



Produto 010SV049 REDUTOR VINILICO		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,21	P.ESP 0,8450
Cliente:	ROGERIO R DA CRUZ E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						
Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 ITENS A PESAR						
1	S-06	10,647		418-25-00724050		
2	S-16	4,563		ITJ0267-25		
Subtotal		15,210				
TOTAIS		15,210				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

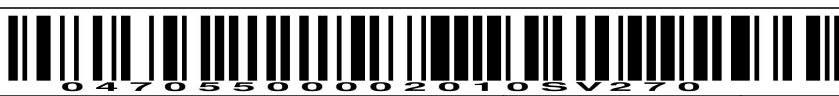
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV049.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,12	P.ESP 0,8400
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 ITENS A PESAR						
1	S-06	9,072		418-25-00724050		
2	S-16	1,512		ITJ0267-25		
3	S-20	4,536		1002-251208		
Subtotal		15,120				
TOTAIS		15,120				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV274 DILUENTE PARA DOPE Produto		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 31,32	P.ESP 0,8700
Ciente: TXR JEANS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	23,490		002/26			
2	S-05	7,830		251124			
Subtotal		31,320					
TOTAIS		31,320					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV274 DILUENTE PARA DOPE		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 31,32	P.ESP 0,8700
Cliente:	TXR JEANS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV274.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011AZ096 REALUX 11 AZUL MBB 5497/97		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,53	P.ESP 0,9987
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	15,241		004/26			
2	CT-01	1,831		010/26			
3	CT-03	1,052		001/26			
4	S-06	0,185		418-25-00724050			
Subtotal		18,310					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-08	0,185		005/26			
6	CT-06	0,037		003/26			
Subtotal		0,222					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		18,532					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							



Produto 011AZ096 REALUX 11 AZUL MBB 5497/97		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,53	P.ESP 0,9987
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ096.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN			22/04/2026 - 10:22		29/04/2026		44,91	46,39	1,0329
Cliente: D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	V-24	39,203							
2	CT-07	4,175		003/26					
3	CT-03	2,319		001/26					
Subtotal		45,699							
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
4	CT-02	0,092		005/26					
5	CT-10	0,371		001/26					
6	CT-04	0,231		003/25					
Subtotal		0,695							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		46,395							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,39		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 44,91	Qtde(Kg) 46,39	P.ESP 1,0329
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: D. HENNIPMAN FILHO EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	012VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
018VZ015 VERNIZ ACRILICO			22/04/2026 - 10:22		28/04/2026		18,55	17,07	0,9200
Cliente: CARVALHO E KLOSIENSKI LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-37W	7,682		6026					
Subtotal		7,682							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
2	S-06	5,121		418-25-00724050					
3	S-07	3,414		002/26					
4	S-05	0,853		251124					
Subtotal		9,390							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		17,073							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,94	0,91		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	30,00		
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



018VZ015 VERNIZ ACRILICO Produto		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,07	P.ESP 0,9200
Cliente: CARVALHO E KLOSIENSKI LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



021SV006 XILENO		Produto	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 32,29	P.ESP 0,8700
Cliente:	CONDOR S.A		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-06	32,290		418-25-00724050				
Subtotal		32,290						
TOTAIS		32,290						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV006.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



029AM046 REALTHANE 29 AMARELO RAL 1021 Produto		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 1,1996
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	V-29A	17,808		001/26			
Subtotal		17,808					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-08	2,415		005/26			
3	CT-07	1,647		003/26			
4	CT-01	0,389		010/26			
Subtotal		4,452					
TOTAIS		22,260					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
CATALISE	2x1 030CT703						
DILUENTE	10% 010SV510						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



0 4 7 0 6 6 0 0 0 0 9 0 2 9 A M 0 4 6

029AM046 REALTHANE 29 AMARELO RAL 1021		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 1,1996
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AM046.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 029BR200 REALTHANE 29 BRANCO BR		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,56	P.ESP 1,2700
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-29A	16,462		001/26			
Subtotal		16,462					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	7,070		010/26			
3	CT-05	0,011		011/25			
4	CT-07	0,023		003/26			
Subtotal		7,105					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		23,568					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,27		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	85,00	64,89		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	SDP 683/25- TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							



