



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
010SV900 THINNER UNIVERSAL NC		02/04/2026 - 13:32		09/04/2026		450,00	364,50	0,8100
Cliente:	FCM FABRICA DE MANCAIS CURITIBA LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-28	127,575		H21102025				
2	S-05	91,125		251124				
3	S-07	72,900		050002857809				
4	S-06	43,740		050002834095				
5	S-31	29,160		240520				
Subtotal		364,500						
TOTAIS		364,500						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,76	0,85	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV900.81 A-116	Quantidade Unitária Total	25,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 015CZ004 LACA NC CINZA CLARO FCM		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 363,73	Qtde(Kg) 363,73	P.ESP 1,0000
Cliente:	FCM FABRICA DE MANCAIS CURITIBA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-154	72,747		4967				
Subtotal		72,747						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-657	2,909		26C0350				
3	S-06	25,461		050002834095				
Subtotal		28,371						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	1,818		40000042976				
5	F-253	14,549		LB250722061090				
Subtotal		16,368						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
6	S-01	58,197		568/25				
7	S-06	45,467		050002834095				
8	Q-01	43,648		1630/25				
9	S-05	54,560		251124				
10	S-32	14,549		251112				
11	S-02	7,274		20250901				
12	SC-37	1,454		002/25				
13	G-67	7,274		QA-2025-226				
14	S-05	8,729		251124				
Subtotal		241,156						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
15	CT-02	3,637		005/26				
16	CT-07	0,727		003/26				
17	CT-03	0,727		001/26				
Subtotal		5,092						
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		363,736						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 015CZ004 LACA NC CINZA CLARO FCM		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 363,73	Qtde(Kg) 363,73	P.ESP 1,0000
Cliente:	FCM FABRICA DE MANCAIS CURITIBA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,97		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		70,00	90,00	76,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015CZ004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



024AM042		REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12 ATX			Emissão 02/04/2026 - 13:32		Previsão Entrega 09/04/2026		Qtde(L) 283,49	Qtde(Kg) 294,38	P.ESP 1,0384
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:		Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	205,920									
2	V-73	29,438		020/25							
3	CT-16	44,157		006/25							
4	CT-01	8,831		010/26							
Subtotal		288,348									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-09	2,943		001/26							
6	CT-01	2,943		010/26							
7	CT-02	0,147		005/26							
Subtotal		6,034									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		294,382									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 024AM042 REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12 ATX		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 283,49	Qtde(Kg) 294,38	P.ESP 1,0384
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		81,00	100,00	97,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	1,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		5,00	24,00	20,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 50						
COBERTURA (PLACA)	MAX. 20						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM042.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 024CZ018 REALTHANE 24 CINZA ESCURO BRITAS BR		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 96,16	P.ESP 1,0364
Cliente:	COMERCIAL FORTE BRITAS E AREIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Grindômetro nº
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	81,741					
2	CT-01	10,722		010/26			
3	CT-02	3,365		005/26			
Subtotal		95,829					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-05	0,096		011/25			
5	CT-03	0,144		001/26			
6	CT-07	0,096		003/26			
Subtotal		0,336					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		96,166					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,00		
COR	SDP 289/26						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	010SV068 20%						



024CZ018 REALTHANE 24 CINZA ESCURO BRITAS BR		Produto 02/04/2026 - 13:32	Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 96,16	P.ESP 1,0364
---	--	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: COMERCIAL FORTE BRITAS E AREIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Quantidade (Kg)	Código / Embalagem	024CZ018.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	Faltando (Kg)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações	Observações	Observações



Produto 036VZ013 VERNIZ PU ALTO BRILHO		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 296,91	Qtde(Kg) 284,95	P.ESP 0,9597
Cliente:	DJ IND E COM DE MOLDURAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-412	190,917		4995			
2	S-06	28,495		050002834095			
Subtotal		219,412					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	SC-40	14,247		014/26			
4	S-32	8,548		251112			
5	G-306	0,854		0002722442			
6	SC-33	0,854		003/26			
7	S-06	28,495		050002834095			
8	S-12	12,537		3181175			
Subtotal		65,538					
TOTAIS		284,951					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	91,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,66		
CATALISE	1X1 030CT029						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
LAUDO							



Produto 036VZ013 VERNIZ PU ALTO BRILHO		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 296,91	Qtde(Kg) 284,95	P.ESP 0,9597
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

