

						OF 51660-00-001		Lote 005/26			
05166000001015PT004											
Produto 015PT004 LACA NC PRATA RM					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 92,68	Qtde(Kg) 88,97	P.ESP 0,9600
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	75,628		011/26							
Subtotal		75,628									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
2	D-27	5,338		393/26							
3	S-05	8,007		260220							
Subtotal		13,346									
3 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
6 FILTRAR COM MALHA #150 VISTO: _____											
TOTAIS		88,975									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,95		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		50,00	60,00	56,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
DILUICAO POR VOLU	50% A 100%						
SUBSTRATO	MDF COM PRIMER						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05166000001015PT004

OF

51660-00-001

Lote

005/26

Produto

015PT004 LACA NC PRATA RM

Emissão

16/09/2026 - 07:04

Previsão Entrega

22/09/2026

Qtde(L)

92,68

Qtde(Kg)

88,97

P.ESP

0,9600

Cliente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PT004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.660-00-001 - 015PT004.80 - LACA NC PRATA - 5,00 - C07278 - S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

						OF 51660-00-001		Lote 005/26			
05166000001015PT004											
Produto 015PT004 LACA NC PRATA RM					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 92,68	Qtde(Kg) 88,97	P.ESP 0,9600
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	75,628		011/26							
Subtotal		75,628									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
2	D-27	5,338		393/26							
3	S-05	8,007		260220							
Subtotal		13,346									
3 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
6 FILTRAR COM MALHA #150 VISTO: _____											
TOTAIS		88,975									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,95		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		50,00	60,00	56,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
DILUICAO POR VOLU	50% A 100%						
SUBSTRATO	MDF COM PRIMER						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05166000001015PT004

OF

51660-00-001

Lote

005/26

Produto

015PT004 LACA NC PRATA RM

Emissão

16/09/2026 - 07:04

Previsão Entrega

22/09/2026

Qtde(L)

92,68

Qtde(Kg)

88,97

P.ESP

0,9600

Cliente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PT004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.660-00-001 - 015PT004.80 - LACA NC PRATA - 5,00 - C07278 - S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

		 05163826001017VD009				OF 51638-26-001		Lote 002/26			
Produto 017VD009 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VERDE 10GY 6/6					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 22,47	P.ESP 1,2111
Cliente:		C CAETANO COMERCIO DE TINTAS EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	10,113		6090							
Subtotal		10,113									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,134		26G0589							
Subtotal		0,134									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,067		PA26032212							
4	F-255	1,123		4120B00157							
5	F-228	3,146		E2025564							
6	F-18	2,247		33							
Subtotal		6,585									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-06	4,045		050002907422							
8	G-58	0,044		0002604829							
Subtotal		4,090									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	CT-08	1,348		008/26							
10	CT-04	0,044		001/26							
11	CT-03	0,067		005/26							
12	CT-09	0,044		004/26							
13	CT-10	0,044		003/26							
Subtotal		1,550									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		22,475									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 51638-26-001		Lote 002/26		
05163826001017V D009		05163826001017V D009						
Produto 017VD009 REALCRIL 17 DEMARCAAO VERDE 10GY 6/6		Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 22,47	P.ESP 1,2111
Cliente:	C CAETANO COMERCIO DE TINTAS EIRELI ME	Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica								
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____								

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,32	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017VD009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.646-00-003 - 017VD009.82 - REALCRIL 17 DEM - 1,00 - C07141 - C CAETANO COMERCIO DE TINTAS EIRELI ME

51.661-00-001 - 017VD009.82 - REALCRIL 17 DEM - 4,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

					OF 51632-00-003		Lote 001/26				
Produto 018VZ028 VERNIZ SECANTE NC					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 5,00	P.ESP 0,9700
Cliente: LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SN-28	5,000		010/26							
Subtotal		5,000									
2 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		5,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ028.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.632-00-003 - 018VZ028.83 - VERNIZ SECANTE -

