

						OF 49350-00-001		Lote 021/26			
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 1.600,00	Qtde(Kg) 1.368,00	P.ESP 0,8550
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-28	273,600		37285							
2	S-07	684,000		050002909196							
3	S-06	410,400		418-25-00858-01							
Subtotal		1.368,000									
TOTAIS		1.368,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49350-00-001		Lote 021/26				
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB				Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 1.600,00	Qtde(Kg) 1.368,00	P.ESP 0,8550
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV109.85 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49312-00-001		Lote 022/26			
010SV205 REDUTOR PU					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 168,00	P.ESP 0,8400
Cliente: UNIARTE MOLDURAS EIRELI					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	100,800		050002909196							
2	S-05	53,760		260126							
3	S-12	13,440		ABD7/0-17							
Subtotal		168,000									
TOTAIS		168,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49312-00-001		Lote 022/26											
04931200001010SV205				Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP			
010SV205 REDUTOR PU				08/07/2026 - 14:57				09/07/2026				200,00		168,00		0,8400	
Cliente:		UNIARTE MOLDURAS EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐									
Plano de Fábrica																	

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV205.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04934400001014AM003				OF 49344-00-001		Lote 008/26			
Produto 014AM003 REALUX 14 PRIMER AMARELO RAL 1005 SB					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 188,38	Qtde(Kg) 194,30	P.ESP 1,0314
Cliente:		TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-410	44,261		6053							
Subtotal		44,261									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,466		26DO873							
3	S-06	28,834		418-25-00858-01							
Subtotal		29,300									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	7,713		PA26031847							
5	F-255	2,409		4120B00154							
6	U-16	19,430		M20251577							
Subtotal		29,553									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	P-410	24,676		6053							
8	SC-70	2,001		26C1100							
9	SC-40	11,405		025/26							
10	S-04	3,089		TQ05072025							
11	S-06	3,050		418-25-00858-01							
12	S-01	30,835		A06042026							
Subtotal		75,058									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-07	9,209		006/26							
14	CT-09	6,139		003/26							
15	CT-02	0,777		010/26							
Subtotal		16,127									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		194,301									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 49344-00-001		Lote 008/26				
0 4 9 3 4 4 0 0 0 0 1 0 1 4 A M 0 0 3											
Produto 014AM003 REALUX 14 PRIMER AMARELO RAL 1005 SB					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 188,38	Qtde(Kg) 194,30	P.ESP 1,0314
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS				Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,13	1,10		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	66,00		
BRILHO							
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014AM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49351-00-003		Lote 008/26			
015PR005 LACA NC PRETA					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 632,56	Qtde(Kg) 572,85	P.ESP 0,9056
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	68,742		6029							
2	F-58	2,864		PA26031847							
Subtotal		71,606									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	2,864		26DO873							
Subtotal		2,864									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	15,466		60231068							
Subtotal		15,466									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
5	S-07	65,304		050002909196							
Subtotal		65,304									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-40	91,656		025/26							
7	S-07	49,265		050002909196							
8	S-05	28,642		260126							
9	S-01	110,560		A06042026							
10	S-02	22,914		20251130							
11	SN-30	30,396		020/26							
11	SN-30	84,173		022/26							
Subtotal		417,607									
9 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		572,850									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 49333-00-001		Lote 001/26			
Produto 024BR076 REALTHANE 24 BRANCO RAL 9003 SB					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,79	P.ESP 1,0665
Cliente:		POSTO BARIGUI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	16,427									
Subtotal		16,427									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-205	0,395		175101415							
Subtotal		0,395									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	2,968		020/26							
Subtotal		2,968									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,792									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		50,00	60,00	0,00		
COR	RAL 9003						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	DILUIÇÃO 20%						

		 0 4 9 3 3 3 0 0 0 0 1 0 2 4 B R 0 7 6				OF 49333-00-001		Lote 001/26							
Produto 024BR076 REALTHANE 24 BRANCO RAL 9003 SB					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 19,79		P.ESP 1,0665		
Cliente:		POSTO BARIGUI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024BR076.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49284-00-003		Lote 044/26			
04928400003030CT025					08/07/2026 - 14:57		09/07/2026		Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 104,76	P.ESP 0,9700
030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão		Previsão Entrega				
08/07/2026 - 14:57					09/07/2026						
Cliente:		BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-12	7,333		ABD7/0-17							
2	S-06	42,951		418-25-00858-01							
3	S-34	5,238		CAC20251020							
4	S-32	5,238		3703W71256355							
Subtotal		60,760									
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	P-51	8,868		C125G01300							
5	P-51	14,179		C125G01400							
Subtotal		23,047									
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
6	P-41	20,952		5933							
Subtotal		20,952									
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
TOTAIS		104,760									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

