 001/26			
Produto 120AZ011 AZUL AMERICANO FLEXO REALGELO					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 53,02	Qtde(Kg) 55,67	P.ESP 1,0500
Cliente:		MASTERCORP DO BRASIL EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	BF-011	15,588		003/26							
2	BF-014	9,772		003/26							
2	BF-014	5,259		004/26							
3	BF-017	1,948		006/26							
4	SN-28	5,567		006/26							
5	S-25	11,413		025/26							
6	V-917	4,031		001/25							
6	V-917	1,536									
7	G-05	0,278		2412W10002							
8	G-03	0,278		355307							
Subtotal		55,674									
TOTAIS		55,674									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

					OF 49401-00-001		Lote 001/26				
Produto 120AZ011 AZUL AMERICANO FLEXO REALGELO					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 53,02	Qtde(Kg) 55,67	P.ESP 1,0500
Cliente:	MASTERCORP DO BRASIL EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,05		
SECAGEM	IT-1.018		18,00	22,00	21,33		
VISCOSIDADE	IT-1.008		24,00	34,00	31,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
FILTRAGEM	MALHA 100						
PADRAO DE COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	120AZ011.70 A-66	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49493-00-001		Lote 003/26			
200MR012 TINTA FX MARROM CLARO PANTONE 453C REALB					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 35,12	P.ESP 0,9756
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	26,095		025/26							
Subtotal		26,095									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-03	0,526		355307							
3	G-05	0,526		2412W10002							
Subtotal		1,053									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-02	1,299		20251130							
Subtotal		1,299									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	BF-011	5,549		003/26							
6	BF-018	0,772		004/26							
7	BF-014	0,140		003/26							
8	BF-004	0,105		003/26							
9	B-118	0,105		0003572050							
Subtotal		6,673									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		35,122									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 9 4 9 3 0 0 0 0 1 2 0 0 MR0 1 2		OF 49493-00-001		Lote 003/26				
Produto 200MR012 TINTA FX MARROM CLARO PANTONE 453C REALB				Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 35,12	P.ESP 0,9756
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,00	1,00		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,00		
COR	PANTONE 453C						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200MR012.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 4 9 3 0 0 0 0 2 2 0 0 V D 0 2 0				OF 49493-00-002		Lote 009/26			
Produto 200VD020 VERDE PANTONE 349C FLEXO REALBAG					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 71,99	Qtde(Kg) 69,65	P.ESP 0,9674
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	44,577		025/26							
2	G-05	0,696		2412W10002							
3	G-03	0,348		355307							
4	SN-28	2,786		006/26							
5	SN-30	0,696		022/26							
Subtotal		49,104									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-02	1,393		20251130							
Subtotal		1,393									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-018	9,751		004/26							
8	BF-014	6,616		003/26							
9	B-118	2,786		0003572050							
Subtotal		19,154									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		69,652									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

EMBALAGENS INDUSTRIAIS

04949300002200VD020

OF

49493-00-002

Lote

009/26

Produto

200VD020 VERDE PANTONE 349C FLEXO REALBAG

Emissão

13/07/2026 - 16:40

Previsão Entrega

16/07/2026

Qtde(L)

71,99

Qtde(Kg)

69,65

P.ESP

0,9674

Cliente:

EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	20,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	22,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VD020.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04941800002285BR002				OF 49418-00-002		Lote 005/26			
285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ARTICO DAMAEQ FS					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 148,47	Qtde(Kg) 213,65	P.ESP 1,4390
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	39,141		ML0425217							
Subtotal		39,141									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,427		26DO873							
Subtotal		0,427									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,705		PA26031847							
4	F-254	29,762		3703H05250601							
5	F-36	7,242		26020159-01							
6	F-06	43,457		59946-1							
7	U-16	19,250		M20251577							
Subtotal		100,418									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	P-42	2,756		106580							
9	S-12	32,881		ABD7/0-17							
10	S-17	7,349		20251025							
11	SC-33	0,705		005/26							
12	G-109	0,705		0029980104							
13	SC-40	29,014		025/26							
Subtotal		73,412									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-05	0,064		011/25							
15	CT-07	0,192		006/26							
Subtotal		0,256									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		213,655									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49418-00-002		Lote 005/26				
Produto 285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ARTICO DAMAEQ FS				Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 148,47	Qtde(Kg) 213,65	P.ESP 1,4390
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,45	1,44		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,66		
BRILHO	IT-1.009		15,00	20,00	20,00		
CATALISE	030CT285 1X1						
COR	SEGUIR COR 029BR203						
DILUENTE	010SV170						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	285BR002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04935701001445CZ007				OF 49357-01-001		Lote 002/26			
Produto 445CZ007 REALPOXI 445 FAST CURE CINZA N 6,5					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 24,81	Qtde(Kg) 38,06	P.ESP 1,5343
Cliente:		MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-66	11,419		VL12250108							
Subtotal		11,419									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	2,283		418-25-00858-01							
3	G-41	0,266		0002716758							
Subtotal		2,550									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-04	0,418		114120621							
5	F-255	2,283		4120B00154							
6	U-16	6,204		M20251577							
7	F-36	1,522		26020159-01							
8	F-18	9,973		33							
9	F-02	0,761		1026B05809							
Subtotal		21,164									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-20	0,761		1002-250901							
11	G-93	0,076		0002391189							
12	S-43	1,141		25-09-04-Z							
13	S-06	0,761		418-25-00858-01							
Subtotal		2,740									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,114		011/26							
15	CT-09	0,038		003/26							
16	CT-10	0,038		003/26							
Subtotal		0,190									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,066									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04935701001445CZ007

OF

49357-01-001

Lote

002/26

Produto

445CZ007 REALPOXI 445 FAST CURE CINZA N 6,5

Emissão

13/07/2026 - 16:40

Previsão Entrega

20/07/2026

Qtde(L)

24,81

Qtde(Kg)

38,06

P.ESP

1,5343

Cliente:

MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	71,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		100,00	150,00	100,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,41	1,51	1,41		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,60	1,56		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	48,00	6,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		88,00	92,00	88,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		80,00	84,00	80,00		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		90,00	110,00	99,00		
CATALISE POR PESO	100X16 30.Z445						
CATALISE POR VOLU	4X1 30.Z445						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 800						
DILUENTE	10.Z270						
FILTRAGEM	300						
FINEZA HEGMANN	MIN. 5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PADRAO DE COR							
POT LIFE	MIN. 2						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO ABRASIVO						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 2						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	445CZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49498-00-001		Lote 016/26			
Produto 577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 8,16	Qtde(Kg) 8,84	P.ESP 1,0837
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	7,593		008/26							
2	CT-03	0,707		003/26							
3	CT-01	0,353		020/26							
Subtotal		8,654									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-21	0,022		008/25							
5	CT-10	0,035		003/26							
6	CT-03	0,044		003/26							
7	CT-01	0,088		020/26							
Subtotal		0,190									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		8,844									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

					OF 49498-00-001		Lote 016/26								
Produto 577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 8,16		Qtde(Kg) 8,84		P.ESP 1,0837		
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	577AZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm		() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								

						OF 49357-01-004		Lote 001/26			
577BR005 REALTHANE 577 DF BRANCO N-9,5 BR					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 41,75	Qtde(Kg) 48,06	P.ESP 1,1510
Cliente:		MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577BR	42,775									
Subtotal		42,775									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	5,286		020/26							
Subtotal		5,286									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		48,062									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	N-9,5						
LAUDO							

		 0 4 9 3 5 7 0 1 0 0 4 5 7 7 B R 0 0 5			OF 49357-01-004		Lote 001/26												
Produto 577BR005 REALTHANE 577 DF BRANCO N-9,5 BR					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 41,75		Qtde(Kg) 48,06		P.ESP 1,1510						
Cliente:		MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		577BR005.21 A-92		Quantidade Unitária Total		3,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 04812800003581AZ007				OF 48128-00-003		Lote 001/26			
Produto 581AZ007 REALTHANE 581 N-2677 AZUL PANTONE 2768 C					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 37,13	Qtde(Kg) 43,81	P.ESP 1,1800
Cliente:		PARANA XISTO S.A.			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-581	30,000		002/25							
1	V-581	9,178									
Subtotal		39,178									
2 ADICIONAR E HOM. 5 A 10 MIN											
2	CT-03	3,912		003/26							
Subtotal		3,912									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	0,039		020/26							
4	CT-02	0,135		011/26							
5	CT-05	0,547		011/25							
Subtotal		0,722									
TOTAIS		43,813									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

REALFIX

EMAGS INDUSTRIAIS

04812800003581AZ007

OF

48128-00-003

Lote

001/26

Produto

581AZ007 REALTHANE 581 N-2677 AZUL PANTONE 2768 C

Emissão

13/07/2026 - 16:40

Previsão Entrega

20/07/2026

Qtde(L)

37,13

Qtde(Kg)

43,81

P.ESP

1,1800

Cliente:

PARANA XISTO S.A.