029BR200 REALTHANE 29 BRANCO BR <small>Produto</small>		<small>Emissão</small> 22/04/2026 - 10:22	<small>Previsão Entrega</small> 29/04/2026	<small>Qtde(L)</small> 18,55	<small>Qtde(Kg)</small> 23,56	<small>P.ESP</small> 1,2700
--	--	--	---	---------------------------------	----------------------------------	--------------------------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029BR200.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT029	Produto CATALISADOR PU ALIFATICO	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 70,56	P.ESP 0,9800
----------	-------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-05	14,112		251124			
2	S-06	24,696		418-25-00724050			
3	S-34	3,528		CAC20250626			
4	P-51	7,056		C125B11900			
Subtotal		49,392					
2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
5	P-41	21,168		5933			
Subtotal		21,168					
TOTAIS		70,560					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



030CT029 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 70,56	P.ESP 0,9800
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT029.81 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT042 CATALISADOR EPOXI 039	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 4,63	Qtde(Kg) 4,15	P.ESP 0,8950
--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-229	0,539		VH16625002			
2	SC-96	0,415		009/25			
3	G-55	0,290		20250702			
4	S-06	0,622		418-25-00724050			
5	S-07	0,415		002/26			
6	S-05	0,415		251124			
Subtotal		2,698					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
7	S-01	0,622		568/25			
8	S-20	0,830		1002-251208			
Subtotal		1,453					
TOTAIS		4,152					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,88		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 030CT042 CATALISADOR EPOXI 039		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 4,63	Qtde(Kg) 4,15	P.ESP 0,8950
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT042.125 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT071	CATALISADOR PU	Produto	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 8,99	Qtde(Kg) 8,62	P.ESP 0,9578
----------	----------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	REFORM LINE COM MANUFATURAS LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1	INJETAR NITROGENIO NO TACHO							
2	PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-05	2,155		251124				
2	S-07	3,017		002/26				
3	S-34	0,172		CAC20250626				
	Subtotal	5,344						
3	ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
4	P-41	0,862		5933				
	Subtotal	0,862						
4	ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
5	P-57	2,413		5894				
	Subtotal	2,413						
5	INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE							
6	FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI							
	TOTAIS	8,620						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



030CT071 CATALISADOR PU Produto		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 8,99	Qtde(Kg) 8,62	P.ESP 0,9578
Cliente:	REFORM LINE COM MANUFATURAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT071.83 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT430 CATALISADOR REALPISO 430		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 0,71	Qtde(Kg) 0,73	P.ESP 1,0210
Cliente:	TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-487	0,735		3006PA9000				
Subtotal		0,735						
TOTAIS		0,735						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT430.125 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT445 CATALISADOR EPOXI 445 FAST CURE		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,36	P.ESP 1,0200
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-06	0,367		418-25-00724050			
2	S-20	0,367		1002-251208			
Subtotal		0,734					
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	P-61	7,711		D2401192			
4	P-487	9,180		3006PA9000			
5	G-55	0,734		20250702			
Subtotal		17,625					
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
TOTAIS		18,360					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
FILTRAGEM						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,99		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	51,33		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04705500001030CT445

OF
47055-00-001

Lote
007/26

Produto 030CT445 CATALISADOR EPOXI 445 FAST CURE		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,36	P.ESP 1,0200
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT445.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9500
Cliente:	TXR JEANS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-140	12,341		PG0535014			
Subtotal		12,341					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	S-18	1,763		251217			
3	S-07	3,526		002/26			
Subtotal		5,289					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		17,630					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,96	0,96		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	20,66		
CATALISE	1% 030CT072						
DILUENTE	010SV292						
METODO DE APLICAC	EXT 100A SOBRE VIDRO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



