



010SV058	DILUENTE ESPECIAL RETOQUE	Produto	Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 16,02	P.ESP 0,8900
----------	---------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	ARTESANATO DE GESSO PEROLA LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	8,586		418-25-00724050			
2	S-32	0,640		251112			
3	S-02	4,229		20251130			
4	S-05	1,409		251201			
5	S-08	1,153		B25K582AGR			
Subtotal		16,020					
TOTAIS		16,020					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,89		
COR	INCOLOR						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV058.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV094 THINNER LIMPEZA CPA Produto		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 01/06/2026	Qtde(L) 396,00	Qtde(Kg) 328,68	P.ESP 0,8300
Ciente: CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	65,736		5220518			
2	S-06	32,868		418-25-00724050			
3	S-28	147,906		37285			
4	S-08	32,868		B25K582AGR			
5	S-32	32,868		251112			
6	S-05	16,434		251201			
Subtotal		328,680					
TOTAIS		328,680					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV094 THINNER LIMPEZA CPA		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 01/06/2026	Qtde(L) 396,00	Qtde(Kg) 328,68	P.ESP 0,8300
Cliente:	CONDOR S.A		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV094.81 A-116	Quantidade Unitária Total	22,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV205 REDUTOR PU		Produto	Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 168,00	P.ESP 0,8400
---------------------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-07	100,800		5220518			
2	S-05	53,760		251201			
3	S-12	13,440		3181175			
Subtotal		168,000					
TOTAIS		168,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04788100007010SV205

010SV205 REDUTOR PU Produto		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 168,00	P.ESP 0,8400
Cliente: BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV205.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto

010SV270 REALSOLV EPOXI 270

Emissão

20/05/2026 - 08:26

Previsão Entrega

20/05/2026

Qtde(L)

90,00

Qtde(Kg)

75,60

P.ESP

0,8400

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:

Tara do tacho:

Equipamento:

Moinho nº

Dispensor nº

Grindômetro nº

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-06	45,360		418-25-00724050				
2	S-16	7,560		3703W7126079D				
3	S-20	22,680		1002-250901				
Subtotal		75,600						
TOTAIS		75,600						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	
Observações					



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
010SV670 REDUTOR ANTI-BLUSHING	20/05/2026 - 08:26	26/05/2026	90,00	76,50	0,8500

Cliente:	OMZ IND DE MATERIAL PLASTICO LTDA EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
1	S-07	30,600		5220518				
2	S-01	19,125		37284				
3	S-02	9,945		20251130				
4	S-12	16,830		3181175				
Subtotal		76,500						
TOTAIS		76,500						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	010SV670.81 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações						



010SV816 REDUTOR PU Produto		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 270,00	Qtde(Kg) 234,36	P.ESP 0,8680
Cliente: FAMOSSUL MADEIRAS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	128,898		418-25-00724050			
2	S-05	58,590		251201			
3	S-12	35,154		3181175			
4	S-02	11,718		20251130			
Subtotal		234,360					
TOTAIS		234,360					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



010SV816 REDUTOR PU		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 270,00	Qtde(Kg) 234,36	P.ESP 0,8680
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV816.81 A-116	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011AZ040 REALUX 11 AZUL RAL 5002		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 16,06	Qtde(Kg) 15,44	P.ESP 0,9611
Cliente:	A RIEPING CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	13,124		009/26			
Subtotal		13,124					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-03	1,190		001/26			
3	CT-22	0,463		003/26			
4	CT-01	0,339		014/26			
5	CT-05	0,231		011/25			
6	CT-06	0,091		005/26			
Subtotal		2,316					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		15,440					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	0,98	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,78		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



04785500001011AZ040

Produto 011AZ040 REALUX 11 AZUL RAL 5002		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 16,06	Qtde(Kg) 15,44	P.ESP 0,9611
----------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

