

						OF 44459-00-001		Lote 001/26			
0 4 4 4 5 9 0 0 0 0 1 0 1 1 C Z 1 0 6											
Produto 011CZ106 REALUX 11 CINZA 7035					Emissão 23/01/2026 - 14:41		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 20,10	Qtde(Kg) 20,41	P.ESP 1,0152
Cliente:		IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	16,881		007/25							
2	S-06	0,204		050002816737							
Subtotal		17,085									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	3,041		033/25							
4	CT-02	0,204		022/25							
5	CT-08	0,081		014/25							
Subtotal		3,327									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		20,413									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,05	1,15	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,33		
CATALISE	030CT102						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	MDF						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

					OF 44459-00-001		Lote 001/26												
Produto 011CZ106 REALUX 11 CINZA 7035					Emissão 23/01/2026 - 14:41		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 20,10		Qtde(Kg) 20,41		P.ESP 1,0152						
Cliente:		IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		011CZ106.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 44459-00-004		Lote 001/26			
0 4 4 4 5 9 0 0 0 0 4 0 1 1 P T 0 2 9											
011PT029 REALUX 11 PRATA AGUIA					Emissão 23/01/2026 - 14:41		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,52	P.ESP 0,9500
Cliente:		IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-410	2,397		4987							
2	SC-40	0,352		003/26							
Subtotal		2,750									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	SC-70	0,035		25I0708							
4	S-04	0,317		TQ05072025							
Subtotal		0,352									
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
5	D-10	0,176		1120/25							
6	S-07	0,246		050002815981							
Subtotal		0,423									
4 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
5 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		3,526									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	75,55		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 200						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04445900004011PT029

OF

44459-00-004

Lote

001/26

Produto

011PT029 REALUX 11 PRATA AGUIA

Emissão

23/01/2026 - 14:41

Previsão Entrega

30/01/2026

Qtde(L)

3,71

Qtde(Kg)

3,52

P.ESP

0,9500

Cliente:

IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011PT029.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44459-00-002		Lote 001/26			
011VD101 REALUX 11 VERDE INGRES					Emissão 23/01/2026 - 14:41		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 19,31	Qtde(Kg) 20,22	P.ESP 1,0473
Cliente:		IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	15,171		007/25							
Subtotal		15,171									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-04	0,380		003/25							
3	CT-01	1,274		033/25							
4	CT-08	0,991		014/25							
5	CT-03	0,748		016/25							
6	CT-07	1,662		013/25							
Subtotal		5,056									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,227									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

					OF 44459-00-002		Lote 001/26				
0 4 4 4 5 9 0 0 0 0 2 0 1 1 V D 1 0 1											
Produto 011VD101 REALUX 11 VERDE INGRES					Emissão 23/01/2026 - 14:41		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 19,31	Qtde(Kg) 20,22	P.ESP 1,0473
Cliente:	IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VD101.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 4 9 2 0 0 0 0 1 0 3 4 V Z 1 7 0				OF 44492-00-001		Lote 001/26			
Produto 034VZ170 SELADOR PU STANDART					Emissão 23/01/2026 - 14:41		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 556,73	Qtde(Kg) 628,55	P.ESP 1,1290
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	238,852		5917							
2	F-58	3,142		2518202							
Subtotal		241,995									
2 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 5H											
3 ADICIONAR EM AGITAÇÃO, DISPERSAR 3 MIN											
3	G-657	6,285		25J1213							
Subtotal		6,285									
4 ADICIONAR EM AGITAÇÃO, DISPERSAR 3 MIN											
4	E-14	6,285		042583084							
5	U-16	59,713		M20251281							
6	F-165	77,061		000.124.599							
Subtotal		143,060									
5 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 5H											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	SC-40	94,283		003/26							
Subtotal		94,283									
7 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
8	S-07	142,934		050002815981							
Subtotal		142,934									
TOTAIS		628,558									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04449200001034VZ170

OF

44492-00-001

Lote

001/26

Produto

034VZ170 SELADOR PU STANDART

Emissão

23/01/2026 - 14:41

Previsão Entrega

30/01/2026

Qtde(L)

556,73

Qtde(Kg)

628,55

P.ESP

1,1290

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
CATALISE	1X1 030CT140						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 150						
LIXAMENTO	1H CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ170.21 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04449200002034VZ172				OF 44492-00-002		Lote 003/26			
Produto 034VZ172 FUNDO PU FBG					Emissão 23/01/2026 - 14:41		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 111,04	Qtde(Kg) 115,49	P.ESP 1,0400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	79,688		5917							
2	F-58	0,230		2518202							
Subtotal		79,919									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	1,154		25J1213							
Subtotal		1,154									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	E-14	1,154		042583084							
5	U-16	8,084		M20251281							
Subtotal		9,239									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-06	20,557		050002816737							
7	S-34	4,619		F210124121621							
Subtotal		25,177									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		115,491									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
003/26

Produto

Emissão

Previsão Entrega

Otde(L)

Otde(Kg)

P.ESP

034VZ172 FUNDO PU FBG

23/01/2026 - 14:41

30/01/2026

111,04

115,49

1,0400

Cliete: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,07	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	77,66		
CATALISE	2x1 030CT038						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	1H CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA						
LAUDO							

ACERTO - CQ

[illegible]

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ172.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX VERNIZES INDUSTRIAIS		04449200005036VZ051				OF 44492-00-005		Lote 001/26			
Produto 036VZ051 VERNIZ PU FOSCO BR 5					Emissão 23/01/2026 - 14:41		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 110,23	P.ESP 0,9900
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	49,605		5917							
Subtotal		49,605									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,551		25J1213							
Subtotal		0,551									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,551		2518202							
Subtotal		0,551									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-41	5,180		71090925							
Subtotal		5,180									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	SC-40	15,873		003/26							
6	G-15	0,330		79295							
7	S-06	11,023		050002816737							
8	S-07	23,590		050002815981							
9	S-12	3,307		13836557							
10	G-38	0,110		0002591589							
11	G-33	0,110		0002562768							
Subtotal		54,345									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		110,234									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

