



Produto 010SV055 SUPER THINNER II		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 332,32	P.ESP 0,8308
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-01	142,897		37284			
2	S-08	16,616		B25K582AGR			
3	S-05	35,890		251201			
4	S-07	106,010		5220518			
5	S-06	30,905		418-25-00724050			
Subtotal		332,320					
TOTAIS		332,320					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV055.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



011VM050	REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX	Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 38,58	Qtde(Kg) 36,63	P.ESP 0,9494
----------	-----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	V-11	30,954		009/26				
2	CT-06	4,579		005/26				
3	CT-21	0,915		008/25				
Subtotal		36,449						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
4	CT-01	0,183		014/26				
Subtotal		0,183						
TOTAIS		36,633						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,98		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,01		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



0 4 7 9 1 0 0 0 0 0 1 0 1 1 V M 0 5 0

Produto 011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 38,58	Qtde(Kg) 36,63	P.ESP 0,9494
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM050.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 017BR001 REALCRIL 17 DEMARC VIARIA BRANCO		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 47,58	Qtde(Kg) 62,79	P.ESP 1,3198
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-37W	12,559		6032			
Subtotal		12,559					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-41	0,627		0002660452			
3	S-06	6,907		418-25-00724050			
Subtotal		7,535					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,313		PA26031479			
5	F-255	6,279		7030011696			
6	F-228	13,815		E2025610			
7	F-18	7,724		33			
Subtotal		28,133					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	SC-96	6,279		009/25			
9	S-07	6,405		5220518			
10	S-05	1,883		251201			
Subtotal		14,569					
7 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		62,799					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 017BR001 REALCRIL 17 DEMARC VIARIA BRANCO		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 47,58	Qtde(Kg) 62,79	P.ESP 1,3198
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,07		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,60	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	91,33		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	ROLO						
SUBSTRATO	PLACA DE CIMENTO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017BR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 020VZ024 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE URNAS		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 56,10	Qtde(Kg) 53,90	P.ESP 0,9608
Cliente: LILA BABY	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-410	30,026		6036			
Subtotal		30,026					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	SC-40	8,032		019/26			
Subtotal		8,032					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	SC-70	1,078		26C0532			
4	G-45	0,053		2511147			
5	S-07	14,716		5220518			
Subtotal		15,848					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		53,907					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 020VZ024 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE URNAS		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 56,10	Qtde(Kg) 53,90	P.ESP 0,9608
Cliente:	LILA BABY	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	0,00		
COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ024.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 024BR030 REALTHANE 24 BRANCO BRILHANTE		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 18,50	Qtde(Kg) 21,15	P.ESP 1,1432
Cliente:	LILA BABY		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	14,809					
Subtotal		14,809					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	6,346		014/26			
Subtotal		6,346					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		21,156					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,14		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		43,00	58,00	52,55		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,55		
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
024BR030 REALTHANE 24 BRANCO BRILHANTE	20/05/2026 - 14:16	27/05/2026	18,50	21,15	1,1432

Cliente: LILA BABY	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024BR030.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



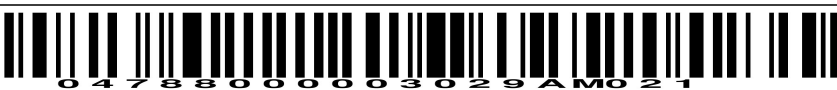
029AM021 REALTHANE 29 AMARELO COMCAPARA R		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 80,17	P.ESP 1,0800
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-29A	66,380		001/26			
2	CT-07	11,945		003/26			
	Subtotal	78,326					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-01	1,042		014/26			
4	CT-02	0,048		007/26			
5	CT-09	0,048		003/26			
6	CT-12	0,705		001/26			
	Subtotal	1,843					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		80,170					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 029AM021 REALTHANE 29 AMARELO COMCAPARA R		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 80,17	P.ESP 1,0800
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,14		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	165,86		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	41,48		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,02		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		900,00	960,00	931,36		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AM021.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ARTICO DAMAEQ	Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 93,85	Qtde(Kg) 117,84	P.ESP 1,2556
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-29A	82,313		001/26				
Subtotal		82,313						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-01	35,352		014/26				
3	CT-05	0,058		011/25				
4	CT-07	0,117		003/26				
Subtotal		35,529						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		117,842						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,19	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,66		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	SDP 1341/25- CHAPA. PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							



