



010SV036 DILUENTE RAPIDO ART		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			06/05/2026 - 13:52	13/05/2026	800,00	638,40	0,7980
Cliente:	MADELAR IND E COM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-08	127,680		B25K582AGR			
2	S-01	383,040		568/25			
3	S-05	63,840		251124			
4	S-36	63,840		40000046896			
Subtotal		638,400					
TOTAIS		638,400					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,77	0,82	0,79		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04747900002010SV036

Produto 010SV036 DILUENTE RAPIDO ART		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 800,00	Qtde(Kg) 638,40	P.ESP 0,7980
Cliente:	MADELAR IND E COM LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV036.85 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 159,48	Qtde(Kg) 134,06	P.ESP 0,8406
Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-28	53,625		37285			
2	S-02	2,681		20250901			
3	S-07	77,757		5220518			
Subtotal		134,064					
TOTAIS		134,064					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,84		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX		Produto 06/05/2026 - 13:52	Emissão 12/05/2026	Previsão Entrega 159,48	Qtde(L) 134,06	Qtde(Kg) 0,8406	P.ESP 0,8406
Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica							

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV047.83 A-116 010SV047.125	Quantidade Unitária Total	24,00 1 48,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV274 DILUENTE PARA DOPE		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 31,32	P.ESP 0,8700
Cliente: TXR JEANS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	23,490		5220518			
2	S-05	7,830		251124			
Subtotal		31,320					
TOTAIS		31,320					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV274 DILUENTE PARA DOPE		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 31,32	P.ESP 0,8700
Cliente:	TXR JEANS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV274.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV307 THINNER 5K		Produto	Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 250,00	Qtde(Kg) 206,00	P.ESP 0,8240
---------------------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI						
1	S-01	76,838		568/25			
2	S-08	22,042		B25K582AGR			
3	S-18	7,210		251217			
4	S-07	99,910		5220518			
Subtotal		206,000					
TOTALS		206,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.83 A-116	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011PR102 REALUX 11 PRETO SB		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 200,41	Qtde(Kg) 229,49	P.ESP 1,1451
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Ciente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	147,108		004/26			
Subtotal		147,108					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-142	61,964		21202505			
3	F-58	2,914		PA26031161			
Subtotal		64,879					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,910		005/26			
4	CT-02	16,600		007/26			
Subtotal		17,510					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		229,498					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 011PR102 REALUX 11 PRETO SB		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 200,41	Qtde(Kg) 229,49	P.ESP 1,1451
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	60,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,20	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	88,00	83,66		
COR	SDP 1049/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	MANDAR CHAPA APLICADA PARA KOMATSU						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011PR102.80 A-92 011PR102.82	Quantidade Unitária Total	6,00 1 24,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011VM121 REALUX 11 VERMELHO EXTINTOR		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 15,77	Qtde(Kg) 15,29	P.ESP 0,9696
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	13,364		004/26			
Subtotal		13,364					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-12	0,749		001/26			
3	CT-11	0,993		003/25			
4	CT-06	0,183		003/26			
Subtotal		1,926					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		15,291					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,40		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,04	1,02		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,29		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	10.Z004						
FILTRAGEM	MALHA 50						
PADRAO DE COR							