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	85,00	81,66		
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	70,00	65,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,00	1,25	1,11		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,22	1,18		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	4,00	4,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		8,00	48,00	45,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		70,00	90,00	74,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		0,00	63,00	62,66		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		0,00	90,00	85,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		84,00	92,00	88,66		
CAIXA RETENCAO							
CATALISE	4x1 030CT581						
CATALISE POR PESO	100X23						
COBERTURA (PLACA	Max. 15						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DESCAIMENTO (SAG)	MÃn. 70						
DILUENTE	010SV280						
DILUICAO POR VOLU	Max. 10						
ENVASE	2,88						
FILTRAGEM	Malha 100						
FINEZA HEGMANN (A+	Max. 25						
METODO DE APLICAC	Pistola convencional						
PONTO DE FULGOR	Min. 2						
POT LIFE	24 MIN						
SECAGEM A PRESSA	Max. 8						
SOLIDOS POR VOLUM	Carbono						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	581KIT-AZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04812800002581CZ002				OF 48128-00-002		Lote 001/26			
Produto 581CZ002 REALTHANE 581 N-2677 CINZA N 3,5					Emissão 13/07/2026 - 16:40		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 35,63	Qtde(Kg) 43,47	P.ESP 1,2200
Cliente:		PARANA XISTO S.A.				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-517	13,041									
2	S-06	1,738		418-25-00858-01							
3	G-41	0,217		0002716758							
4	G-177	0,086		260322							
5	F-04	0,217		114120621							
6	F-58	0,347		PA26031847							
7	F-51	0,086		60231068							
8	F-255	3,042		4120B00154							
9	F-06	2,955		59946-1							
10	F-224	4,781		20250904							
11	P-517	4,347									
12	S-06	2,173		418-25-00858-01							
13	P-517	6,520									
14	S-24	2,173		07292401-804PM							
15	P-526	0,217		83840							
16	G-52	0,086		0002698884							
17	G-72	0,304		0029174142							
18	G-46	0,130		002512913							
19	CT-02	0,043		011/26							
20	CT-09	0,043		003/26							
21	CT-10	0,043		003/26							
22	S-06	0,869		418-25-00858-01							
Subtotal		43,470									
TOTAIS		43,470									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAIS

04812800002581CZ002

OF

48128-00-002

Lote

001/26

Produto

581CZ002 REALTHANE 581 N-2677 CINZA N 3,5

Emissão

13/07/2026 - 16:40

Previsão Entrega

20/07/2026

Qtde(L)

35,63

Qtde(Kg)

43,47

P.ESP

1,2200

Cliente:

PARANA XISTO S.A.

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		85,00	100,00	85,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	70,00	70,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	7,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,25	1,35	1,25		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,17	1,27	1,23		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		1,00	4,00	4,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		8,00	48,00	48,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		70,00	100,00	70,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		63,00	100,00	65,00		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		80,00	90,00	81,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		85,00	95,00	92,00		
CATALISE	030CT581						
CATALISE POR PESO	100X23						
DESCAIMENTO (SAG)	Min 70						
DILUENTE	010SV280						
DILUICAO POR VOLU	MAX.10						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN (A+	Max 25						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PADRAO DE COR	N-3,5						
COBERTURA (PLACA	Max. 15						
POT LIFE	Min. 2						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SECAGEM AO MANUS	Max. 8						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	581KIT-CZ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX FORMAS INDUSTRIAIS		04946600001600AM013				OF 49466-00-001		Lote 004/26			
Produto 600AM013 REALVIT 600 DF AMARELO MOSTARDA ESCURA B					Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 162,62	P.ESP 1,0954
Cliente:		METALICA FORMAS MAQUINAS E EQUIPAMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	83,914		006/26							
2	V-601	55,292		011/26							
3	CACT-07	8,131		002/26							
4	CACT-09	8,131		002/25							
5	CACT-01	4,878		009/26							
Subtotal		160,348									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-14	0,162		002/25							
7	CACT-02	0,325		005/26							
8	CT-10	0,162		003/26							
9	CACT-01	1,626		009/26							
Subtotal		2,276									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		162,625									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 49466-00-001		Lote 004/26				
Produto 600AM013 REALVIT 600 DF AMARELO MOSTARDA ESCURA B						Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 162,62	P.ESP 1,0954
Cliente:	METALICA FORMAS MAQUINAS E EQUIPAMENTOS					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____												