04702600001031VZ030

031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9500
Cliente: TXR JEANS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	031VZ030.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 035AM004 REALUX 35 AMARELO RAL 1004		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.767,71	P.ESP 1,0716
---	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-410	446,700		6036				
Subtotal		446,700						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	SC-40	240,406		015/26				
2	SC-40	7,072		016/26				
3	G-657	15,909		26C0350				
Subtotal		263,388						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	8,838		40000042976				
5	F-54F	127,275		022540091				
6	F-56F	35,354		25XYC22B05				
Subtotal		171,467						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
7	S-06	240,585		418-25-00724050				
Subtotal		240,585						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	SC-09	117,828		024/26				
8	SC-09	435,818						
9	G-52	1,767		0002698884				
10	SC-70	31,818		26C0532				
11	SC-37	5,303		002/25				
Subtotal		592,536						
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
12	CT-01	53,031		010/26				
Subtotal		53,031						
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		1.767,710						



Produto 035AM004 REALUX 35 AMARELO RAL 1004		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.767,71	P.ESP 1,0716
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,66		
COR	RAL 1004						
DILUENTE	010SV004						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



035AM004 REALUX 35 AMARELO RAL 1004		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.767,71	P.ESP 1,0716
Produto						
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035AM004.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 036VZ021 VERNIZ PU B20		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,18	P.ESP 0,9800
Cliente:	REFORM LINE COM MANUFATURAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1	ITENS A PESAR					
1	V-82	18,186		015/25		
	Subtotal	18,186				
	TOTAIS	18,186				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	21,73		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,07		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,98		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		12,00	18,00	13,48		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	56,51		
CATALISE	2x1 030CT071						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ021.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



036VZ355	VERNIZ PU PEROLA	Produto	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 18,68	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9930
----------	------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	V-24	17,630						
2	F-238	0,890		260322				
3	G-38	0,037		0002591589				
	Subtotal	18,558						
2 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR								
TOTAIS		18,558						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	97,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,33		
CATALISE	2X1 030CT029						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto 036VZ355 VERNIZ PU PEROLA		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 18,68	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9930
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ355.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 037CZ004 REALPOXI 37 DF CINZA N-6,5		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 18,66	P.ESP 1,3408
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-52	7,277		VS04250180			
Subtotal		7,277					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-41	0,149		0002660452			
Subtotal		0,149					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,037		40000042976			
4	F-253	1,866		LB250722061090			
5	F-36	0,746		25080072-01			
6	U-16	1,866		M20251577			
7	F-228	2,799		E2025610			
Subtotal		7,315					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-06	3,228		418-25-00724050			
9	S-32	0,559		251112			
10	SC-38	0,074		001/26			
Subtotal		3,862					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
11	CT-07	0,037		003/26			
12	CT-02	0,018		005/26			
Subtotal		0,055					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		18,661					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 037CZ004 REALPOXI 37 DF CINZA N-6,5		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 18,66	P.ESP 1,3408
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,11		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,29	1,39	1,34		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		70,00	76,00	71,55		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
CATALISE	3X1 030CT027						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	037CZ004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 039CZ005 REALPOXI 39 PRIMER BUFF CINZA N- 6,5		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 55,66	Qtde(Kg) 79,88	P.ESP 1,4350
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-52	20,161		VS04250180			
Subtotal		20,161					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,774		26C0350			
3	S-12	3,099		3181175			
Subtotal		3,874					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,383		40000042976			
5	F-253	5,423		LB250722061090			
6	F-13	2,324		2010253117			
7	F-36	1,549		25080072-01			
8	F-06	15,896		59946-1			
9	U-16	10,855		M20251577			
10	F-02	0,463		1026B05809			
Subtotal		36,897					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
11	S-06	14,402		418-25-00724050			
12	SC-40	3,914		015/26			
13	G-58	0,231		0002604829			
Subtotal		18,548					
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
14	CT-02	0,383		005/26			
15	CT-09	0,007		003/26			
16	CT-10	0,007		001/26			
Subtotal		0,399					
9 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		79,880					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



039CZ005 REALPOXI 39 PRIMER BUFF CINZA N- 6,5		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 55,66	Qtde(Kg) 79,88	P.ESP 1,4350
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,45	1,42		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	94,00		
CATALISE	030CT014 3X1						
COR	SDP 311/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039CZ005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04708500001047PT502