Produto 011VM121 REALUX 11 VERMELHO EXTINTOR		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 15,77	Qtde(Kg) 15,29	P.ESP 0,9696
Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM121.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF	Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 1.336,17	Qtde(Kg) 1.235,96	P.ESP 0,9250
---	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: **REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	247,192		6010				
Subtotal		247,192						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-657	6,179		26C0350				
3	S-12	24,719		3181175				
Subtotal		30,899						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-51	12,359		5980534				
5	F-58	6,179		PA26031161				
6	S-06	105,056		418-25-00724050				
Subtotal		123,596						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
7	P-412	37,078		6010				
8	S-06	135,955		418-25-00724050				
Subtotal		173,034						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
9	SN-10	74,157		007/26				
10	SN-30	259,552		016/26				
11	S-05	123,596		251124				
12	S-01	185,394		568/25				
13	S-34	12,359		CAC20251020				
14	SC-33	6,179		003/26				
Subtotal		661,239						
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		1.235,962						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 1.336,17	Qtde(Kg) 1.235,96	P.ESP 0,9250
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		10,00	20,00	19,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,90		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR110.21 A-92	Quantidade Unitária Total	72,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
016BR003 PRIMER NC BRANCO			06/05/2026 - 13:52		15/05/2026		216,49	267,22	1,2343
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-412	66,805		6010					
2	F-58	0,801		PA26031161					
Subtotal		67,606							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
3	G-112	1,336		L24#16730					
Subtotal		1,336							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
4	F-220	2,672		5616550					
5	F-253	40,083		LB250722061090					
6	F-228	53,444		E2025610					
Subtotal		96,199							
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____									
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
7	S-32	13,361		251112					
8	S-01	22,930		568/25					
9	S-06	16,083		418-25-00724050					
10	S-02	2,672		20250901					
11	S-05	12,024		251124					
12	SN-10	30,543		007/26					
13	SN-30	4,462		016/26					
Subtotal		102,078							
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
TOTAIS		267,219							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 216,49	Qtde(Kg) 267,22	P.ESP 1,2343
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,33		
COR	SDP 910/25						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DAEG RFX		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 334,05	Qtde(Kg) 320,92	P.ESP 0,9607
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: DAEG FABRICACAO E COMERCIO DE ENGATES LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	27,085		6010			
2	P-410	150,833		6036			
3	SC-40	48,138		018/26			
Subtotal		226,058					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	S-06	86,649		418-25-00724050			
5	SC-70	6,739		26C0532			
6	G-52	0,320		0002698884			
7	SC-37	0,320		002/25			
Subtotal		94,030					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-06	0,641		418-25-00724050			
Subtotal		0,641					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	SF-19	0,096		001/26			
10	SF-22	0,064		004/25			
11	SF-20	0,032		001/25			
Subtotal		0,192					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		320,922					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DAEG RFX		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 334,05	Qtde(Kg) 320,92	P.ESP 0,9607
Cliente:	DAEG FABRICACAO E COMERCIO DE ENGATES LT		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	44,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ022.21 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 021SV002 BUTILGLICOL		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 10,30	Qtde(Kg) 9,29	P.ESP 0,9020
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-02	9,299		20250901				
Subtotal		9,299						
TOTAIS		9,299						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,86		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV002.83 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 024AM060 REALTHANE 24 AMARELO SEGUR F.F.		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 188,72	Qtde(Kg) 203,93	P.ESP 1,0806
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-24	163,552						
2	CT-07	6,117		003/26				
3	CT-01	8,157		014/26				
4	CT-08	22,432		005/26				
Subtotal		200,260						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
5	CT-01	3,058		014/26				
6	CT-02	0,611		005/26				
Subtotal		3,670						
TOTAIS		203,931						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						



Produto 024AM060 REALTHANE 24 AMARELO SEGUR F.F.		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 188,72	Qtde(Kg) 203,93	P.ESP 1,0806
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	86,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,11		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		20,00	40,00	31,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	90,00	67,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM060.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
027PR013 REALUX 27 DF PRETO N 1 FS			06/05/2026 - 13:52		15/05/2026		81,84	87,81	1,0729
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	V-27	66,740		006/26					
2	V-73	9,264		020/25					
2	V-73	3,907							
Subtotal		79,912							
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
3	CT-02	0,910		005/26					
3	CT-02	6,992		007/26					
Subtotal		7,903							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		87,816							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	7,00	7,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	78,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



Produto 027PR013 REALUX 27 DF PRETO N 1 FS		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 81,84	Qtde(Kg) 87,81	P.ESP 1,0729
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR013.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT472	Produto CATALISADOR REALPOXI 470 PISO FAST CURE	Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 57,60	Qtde(Kg) 59,04	P.ESP 1,0250
----------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-89	28,929		AH19025002				
Subtotal		28,929						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-55	7,084		20250702				
3	P-487	22,435		3006PA9000				
4	G-83	0,590		X622500512				
Subtotal		30,110						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		59,040						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	300CT472.125 A-116	Quantidade Unitária Total	96,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)		
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações							



