



010SV011 THINNER		Produto	Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 600,00	Qtde(Kg) 504,00	P.ESP 0,8400
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	267,120		050002857809			
2	S-01	201,600		568/25			
3	S-05	35,280		251124			
Subtotal		504,000					
TOTAIS		504,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



010SV011 THINNER		Produto	Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 600,00	Qtde(Kg) 504,00	P.ESP 0,8400
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica							

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV011.85 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV036 DILUENTE RAPIDO ART		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 800,00	Qtde(Kg) 638,40	P.ESP 0,7980
Cliente:	MADELAR IND E COM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-08	127,680		B25K582AGR			
2	S-01	383,040		568/25			
3	S-05	63,840		251124			
4	S-36	63,840		40000046896			
Subtotal		638,400					
TOTAIS		638,400					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,77	0,82	0,79		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 522,00	Qtde(Kg) 443,70	P.ESP 0,8500
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-06	110,925		418-25-00724050			
2	S-07	133,110		050002857809			
3	S-05	177,480		251124			
4	S-31	22,185		240520			
Subtotal		443,700					
TOTAIS		443,700					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 522,00	Qtde(Kg) 443,70	P.ESP 0,8500
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV068.81 A-116	Quantidade Unitária Total	29,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV800 REDUTOR USO GERAL		Produto 010SV800	Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 330,36	P.ESP 0,8259
Cliente:	TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-07	115,626		050002857809			
2	S-01	181,698		568/25			
3	S-05	26,428		251124			
4	S-02	6,607		20250901			
Subtotal		330,360					
TOTAIS		330,360					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 330,36	P.ESP 0,8259
Cliente:	TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
011CZ104 REALUX 11 CINZA CLARO AGUIA			16/04/2026 - 15:21		24/04/2026		15,10	15,29	1,0123
Cliente: IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	V-11	12,997		004/26					
Subtotal		12,997							
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
2	CT-01	2,074		010/26					
3	CT-08	0,040		005/26					
4	CT-02	0,013		005/26					
5	CT-07	0,081		003/26					
6	CT-10	0,060		001/26					
7	CT-03	0,023		001/26					
Subtotal		2,293							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		15,290							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,15	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,77		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



Produto 011CZ104 REALUX 11 CINZA CLARO AGUIA		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 15,10	Qtde(Kg) 15,29	P.ESP 1,0123
Cliente:	IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011CZ104.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto

Emissão

Previsão Entrega

Qtde(L)

Qtde(Kg)

P.ESP

011PT029 REALUX 11 PRATA AGUIA

16/04/2026 - 15:21

24/04/2026

3,71

3,52

0,9500

Cliente: IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA

Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:

Tara do tacho:

Equipamento:

Moinho nº

Dispensar nº

Grindômetro nº

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-410	2,397		6036				
2	SC-40	0,352		015/26				
Subtotal		2,750						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
3	SC-70	0,035		26C0532				
4	S-04	0,317		TQ05072025				
Subtotal		0,352						
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L								
5	D-10	0,176		1156/25				
6	S-07	0,246		050002857809				
Subtotal		0,423						
4 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO								
5 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____								
TOTAIS		3,526						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	75,73		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 200						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							



Produto 011PT029 REALUX 11 PRATA AGUIA		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,52	P.ESP 0,9500
Cliente:	IND E COM DE MAQUINAS AGUIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011PT029.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 019TG701 SELADOR NC IPE		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 201,88	Qtde(Kg) 182,23	P.ESP 0,9027
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-07	59,295		050002857809				
2	S-01	32,803		568/25				
3	S-05	3,644		251124				
4	S-31	5,467		240520				
5	SN-30	27,942		015/26				
Subtotal		129,152						
2 HOMOGENEIZAR POR 20 MIN								
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
6	P-412	35,718		4995				
7	CT-01	3,717		010/26				
8	CT-09	5,357		003/26				
9	SF-19	5,995		001/26				
Subtotal		50,790						
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
10	SF-20	0,364		001/25				
11	SF-21	0,291		003/25				
12	SF-22	1,640		004/25				
Subtotal		2,296						
TOTAIS		182,238						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 019TG701 SELADOR NC IPE		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 201,88	Qtde(Kg) 182,23	P.ESP 0,9027
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,05	0,91		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		65,00	75,00	65,00		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
COBERTURA EXT FIO	CONFORME PADRAO						
COR	SDP 1302/24/TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019TG701.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



024AZ153	REALTHANE 24 AZUL PANTONE 7693C	Produto	Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 37,09	Qtde(Kg) 37,68	P.ESP 1,0159
----------	---------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	32,034					
2	CT-01	2,185		010/26			
3	CT-03	3,203		001/26			
	Subtotal	37,424					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-06	0,263		003/26			
	Subtotal	0,263					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		37,688					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	75,00		
COR	PANTONE 7693C						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	DILUIÇÃO 20%						