029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ARTICO DAMAEQ		Produto 20/05/2026 - 14:16	Emissão 29/05/2026	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 93,85	Qtde(Kg) 117,84	P.ESP 1,2556
---	--	-------------------------------	-----------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	029BR203.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 030CT014 CATALISADOR EPOXI		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 116,05	Qtde(Kg) 158,99	P.ESP 1,3700
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-229	22,259		VH16625002			
2	G-55	6,359		20250702			
Subtotal		28,619					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-41	0,953		0002660452			
Subtotal		0,953					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,476		PA26031479			
5	U-16	33,389		M20251577			
6	F-06	45,949		59946-1			
Subtotal		79,815					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-06	30,209		418-25-00724050			
8	S-20	19,397		1002-250901			
Subtotal		49,606					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		158,996					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 030CT014 CATALISADOR EPOXI		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 116,05	Qtde(Kg) 158,99	P.ESP 1,3700
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,35		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
METODO DE APLICAC	CATALISAR PRODUTO DA LINHA 39						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT014.84 A-92	Quantidade Unitária Total	132,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 53,99	Qtde(Kg) 80,58	P.ESP 1,4924
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	SC-40	13,055		019/26			
2	S-07	3,465		5220518			
3	S-12	3,465		3181175			
4	P-229	4,835		VH16625002			
Subtotal		24,821					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
5	F-06	44,323		59946-1			
6	F-02	2,175		1026B05809			
7	F-58	0,725		PA26031479			
Subtotal		47,225					
3 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
4 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-01	5,882		37284			
9	G-55	2,659		20250702			
Subtotal		8,542					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		80,589					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 53,99	Qtde(Kg) 80,58	P.ESP 1,4924
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

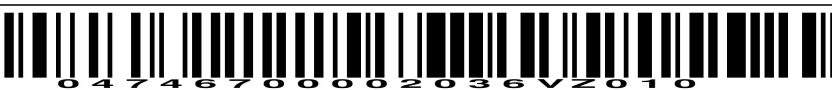
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,37	1,51	1,46		
VISCOSIDADE	IT-1.008		130,00	140,00	132,66		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT285.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 036VZ010 VERNIZ PU BRILHO MOLHADO		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 39,85	Qtde(Kg) 38,97	P.ESP 0,9777
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LILA BABY	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	23,382		6010			
2	P-284	9,742		7005			
3	G-52	0,077		0002698884			
4	G-306	0,194		0002722442			
5	S-34	3,234		CAC20251020			
6	S-06	2,338		418-25-00724050			
Subtotal		38,971					
TOTAIS		38,971					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 036VZ010 VERNIZ PU BRILHO MOLHADO		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 39,85	Qtde(Kg) 38,97	P.ESP 0,9777
Cliente:	LILA BABY	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,06	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		85,00	95,00	88,66		
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
CATALISE	1X1 030CT003						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	PAULO VIEIRA						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
SECAGEM FINAL	CONFORME PADRAO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ010.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



038BR002 REALTHANE 38 PRIMER PU BRANCO		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 74,97	Qtde(Kg) 109,86	P.ESP 1,4654
Cliente:	CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-33P	34,057		6028			
Subtotal		34,057					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,878		26C0350			
3	S-06	11,315		418-25-00724050			
Subtotal		12,194					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,549		PA26031479			
5	F-255	10,986		7030011696			
6	F-06	5,493		59946-1			
7	U-16	37,353		M20251577			
8	E-14	2,197		042583210			
Subtotal		56,579					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	SC-43	0,439		008/26			
10	S-34	3,295		CAC20251020			
11	S-32	2,197		251112			
12	S-05	1,098		251201			
Subtotal		7,031					
7 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		109,863					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 038BR002 REALTHANE 38 PRIMER PU BRANCO		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 74,97	Qtde(Kg) 109,86	P.ESP 1,4654
Cliente:	CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	6,50	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,48		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	89,33		
CATALISE	2x1 030CT029						
COR	SDP 201/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038BR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



052MR011	IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028	Produto	Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 47,18	Qtde(Kg) 61,86	P.ESP 1,3109
----------	--------------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **INDUSTRIAL MADEIREIRA S A** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-30	55,797		020/26			
2	BA-07	1,237		113658			
Subtotal		57,034					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	BA-09	0,804		115093			
4	BA-18	4,020		0000709987			
Subtotal		4,825					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		61,860					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,31	1,26		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	46,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	72,50		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							