Produto 030CT490 CATALISADOR REALPISO 490		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 31,50	Qtde(Kg) 32,13	P.ESP 1,0200
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-487	32,130		3006PA9000				
Subtotal		32,130						
TOTAIS		32,130						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.83 A-116	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT703 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 197,31	Qtde(Kg) 191,40	P.ESP 0,9700
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO							
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-05	34,452		251124			
2	S-06	80,388		418-25-00724050			
3	S-34	9,570		CAC20251020			
Subtotal		124,410					
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
4	P-51	66,990		C125B11900			
Subtotal		66,990					
4 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE							
TOTAIS		191,400					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,97		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT703.125 A-116	Quantidade Unitária Total	220,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 17,61	P.ESP 0,9500
Cliente:	TXR JEANS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-140	12,330		PG0542228				
Subtotal		12,330						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	S-18	1,761		251217				
3	S-07	3,523		5220518				
Subtotal		5,284						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		17,615						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,96	0,95		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	21,33		
CATALISE	1% 030CT039						
DILUENTE	010SV292 MAX 10%						
METODO DE APLICAC	EXT 100A SOBRE VIDRO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 17,61	P.ESP 0,9500
Cliente: TXR JEANS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	031VZ030.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 034VZ013 FUNDO PU AS RFX		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 114,13	P.ESP 1,0250
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	58,206		6010			
2	F-58	0,285		PA26031161			
Subtotal		58,492					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 ADICIONAR EM AGITAÇÃO, DISPERSAR 3 MIN							
3	G-657	0,570		26C0350			
Subtotal		0,570					
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
4	U-16	5,706		M20251577			
Subtotal		5,706					
5 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 5H							
6 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
5	SC-214	22,826		005/26			
Subtotal		22,826					
7 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
6	S-06	21,856		418-25-00724050			
7	S-32	4,565		251112			
8	G-52	0,114		0002698884			
Subtotal		26,535					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		114,130					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						



Produto 034VZ013 FUNDO PU AS RFX		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 114,13	P.ESP 1,0250
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,50	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,04	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,33		
CATALISE	030CT102 2X1						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ013.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



034VZ016 FUNDO PU HS		Produto	Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 463,95	Qtde(Kg) 528,90	P.ESP 1,1400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	264,451		6010			
2	G-657	5,289		26C0350			
Subtotal		269,740					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	F-58	2,644		PA26031161			
4	U-16	105,780		M20251577			
5	E-14	5,289		042583210			
Subtotal		113,714					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	SC-40	49,716		018/26			
7	G-52	0,528		0002698884			
8	S-07	68,757		5220518			
9	S-34	26,445		CAC20251020			
Subtotal		145,448					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		528,903					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 034VZ016 FUNDO PU HS		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 463,95	Qtde(Kg) 528,90	P.ESP 1,1400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	75,33		
CATALISE	030CT102 - 2x1						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ016.21 A-92	Quantidade Unitária Total	25,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 036VZ050 VERNIZ PU BRILHANTE		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 177,39	P.ESP 0,9559
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	114,524		6010			
2	SC-40	8,869		018/26			
3	S-07	44,419		5220518			
4	S-12	7,769		3181175			
Subtotal		175,583					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	G-33	0,141		0002562768			
6	G-306	0,141		0002722442			
7	SC-43	1,525		007/26			
Subtotal		1,809					
TOTAIS		177,392					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	95,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,66		
CATALISE	1X1 030CT070						
COR	PADRÃO LIQ SDP 507/25						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



036VZ050 VERNIZ PU BRILHANTE Produto		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 177,39	P.ESP 0,9559
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

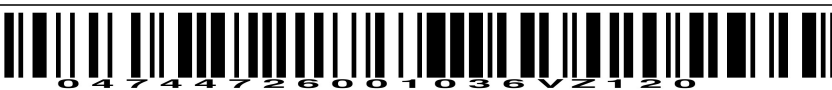
Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ050.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



036VZ120 VERNIZ PU BR 20 Produto		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 90,02	P.ESP 0,9702
Cliente: SPJ MADEIRAS EIRELI - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-412	41,409		6010			
2	P-33P	18,004		6028			
3	F-58	0,180		PA26031161			
Subtotal		59,593					
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA							
4	G-41	0,450		0002660452			
5	G-15	0,900		80448			
6	F-41	1,350		73160226			
Subtotal		2,700					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-12	13,053		3181175			
8	S-06	13,773		418-25-00724050			
9	S-34	0,000		CAC20251020			
10	SC-33	0,450		003/26			
11	SC-41	0,250		002/25			
11	SC-41	0,199					
Subtotal		27,726					
TOTAIS		90,021					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 036VZ120 VERNIZ PU BR 20		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 90,02	P.ESP 0,9702
Cliente: SPJ MADEIRAS EIRELI - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	20,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,20	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
FILTRAGEM	MALHA 50						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
SECAGEM FINAL	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ120.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 181,01	Qtde(Kg) 250,52	P.ESP 1,3840
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	P-33P	60,125		6028			
2	G-657	1,252		26C0350			
3	S-06	25,052		418-25-00724050			
Subtotal		86,430					
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-253	25,052		LB250722061090			
5	U-16	60,125		M20251577			
6	E-14	7,515		042583210			
7	F-36	7,515		25080072-01			
8	F-58	3,757		PA26031161			
9	F-06	15,031		59946-1			
Subtotal		118,997					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
10	P-412	21,294		6010			
11	S-05	12,025		251124			
12	SC-33	1,252		003/26			
Subtotal		34,572					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
13	CT-09	2,505		003/26			
14	CT-10	0,250		001/26			
15	CT-02	0,250		005/26			
Subtotal		3,006					
8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
16	S-05	2,505		251124			
Subtotal		2,505					
TOTAIS		245,511					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
DISPERSAO						
ENVASE						