0 4 6 9 8 1 0 0 0 0 1 0 2 4 A Z 1 5 3

Produto 024AZ153 REALTHANE 24 AZUL PANTONE 7693C		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 37,09	Qtde(Kg) 37,68	P.ESP 1,0159
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AZ153.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
024VD066 REALTHANE 24 VERDE TOTAL TELAS II	16/04/2026 - 15:21	24/04/2026	37,11	37,99	1,0236

Cliente:	T-GATES METALURGICA LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	31,913					
2	CT-03	2,089		001/26			
3	CT-07	1,519		003/26			
4	CT-01	0,379		010/26			
5	CT-04	1,139		003/25			
Subtotal		37,042					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	CT-10	0,189		001/26			
7	CT-01	0,379		010/26			
8	CT-07	0,379		003/26			
Subtotal		0,949					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		37,992					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
SOLIDOS POR PESO (IT-1.011		43,00	47,00	44,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	66,06		
BRILHO 60 GRAUS	Min. 81						
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SECAGEM AO MANUS	Max. 3						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



024VD066 REALTHANE 24 VERDE TOTAL TELAS II		Produto 024VD066	Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,99	P.ESP 1,0236
Cliente:	T-GATES METALURGICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024VD066.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT031 CATALISADOR PU ALIFAT TEXTUR		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 2,16	Qtde(Kg) 2,26	P.ESP 1,0500
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	0,567		418-25-00724050			
2	S-34	0,113		CAC20250626			
Subtotal		0,680					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	P-78	0,567		G2EG000051			
4	P-51	1,020		C125B11900			
Subtotal		1,587					
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:							
TOTAIS		2,268					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,04		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



030CT031 CATALISADOR PU ALIFAT TEXTUR		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 2,16	Qtde(Kg) 2,26	P.ESP 1,0500
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT031.125 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT107 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 5,80	Qtde(Kg) 5,93	P.ESP 1,0210
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-05	0,593		251124			
2	S-06	0,593		418-25-00724050			
3	P-51	4,744		C125B11900			
Subtotal		5,930					
TOTAIS		5,930					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



030CT107 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 16/04/2026 - 15:21	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 5,80	Qtde(Kg) 5,93	P.ESP 1,0210
Produto						
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,02		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	32,22		
COR							
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT107.155 A-116	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 30,79	Qtde(Kg) 40,20	P.ESP 1,3052
Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-30	36,984		018/26			
Subtotal		36,984					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-254	1,286		3703H05250601			
Subtotal		1,286					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	BA-08	1,447		114647			
4	BA-09	0,482		115093			
Subtotal		1,929					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		40,200					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,26		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	49,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							



04698200001052AZ005

052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 30,79	Qtde(Kg) 40,20	P.ESP 1,3052
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052AZ005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



052MR011	IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028	Produto	Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 78,64	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,3109
----------	--------------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **INDUSTRIAL MADEIREIRA S A** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-30	92,996		018/26			
2	BA-07	2,062		113658			
Subtotal		95,058					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	BA-09	1,340		115093			
4	BA-18	6,701		0000709987			
Subtotal		8,041					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		103,100					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,31	1,26		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	43,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							



Produto 052MR011 IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028	Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 78,64	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,3109
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052MR011.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



052PR006	IMPERMEABILIZANTE BA PRETO RFX	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			16/04/2026 - 15:22	27/04/2026	32,34	41,24	1,2749

Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	---------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	1 ITENS A PESAR						
1	V-30	38,765		018/26			
	Subtotal	38,765					
2	2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
2	BA-09	2,474		115093			
	Subtotal	2,474					
3	3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:						
	TOTAIS	41,240					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,34	40,16		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	43,33		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



04698200004052PR006

052PR006 IMPERMEABILIZANTE BA PRETO RFX		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 32,34	Qtde(Kg) 41,24	P.ESP 1,2749
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052PR006.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



052VD005 IMPERMEABILIZANTE BA VERDE FOLHA		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			16/04/2026 - 15:22	27/04/2026	16,10	20,62	1,2801
Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-30	19,300		018/26			
2	BA-07	0,742		113658			
Subtotal		20,042					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	BA-252	0,309		001/26			
4	BA-08	0,226		114647			
5	BA-09	0,041		115093			
Subtotal		0,577					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		20,620					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
052VD005 IMPERMEABILIZANTE BA VERDE FOLHA	16/04/2026 - 15:22	27/04/2026	16,10	20,62	1,2801