047PT502 ESMALTE PU CINZA PRATA BRILHANTE		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			22/04/2026 - 10:22	23/04/2026	55,67	54,76	0,9837
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-47	46,549		003/26			
Subtotal		46,549					
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
2	D-16	0,821		401/25			
3	D-14	3,285		1098/25			
4	S-06	4,107		418-25-00724050			
Subtotal		8,214					
TOTAIS		54,764					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 047PT502 ESMALTE PU CINZA PRATA BRILHANTE		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 54,76	P.ESP 0,9837
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	0,99		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		55,00	59,00	56,00		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		12,00	14,00	13,00		
ADERENCIA	ADERENCIA SOBRE ABS						
BRILHO	SOBRE ABS						
CATALISE	1x1 030CT019						
COBERTURA	COBERTURA NO VIDRO						
COBERTURA (PLACA)	IGUAL PADRÃO CQ						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	047PT502.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
049VZ400 VERNIZ ACRILICO BRILHANTE	22/04/2026 - 10:22	29/04/2026	14,84	14,10	0,9500

Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
1	P-418	8,462		4999				
2	S-06	1,791		418-25-00724050				
Subtotal		10,253						
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
3	S-15	0,352		F214025071406				
4	S-32	0,620		251112				
5	S-34	0,423		CAC20250626				
6	G-72	0,098		0029174142				
7	G-306	0,070		0002722442				
8	SC-43	0,141		006/26				
9	G-52	0,028		0002698884				
10	S-06	2,115		418-25-00724050				
Subtotal		3,850						
TOTAIS		14,104						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		14,00	16,00	14,66		
CATALISE	2x1 030CT004						
CATALISE POR VOLU							
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						



049VZ400 VERNIZ ACRILICO BRILHANTE		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,10	P.ESP 0,9500
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	049VZ400.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



052VD021	IMPERMEABILIZANTE BA VERDE RAL 6029	Produto	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 94,71	P.ESP 1,2759
----------	-------------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-30	90,449		018/26			
2	BA-08	0,947		114647			
3	BA-07	2,841		113658			
	Subtotal	94,237					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	BA-20	0,473		112529			
	Subtotal	0,473					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		94,711					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	70,66		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							



Produto 052VD021 IMPERMEABILIZANTE BA VERDE RAL 6029	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 94,71	P.ESP 1,2759
--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I **Agrupado:** **Urgente:**

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052VD021.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,85	P.ESP 1,1816
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	4,266		4995			
2	P-33P	6,578		6028			
3	CT-02	6,578		005/26			
Subtotal		17,423					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	G-657	0,372		26C0350			
Subtotal		0,372					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-58	0,219		40000042976			
6	F-06	6,367		59946-1			
7	F-41	0,657		73160226			
8	F-142	6,161		21202505			
Subtotal		13,406					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	G-15	0,372		80448			
10	S-12	1,780		3181175			
11	S-07	10,016		002/26			
12	G-38	0,087		0002591589			
13	SC-33	0,372		003/26			
Subtotal		12,629					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
14	CT-05	0,021		011/25			
Subtotal		0,021					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		43,853					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00 Produto		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,85	P.ESP 1,1816
Cliente: BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	2,16		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,25	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	65,00	64,66		
CATALISE	2x1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR060.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



055PR087	ESMALTE PU PRETO BRILHANTE	Produto	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,41	P.ESP 0,9810
----------	----------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI						
1	V-24	28,763					
2	G-112	0,364		L24#16730			
	Subtotal	29,128					
2	ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO						
3	CT-02	6,553		005/26			
4	SC-38	0,364		001/26			
5	SC-33	0,364		003/26			
	Subtotal	7,282					
3	HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.						
	TOTAIS	36,410					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	95,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	55,66		
CATALISE	1X1 030CT030						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							