Produto 038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 181,01	Qtde(Kg) 250,52	P.ESP 1,3840
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,50	1,43		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	68,00	66,00		
VISCOSIDADE UK (A+)	IT-1.008		65,00	75,00	72,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		115,00	125,00	123,00		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
SAG TESTE	IT-1.012		400,00	500,00	440,33		
CATALISE	3X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	10% 010SV068						
LIXAMENTO	4 HRS						
POT LIFE	6 HRS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	ENVIAR CHAPA PINTADA P/ KOMATSU						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038BG001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	60,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



044PR004 REALVIT 44 DF PRETO FS EURO		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 189,28	Qtde(Kg) 248,07	P.ESP 1,3106
Cliente:	EURO TRUCK IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-37W	74,422		6032			
Subtotal		74,422					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	2,480		26C0350			
3	S-12	4,961		3181175			
Subtotal		7,442					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	1,240		PA26031161			
5	F-36	11,163		25080072-01			
6	F-224	32,249		20250222			
7	F-142	57,057		21202505			
8	F-02	0,496		1026B05809			
Subtotal		102,207					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	S-06	37,211		418-25-00724050			
10	SC-37	1,488		002/25			
11	G-52	0,496		0002698884			
12	CACT-02	15,636		001/26			
12	CACT-02	9,170		003/26			
Subtotal		64,003					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		248,076					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 044PR004 REALVIT 44 DF PRETO FS EURO		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 189,28	Qtde(Kg) 248,07	P.ESP 1,3106
Cliente:	EURO TRUCK IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		3,00	7,00	7,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,28		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		48,00	52,00	49,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	140,00	127,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA #100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	LIB. NO MÍNIMO APÓS 24 HORAS						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	044PR004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	51,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 046BR667 PRIMER BA BRANCO PISTOLA		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 841,86	Qtde(Kg) 1.417,61	P.ESP 1,6839
Cliente: MADELAR IND E COM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	X-02	337,391					
2	G-156	7,088		L25#26880			
3	G-91	1,417		E425756770			
Subtotal		345,896					
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA							
4	F-254	56,704		3703H05250601			
5	F-06	808,037		59946-1			
Subtotal		864,742					
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	WB-20	85,056		0000726599			
Subtotal		85,056					
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	WB-05	85,056		1405926R			
Subtotal		85,056					
7 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	G-140	1,417		260322			
9	S-02	14,176		20250901			
10	G-153	14,176		25K0516			
11	P-174	7,088		0000717442			
Subtotal		36,857					
TOTAIS		1.417,610					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 046BR667 PRIMER BA BRANCO PISTOLA		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 841,86	Qtde(Kg) 1.417,61	P.ESP 1,6839
Cliente:	MADELAR IND E COM LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,46	1,68	1,65		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	62,00	56,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
COR	SDP 029/25.TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA 33%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046BR667.70 A-66	Quantidade Unitária Total	55,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 055PR045 ESMALTE PU PRETO BR 20		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 113,04	Qtde(Kg) 110,79	P.ESP 0,9801
Cliente:	SPJ MADEIRAS EIRELI - ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	45,424		6010			
2	F-58	0,553		PA26031161			
Subtotal		45,978					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	CT-02	0,910		005/26			
3	CT-02	12,384		007/26			
4	F-41	2,769		73160226			
5	G-15	0,775		80448			
Subtotal		16,840					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	P-33P	16,618		6028			
7	G-33	0,332		0002562768			
8	G-83	0,221		X622500512			
9	S-12	6,647		3181175			
10	S-06	13,848		418-25-00724050			
11	S-34	2,769		CAC20251020			
12	J-01	0,553		10612			
13	S-06	6,979		418-25-00724050			
Subtotal		47,972					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		110,791					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 055PR045 ESMALTE PU PRETO BR 20		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 113,04	Qtde(Kg) 110,79	P.ESP 0,9801
Cliente:	SPJ MADEIRAS EIRELI - ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	18,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR045.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