Cliente: INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,30	1,19		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,66		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXTENSOR 20 A SOBRE PAPEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052VD005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 058BR001 REALACA 58 BRANCO MAO COLORIDA		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 30,89	P.ESP 1,0405
Cliente:	MAO COLORIDA COMUNICACAO VISUAL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-176	7,107		G2DF001458			
Subtotal		7,107					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,154		26C0350			
3	G-15	0,154		80448			
4	S-34	1,544		CAC20250626			
Subtotal		1,853					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-58	0,061		40000042976			
6	F-253	4,634		LB250722061090			
Subtotal		4,696					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
7	F-41	0,143		73160226			
Subtotal		0,143					
8 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-06	4,118		418-25-00724050			
9	S-32	4,634		251112			
10	S-05	2,162		251124			
11	SN-30	6,179		015/26			
Subtotal		17,095					
10 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR							
11 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		30,896					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



058BR001 REALACA 58 BRANCO MAO COLORIDA		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 30,89	P.ESP 1,0405
Produto						
Cliente:	MAO COLORIDA COMUNICACAO VISUAL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,66		
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058BR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
061PR001 REALACQUA 61 PRETO			16/04/2026 - 15:22		27/04/2026		37,11	43,50	1,1723
Cliente: PALMARES INDUSTRIA METALURGICA LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	X-02	5,525							
2	G-26	0,435		0029690430					
3	G-91	0,043		E425756770					
Subtotal		6,004							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
4	F-36	2,175		25080072-01					
5	F-06	6,091		59946-1					
Subtotal		8,266							
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO									
6	WB-71	20,883		25181J0342					
7	BA-09	3,045		115093					
8	G-91	0,043		E425756770					
9	G-140	0,043		260322					
10	G-71	0,435		109600					
11	S-28	2,175		H21102025					
12	S-02	1,305		20250901					
13	P-174	1,305		0000717442					
Subtotal		29,237							
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____									
TOTAIS		43,508							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 061PR001 REALACQUA 61 PRETO		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,50	P.ESP 1,1723
Cliente:	PALMARES INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		55,00	60,00	0,00		
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,20	0,00		
PH	IT-1.052		7,00	8,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		35,00	40,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	0,00		
DILUICAO POR VOLU	40% X-02						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	061PR001.118 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 063CZ015 REALTHANE 63 GR CINZA BR		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 58,14	Qtde(Kg) 71,13	P.ESP 1,2235
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	P-33P	21,341		6003				
2	G-41	0,569		0002660452				
3	S-06	3,912		418-25-00724050				
Subtotal		25,823						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-253	5,691		LB250722061090				
Subtotal		5,691						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	F-58	0,355		40000042976				
6	F-06	4,268		59946-1				
7	U-16	8,963		M20251577				
Subtotal		13,587						
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	S-06	4,979		418-25-00724050				
9	P-33P	15,650		6003				
10	SC-37	0,711		002/25				
11	S-32	2,845		251112				
Subtotal		24,187						
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
12	CT-07	0,711		003/26				
13	CT-02	0,995		005/26				
14	CT-03	0,142		001/26				
Subtotal		1,849						
TOTAIS		71,139						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 063CZ015 REALTHANE 63 GR CINZA BR	Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 58,14	Qtde(Kg) 71,13	P.ESP 1,2235
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,17	1,25	1,23		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	85,00		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV280						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
COBERTURA (PLACA)	MAX. 15						
POT LIFE	MIN. 5						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	063CZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



063LJ071 REALTHANE 63 GR LARANJA REALFIX		Produto 063LJ071	Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 44,52	Qtde(Kg) 49,79	P.ESP 1,1184
Ciente:	USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	32,796					
2	V-73	7,469		020/25			
3	CT-12	4,815		001/26			
4	CT-07	2,489		003/26			
5	CT-01	0,796		010/26			
Subtotal		48,367					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	CT-07	0,697		003/26			
7	CT-09	0,348		003/26			
8	CT-12	0,348		001/26			
9	CT-02	0,034		005/26			
Subtotal		1,429					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		49,796					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 063LJ071 REALTHANE 63 GR LARANJA REALFIX		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 44,52	Qtde(Kg) 49,79	P.ESP 1,1184
Cliente:	USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	80,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,30	1,16		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		58,00	62,00	59,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,00		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV280						
FINEZA HEGMANN	MIN.6						
POT LIFE	MIN. 5						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	063LJ071.82 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9822
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-111	16,086		008/26			
2	CT-06	1,731		003/26			
Subtotal		17,817					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-12	0,173		001/26			
4	CT-11	0,182		003/25			
5	CT-01	0,054		010/26			
Subtotal		0,410					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		18,228					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	66,67		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO W-5						



