

REALFIX

INDUSTRIAS

04185500001021SV018

OF

41855-00-001

Lote

003/25

Produto

021SV018

ALCOOL ISOPROPILICO

Emissão

15/10/2025 - 16:29

Previsão Entrega

15/10/2025

Qtde(L)

1,13

Qtde(Kg)

0,90

P.ESP

0,7900

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

Tara do palete:

Tara do tacho:

Equipamento:

Moinho nº

Dispensor nº

Grindômetro nº

Seq

Item

Qtde Solicitada (kg)

Qtde real (kg)

Lote

MP substituição

Lote substituição

Quantidade substituição (kg)

Assinatura

1

ITENS A PESAR

1

S-18

0,900

250507

Subtotal

0,900

TOTAIS

0,900

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa

Equipamento/Balança

Data

Código Barras

Hora Início

Hora Término

Responsável

SEPARAÇÃO

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2

CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro

Método

Equipamento

Min.

Max.

Média Últimos Lotes

Resultado

Assinatura

PESO ESPECIFICO

IT-1.010

0,78

0,80

0,79

LAUDO

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

3

ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet

Código / Embalagem

021SV018

Quantidade Unitária Total

0,90

Quantidade Unitária Real (Envase)

Filtro () mm

() novo

() usado

Sobra de Produto (Kg)

Falta de Produto (Kg)

Observações

REALFIX INDUSTRIAS		04185500001021SV018				OF 41855-00-001		Lote 003/25			
Produto 021SV018 ALCOOL ISOPROPILICO					Emissão 15/10/2025 - 16:29		Previsão Entrega 15/10/2025		Qtde(L) 1,13	Qtde(Kg) 0,90	P.ESP 0,7900
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-18	0,900		250507							
Subtotal		0,900									
TOTAIS		0,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO									
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável	
SEPARAÇÃO									

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,78	0,80	0,79		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV018	Quantidade Unitária Total	0,90	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							