056VM003 ESMALTE PU VERMELHO ÓXIDO		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			06/05/2026 - 13:52	13/05/2026	18,55	19,37	1,0443
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-82	16,165		015/25			
Subtotal		16,165					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-41	0,193		73160226			
Subtotal		0,193					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-10	1,918		001/26			
4	CT-01	0,697		014/26			
5	CT-11	0,182		003/25			
6	CT-10	0,220		001/26			
Subtotal		3,019					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		19,378					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 056VM003 ESMALTE PU VERMELHO ÓXIDO		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,37	P.ESP 1,0443
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	56,33		
CATALISE	030CT090 2X1						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	SDP 180/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056VM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 060PR052 TINGIDOR PRETO DOMINO		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 215,38	Qtde(Kg) 187,64	P.ESP 0,8712
Cliente:	METALURGICA VENANCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-68	39,404		318			
Subtotal		39,404					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	S-01	128,159		568/25			
3	G-41	1,125		0002660452			
4	F-58	0,187		PA26031161			
Subtotal		129,472					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	B-118	18,764		0003550101			
Subtotal		18,764					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		187,642					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,98	0,88		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



Produto 060PR052 TINGIDOR PRETO DOMINO		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 215,38	Qtde(Kg) 187,64	P.ESP 0,8712
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: METALURGICA VENANCIO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060PR052.65 A-97	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV038 THINNER REALSOLV RFX		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 800,00	Qtde(Kg) 648,00	P.ESP 0,8100
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-01	434,160		568/25				
2	S-02	19,440		20250901				
3	S-05	129,600		251124				
4	S-18	64,800		251217				
Subtotal		648,000						
TOTAIS		648,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
INCOLORES						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,83	0,81		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV038.85 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 182,41	Qtde(Kg) 172,36	P.ESP 0,9449
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	78,992		019/26			
	Subtotal	78,992					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-03	2,395		355307			
3	G-05	2,395		2412W10002			
4	S-02	31,921		20250901			
	Subtotal	36,712					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	SN-30	3,981		016/26			
	Subtotal	3,981					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	B-118	52,673		0003550101			
	Subtotal	52,673					
TOTAIS		172,360					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 06/05/2026 - 13:52	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 182,41	Qtde(Kg) 172,36	P.ESP 0,9449
Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,94		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		500,00	600,00	600,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	45,00	37,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	50,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



220VM013 TINTA FX 3 RUBINE RED Produto		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 179,99	Qtde(Kg) 170,13	P.ESP 0,9452
Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	66,861		019/26			
Subtotal		66,861					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-03	2,245		355307			
3	G-05	2,245		2412W10002			
4	S-02	31,405		20250901			
Subtotal		35,897					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	SN-30	8,506		016/26			
Subtotal		8,506					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	BF-017	58,864		003/26			
Subtotal		58,864					
TOTAIS		170,130					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220VM013 TINTA FX 3 RUBINE RED		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 179,99	Qtde(Kg) 170,13	P.ESP 0,9452
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		290,00	350,00	350,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	27,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	51,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM013.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 180,00	Qtde(Kg) 154,80	P.ESP 0,8600
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	55,728		019/26			
Subtotal		55,728					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-05	1,548		2412W10002			
3	G-03	0,774		355307			
Subtotal		2,322					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	SN-28	17,028		003/26			
5	SN-30	10,062		016/26			
6	S-05	7,740		251124			
7	S-18	7,740		251217			
8	S-02	3,096		20250901			
9	S-01	51,084		568/25			
Subtotal		96,750					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		154,800					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 180,00	Qtde(Kg) 154,80	P.ESP 0,8600
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,98	0,85		
SECAGEM	IT-1.018		125,00	140,00	140,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	18,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		25,00	30,00	26,66		
COR	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 695,18	Qtde(Kg) 661,11	P.ESP 0,9510
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PROCESSO REALIZADO EM DUAS ETAPAS								
2 ETAPA 1								
3 ITENS A PESAR								
1	P-52	79,334		VS04250180				
2	F-58	11,238		PA26031161				
Subtotal		90,573						
4 DISPERSAR 5 MIN								
5 ADICIONAR EM AGITAÇÃO E DISPERSAR POR 5								
3	G-17	6,611		002513006				
Subtotal		6,611						
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-61	21,966		022251075				
4	F-61	4,478		022309005				
5	S-06	66,111		418-25-00724050				
Subtotal		92,556						
7 MOER ATE FINEZA 6H								
8 LIMPEZA DO MOINHO								
6	S-06	70,739		418-25-00724050				
Subtotal		70,739						
9 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
10 RESERVAR MISTURA ACIMA								
11 ETAPA 2								
12 ITENS A PESAR								
7	S-07	104,456		5220518				
8	S-18	198,335		251217				
9	S-20	79,334		1002-250901				
Subtotal		382,125						
13 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO								
10	P-34	18,511		550803				
Subtotal		18,511						
14 HOMOG. ALTA, COMPLETA SOLUB. ISENTO PONT								
15 ADIC. EM AGITAÇÃO ETAPA 1 SOBRE ETAPA 2								
16 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		661,117						



