

		 0 4 4 5 2 8 0 0 0 0 3 0 1 7 B R 0 0 1				OF 44528-00-003		Lote 001/26			
Produto 017BR001 REALCRIL 17 DEMARC VIARIA BRANCO					Emissão 26/01/2026 - 17:10		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 5,23	P.ESP 1,4100
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	1,046		4989							
Subtotal		1,046									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	0,052		0002660452							
3	S-06	0,575		050002816737							
Subtotal		0,627									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-908	0,026		1024A31301							
5	F-253	0,523		LBZ50721061090							
6	F-228	1,151		E2025194							
7	F-18	0,643		8642							
Subtotal		2,344									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-96	0,523		009/25							
9	S-07	0,533		050002831453							
10	S-05	0,156		251015							
Subtotal		1,214									
7 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		5,233									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44528-00-003		Lote 001/26				
0 4 4 5 2 8 0 0 0 0 3 0 1 7 B R 0 0 1										
Produto 017BR001 REALCRIL 17 DEMARC VIARIA BRANCO				Emissão 26/01/2026 - 17:10		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 5,23	P.ESP 1,4100
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,60	1,43		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	ROLO						
SUBSTRATO	PLACA DE CIMENTO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017BR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44538-26-001		Lote 007/26			
Produto 038KIT-BG00 KIT REALTHANE 38 PRIMER BEGE SUZUKI REF-					Emissão 26/01/2026 - 17:10		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 20,00	P.ESP 0,0000
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do paleta:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	038BG001.	0,200		001/26							
2	030CT029.	0,200		003/26							
Subtotal		0,400									
TOTAIS		0,400									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

2 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038KIT-BG001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44540-26-001		Lote 008/26			
0 4 4 5 4 0 2 6 0 0 1 0 3 8 K I T - B G 0 0 1 - 8 2											
Produto 038KIT-BG00 KIT REALTHANE 38 PRIMER BEGE SUZUKI REF-					Emissão 26/01/2026 - 17:10		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 3,00	P.ESP 0,0000
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	038BG001.	0,030		001/26							
2	030CT029.	0,030		003/26							
Subtotal		0,060									
TOTAIS		0,060									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

2 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038KIT-BG001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44539-26-001		Lote 007/26			
Produto 252KIT-AM00 KIT WASH PRIMER 252 - REF.: 3,6 L					Emissão 26/01/2026 - 17:10		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 12,00	P.ESP 0,0000
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	252AM001.	0,120		001/26							
2	030CT252.	0,120		001/26							
Subtotal		0,240									
TOTAIS		0,240									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	252KIT-AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 5 3 7 2 6 0 0 1 4 4 0 C Z 0 1 5				OF 44537-26-001		Lote 003/26			
Produto 440CZ015 REALPISO 440 CINZA N 6,5 SB					Emissão 26/01/2026 - 17:10		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 36,18	Qtde(Kg) 53,95	P.ESP 1,4912
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	31,695		001/26							
Subtotal		31,695									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	0,107		2518202							
3	U-16	8,093		M20251281							
4	F-165	5,395		000.124.599							
Subtotal		13,597									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-06	1,618		050002816737							
Subtotal		1,618									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-01	6,852		033/25							
7	CT-02	0,134		022/25							
8	CT-09	0,059		009/25							
Subtotal		7,047									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		53,958									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 44523-00-001		Lote 002/26				
Produto 600VZ001 REALVIT 600 DF VERNIZ						Emissão 26/01/2026 - 17:10		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 18,04	P.ESP 0,9731
Cliente:		TORNEARIA PINHEIRINHO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-600	18,043		032/25								
Subtotal		18,043										
2 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____												
TOTAIS		18,043										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SEGUIR 044VZ001						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 0 4 4 5 2 3 0 0 0 0 1 6 0 0 V Z 0 0 1			OF 44523-00-001		Lote 002/26				
Produto 600VZ001 REALVIT 600 DF VERNIZ					Emissão 26/01/2026 - 17:10		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 18,04	P.ESP 0,9731
Cliente:		TORNEARIA PINHEIRINHO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600VZ001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							