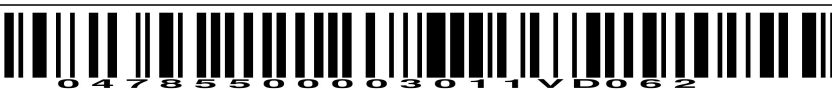
Cliente: A RIEPING CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ040.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011VD062 REALUX 11 VERDE RAL 6011		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 7,63	Qtde(Kg) 7,57	P.ESP 0,9915
-----------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

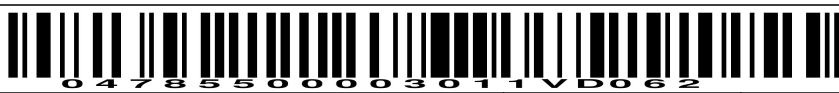
Cliente: A RIEPING CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	6,465		009/26			
2	S-06	0,113		418-25-00724050			
Subtotal		6,579					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-09	0,499		003/26			
4	CT-01	0,416		014/26			
5	CT-03	0,060		001/26			
6	CT-10	0,015		001/26			
Subtotal		0,991					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		7,571					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 011VD062 REALUX 11 VERDE RAL 6011		Emissão 20/05/2026 - 08:26	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 7,63	Qtde(Kg) 7,57	P.ESP 0,9915
Cliente:	A RIEPING CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,14		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	54,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	42,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	68,22		
COBERTURA	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	10.Z004						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	ANA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SECAGEM AO MANUS							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VD062.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 19,81	P.ESP 1,3350
Cliente:	A RIEPING CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	P-412	4,261		6010			
2	G-657	0,297		26C0350			
Subtotal		4,558					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,069		PA26031479			
4	F-44F	0,832		43029			
5	F-54F	0,099		022540090			
6	F-303	0,059		1122563001			
7	F-06	4,657		59946-1			
8	F-228	2,477		E2025610			
9	F-36	0,396		25090128-01			
Subtotal		8,591					
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 LIMPEZA DO MOINHO							
10	S-06	2,061		418-25-00724050			
Subtotal		2,061					
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
11	SC-40	2,318		019/26			
12	SC-70	0,336		26C0532			
13	G-52	0,039		0002698884			
14	S-06	1,912		418-25-00724050			
Subtotal		4,607					
TOTAIS		19,818					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



014VM002	REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 19,81	P.ESP 1,3350
----------	------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	A RIEPING CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	70,00	57,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
019VZ700 SELADOR NC CURUPXA			20/05/2026 - 08:27		25/05/2026		18,55	18,22	0,9820
Cliente: FAMOSSUL MADEIRAS SA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-33P	1,918		6028					
2	SC-40	7,671		019/26					
Subtotal		9,590							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
3	SC-33	0,036		003/26					
4	S-07	0,566		5220518					
Subtotal		0,603							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
5	E-14	0,072		042583210					
6	G-15	0,402		80448					
Subtotal		0,475							
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L									
7	S-01	1,479		37284					
8	Q-01	1,224		2147/25					
9	Q-02	0,145		4202/26					
10	S-05	1,716		251201					
Subtotal		4,566							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO									
11	S-08	1,022		B25K582AGR					
12	S-02	0,145		20251130					
13	S-05	0,657		251201					
Subtotal		1,825							
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
14	CT-09	0,200		003/26					
15	CT-01	0,453		014/26					
16	SF-19	0,253		001/26					
17	SF-20	0,089		001/25					
18	SF-21	0,072		003/25					
19	SF-22	0,091		004/25					
Subtotal		1,160							
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____									
TOTAIS		18,222							



Produto 019VZ700 SELADOR NC CURUPXA		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9820
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS SA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,02	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	69,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	1X1 010SV044						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