Produto 252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 695,18	Qtde(Kg) 661,11	P.ESP 0,9510
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

17 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,99	0,91		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		18,00	23,00	18,11		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		13,00	15,00	14,22		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	20,00		
ADERENCIA							
CATALISE	3X1 030CT252						
POT LIFE	MAX. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



0 4 7 5 0 6 0 0 0 0 8 2 5 2 A M 0 0 1

252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 695,18	Qtde(Kg) 661,11	P.ESP 0,9510
Produto						
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

18 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	252AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	250,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 490CZ005 REALPISO EPOXI AN 490 CINZA N-6,5 BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 98,06	Qtde(Kg) 146,14	P.ESP 1,4903
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-66	70,879		VL12250108			
Subtotal		70,879					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	S-43	7,307		25-09-04-Z			
3	G-180	0,730		2389108			
4	G-104	2,922		SYB004-26			
Subtotal		10,960					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-253	6,576		LB250722061090			
6	F-18	37,266		15545			
7	F-224	17,464		20250222			
Subtotal		61,307					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	G-58	1,461		0002604829			
9	G-93	0,730		0002391189			
Subtotal		2,192					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
10	CT-02	0,730		005/26			
11	CT-10	0,014		001/26			
12	CT-09	0,058		003/26			
Subtotal		0,803					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		146,143					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 490CZ005 REALPISO EPOXI AN 490 CINZA N-6,5 BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 98,06	Qtde(Kg) 146,14	P.ESP 1,4903
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,51		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,00		
COR	N-6,5						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	490CZ005.21 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 380,30	Qtde(Kg) 443,88	P.ESP 1,1672
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-577	348,007		005/26				
2	CT-08	62,144		005/26				
3	CT-01	17,755		014/26				
4	CT-07	8,877		003/26				
Subtotal		436,784						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
5	CT-02	0,443		005/26				
6	CT-07	2,219		003/26				
7	CT-01	4,438		014/26				
Subtotal		7,102						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		443,887						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 380,30	Qtde(Kg) 443,88	P.ESP 1,1672
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	77,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,30	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	78,33		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	SDP 593/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	134,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 157,81	Qtde(Kg) 171,02	P.ESP 1,0837
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577	146,822		005/26			
2	CT-03	13,681		001/26			
3	CT-01	6,840		014/26			
Subtotal		167,345					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-21	0,427		008/25			
5	CT-10	0,684		001/26			
6	CT-03	0,855		001/26			
7	CT-01	1,710		014/26			
Subtotal		3,676					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		171,022					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Produto 577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 157,81	Qtde(Kg) 171,02	P.ESP 1,0837
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	58,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600AM017 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEGURAN		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 5,56	Qtde(Kg) 5,72	P.ESP 1,0282
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: **ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	5,001		014/26			
Subtotal		5,001					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-01	0,205		005/26			
3	CACT-07	0,509		001/26			
4	CACT-02	0,002		001/26			
5	CACT-06	0,002		004/25			
Subtotal		0,720					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		5,722					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,07	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	98,33		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



04740500011600AM017

Produto 600AM017 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEGURAN		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 5,56	Qtde(Kg) 5,72	P.ESP 1,0282
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	------------------------	-------------------------	------------------------

