



020VZ015 VERNIZ SINTETICO MEL LARANJA Produto		Emissão 09/04/2026 - 16:25	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 609,00	Qtde(Kg) 598,03	P.ESP 0,9820
Cliente: BEL FIX IMPORTACAO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	SN-28	89,705		003/26			
2	SN-30	29,901		013/26			
3	S-05	37,616		251124			
4	S-02	17,941		20250901			
5	S-06	36,055		050002834095			
Subtotal		211,221					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
6	P-410	113,627		6017			
7	P-412	133,362		4995			
8	SC-40	119,607		015/26			
Subtotal		366,597					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
9	SC-37	1,196		002/25			
Subtotal		1,196					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
10	B-032	15,632		6015210037			
11	SF-22	3,127		004/25			
12	SF-20	0,209		001/25			
13	SF-21	0,053		003/25			
Subtotal		19,023					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		598,037					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 020VZ015 VERNIZ SINTETICO MEL LARANJA		Emissão 09/04/2026 - 16:25	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 609,00	Qtde(Kg) 598,03	P.ESP 0,9820
Cliente:	BEL FIX IMPORTACAO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
COR	SDP 422/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	PADRÃO U 5						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ015.85 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DAEG RFX Produto		Emissão 09/04/2026 - 16:25	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 334,05	Qtde(Kg) 320,92	P.ESP 0,9607
Cliente: DAEG FABRICACAO E COMERCIO DE ENGATES LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	27,085		4995			
2	P-410	117,309		6017			
2	P-410	33,524		6036			
3	SC-40	48,138		015/26			
Subtotal		226,058					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	S-06	86,649		050002834095			
5	SC-70	6,739		26AO132			
6	G-52	0,320		0002698884			
7	SC-37	0,320		002/25			
Subtotal		94,030					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-06	0,641		050002834095			
Subtotal		0,641					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	SF-19	0,096		001/26			
10	SF-22	0,064		004/25			
11	SF-20	0,032		001/25			
Subtotal		0,192					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		320,922					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DAEG RFX		Emissão 09/04/2026 - 16:25	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 334,05	Qtde(Kg) 320,92	P.ESP 0,9607
Cliente:	DAEG FABRICACAO E COMERCIO DE ENGATES LT		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	45,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ022.21 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 09/04/2026 - 16:25	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 196,88	Qtde(Kg) 190,98	P.ESP 0,9700
Cliente: IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO							
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-12	13,368		3181175			
2	S-06	78,301		050002834095			
3	S-34	9,549		CAC20250626			
4	S-32	9,549		251112			
Subtotal		110,768					
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
5	P-51	42,015		C125B11900			
Subtotal		42,015					
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
6	P-41	38,196		5933			
Subtotal		38,196					
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE							
TOTAIS		190,980					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04678626001030CT025

030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 09/04/2026 - 16:25	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 196,88	Qtde(Kg) 190,98	P.ESP 0,9700
Produto						
Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT025.83 A-116	Quantidade Unitária Total	42,02 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT102 CATALISADOR PU		09/04/2026 - 16:25		13/04/2026		658,68	632,34	0,9600
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO								
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
1	S-05	240,289		251124				
2	S-06	113,821		050002834095				
3	S-32	25,293		251112				
Subtotal		379,404						
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO								
4	P-555	126,468		G2EE001127				
5	P-57	126,468		5894				
Subtotal		252,936						
4 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE								
5 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI								
TOTAIS		632,340						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04678726001030CT102

030CT102 CATALISADOR PU		Emissão 09/04/2026 - 16:25	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 658,68	Qtde(Kg) 632,34	P.ESP 0,9600
Produto						
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT102.81 A-116 030CT102.83 030CT102.125	Quantidade Unitária Total	26,00 1 40,00 12,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							