055PR087	ESMALTE PU PRETO BRILHANTE	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,41	P.ESP 0,9810
-----------------	-----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR087.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV069 SOLVENTE FLEXO REALSOLV		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 328,80	P.ESP 0,8220
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	TEKSTIL SINTETICOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	-------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	164,400		002/26			
2	S-18	164,400		251217			
Subtotal		328,800					
TOTAIS		328,800					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 100SV069 SOLVENTE FLEXO REALSOLV		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 328,80	P.ESP 0,8220
Cliente:	TEKSTIL SINTETICOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV069.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04703200001150BR013

Produto

Emissão

Previsão Entrega

Qtde(L)

Qtde(Kg)

P.ESP

150BR013 TINTA BA FLEXO BRANCA

22/04/2026 - 10:22

24/04/2026

108,62

157,50

1,4500

Cliente: MADEIRIX MADEIRAS EXPORTACAO EIRELI

Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:

Tara do tacho:

Equipamento:

Moinho nº

Dispensor nº

Grindômetro nº

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	47,250						
2	G-71	0,472		109600				
3	G-156	0,787		L25#26880				
4	G-01	0,315		260322				
5	F-253	55,125		LB250722061090				
6	F-06	23,625		59946-1				
7	SC-78	9,974		10456/25				
7	SC-78	18,375		11559/25				
8	X-02	1,575						
Subtotal		157,500						
TOTAIS		157,500						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,33	1,43	1,39		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	29,00		



04703200001150BR013

Produto 150BR013 TINTA BA FLEXO BRANCA		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 108,62	Qtde(Kg) 157,50	P.ESP 1,4500
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente: MADEIRIX MADEIRAS EXPORTACAO EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150BR013.70 A-66	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200AM009 AMARELO 123C FLEXO REALAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 35,52	P.ESP 0,9869
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	15,987		013/26			
2	SN-28	1,421		003/26			
3	SN-30	0,355		015/26			
4	S-02	0,710		20250901			
Subtotal		18,474					
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
5	G-03	0,177		355307			
6	G-05	0,355		2412W10002			
Subtotal		0,532					
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
7	BF-002	16,342		003/25			
8	BF-004	0,177		003/25			
Subtotal		16,520					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		35,528					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,91	1,05	0,92		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		50,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	21,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,00		
LAUDO							