019VZ700 SELADOR NC CURUPXA Produto		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9820
Cliente: FAMOSSUL MADEIRAS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019VZ700.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 021SV028 ALCOOL HIDRATADO	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 216,00	Qtde(Kg) 179,28	P.ESP 0,8300
---------------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: FAMOSSUL MADEIRAS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-28	179,280		37285				
Subtotal		179,280						
TOTAIS		179,280						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV028.81 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 026GR010 REALTERM 26 GRAFITE SECAMAQ		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 46,76	P.ESP 1,2600
--------------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-409	9,119		111514				
Subtotal		9,119						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-308	0,327		2641745				
3	S-06	2,338		418-25-00724050				
4	P-412	6,781		6010				
5	S-04	2,338		TQ05072025				
Subtotal		11,785						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-58	0,467		PA26031479				
7	F-47	4,208		4572542005				
8	F-103	4,676		65337/030				
9	U-16	7,014		M20251577				
10	F-513	0,467		5760462				
Subtotal		16,835						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
11	G-66	0,093		052502284				
12	S-07	6,547		5220518				
13	S-06	2,198		418-25-00724050				
14	S-07	0,187		5220518				
Subtotal		9,025						
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		46,766						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



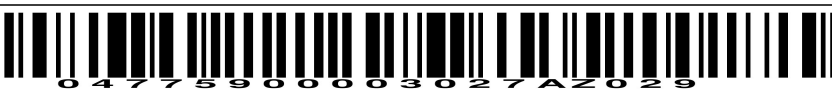
Produto 026GR010 REALTERM 26 GRAFITE SECAMAQ		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 46,76	P.ESP 1,2600
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,21		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	56,00		
COR							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026GR010.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



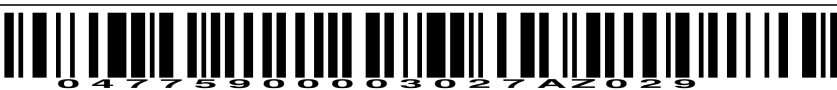
027AZ029 REALUX 27 DF AZUL UNIAO		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			20/05/2026 - 08:27	26/05/2026	18,44	19,76	1,0718
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-27	16,700		006/26			
2	CT-03	1,185		001/26			
3	CT-01	0,790		014/26			
4	CT-21	0,197		008/25			
Subtotal		18,874					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-21	0,197		008/25			
6	CT-02	0,098		007/26			
7	CT-10	0,296		001/26			
8	CT-09	0,098		003/26			
Subtotal		0,691					
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
9	S-06	0,197		418-25-00724050			
Subtotal		0,197					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,764					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 027AZ029 REALUX 27 DF AZUL UNIAO		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,44	Qtde(Kg) 19,76	P.ESP 1,0718
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	78,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AZ029.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



027VM017 REALUX 27 DF VERMELHO MASSEY LA		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,39	P.ESP 1,0451
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	V-27	16,291		006/26				
2	CT-06	1,745		005/26				
3	CT-21	1,163		008/25				
Subtotal		19,201						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
4	CT-01	0,096		014/26				
5	CT-10	0,096		001/26				
Subtotal		0,193						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		19,395						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 027VM017 REALUX 27 DF VERMELHO MASSEY LA		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,39	P.ESP 1,0451
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	79,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	40,00	36,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,10	1,06		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		54,00	58,00	55,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	75,00	69,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 14						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027VM017.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 029AZ042 REALTHANE 29 AZUL MOLDEMAQ	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,92	P.ESP 1,1278
-------------------------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-29A	17,266		001/26				
2	CT-03	2,141		001/26				
3	CT-01	1,381		014/26				
	Subtotal	20,788						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
4	CT-05	0,104		011/25				
5	CT-08	0,020		005/26				
6	CT-02	0,014		007/26				
	Subtotal	0,140						
TOTAIS		20,928						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,03	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	70,33		
CATALISE	2x1 030CT703						
COR	CHAPA APLICADA / TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
OBSERVAÇÕES	**CQ** SOLICITAR PADRÃO LIQ E DEVOLVER A CHAPA APLICADA						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04782500001029AZ042

029AZ042 REALTHANE 29 AZUL MOLDEMAQ		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,92	P.ESP 1,1278
Cliente:	COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AZ042.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
029VM025 REALTHANE 29 VERMELHO WARM	20/05/2026 - 08:27	26/05/2026	18,55	20,20	1,0887

