



010SV045	THINNER NC PRIMER LACA	Produto	Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 167,32	P.ESP 0,8366
----------	------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	OCEL EMBALAGENS DE MADEIRA LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI						
1	S-07	25,098		5220518			
2	S-01	46,013		37284			
3	S-28	46,013		37285			
4	S-05	50,196		251201			
Subtotal		167,320					
TOTALS		167,320					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



010SV045 THINNER NC PRIMER LACA		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 167,32	P.ESP 0,8366
Produto						
Cliente:	OCEL EMBALAGENS DE MADEIRA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV045.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 1.200,00	Qtde(Kg) 1.026,00	P.ESP 0,8550
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-28	205,200		37285			
2	S-07	513,000		5220518			
3	S-06	307,800		418-25-00724050			
Subtotal		1.026,000					
TOTAIS		1.026,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 1.200,00	Qtde(Kg) 1.026,00	P.ESP 0,8550
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV109.85 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV307 THINNER 5K	Produto	Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,12	P.ESP 0,8240
---------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: BRUMA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS DE	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-01	1,536		37284					
2	S-08	0,440		B25K582AGR					
3	S-18	0,144		251217					
4	S-07	1,998		5220518					
Subtotal		4,120							
TOTALS		4,120							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



015CZ086 LACA NC CINZA CS SEMI BRILHO		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 22,95	Qtde(Kg) 22,90	P.ESP 0,9979
Cliente:	CARDAN SUL EQUIPAMENTOS PARA VEICULOS LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	VF-01	17,499		005/26			
2	CT-02	2,634		007/26			
3	CT-01	2,545		014/26			
Subtotal		22,678					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-10	0,114		001/26			
5	CT-09	0,114		003/26			
Subtotal		0,229					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		22,907					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



015CZ086 LACA NC CINZA CS SEMI BRILHO		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 22,95	Qtde(Kg) 22,90	P.ESP 0,9979
Cliente:	CARDAN SUL EQUIPAMENTOS PARA VEICULOS LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

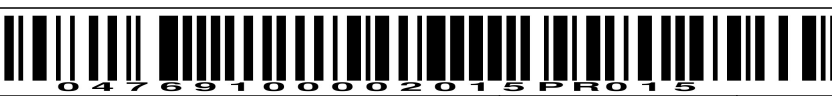
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,14		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,10	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	75,51		
BRILHO							
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015CZ086.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,18 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 015PR015 LACA NC PRETA SEMI BRILHO	Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 20,85	P.ESP 0,9367
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **CARDAN SUL EQUIPAMENTOS PARA VEICULOS LT** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	VF-01	18,773		005/26				
	Subtotal	18,773						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-02	2,085		007/26				
	Subtotal	2,085						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		20,859						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	44,28		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,48		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



015PR015 LACA NC PRETA SEMI BRILHO <small>Produto</small>		<small>Emissão</small> 13/05/2026 - 11:27	<small>Previsão Entrega</small> 20/05/2026	<small>Qtde(L)</small> 22,26	<small>Qtde(Kg)</small> 20,85	<small>P.ESP</small> 0,9367
---	--	--	---	---------------------------------	----------------------------------	--------------------------------

Cliente: CARDAN SUL EQUIPAMENTOS PARA VEICULOS LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
020VZ018 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE			13/05/2026 - 11:27		20/05/2026		92,21	89,28	0,9683
Cliente: OCEL EMBALAGENS DE MADEIRA LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-410	39,858		6036					
Subtotal		39,858							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
2	SC-40	26,072		019/26					
Subtotal		26,072							
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO									
3	S-07	13,928		5220518					
4	SC-70	1,785		26C0532					
5	G-52	0,142		0002698884					
6	SC-37	0,214		002/25					
7	G-45	0,142		2511147					
8	S-06	7,143		418-25-00724050					
Subtotal		23,357							
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		89,287							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 020VZ018 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 92,21	Qtde(Kg) 89,28	P.ESP 0,9683
Cliente:	OCEL EMBALAGENS DE MADEIRA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	53,33		
COR	SDP 1026/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ018.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04766300001030CT258