200AM009 AMARELO 123C FLEXO REALAG Produto		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 35,52	P.ESP 0,9869
Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM009.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200AZ005 AZUL PANTONE 280C FLEXO REALBAG	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 51,30	P.ESP 0,9500
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensar nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	18,857		013/26			
2	G-05	0,328		2412W10002			
3	G-03	0,328		355307			
4	S-01	1,651		568/25			
5	SN-30	0,990		015/26			
6	S-02	0,990		20250901			
Subtotal		23,146					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-01	0,990		568/25			
8	S-05	0,682		251124			
Subtotal		1,672					
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	BF-014	19,853		003/26			
10	BF-017	4,632		003/26			
11	B-118	1,995		0003550101			
Subtotal		26,481					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		51,300					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 200AZ005 AZUL PANTONE 280C FLEXO REALBAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 51,30	P.ESP 0,9500
Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,94		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	25,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	25,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AZ005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200PR001 PRETO FLEXO REALBAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 37,80	P.ESP 1,0500
Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	B-118	17,010		0003550101			
2	S-25	15,309		013/26			
3	G-05	0,378		2412W10002			
4	G-03	0,189		355307			
5	S-01	1,134		568/25			
6	SN-30	1,512		015/26			
7	S-02	1,134		20250901			
8	S-20	0,756		1002-251208			
9	S-05	0,378		251124			
Subtotal		37,800					
TOTAIS		37,800					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 200PR001 PRETO FLEXO REALBAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 37,80	P.ESP 1,0500
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		
SECAGEM	IT-1.018		50,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	29,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		30,00	35,00	35,00		
COBERTURA (PLACA)							
COR	TEM PADRÃO CQ						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FORMULADOR	VOLNI						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200PR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200RX010 ROXO 512C FLEXO REALBAG	Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 17,31	P.ESP 0,9620
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	S-25	11,341		013/26			
2	S-02	0,432		20250901			
	Subtotal	11,774					
2	PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR						
3	G-05	0,173		2412W10002			
4	G-03	0,173		355307			
	Subtotal	0,346					
3	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
5	BF-017	2,164		003/26			
6	BF-007	2,164		7073691			
7	B-118	0,865		0003550101			
	Subtotal	5,194					
4	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____						
TOTAIS		17,316					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,95		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		50,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 200RX010 ROXO 512C FLEXO REALBAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 17,31	P.ESP 0,9620
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200RX010.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200VD020 VERDE PANTONE 349C FLEXO REALBAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 34,82	P.ESP 0,9674
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	22,288		013/26			
2	G-05	0,348		2412W10002			
3	G-03	0,174		355307			
4	SN-28	1,393		003/26			
5	SN-30	0,348		015/26			
Subtotal		24,552					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	S-02	0,696		20250901			
Subtotal		0,696					
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
7	BF-018	4,875		003/25			
8	BF-014	3,308		003/26			
9	B-118	1,393		0003550101			
Subtotal		9,577					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		34,826					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 200VD020 VERDE PANTONE 349C FLEXO REALBAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 34,82	P.ESP 0,9674
Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	21,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	22,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VD020.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200VM034 VERMELHO PANTONE 032C FLEXO REALBAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 55,08	P.ESP 1,0200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensar nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	26,719		013/26			
2	G-05	0,468		2412W10002			
3	G-03	0,468		355307			
4	S-01	2,340		568/25			
5	SN-30	1,404		015/26			
6	S-02	1,404		20250901			
Subtotal		32,805					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-01	1,404		568/25			
8	S-05	0,947		251124			
Subtotal		2,351					
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	BF-004	13,396		003/25			
9	BF-004	4,179		001/26			
10	BF-017	2,346		003/26			
Subtotal		19,922					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		55,080					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 200VM034 VERMELHO PANTONE 032C FLEXO REALBAG		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 55,08	P.ESP 1,0200
Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	19,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VM034.70 A-66	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 430CZ015 REALPISO EPOXI HS 430 CINZA RAL 7012 SB		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 2,96	Qtde(Kg) 5,28	P.ESP 1,7794
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-430	3,486		009/25			
2	CT-01	0,528		010/26			
3	CT-02	0,190		005/26			
Subtotal		4,205					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	U-16	1,056		M20251577			
Subtotal		1,056					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-05	0,004		011/25			
6	CT-03	0,016		001/26			
Subtotal		0,021					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		5,282					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 430CZ015 REALPISO EPOXI HS 430 CINZA RAL 7012 SB		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 2,96	Qtde(Kg) 5,28	P.ESP 1,7794
Cliente:	TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,75	1,80	0,00		
VISCOSIDADE	IT-1.008		90,00	100,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	0,00		
CATALISE	030CT430 4X1						
DILUENTE	010SV170						
PADRAO DE COR	SDP 273/25// 419/25 TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	430CZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440AZ011 REALPISO 440 AZUL RAL 5012 SB		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 5,56	Qtde(Kg) 7,66	P.ESP 1,3767
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: PARANA EQUIPAMENTOS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	5,740		005/26			
Subtotal		5,740					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-58	0,015		40000042976			
3	U-16	1,149		M20251577			
Subtotal		1,164					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-03	0,153		001/26			
5	CT-08	0,007		005/26			
6	CT-06	0,061		003/26			
Subtotal		0,222					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		7,127					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 440AZ011 REALPISO 440 AZUL RAL 5012 SB		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 5,56	Qtde(Kg) 7,66	P.ESP 1,3767
Cliente:	PARANA EQUIPAMENTOS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	0,00		
COR	RAL 5012						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440AZ011.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440CZ010 REALPISO 440 CINZA RAL 7012 BR		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 2,96	Qtde(Kg) 3,78	P.ESP 1,2747
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	3,217		005/26			
Subtotal		3,217					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-02	0,140		005/26			
3	CT-01	0,412		010/26			
4	CT-05	0,003		011/25			
5	CT-03	0,012		001/26			
Subtotal		0,567					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		3,785					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,29		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	65,97		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 496/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
SUBSTRATO	CIMENTÍCIO						