Cliente:	COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-29A	16,666		001/26				
2	CT-06	2,828		005/26				
	Subtotal	19,494						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-01	0,171		014/26				
4	CT-07	0,060		003/26				
5	CT-14	0,464		002/25				
6	CT-05	0,010		011/25				
	Subtotal	0,707						
TOTAIS		20,202						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,03	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	75,00		
COR	SDP 246/26 TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



029VM025 REALTHANE 29 VERMELHO WARM		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,20	P.ESP 1,0887
Produto						
Cliente:	COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029VM025.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 520,09	Qtde(Kg) 504,49	P.ESP 0,9700
Cliente:	GRUBRAS INDUSTRIA E COMERCIO DE GRUAS LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO							
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-12	35,314		3181175			
2	S-06	206,842		418-25-00724050			
3	S-34	25,224		CAC20251020			
4	S-32	25,224		251112			
Subtotal		292,607					
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
5	P-51	110,988		C125B11900			
Subtotal		110,988					
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
6	P-41	100,899		5933			
Subtotal		100,899					
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE							
TOTAIS		504,495					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 520,09	Qtde(Kg) 504,49	P.ESP 0,9700
Produto						
Cliente:	GRUBRAS INDUSTRIA E COMERCIO DE GRUAS LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT025.83 A-116 030CT025.107	Quantidade Unitária Total	99,00 1 15,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT313 CATALISADOR ALIFATICO		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 58,50	Qtde(Kg) 52,65	P.ESP 0,9000
Cliente:	INFRATEL INFRAESTRUTURA EM TELECOM LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO							
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-05	16,848		251201			
2	S-06	22,113		418-25-00724050			
3	S-34	3,159		CAC20251020			
Subtotal		42,120					
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
4	P-51	5,265		C125B11900			
Subtotal		5,265					
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
5	P-41	5,265		5933			
Subtotal		5,265					
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE							
TOTAIS		52,650					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,90		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



Produto 030CT313 CATALISADOR ALIFATICO		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 58,50	Qtde(Kg) 52,65	P.ESP 0,9000
Cliente:	INFRATEL INFRAESTRUTURA EM TELECOM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT313.125 A-116	Quantidade Unitária Total	65,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