Produto 030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 0,89	Qtde(Kg) 0,82	P.ESP 0,9160
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-229	0,374		VH16625002			
2	S-06	0,399		418-25-00724050			
3	S-20	0,016		1002-250901			
4	G-55	0,032		20250702			
Subtotal		0,824					
TOTAIS		0,824					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 0,89	Qtde(Kg) 0,82	P.ESP 0,9160
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT258.50 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT281 CATALISADOR 281 ALCATRAO		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 8,98	Qtde(Kg) 13,00	P.ESP 1,4470
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-66	4,550		VL12250108			
2	S-06	0,650		418-25-00724050			
3	S-20	0,052		1002-250901			
Subtotal		5,252					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4	F-452	0,104		1007A25301			
Subtotal		0,104					
3 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA							
5	G-657	0,169		26C0350			
6	F-18	3,250		15545			
7	U-16	1,560		M20251577			
8	F-228	1,690		E2025610			
Subtotal		6,669					
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	S-06	0,650		418-25-00724050			
10	S-31	0,312		260112			
11	G-52	0,013		0002698884			
Subtotal		0,975					
TOTAIS		13,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 030CT281 CATALISADOR 281 ALCATRAO		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 8,98	Qtde(Kg) 13,00	P.ESP 1,4470
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,22		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,47	1,57	1,49		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT281.84 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
046PR005 PRIMER BA PRETO PISTOLA			13/05/2026 - 11:27		18/05/2026		162,10	257,75	1,5900
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	X-02	63,148							
2	G-156	2,062		L25#26880					
Subtotal		65,210							
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO									
3	U-16	30,930		M20251577					
4	F-06	103,100		59946-1					
Subtotal		134,030							
3 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO									
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO									
5	WB-20	15,465		0000726599					
6	WB-65	15,465		PG0544705					
7	BA-09	23,197		115093					
Subtotal		54,127							
5 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO									
8	G-140	0,257		260322					
Subtotal		0,257							
6 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO									
9	S-02	2,577		20251130					
Subtotal		2,577							
7 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO									
10	P-174	0,773		0000717442					
Subtotal		0,773							
8 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO									
11	G-71	0,515		109600					
12	G-91	0,257		E425756770					
Subtotal		0,773							
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		257,750							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 046PR005 PRIMER BA PRETO PISTOLA		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 162,10	Qtde(Kg) 257,75	P.ESP 1,5900
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,39	1,49	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,33		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 046VM002 PRIMER BA IMERSAO VERMELHO CONDOR		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 17,62	Qtde(Kg) 23,77	P.ESP 1,3489
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	X-02	4,517					
2	G-156	0,237		L25#26880			
3	G-91	0,047		E425756770			
4	WB-71	7,607		25181J0342			
Subtotal		12,410					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	U-16	4,517		M20251577			
6	F-06	4,279		59946-1			
Subtotal		8,796					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-02	0,380		20251130			
8	G-194	0,475		2601221721			
9	G-71	0,118		109600			
10	G-113	0,166		0027576429			
11	G-91	0,023		E425756770			
Subtotal		1,164					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
12	BA-63	1,141		9BR1034862			
13	BA-08	0,023		114772			
14	BA-252	0,237		001/26			
Subtotal		1,402					
TOTAIS		23,774					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



046VM002 PRIMER BA IMERSAO VERMELHO CONDOR		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 17,62	Qtde(Kg) 23,77	P.ESP 1,3489
Produto	Emissão		Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
Cliente: CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	1,30		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	53,00	48,00		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	26,00		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
ATOXIDADE	ATOXICO						
CAIXA RETENCAO							
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
ENVASE	20.00						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 50M						
FORMULADOR	PAULO VIEIRA						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046VM002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 281PR002 REALTAR 281 PRETO ALCATRAO DE HULHA 400		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 43,03	P.ESP 1,5460
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-02	8,607		6134				
2	P-61	2,668		D2401192				
Subtotal		11,275						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	S-06	1,721		418-25-00724050				
4	S-20	0,215		1002-250901				
5	G-657	0,559		26C0350				
Subtotal		2,496						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-452	0,344		1007A25301				
7	F-04	0,258		114120621				
8	F-228	4,475		E2025610				
9	F-18	17,214		15545				
Subtotal		22,292						
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
10	P-02	3,873		6134				
11	S-06	1,291		418-25-00724050				
12	S-31	0,516		260112				
13	G-55	0,645		20250702				
14	G-52	0,215		0002698884				
Subtotal		6,541						
7 HOMOGENEIZAR ITENS ACIMA POR 10 MINUTOS								
15	S-06	0,430		418-25-00724050				
Subtotal		0,430						
TOTAIS		43,036						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 281PR002 REALTAR 281 PRETO ALCATRAO DE HULHA 400		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 43,03	P.ESP 1,5460
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		3,00	5,50	3,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,63	1,57		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		4,00	5,00	4,14		
VISCOSIDADE UK (A+)	IT-1.008		100,00	120,00	117,22		
SAG TESTE	IT-1.012		400,00	600,00	532,22		
POT LIFE	IT-1.015		6,00	7,00	6,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		12,00	16,00	13,22		
CATALISE	3X1 030CT281						
CATALISE POR PESO	100X33 030CT281						
COR	SDP 201/25TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	281PR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)		
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações							