Produto 440CZ010 REALPISO 440 CINZA RAL 7012 BR		Emissão 22/04/2026 - 10:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 2,96	Qtde(Kg) 3,78	P.ESP 1,2747
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	------------------------	-------------------------	------------------------

Cliente: TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



440CZ020 REALPISO 440 CINZA RAL 7047 BR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			22/04/2026 - 10:23	29/04/2026	27,83	37,85	1,3600

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	32,179		005/26			
Subtotal		32,179					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	5,618		010/26			
3	CT-02	0,053		005/26			
4	CT-09	0,003		003/26			
5	CT-10	0,003		001/26			
Subtotal		5,678					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		37,857					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,38	1,34		
VISCOSIDADE	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 416/25 TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	CIMENTÍCIO						



Produto 440CZ020 REALPISO 440 CINZA RAL 7047 BR		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 37,85	P.ESP 1,3600
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ020.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 445BR003 REALPOXI 445 FAST CURE BRANCO N 9,5		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 120,25	P.ESP 1,6200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	P-66	36,076		VL12250108				
2	S-06	7,215		418-25-00724050				
3	G-41	0,841		0002660452				
4	S-20	2,405		1002-251208				
Subtotal		46,538						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	F-253	26,456		LB250722061090				
Subtotal		26,456						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-04	1,322		114110823				
7	U-16	10,101		M20251577				
8	F-36	6,012		25080072-01				
9	F-18	21,044		15545				
10	F-02	1,924		1026B05809				
Subtotal		40,405						
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
11	G-93	0,240		0002391189				
12	S-43	3,607		25-09-04-Z				
13	S-06	2,886		418-25-00724050				
Subtotal		6,734						
8 ATENÇÃO! MP DE REAPROVEITAMENTO								
14	G-306	0,120		0002722442				
Subtotal		0,120						
9 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR								
TOTAIS		120,255						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 445BR003 REALPOXI 445 FAST CURE BRANCO N 9,5		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 120,25	P.ESP 1,6200
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	88,66		
CAMADA SECA	IT-1.019		100,00	150,00	150,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,41	1,51	1,48		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,62	1,53		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	48,00	48,00		
SOLIDOS POR PESO (IT-1.011		88,00	92,00	89,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		80,00	84,00	83,00		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		90,00	110,00	98,33		
CATALISE POR PESO	100X16 030CT445						
CATALISE POR VOLU	4X1 030CT445						
COR							
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 800						
DILUENTE	010SV270						
FILTRAGEM	300						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCI						
POT LIFE	MIN. 2						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO ABRA						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 2						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	445BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04703800003577AZ009

Produto 577AZ009 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5015		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 13,85	Qtde(Kg) 15,04	P.ESP 1,0856
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577	13,206		005/26			
Subtotal		13,206					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	CT-01	1,022		010/26			
3	S-06	0,300		418-25-00724050			
Subtotal		1,323					
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-05	0,015		011/25			
5	CT-06	0,015		003/26			
6	CT-03	0,481		001/26			
Subtotal		0,511					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		15,042					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 577AZ009 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5015		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 13,85	Qtde(Kg) 15,04	P.ESP 1,0856
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	80,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		50,00	80,00	73,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,21	1,14		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		8,00	48,00	45,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	78,33		
CATALISE	3X1 030CT025						
CATALISE POR PESO	100X28 30.Z025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV280						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 10						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6,5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
OPCAO CAT	30.Z025						
PADRAO DE COR							
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 20						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577VM003	REALTHANE 577 DF VERMELHO MFA	Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 29,19	P.ESP 1,0489
----------	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: IRRIGABRASIL IND COM Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-577	23,065		005/26				
Subtotal		23,065						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-06	5,839		003/26				
3	CT-10	0,291		001/26				
Subtotal		6,131						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		29,197						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	81,33		
CATALISE	030CT025 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



