



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 02/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 2.780,32	Qtde(Kg) 5.460,00	P.ESP 1,9638
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	600,600						
	Subtotal	600,600						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
2	G-166	5,460		2651322				
3	G-26	65,520		0029690430				
	Subtotal	70,980						
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO								
4	F-13	2.293,200		2010253117				
	Subtotal	2.293,200						
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
5	X-02	273,000						
	Subtotal	273,000						
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO								
6	F-253	819,000		LB250722061090				
7	F-251	819,000		2408/119501				
	Subtotal	1.638,000						
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
8	X-02	273,000						
	Subtotal	273,000						
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO								
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H								
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
9	F-227	19,110		2857267				
10	F-513	19,110		5739959				
	Subtotal	38,220						
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
11	S-02	109,200		20250901				
	Subtotal	109,200						
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
12	X-02	163,800						
	Subtotal	163,800						
TOTAIS		5.460,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 02/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 2.780,32	Qtde(Kg) 5.460,00	P.ESP 1,9638
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	-----------------------------	------------------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,79	1,89	1,87		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,59		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	20,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	21,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 02/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 2.780,32	Qtde(Kg) 5.460,00	P.ESP 1,9638
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	600,600						
	Subtotal	600,600						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
2	G-166	5,460		2651322				
3	G-26	65,520		0029690430				
	Subtotal	70,980						
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO								
4	F-13	2.293,200		2010253117				
	Subtotal	2.293,200						
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
5	X-02	273,000						
	Subtotal	273,000						
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO								
6	F-253	819,000		LB250722061090				
7	F-251	819,000		2408/119501				
	Subtotal	1.638,000						
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
8	X-02	273,000						
	Subtotal	273,000						
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO								
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H								
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
9	F-227	19,110		2857267				
10	F-513	19,110		5739959				
	Subtotal	38,220						
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
11	S-02	109,200		20250901				
	Subtotal	109,200						
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
12	X-02	163,800						
	Subtotal	163,800						
TOTAIS		5.460,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175 Produto		Emissão 02/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 2.780,32	Qtde(Kg) 5.460,00	P.ESP 1,9638
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,79	1,89	1,87		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,59		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	20,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	21,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 02/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 2.780,32	Qtde(Kg) 5.460,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 ITENS A PESAR						
1	X-02	600,600				
Subtotal		600,600				
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO						
2	G-166	5,460		2651322		
3	G-26	65,520		0029690430		
Subtotal		70,980				
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO						
4	F-13	2.293,200		2010253117		
Subtotal		2.293,200				
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO						
5	X-02	273,000				
Subtotal		273,000				
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO						
6	F-253	819,000		LB250722061090		
7	F-251	819,000		2408/119501		
Subtotal		1.638,000				
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO						
8	X-02	273,000				
Subtotal		273,000				
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO						
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H						
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO						
9	F-227	19,110		2857267		
10	F-513	19,110		5739959		
Subtotal		38,220				
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.						
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO						
11	S-02	109,200		20250901		
Subtotal		109,200				
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO						
12	X-02	163,800				
Subtotal		163,800				
TOTAIS		5.460,000				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 02/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 2.780,32	Qtde(Kg) 5.460,00	P.ESP 1,9638
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,79	1,89	1,87		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,59		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	20,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	21,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 02/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 2.912,72	Qtde(Kg) 5.720,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	629,200						
	Subtotal	629,200						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
2	G-166	5,720		2651322				
3	G-26	68,640		0029690430				
	Subtotal	74,360						
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO								
4	F-13	2.402,400		2010253117				
	Subtotal	2.402,400						
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
5	X-02	286,000						
	Subtotal	286,000						
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO								
6	F-253	858,000		LB250722061090				
7	F-251	858,000		2408/119501				
	Subtotal	1.716,000						
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
8	X-02	286,000						
	Subtotal	286,000						
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO								
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H								
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
9	F-227	20,020		2857267				
10	F-513	20,020		5739959				
	Subtotal	40,040						
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
11	S-02	114,400		20250901				
	Subtotal	114,400						
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
12	X-02	171,600						
	Subtotal	171,600						
TOTAIS		5.720,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 02/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 2.912,72	Qtde(Kg) 5.720,00	P.ESP 1,9638
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	-----------------------------	------------------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,79	1,89	1,87		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,59		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	20,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	22,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							