Produto 490CZ003 REALPISO EPOXI 490 MASSA MRE CINZA MÉDIO		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 2,78	Qtde(Kg) 4,73	P.ESP 1,7000
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-66	1,324		VL12250108			
Subtotal		1,324					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	S-43	0,189		25-09-04-Z			
3	G-657	0,047		26C0350			
4	F-253	0,141					
5	F-06	1,892		59946-1			
6	F-42	0,946		M1.26.2.3			
7	G-52	0,047		0002698884			
Subtotal		3,265					
3 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-06	0,118		418-25-00724050			
Subtotal		0,118					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	CT-02	0,023		007/26			
Subtotal		0,023					
7 FILTRAR COM MALHA #250 VISTO: _____							
TOTAIS		4,732					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 490CZ003 REALPISO EPOXI 490 MASSA MRE CINZA MÉDIO		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 2,78	Qtde(Kg) 4,73	P.ESP 1,7000
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,60	2,00	1,73		
CONSISTÊNCIA	IT-1.008		7,00	8,00	7,33		
POT LIFE	IT-1.015		50,00	60,00	51,33		
ADERENCIA							
CATALISE	030CT490 3X1						
COR	SDP 201/25// 592/25 TEM PADRÃO CQ						
METODO DE APLICAC	ESPATULA 3 mm						
SUBSTRATO	PISO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	490CZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577CZ055	REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5	Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 21,77	Qtde(Kg) 24,49	P.ESP 1,1252
----------	------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	HDU INDUSTRIA METALURGICA LTDA EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-577	20,846		007/26				
2	CT-01	3,429		014/26				
	Subtotal	24,275						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-02	0,171		007/26				
4	CT-09	0,036		003/26				
5	CT-10	0,012		001/26				
	Subtotal	0,220						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		24,496						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,14	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,76		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							



Produto 577CZ055 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 21,77	Qtde(Kg) 24,49	P.ESP 1,1252
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: HDU INDUSTRIA METALURGICA LTDA EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ055.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600CZ022	REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6	Produto	Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 37,86	Qtde(Kg) 38,27	P.ESP 1,0107
----------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	33,677					
2	CACT-01	4,446		007/26			
Subtotal		38,124					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CACT-02	0,118		003/26			
4	CACT-09	0,026		002/25			
Subtotal		0,145					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		38,270					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	100,00		
COR	N-6,5						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto 600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 37,86	Qtde(Kg) 38,27	P.ESP 1,0107
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ022.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



VF-01		VEICULO PARA LACA NC ACABAMENTO	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
				13/05/2026 - 11:27	13/05/2026	1.075,26	1.000,00	0,9300
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR									
1	S-06	250,000		418-25-00724050					
2	P-412	250,000		6010					
Subtotal		500,000							
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO									
3	S-01	100,000		37284					
4	Q-02	40,000		4202/26					
5	Q-01	30,000		2147/25					
Subtotal		170,000							
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO									
6	S-05	180,000		251201					
7	S-32	100,000		251112					
8	S-02	25,000		20251130					
9	SC-33	10,000		003/26					
Subtotal		315,000							
4 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO									
10	S-05	15,000		251201					
Subtotal		15,000							
TOTAIS		1.000,000							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto VF-01 VEICULO PARA LACA NC ACABAMENTO		Emissão 13/05/2026 - 11:27	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 1.075,26	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 0,9300
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		45,00	55,00	45,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,91		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		17,00	20,00	18,79		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,66		
DILUENTE	010SV040						
SECAGEM AO MANUS							
SECAGEM AO TOQUE							
SECAGEM FINAL							
SUBSTRATO	APL MDF						
TEOR DE PIGMENTOS	VEICULO - 85% - UC-02 - 15%						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	VF-01	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							