						OF 49284-00-003		Lote 044/26			
0 4 9 2 8 4 0 0 0 0 3 0 3 0 C T 0 2 5											
Produto 030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 104,76	P.ESP 0,9700
Cliente:	BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT025.81 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04935100002034VZ016				OF 49351-00-002		Lote 006/26			
034VZ016 FUNDO PU HS					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 556,73	Qtde(Kg) 634,68	P.ESP 1,1400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	317,341		6029							
2	G-657	6,346		26DO873							
Subtotal		323,688									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-58	3,173		PA26031847							
4	U-16	126,936		M20251577							
5	E-14	6,346		042583210							
Subtotal		136,456									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-40	59,660		025/26							
7	G-52	0,634		0002698884							
8	S-07	82,508		050002909196							
9	S-34	31,734		CAC20251020							
Subtotal		174,537									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		634,683									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
006/26

034VZ016 FUNDO PU HS

Produto

Emissão

08/07/2026 - 14:57

Previsão Entrega
13/07/2026

Qtde(L)
556,73

Qtde(Kg)

634,68

P.ESP
1,1400

Cliete: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

[illegible]

ACERTO - CQ

[illegible]

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ016.21 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04931300001063CZ015				OF 49313-00-001		Lote 010/26			
Produto 063CZ015 REALTHANE 63 GR CINZA BR					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 75,58	Qtde(Kg) 92,48	P.ESP 1,2235
Cliente:		USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-33P	27,744		6049							
2	G-41	0,739		0002716758							
3	S-06	5,086		418-25-00858-01							
Subtotal		33,570									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-255	7,398		4120B00154							
Subtotal		7,398									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,462		PA26031847							
6	F-06	5,548		59946-1							
7	U-16	11,652		M20251577							
Subtotal		17,663									
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	6,473		418-25-00858-01							
9	P-33P	20,345		6049							
10	SC-37	0,924		002/25							
11	S-32	3,699		3703W71256355							
Subtotal		31,443									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	0,924		006/26							
13	CT-02	1,294		010/26							
14	CT-03	0,184		003/26							
Subtotal		2,404									
TOTAIS		92,480									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 49313-00-001		Lote 010/26				
Produto 063CZ015 REALTHANE 63 GR CINZA BR					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 75,58	Qtde(Kg) 92,48	P.ESP 1,2235
Cliente:	USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP				Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,17	1,25	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,00		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV280						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
COBERTURA (PLACA	MAX. 15						
POT LIFE	MIN. 5						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	063CZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	26,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49351-00-001		Lote 014/26			
Produto 100SV018 REDUTOR UNIVERSAL EMB					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 331,16	P.ESP 0,8279
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do paleta:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	210,617		A06042026							
2	S-05	83,121		260126							
3	S-02	37,421		20251130							
Subtotal		331,160									
TOTAIS		331,160									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49351-00-001		Lote 014/26				
Produto 100SV018 REDUTOR UNIVERSAL EMB				Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 331,16	P.ESP 0,8279
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV018.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49326-00-003		Lote 004/26			
111PR003 REALUX 111 PRETO FOSCO					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 18,53	Qtde(Kg) 21,42	P.ESP 1,1560
Cliente:		SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	13,284		016/26							
2	CT-02	1,928		010/26							
Subtotal		15,212									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-142	5,356		03202606							
4	F-58	0,214		PA26031847							
Subtotal		5,570									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
5	S-06	0,642		418-25-00858-01							
Subtotal		0,642									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		21,426									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	10,00	4,22		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,17	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	53,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04932600003111PR003

OF

49326-00-003

Lote

004/26

Produto

111PR003 REALUX 111 PRETO FOSCO

Emissão

08/07/2026 - 14:57

Previsão Entrega

15/07/2026

Qtde(L)

18,53

Qtde(Kg)

21,42

P.ESP

1,1560

Cliente:

SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111PR003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49320-00-001		Lote 003/26			
600PR009 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO SB					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 44,14	Qtde(Kg) 43,30	P.ESP 0,9810
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-601	2,165		011/26							
2	V-603	38,538		023/26							
Subtotal		40,703									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	2,598		005/26							
Subtotal		2,598									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		43,302									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		55,00	65,00	59,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						

		 04932000001600PRO09				OF 49320-00-001		Lote 003/26											
Produto 600PR009 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO SB					Emissão 08/07/2026 - 14:57		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 44,14		Qtde(Kg) 43,30		P.ESP 0,9810						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		600PR009.82 A-92		Quantidade Unitária Total		12,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															