052MR011 IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028		Produto 20/05/2026 - 14:16	Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 47,18	Qtde(Kg) 61,86	P.ESP 1,3109
Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052MR011.70 A-66	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04791400004052PRO06

Produto

052PR006 IMPERMEABILIZANTE BA PRETO RFX

Emissão

20/05/2026 - 14:16

Previsão Entrega

27/05/2026

Qtde(L)

32,33

Qtde(Kg)

41,22

P.ESP

1,2749

Cliente: INDUSTRIAL MADEIREIRA S A

Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-30	38,751		020/26				
Subtotal		38,751						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	BA-09	2,473		115093				
Subtotal		2,473						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		41,225						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,27	1,23		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	44,66		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



04791400004052PR006

052PR006 IMPERMEABILIZANTE BA PRETO RFX		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 32,33	Qtde(Kg) 41,22	P.ESP 1,2749
Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052PR006.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



052VD005 IMPERMEABILIZANTE BA VERDE FOLHA		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			20/05/2026 - 14:16	27/05/2026	32,21	41,24	1,2801
Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-30	38,600		020/26			
2	BA-07	1,484		113658			
Subtotal		40,085					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	BA-252	0,618		001/26			
4	BA-08	0,453		114772			
5	BA-09	0,082		115093			
Subtotal		1,154					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		41,240					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto

Emissão

Previsão Entrega

Qtde(L)

Qtde(Kg)

P.ESP

052VD005 IMPERMEABILIZANTE BA VERDE FOLHA

20/05/2026 - 14:16

27/05/2026

32,21

41,24

1,2801

Cliente: INDUSTRIAL MADEIREIRA S A

Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,30	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXTENSOR 20 A SOBRE PAPEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052VD005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



058CZ011	REALACA 58 CINZA CHASSI SCANIA DAMAEQ	Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 70,96	P.ESP 0,9560
----------	---------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	VF-01	63,208		005/26			
2	CT-01	2,661		014/26			
3	CT-02	4,257		007/26			
Subtotal		70,127					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-09	0,376		003/26			
5	CT-10	0,425		001/26			
6	CT-03	0,035		001/26			
Subtotal		0,837					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		70,964					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ARTICO DAMAEQ FS		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 106,82	P.ESP 1,4390
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-52	19,570		ML0425217			
Subtotal		19,570					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,213		26C0350			
Subtotal		0,213					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,352		PA26031479			
4	F-254	14,881		3703H05250601			
5	F-36	3,621		25090128-01			
6	F-06	21,728		59946-1			
7	U-16	9,625		M20251577			
Subtotal		50,209					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	P-42	1,378		106580			
9	S-12	16,440		3181175			
10	S-17	3,674		20251025			
11	SC-33	0,352		003/26			
12	G-109	0,352		0029980104			
13	SC-40	14,507		019/26			
Subtotal		36,706					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
14	CT-05	0,032		011/25			
15	CT-07	0,096		003/26			
Subtotal		0,128					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		106,827					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ARTICO DAMAEQ FS		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 106,82	P.ESP 1,4390
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,45	1,45		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		15,00	20,00	20,00		
CATALISE	030CT285 1X1						
COR	SEGUIR COR 029BR203						
DILUENTE	010SV170						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	285BR002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 91,85	Qtde(Kg) 95,55	P.ESP 1,0403
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	70,712		003/26			
2	V-601	18,977		009/26			
Subtotal		89,690					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CACT-02	5,867		003/26			
Subtotal		5,867					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		95,557					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	68,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
COR	SDP 576/25						
DILUENTE	010SV660						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 91,85	Qtde(Kg) 95,55	P.ESP 1,0403
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto SC-40 SOLUCAO MALEICA 65%		Emissão 20/05/2026 - 14:16	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 980,39	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,0200
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-07	350,000		5220518				
Subtotal		350,000						
2 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO								
2	P-36	650,000		GFF0261				
Subtotal		650,000						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO ATÉ AUSENCIA D								
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS								
TOTAIS		1.000,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,00		
ASPECTO VISUAL	EXTENÇÃO EM VIDRO COM EXTENSOR DE 75 MICRONS						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



SC-40		SOLUCAO MALEICA 65%	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
				20/05/2026 - 14:16	22/05/2026	980,39	1.000,00	1,0200
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	SC-40	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							