036VZ355	VERNIZ PU PEROLA	Produto	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 18,68	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9930
----------	------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	------------------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	V-24	17,630						
2	F-238	0,890		260322				
3	G-38	0,037		0002591589				
	Subtotal	18,558						
2	ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR							
	TOTAIS	18,558						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	100,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,33		
CATALISE	2X1 030CT029						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto 036VZ355 VERNIZ PU PEROLA		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 18,68	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9930
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ355.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 036VZ722 VERNIZ PU B60		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,27	P.ESP 0,9800
Cliente:	ARTESANATO DE GESSO PEROLA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	4,000		6010			
Subtotal		4,000					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-58	0,014		PA26031479			
Subtotal		0,014					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	G-15	0,014		80448			
Subtotal		0,014					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-41	0,019		73160226			
Subtotal		0,019					
7 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO							
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	SC-40	1,018		019/26			
6	S-06	1,886		418-25-00724050			
7	S-12	0,290		3181175			
8	G-33	0,007		0002562768			
9	G-306	0,007		0002722442			
10	G-43	0,014		25H0096			
Subtotal		3,224					
TOTAIS		7,273					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 036VZ722 VERNIZ PU B60		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,27	P.ESP 0,9800
Cliente:	ARTESANATO DE GESSO PEROLA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		55,00	65,00	60,00		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	0,99	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
CATALISE	2X1 030CT071						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ722.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 65,80	P.ESP 1,1821
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	6,403		6010			
2	P-33P	9,871		6028			
3	CT-02	9,871		007/26			
Subtotal		26,145					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	G-657	0,559		26C0350			
Subtotal		0,559					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-58	0,329		PA26031479			
6	F-06	9,555		59946-1			
7	F-142	9,246		21202505			
8	F-02	0,329		1026B05809			
Subtotal		19,459					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	F-41	0,987		73160226			
10	G-15	0,559		80448			
11	S-12	2,671		3181175			
12	S-07	14,734		5220518			
13	G-38	0,131		0002591589			
14	SC-33	0,559		003/26			
Subtotal		19,643					
8 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR							
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		65,808					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 65,80	P.ESP 1,1821
Cliente: BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	1,83		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,30	1,19		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	72,33		
CATALISE	2x1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR060.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 056RX018 ESMALTE PU ROXO B20		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,00	P.ESP 1,0777
------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-154	1,480		4967				
2	P-412	6,260		6010				
3	P-33P	2,520		6028				
Subtotal		10,260						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
4	G-41	0,060		0002660452				
5	G-15	0,180		80448				
Subtotal		0,240						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-58	0,100		PA26031479				
7	F-255	1,300		7030011696				
8	F-06	0,820		59946-1				
Subtotal		2,220						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
9	F-41	0,300		73160226				
Subtotal		0,300						
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
10	S-12	0,940		3181175				
11	P-154	0,900		4967				
12	S-06	2,560		418-25-00724050				
13	S-34	0,500		CAC20251020				
14	S-32	0,200		251112				
15	G-83	0,020		X622500512				
16	SC-41	0,070		002/25				
16	SC-41	0,059		001/26				
17	SC-33	0,130		003/26				
18	S-06	0,360		418-25-00724050				
Subtotal		5,740						
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
19	CT-05	0,440		011/25				
20	CT-10	0,600		001/26				
21	CT-02	0,200		007/26				
Subtotal		1,240						
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		20,000						



Produto 056RX018 ESMALTE PU ROXO B20		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,00	P.ESP 1,0777
Cliente:	L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		18,00	22,00	0,00		
CATALISE	030CT102 2X1						
COR	PEÇA APLICADA						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056RX018.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV038 THINNER REALSOLV RFX	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 324,00	P.ESP 0,8100
-------------------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-01	217,080		37284				
2	S-02	9,720		20251130				
3	S-05	64,800		251201				
4	S-18	32,400		251217				
Subtotal		324,000						
TOTAIS		324,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
INCOLORES						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,83	0,81		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV038.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200AZ010 AZUL CYAN FLEXO REALBAG EMB		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 17,00	P.ESP 0,9449
--------------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	8,449		021/26			
Subtotal		8,449					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	G-05	0,108		2412W10002			
3	G-03	0,108		355307			
Subtotal		0,217					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	S-01	0,547		37284			
5	SN-30	0,328		016/26			
6	S-02	0,328		20251130			
7	S-01	0,328		37284			
8	S-05	0,226		251201			
Subtotal		1,758					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	BF-014	6,582		003/26			
Subtotal		6,582					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		17,007					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 200AZ010 AZUL CYAN FLEXO REALBAG EMB		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 17,00	P.ESP 0,9449
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		35,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	18,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AZ010.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200VM035 VERMELHO PANTONE 202C FLEXO REALBAG EMB		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 16,81	P.ESP 0,9341
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	9,710		021/26			
Subtotal		9,710					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	G-05	0,107		2412W10002			
3	G-03	0,107		355307			
Subtotal		0,215					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	S-01	0,541		37284			
5	SN-30	0,324		016/26			
6	S-02	0,324		20251130			
7	S-01	0,324		37284			
8	S-05	0,223		251201			
Subtotal		1,738					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	BF-017	2,969		001/26			
10	BF-018	1,716		003/25			
11	B-118	0,464		0003572050			
Subtotal		5,150					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		16,813					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