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,00		
BRILHO	IT-1.009		35,00	40,00	37,33		
COR	PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM013.80 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49437-00-001		Lote 007/26			
Produto 600BR017 REALVIT 600 DF BRANCO MULTILIT BR					Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 33,40	Qtde(Kg) 38,38	P.ESP 1,1493
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	19,961		006/26							
Subtotal		19,961									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	18,425		009/26							
Subtotal		18,425									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,387									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	PADRAO SDP 015/26						
LAUDO							

						OF 49437-00-001		Lote 007/26											
Produto 600BR017 REALVIT 600 DF BRANCO MULTILIT BR					Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 33,40		Qtde(Kg) 38,38		P.ESP 1,1493						
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		600BR017.82 A-92		Quantidade Unitária Total		9,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)		
Filtro () mm		() novo		() usado			Sobra de Produto (Kg)			Falta de Produto (Kg)			
Observações													

						OF 49458-00-001		Lote 018/26				
600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6						Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 17/07/2026		Qtde(L) 742,31	Qtde(Kg) 831,39	P.ESP 1,1200
Cliente:		M. LACHOVICZ E CIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	731,630		023/26								
2	CACT-01	96,608		009/26								
Subtotal		828,238										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CACT-02	2,577		005/26								
4	CACT-09	0,581		002/25								
Subtotal		3,159										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		831,397										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,33		
COR	N-6,5 TEM PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

						OF 49458-00-001		Lote 018/26							
Produto 600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6						Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 17/07/2026		Qtde(L) 742,31		Qtde(Kg) 831,39		P.ESP 1,1200	
Cliente:		M. LACHOVICZ E CIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	600CZ022.80 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

		 04945426001640PRO02				OF 49454-26-001		Lote 009/26			
Produto 640PR002 GALVFIX 640 DF PRETO FS					Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 178,13	Qtde(Kg) 184,83	P.ESP 1,0376
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	109,053		023/26							
2	V-601	64,692		011/26							
Subtotal		173,745									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	11,090		005/26							
Subtotal		11,090									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		184,836									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	85,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,00		
COR							
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							

		 0 4 9 4 5 4 2 6 0 0 1 6 4 0 P R 0 0 2				OF 49454-26-001		Lote 009/26											
Produto 640PR002 GALVFIX 640 DF PRETO FS					Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 178,13		Qtde(Kg) 184,83		P.ESP 1,0376						
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		640PR002.108 A-92		Quantidade Unitária Total		48,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 9 3 5 7 0 1 0 0 7 8 0 0 D C 0 0 1			OF 49357-01-007		Lote 017/26				
800DC001 REALSURFACE FOSFATIZANTE 3 EM 1					Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 34,19	Qtde(Kg) 42,08	P.ESP 1,2310
Cliente:		MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PRODUÇÃO EM TACHO DE PLÁSTICO											
2 ITENS A PESAR											
1	X-02	15,993									
Subtotal		15,993									
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-113	0,841		0027576429							
Subtotal		0,841									
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-53	0,841		001/22							
Subtotal		0,841									
5 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
6 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
7 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-20	1,683		1002-250901							
5	S-18	0,841		260324							
6	G-28	19,781		1083170001640							
Subtotal		22,307									
9 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	AC-02	0,841		4944							
8	X-02	1,262									
Subtotal		2,104									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,089									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49357-01-007		Lote 017/26				
Produto 800DC001 REALSURFACE FOSFATIZANTE 3 EM 1				Emissão 13/07/2026 - 16:41		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 34,19	Qtde(Kg) 42,08	P.ESP 1,2310
Cliente:		MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,23	1,33	1,25		
PH	IT-1.052		1,00	2,00	1,52		
SUBSTRATO	FERRO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	800DC001.69 A-97	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							