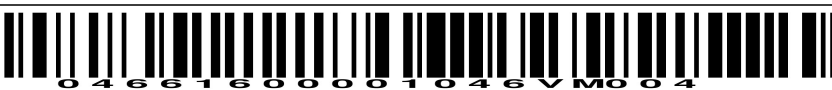
Cliente: DJ IND E COM DE MOLDURAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ013.21 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 046VM004 PRIMER BA VERMELHO II		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 28,10	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 1,3208
Cliente:	CASTELO DA ARTE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-30	10,880		015/26				
1	V-30	13,876		018/26				
Subtotal		24,756						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-156	0,371		L25#26880				
Subtotal		0,371						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
3	F-138	3,711		260322				
Subtotal		3,711						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
4	G-194	0,853		2505134911				
Subtotal		0,853						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
5	BA-32	3,711		113156				
6	BA-14C	2,598		9BR1040044				
7	BA-252	1,113		001/26				
Subtotal		7,423						
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		37,116						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 046VM004 PRIMER BA VERMELHO II		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 28,10	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 1,3208
Cliente:	CASTELO DA ARTE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,35	1,24		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	28,77		
ATOXIDADE	ATOXICO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046VM004.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 048VZ001 VERNIZ BA IMERSAO	Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 40,74	P.ESP 1,0978
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: CASTELO DA ARTE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A MISTURAR								
1	WB-82	39,930		401000071492				
Subtotal		39,930						
2 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO								
2	G-194	0,814		2505134911				
Subtotal		0,814						
TOTAIS		40,745						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,08	1,04		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	47,33		
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO DE PINCEL						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto 048VZ001 VERNIZ BA IMERSAO		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 40,74	P.ESP 1,0978
Cliente:	CASTELO DA ARTE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	048VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 060TG781 TINGIDOR NOZES TOK STOK		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 4,33	P.ESP 0,8400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-91	2,598		001/26			
2	V-83	0,216		001/25			
Subtotal		2,814					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	SF-19	0,952		001/26			
4	SF-20	0,346		001/25			
5	SF-21	0,216		003/25			
Subtotal		1,515					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		4,330					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,90	0,83		
LAUDO							



Produto 060TG781 TINGIDOR NOZES TOK STOK		Emissão 02/04/2026 - 13:32	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 4,33	P.ESP 0,8400
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG781.69 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440CZ029 REALPISO 440 CINZA N-8 ANTIDERRAPANTE BR		Emissão 02/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 16,70	Qtde(Kg) 21,73	P.ESP 1,3016
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	IN HAUS INDUSTRIAL E SERVICOS DE LOGISTI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	18,385		005/26			
Subtotal		18,385					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	3,104		010/26			
3	CT-02	0,204		005/26			
4	CT-09	0,021		001/26			
5	CT-10	0,021		001/26			
Subtotal		3,351					
3 ADIC ITEM ABAIXO E DISPERSAR 5 MIN							
6	F-230	0,043		M20241156			
Subtotal		0,043					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		21,780					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



440CZ029 REALPISO 440 CINZA N-8 ANTIDERRAPANTE BR		Emissão 02/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 16,70	Qtde(Kg) 21,73	P.ESP 1,3016
Produto						
Cliente:	IN HAUS INDUSTRIAL E SERVICOS DE LOGISTI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,23	1,33	0,00		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
CATALISE	3X1 030CT055						
COR	N-8						
DILUENTE	010SV170 20%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ029.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577VM003	REALTHANE 577 DF VERMELHO MFA	Emissão 02/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 41,75	Qtde(Kg) 43,79	P.ESP 1,0489
----------	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Ciente: IRRIGABRASIL IND COM Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	V-577	34,598		005/26			
	Subtotal	34,598					
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
2	CT-06	8,759		003/26			
3	CT-10	0,437		001/26			
	Subtotal	9,197					
3	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:						
	TOTAIS	43,796					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	86,00		
CATALISE	030CT025 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



04658100001577VM003

Produto 577VM003 REALTHANE 577 DF VERMELHO MFA		Emissão 02/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 41,75	Qtde(Kg) 43,79	P.ESP 1,0489
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--------------------------------------	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577VM003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600CZ034 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA RAL 7012		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			02/04/2026 - 13:33	09/04/2026	334,04	363,60	1,0885
Cliente:	JC ZANELLA ESTRUTURAS METALICAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-601	105,809		006/26			
2	V-603	203,255		007/26			
3	CT-01	39,633		010/26			
4	CT-02	13,453		005/26			
Subtotal		362,151					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-05	0,290		011/25			
6	CT-03	1,163		001/26			
Subtotal		1,454					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		363,605					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	40,00		
COR	RAL 7012						
DILUENTE	010SV660						



Produto 600CZ034 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA RAL 7012		Emissão 02/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 334,04	Qtde(Kg) 363,60	P.ESP 1,0885
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: JC ZANELLA ESTRUTURAS METALICAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ034.80 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto V-572A BASE CLEAR 572A		Emissão 02/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 831,94	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,2020
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	----------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-33P	333,000		6003			
Subtotal		333,000					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-41	9,000		0002660452			
Subtotal		9,000					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	10,000		40000042976			
4	F-02	10,000		1026B05808			
5	F-36	40,000		25070100-01			
6	U-16	260,000		M20251281			
Subtotal		320,000					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	P-33P	120,000		6003			
8	S-34	56,000		CAC20250626			
9	G-306	1,000		0002722442			
10	S-06	161,000		050002834095			
Subtotal		338,000					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		1.000,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto V-572A BASE CLEAR 572A		Emissão 02/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 831,94	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,2020
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	20,00	16,66		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	168,00	146,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	100,00		
BRILHO	IT-1.009		20,00	30,00	24,00		
POT LIFE	IT-1.015		2,00	3,00	2,36		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		2,00	3,00	2,19		
CATALISE	4X1 030CT031						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
CAMADA ÚMIDA	175 micron						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-572A	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							