04702300001577VM003

Produto 577VM003 REALTHANE 577 DF VERMELHO MFA	Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 29,19	P.ESP 1,0489
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577VM003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600AM013 REALVIT 600 DF AMARELO MOSTARDA ESCURA B		Produto 22/04/2026 - 10:23	Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 162,62	P.ESP 1,0954
--	--	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: METALICA FORMAS MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	83,914		001/26			
2	V-601	55,292		006/26			
3	CACT-07	8,131		001/26			
4	CACT-09	8,131		002/25			
5	CACT-01	4,878		005/26			
Subtotal		160,348					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	CT-14	0,162		002/25			
7	CACT-02	0,325		001/26			
8	CT-10	0,162		001/26			
9	CACT-01	1,626		005/26			
Subtotal		2,276					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		162,625					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 600AM013 REALVIT 600 DF AMARELO MOSTARDA ESCURA B		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 162,62	P.ESP 1,0954
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: METALICA FORMAS MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,00		
BRILHO	IT-1.009		35,00	40,00	37,00		
COR	PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM013.80 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600AM016 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEG 5Y		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 18,87	Qtde(Kg) 19,64	P.ESP 1,0410
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	16,696		011/26			
2	CACT-01	0,772		005/26			
3	CACT-07	0,760		001/26			
4	CT-08	1,414		005/26			
Subtotal		19,643					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CACT-02	0,001		001/26			
Subtotal		0,001					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,644					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	102,33		
COR	5Y 8/12						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



04706100002600AM016

600AM016 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEG 5Y		Produto 22/04/2026 - 10:23	Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 18,87	Qtde(Kg) 19,64	P.ESP 1,0410
---	--	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM016.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600AZ032 REALVIT 600 PROFISSIONAL DF AZUL RAL 501		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 185,58	Qtde(Kg) 182,63	P.ESP 0,9841
Cliente:	M. LACHOVICZ E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	155,236		011/26			
2	CACT-01	8,035		005/26			
3	CACT-03	18,719		004/25			
Subtotal		181,991					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-11	0,456		003/25			
5	CACT-02	0,182		001/26			
Subtotal		0,639					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		182,630					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		90,00	100,00	0,00		
COR	RAL 5010						
LAUDO							



600AZ032 REALVIT 600 PROFISSIONAL DF AZUL RAL 501		Produto 22/04/2026 - 10:23	Emissão 27/04/2026	Previsão Entrega 185,58	Qtde(L) 182,63	Qtde(Kg) 0,9841	P.ESP 0,9841
Cliente:	M. LACHOVICZ E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ032.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 640VD001 GALVFIX 640 DF VERDE FOLHA BR		Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 371,15	Qtde(Kg) 371,07	P.ESP 0,9998
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	330,237		011/26			
1	V-603	2,247					
2	CACT-01	9,276		005/26			
3	CACT-03	9,648		004/25			
4	CACT-07	12,245		001/26			
Subtotal		363,655					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CACT-09	5,566		002/25			
6	CACT-02	1,855		001/26			
Subtotal		7,421					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		371,077					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,50		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



04707600001640VD001

640VD001 GALVFIX 640 DF VERDE FOLHA BR	Produto	Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 371,15	Qtde(Kg) 371,07	P.ESP 0,9998
---	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640VD001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



822AZ020	REALUX 822 DF AZUL ARARA BR	Produto	Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 19,80	Qtde(Kg) 20,90	P.ESP 1,0558
----------	-----------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Ciente:	BRASIL OUTDOOR LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
---------	---------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	V-822	17,771		006/26			
2	CT-03	2,132		001/26			
	Subtotal	19,904					
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
3	CT-01	0,940		010/26			
4	CT-05	0,062		011/25			
	Subtotal	1,003					
	TOTAIS	20,908					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
COR	SEGUIR RAL 5010						
DILUENTE	010SV004 30%						
OBSERVAÇÕES	PEDIR PADRÃO LIQ APÓS PRIMEIRO LOTE						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



0 4 7 0 2 4 0 0 0 0 1 8 2 2 A Z 0 2 0

822AZ020 REALUX 822 DF AZUL ARARA BR		Produto 822AZ020 REALUX 822 DF AZUL ARARA BR	Emissão 22/04/2026 - 10:23	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 19,80	Qtde(Kg) 20,90	P.ESP 1,0558
Cliente:	BRASIL OUTDOOR LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica							

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822AZ020.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							