0 4 6 9 2 1 0 0 0 0 1 1 1 1 V M 0 0 4

Produto 111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR	Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9822
--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111VM004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200LJ018 TINTA FX LARANJA PANTONE 164C CROMIA BOP		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 54,00	P.ESP 1,0000
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: M G M COM DE EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	31,644		013/26			
Subtotal		31,644					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	G-03	0,702		355307			
3	G-05	0,702		2412W10002			
Subtotal		1,404					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	SN-28	2,430		003/26			
5	S-02	1,080		20250901			
Subtotal		3,510					
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	BF-018	2,646		003/25			
7	BF-004	6,804		003/25			
8	BF-011	7,992		001/26			
Subtotal		17,442					
TOTAIS		54,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 200LJ018 TINTA FX LARANJA PANTONE 164C CROMIA BOP		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 54,00	P.ESP 1,0000
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: M G M COM DE EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		18,00	25,00	20,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	25,00		
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP 516/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200LJ018.70 A-66	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04700500002579AZ016

Produto 579AZ016 REALTHANE 579 AZUL RAL 5024 SF		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 19,17	Qtde(Kg) 22,06	P.ESP 1,1509
Ciente:	OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-579	15,599		005/26			
2	V-73	3,309		020/25			
3	S-12	0,441		3181175			
4	CT-01	2,427		010/26			
Subtotal		21,778					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-03	0,220		001/26			
6	CT-07	0,044		003/26			
7	CT-10	0,022		001/26			
Subtotal		0,286					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		22,065					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



579AZ016 REALTHANE 579 AZUL RAL 5024 SF		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 19,17	Qtde(Kg) 22,06	P.ESP 1,1509
Cliente:	OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		31,00	60,00	60,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	54,88		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	82,00		
CATALISE	6X1 30.Z579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	10.Z510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	FINEZA 6 - 7						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AZ016.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 585AM001 REALTHANE 585 DF AMARELO SEG 5Y812 R		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 30,92	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,1800
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-418	10,949		4999				
Subtotal		10,949						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	S-06	2,189		418-25-00724050				
3	G-41	0,218		0002660452				
4	G-177	0,036		260322				
Subtotal		2,445						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	F-04	0,182		114110823				
6	F-58	0,145		40000042976				
7	F-50F	2,481		022339025				
8	F-54F	0,656		022540091				
9	F-36	2,189		25080072-01				
10	U-16	0,875		M20251577				
11	F-224	2,335		20250222				
Subtotal		8,868						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
12	S-06	1,824		418-25-00724050				
Subtotal		1,824						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
13	P-418	2,919		4999				
14	P-190	6,934		5872				
15	S-12	1,459		3181175				
16	G-52	0,036		0002698884				
17	G-72	0,218		0029174142				
18	G-306	0,036		0002722442				
19	SC-43	0,036		006/26				
20	S-06	0,364		418-25-00724050				
Subtotal		12,007						
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
21	CT-01	0,364		010/26				
22	CT-08	0,036		005/26				
Subtotal		0,401						
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		36,497						



Produto 585AM001 REALTHANE 585 DF AMARELO SEG 5Y812 R		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 30,92	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,1800
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	95,00	85,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,20	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	88,00		
CATALISE	5X1 030CT585						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV280						
SUBSTRATO	AÇO GALVANIZADO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04697800001585AM001

OF
46978-00-001

Lote
001/26

585AM001 REALTHANE 585 DF AMARELO SEG 5Y812 R		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 30,92	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,1800
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	585AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600BR012 REALVIT 600 DF BRANCO RAL 9003 SB		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 742,32	Qtde(Kg) 779,43	P.ESP 1,0500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-37W	306,552		6026			
Subtotal		306,552					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	S-12	60,172		3181175			
3	G-308	2,182		2641745			
Subtotal		62,354					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	2,416		40000042976			
5	F-42	38,815		M1.26.1.13			
6	F-06	14,887		59946-1			
7	UC-33	8,106		003/26			
8	F-253	91,661		LB250722061090			
Subtotal		155,887					
4 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 5H							
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
9	F-41	2,494		73160226			
Subtotal		2,494					
6 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
10	S-07	252,147		050002857809			
Subtotal		252,147					
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		779,435					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						



Produto 600BR012 REALVIT 600 DF BRANCO RAL 9003 SB		Emissão 16/04/2026 - 15:22	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 742,32	Qtde(Kg) 779,43	P.ESP 1,0500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	60,00		
FINEZA	IT-1.007		4,50	5,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,14	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
ARMÁRIO DE PADR?	PADRÃO W 3						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR012.80 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							