1,00 - C04964 - LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME

						OF 51636-26-001		Lote 018/26			
05163626001019VZ055					05163626001019VZ055						
Produto 019VZ055 SELADOR NC ACBTO					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 222,69	Qtde(Kg) 208,88	P.ESP 0,9380
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	54,833		6041							
Subtotal		54,833									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
2	S-01	11,091		0078909							
3	S-07	47,522		050002930552							
4	SN-30	43,574		029/26							
5	S-05	28,889		260220							
6	S-31	6,266		260112							
7	SC-214	5,590		008/26							
7	SC-214	10,075		010/26							
8	SC-33	1,044		007/26							
Subtotal		154,054									
TOTAIS		208,887									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019VZ055.21 A-92 019VZ055.82	Quantidade Unitária Total	11,00 1 5,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.638-00-001	-	019VZ055.21	-	SELADOR NC ACB	-	5,00	-	C04807	-	M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP
51.663-00-001	-	019VZ055.21	-	SELADOR NC ACB	-	8,00	-	U01001	-	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L
51.663-00-002	-	019VZ055.82	-	SELADOR NC ACB	-	5,00	-	U01001	-	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

					OF 51659-00-001		Lote 007/26				
Produto 027BR016 REALUX 27 DF BRANCO					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,73	P.ESP 1,1716
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	16,520		010/26							
Subtotal		16,520									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	5,217		024/26							
Subtotal		5,217									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		21,738									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
TINTOMÉTRICO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	77,73		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	77,44		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

		 05165900001027BR016			OF 51659-00-001		Lote 007/26			
Produto 027BR016 REALUX 27 DF BRANCO				Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,73	P.ESP 1,1716
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027BR016.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.659-00-001 - 027BR016.82 - REALUX 27 DF BR - 5,00 - C02408 - DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME

		 05163726001034VZ013				OF 51637-26-001		Lote 016/26			
Produto 034VZ013 FUNDO PU AS RFX					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 144,75	Qtde(Kg) 148,36	P.ESP 1,0250
Cliente:		MOVEIS TOGO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	75,668		6041							
2	F-58	0,370		PA26032212							
Subtotal		76,039									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 ADICIONAR EM AGITAÇÃO, DISPERSAR 3 MIN											
3	G-657	0,741		26G0589							
Subtotal		0,741									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
4	U-16	7,418		M20251577							
Subtotal		7,418									
5 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 5H											
6 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
5	SC-214	5,590		008/26							
5	SC-214	24,083		010/26							
Subtotal		29,673									
7 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
6	S-06	28,412		050002907422							
7	S-32	5,934		3703W71256355							
8	G-52	0,148		0002717067							
Subtotal		34,495									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		148,368									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

REALFIX

INDUSTRIAS

05163726001034VZ013

OF

51637-26-001

Lote

016/26

Produto

034VZ013 FUNDO PU AS RFX

Emissão

16/09/2026 - 07:04

Previsão Entrega

22/09/2026

Qtde(L)

144,75

Qtde(Kg)

148,36

P.ESP

1,0250

Cliente:

MOVEIS TOGO LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,50	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,04	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,33		
CATALISE	030CT102 2X1						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ013.21 A-92 034VZ013.82	Quantidade Unitária Total	7,00 1 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.637-00-001 - 034VZ013.21 - FUNDO PU A.S. RF - 3,00 - C00216 - MOVEIS TOGO LTDA

51.649-00-001 - 034VZ013.21 - FUNDO PU A.S. RF - 4,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

51.649-00-002 - 034VZ013.82 - FUNDO PU AS RFX - 4,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

REALFIX INDUSTRIAS		05163526001056BR082				OF 51635-26-001		Lote 014/26			
Produto 056BR082 ESMALTE PU BRANCO LINS B20					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 21/09/2026		Qtde(L) 367,07	Qtde(Kg) 500,02	P.ESP 1,3622
Cliente:		COMERCIO DE MOVEIS ROLON LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	115,006		6064							
2	P-412	85,004		6041							
Subtotal		200,011									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	5,000		26G0589							
Subtotal		5,000									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	2,500		PA26032212							
5	F-255	87,504		4120B00157							
6	F-06	75,004		63156-1							
7	F-142	40,002		03202606							
8	F-02	1,500		1026B05810							
9	G-15	4,500		80448							
Subtotal		211,011									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-12	10,000		ABD7/0-17							
11	S-07	68,303		050002930552							
12	G-38	1,500		0002591589							
13	SC-33	4,000		007/26							
Subtotal		83,804									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-05	0,200		011/25							
Subtotal		0,200									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		500,027									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 51635-26-001		Lote 014/26				
0 5 1 6 3 5 2 6 0 0 1 0 5 6 B R 0 8 2										
Produto 056BR082 ESMALTE PU BRANCO LINS B20				Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 21/09/2026		Qtde(L) 367,07	Qtde(Kg) 500,02	P.ESP 1,3622
Cliente:	COMERCIO DE MOVEIS ROLON LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	18,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,48	1,40		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	120,00	112,33		
CATALISE	2X1 030CT090						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR082.21 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.605-00-002 - 056BR082.21 - ESMALTE PU BRA - 10,00 - C00694 - COMERCIO DE MOVEIS ROLON LTDA