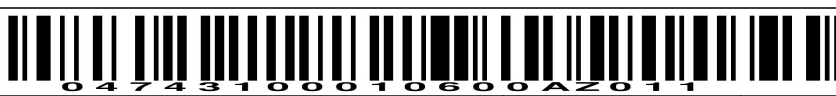
Cliente: ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM017.84 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600AZ011	REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL FRANCA BR	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			06/05/2026 - 13:53	12/05/2026	15,54	15,30	0,9849

Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	13,953		014/26			
2	CACT-03	0,725		004/25			
3	CACT-01	0,511		005/26			
Subtotal		15,190					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CACT-06	0,091		004/25			
5	CACT-02	0,026		001/26			
Subtotal		0,117					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		15,307					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	104,50		
COR	PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 600AZ011 REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL FRANCA BR	Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 15,54	Qtde(Kg) 15,30	P.ESP 0,9849
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ011.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600BR014 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 49,87	Qtde(Kg) 51,66	P.ESP 1,0359
Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	41,851		014/26			
Subtotal		41,851					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-01	9,817		005/26			
Subtotal		9,817					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		51,669					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,33		
COR							
LAUDO							



Produto 600BR014 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 49,87	Qtde(Kg) 51,66	P.ESP 1,0359
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	600BR014.84 A-92 600BR014.82	Quantidade Unitária Total	6,00 1 12,00	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



600CZ022	REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6	Produto	Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 53,00	Qtde(Kg) 53,57	P.ESP 1,0107
----------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	47,145		014/26			
2	CACT-01	6,225		005/26			
Subtotal		53,370					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CACT-02	0,166		001/26			
4	CACT-09	0,037		002/25			
Subtotal		0,203					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		53,573					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	97,66		
COR	N-6,5						
DILUENTE	010SV660						



600CZ022	REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6	Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 53,00	Qtde(Kg) 53,57	P.ESP 1,0107
-----------------	---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ022.82 A-92 600CZ022.80	Quantidade Unitária Total	4,00 1 2,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600CZ024 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA PLATINA B		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 12,26	Qtde(Kg) 12,53	P.ESP 1,0221
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	2,507		001/26			
2	V-603	8,132		014/26			
3	CACT-01	1,880		005/26			
Subtotal		12,519					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CACT-02	0,008		001/26			
5	CACT-07	0,003		001/26			
6	CACT-03	0,002		004/25			
Subtotal		0,015					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		12,534					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	89,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						



Produto 600CZ024 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA PLATINA B		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 12,26	Qtde(Kg) 12,53	P.ESP 1,0221
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ024.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600CZ025 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO BR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			06/05/2026 - 13:53	12/05/2026	67,32	66,85	0,9930
Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	61,576		014/26			
2	CACT-01	4,145		005/26			
3	CACT-02	1,002		001/26			
Subtotal		66,724					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CACT-09	0,133		002/25			
Subtotal		0,133					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		66,858					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	107,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							



Produto 600CZ025 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 67,32	Qtde(Kg) 66,85	P.ESP 0,9930
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ025.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600CZ028 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA MEDIO RAL		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			06/05/2026 - 13:53	12/05/2026	31,60	32,21	1,0194
Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	27,385		014/26			
Subtotal		27,385					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-01	4,534		005/26			
3	CACT-02	0,209		001/26			
4	CACT-09	0,074		002/25			
5	CT-22	0,014		003/26			
Subtotal		4,832					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		32,217					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,14	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		105,00	115,00	109,33		
COR	RAL 7042						
LAUDO							



Produto 600CZ028 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA MEDIO RAL		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 31,60	Qtde(Kg) 32,21	P.ESP 1,0194
Cliente: ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	600CZ028.84 A-92 600CZ028.82	Quantidade Unitária Total	18,00 1 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 600GR004 REALVIT 600 PROFISSIONAL GRAFITE ESCURO		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 13,20	Qtde(Kg) 16,33	P.ESP 1,2367
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	8,818		014/26			
	Subtotal	8,818					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-66	0,048		052502284			
	Subtotal	0,048					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-452	0,163		1007A25301			
4	F-06	2,939		59946-1			
5	F-42	2,449		M1.26.2.3			
	Subtotal	5,552					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	S-12	0,734		3181175			
7	S-32	0,231		251112			
8	G-306	0,048		0002722442			
	Subtotal	1,015					
7 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
9	D-03	0,209					
10	S-06	0,489		418-25-00724050			
	Subtotal	0,698					
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
11	CACT-02	0,195		001/26			
	Subtotal	0,195					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		16,330					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 600GR004 REALVIT 600 PROFISSIONAL GRAFITE ESCURO		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 13,20	Qtde(Kg) 16,33	P.ESP 1,2367
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,34	1,44	1,44		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	90,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600GR004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600PR007	REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO BR	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			06/05/2026 - 13:53	12/05/2026	119,19	115,88	0,9722

Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	V-603	108,927		014/26			
	Subtotal	108,927					
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
2	CACT-02	6,952		001/26			
	Subtotal	6,952					
3	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:						
	TOTAIS	115,880					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	93,33		
COR							
DILUENTE	010SV660						



Produto 600PR007 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO BR	Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 119,19	Qtde(Kg) 115,88	P.ESP 0,9722
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR007.84 A-92 600PR007.82	Quantidade Unitária Total	41,00 1 19,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			06/05/2026 - 13:53	12/05/2026	41,68	43,25	1,0376
Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	25,521		014/26			
2	V-601	15,139		009/26			
Subtotal		40,661					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CACT-02	2,595		001/26			
Subtotal		2,595					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		43,257					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		95,00	105,00	101,77		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,88		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						



Produto 600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 41,68	Qtde(Kg) 43,25	P.ESP 1,0376
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR008.84 A-92	Quantidade Unitária Total	48,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600PT004	REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA	Produto	Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 6,10	Qtde(Kg) 5,95	P.ESP 0,9753
----------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: **ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	4,837		014/26			
Subtotal		4,837					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,029		26C0350			
Subtotal		0,029					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,017		PA26031161			
Subtotal		0,017					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	S-12	0,297		3181175			
5	UC-33	0,178		003/26			
Subtotal		0,476					
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
6	S-07	0,297		5220518			
7	D-10	0,297		1156/25			
Subtotal		0,595					
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS							
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO							
10 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		5,957					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



600PT004 REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 6,10	Qtde(Kg) 5,95	P.ESP 0,9753
Produto						
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,02	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PT004.84 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 640BR001 GALVFIX 640 DF BRANCO BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 178,14	Qtde(Kg) 184,54	P.ESP 1,0359
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	149,477		014/26			
Subtotal		149,477					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-01	35,062		005/26			
Subtotal		35,062					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		184,540					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	86,66		
COR							
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							



04750800001640BR001

640BR001 GALVFIX 640 DF BRANCO BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 178,14	Qtde(Kg) 184,54	P.ESP 1,0359
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640BR001.108 A-92	Quantidade Unitária Total	48,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



640CZ001	Produto GALVFIX 640 DF CINZA CLARO N-6,5 BR	Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 178,17	Qtde(Kg) 180,08	P.ESP 1,0107
----------	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	158,475		014/26			
2	CACT-01	20,925		005/26			
	Subtotal	179,401					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CACT-02	0,558		001/26			
4	CACT-09	0,126		002/25			
	Subtotal	0,684					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		180,085					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,66		
COR	N-6,5, PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto 640CZ001 GALVFIX 640 DF CINZA CLARO N-6,5 BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 178,17	Qtde(Kg) 180,08	P.ESP 1,0107
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640CZ001.108 A-92	Quantidade Unitária Total	48,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 640PR002 GALVFIX 640 DF PRETO FS		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 178,13	Qtde(Kg) 184,83	P.ESP 1,0376
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	109,053		014/26			
2	V-601	64,692		009/26			
Subtotal		173,746					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CACT-02	11,090		001/26			
Subtotal		11,090					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		184,837					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	88,66		
BRILHO	IT-1.009		0,00	5,00	4,66		
COR							
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							



Produto 640PR002 GALVFIX 640 DF PRETO FS		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 178,13	Qtde(Kg) 184,83	P.ESP 1,0376
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640PR002.108 A-92	Quantidade Unitária Total	48,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 640VD001 GALVFIX 640 DF VERDE FOLHA BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 129,90	Qtde(Kg) 129,87	P.ESP 0,9998
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	116,369		014/26			
2	CACT-01	3,246		005/26			
3	CACT-03	3,376		004/25			
4	CACT-07	4,285		001/26			
Subtotal		127,279					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CACT-09	1,948		002/25			
6	CACT-02	0,649		001/26			
Subtotal		2,597					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		129,877					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	100,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 640VD001 GALVFIX 640 DF VERDE FOLHA BR		Emissão 06/05/2026 - 13:53	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 129,90	Qtde(Kg) 129,87	P.ESP 0,9998
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640VD001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							