51.642-00-003 - 056BR082.21 - ESMALTE PU BRA - 10,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51639-00-001		Lote 001/26			
Produto 056CZ754 ESM. PU CINZA C-06953					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 21/09/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 4,78	P.ESP 1,2888
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-122	4,734		006/26							
2	CT-16	0,007		001/26							
3	CT-10	0,004		003/26							
4	CT-09	0,007		004/26							
5	CT-02	0,028		014/26							
Subtotal		4,782									
TOTAIS		4,782									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	20,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,30	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
CATALISE	2X1 030CT090						
COR	PADRAO FISICO - CLIENTE CX CAM 01/23						
DILUENTE	010SV510 - 20%						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056CZ754.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.639-00-001 - 056CZ754.82 - ESMALTE PU CINZ -

1,00 - C00398 - LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

						OF 51658-00-001		Lote 003/26			
05165800001072BR001											
Produto 072BR001 BASE COAT BRANCO GEADA					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 109,70	Qtde(Kg) 113,57	P.ESP 1,0353
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	84,203		009/26							
2	S-05	3,407		260220							
3	S-05	0,850		260220							
Subtotal		88,461									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	24,986		024/26							
5	CT-07	0,063		006/26							
6	CT-03	0,047		005/26							
7	CT-02	0,014		014/26							
Subtotal		25,112									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		113,573									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	46,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						

		 05165800001072BR001			OF 51658-00-001		Lote 003/26			
Produto 072BR001 BASE COAT BRANCO GEADA				Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 22/09/2026		Qtde(L) 109,70	Qtde(Kg) 113,57	P.ESP 1,0353
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072BR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.658-00-001 - 072BR001.82 - BASE COAT BRA - 30,00 - C01473 - PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTA

		 05153400002610CZ004				OF 51534-00-002		Lote 002/26			
610CZ004 REALACK 610 MONOTECH CINZA NIMBUS MET.					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 21/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9700
Cliente:		FAVRETTO MIDIA EXTERIOR LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	11,700		010/26							
2	V-601	4,500		013/26							
Subtotal		16,200									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	D-27	0,486		393/26							
4	S-06	0,486		050002907422							
Subtotal		0,972									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-22	0,360		003/26							
6	CACT-02	0,421		006/26							
7	CACT-03	0,037		002/26							
8	CT-08	0,009		008/26							
Subtotal		0,828									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05153400002610CZ004

OF

51534-00-002

Lote

002/26

610CZ004

REALACK 610 MONOTECH CINZA NIMBUS MET.

Emissão

16/09/2026 - 07:04

Previsão Entrega

21/09/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

18,00

P.ESP

0,9700

Cliente:

FAVRETTO MIDIA EXTERIOR LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,33		
COR	SDP 665/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610CZ004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.534-00-002 - 610CZ004.80 - REALACK 610 MO - 1,00 - C01022 - FAVRETTO MIDIA EXTERIOR LTDA

						OF 51655-00-001		Lote 001/26			
610CZ010 REALACK 610 MONOTECH CINZA RAL 7046 SB					Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 18/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,92	P.ESP 1,1274
Cliente:		WHB FUNDICAO S/A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	7,113		010/26							
2	V-601	10,356		013/26							
Subtotal		17,469									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	3,138		013/26							
4	CACT-02	0,313		006/26							
Subtotal		3,452									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		20,922									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		60,00	65,00	0,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		45,00	50,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	0,00		
COR	RAL 7046						
DILUENTE	010SV660						

						OF 51655-00-001		Lote 001/26							
Produto 610CZ010 REALACK 610 MONOTECH CINZA RAL 7046 SB						Emissão 16/09/2026 - 07:04		Previsão Entrega 18/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,92	P.ESP 1,1274			
Cliente:		WHB FUNDICAO S/A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610CZ010.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.655-00-001 - 610CZ010.80 - REALACK 610 MO - 1,00 - C02794 - WHB FUNDICAO S/A