200VM035 VERMELHO PANTONE 202C FLEXO REALBAG EMB		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 16,81	P.ESP 0,9341
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		35,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	19,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,33		
COR	CF PANTONE 202C						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VM035.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 109,44	Qtde(Kg) 103,41	P.ESP 0,9449
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	47,395		021/26			
Subtotal		47,395					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-03	1,437		355307			
3	G-05	1,437		2412W10002			
4	S-02	19,152		20251130			
Subtotal		22,027					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	SN-30	2,388		016/26			
Subtotal		2,388					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	B-118	31,603		0003572050			
Subtotal		31,603					
TOTAIS		103,415					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 109,44	Qtde(Kg) 103,41	P.ESP 0,9449
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,94		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		300,00	350,00	516,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	45,00	41,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	51,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



220VM018	TINTA FX WARM RED REALCOP	Produto	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 94,73	Qtde(Kg) 90,00	P.ESP 0,9500
----------	---------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	---------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	23,141		021/26			
Subtotal		23,141					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	G-03	1,260		355307			
3	G-05	1,260		2412W10002			
Subtotal		2,520					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	SN-30	2,295		016/26			
5	S-02	17,316		20251130			
Subtotal		19,611					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	BF-004	44,727		001/26			
Subtotal		44,727					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		90,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 94,73	Qtde(Kg) 90,00	P.ESP 0,9500
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM	IT-1.018		480,00	500,00	483,33		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	51,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM018.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 90,00	Qtde(Kg) 77,40	P.ESP 0,8600
Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	27,864		021/26			
Subtotal		27,864					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-05	0,774		2412W10002			
3	G-03	0,387		355307			
Subtotal		1,161					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	SN-28	8,514		006/26			
5	SN-30	5,031		016/26			
6	S-05	3,870		251201			
7	S-18	3,870		251217			
8	S-02	1,548		20251130			
9	S-01	25,542		37284			
Subtotal		48,375					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		77,400					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 90,00	Qtde(Kg) 77,40	P.ESP 0,8600
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,98	0,88		
SECAGEM	IT-1.018		125,00	140,00	140,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	18,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		25,00	30,00	26,66		
COR	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 571CZ003 REALTHANE 571 DF CINZA SCANIA 84 SB		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 47,28	P.ESP 1,2739
----------------------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-418	1,804		4999			
1	P-418	20,289		6008			
Subtotal		22,094					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-308	0,472		2641745			
Subtotal		0,472					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-02	0,567		1026B05809			
4	F-06	3,782		59946-1			
5	F-255	4,728		7030011696			
6	F-36	1,134		25090128-01			
7	U-16	3,025		M20251577			
8	F-41	1,371		73160226			
9	F-142	0,945		21202505			
Subtotal		15,555					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
10	S-06	2,458		418-25-00724050			
11	S-34	3,546		CAC20251020			
12	G-306	0,094		0002722442			
13	G-58	0,236		0002604829			
14	G-46	0,236		002512913			
Subtotal		6,572					
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
15	CT-02	1,338		007/26			
16	CT-09	0,964		003/26			
17	CT-08	0,283		005/26			
Subtotal		2,586					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		47,280					



Produto 571CZ003 REALTHANE 571 DF CINZA SCANIA 84 SB		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 47,28	P.ESP 1,2739
Cliente:	SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	130,00	129,66		
BRILHO	IT-1.009		40,00	70,00	50,00		
CATALISE	030CT025 1X1						
COR	SDP 161/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04786200001571CZ003

571CZ003 REALTHANE 571 DF CINZA SCANIA 84 SB		Produto 571CZ003.82 A-92	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 47,28	P.ESP 1,2739
Cliente: SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>	Plano de Fábrica				

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	571CZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



571LJ001		REALTHANE LARANJA SEG 2,5YR 6/14G SB	Produto	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,38	P.ESP 1,2605
----------	--	--------------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-418	1,804		4999				
1	P-418	10,497		6008				
Subtotal		12,302						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-308	0,233		2641745				
Subtotal		0,233						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
3	F-06	1,871		59946-1				
4	F-36	0,561		25090128-01				
5	U-16	1,496		M20251577				
6	F-54F	1,001		022540090				
7	F-59F	0,668		022536007				
8	F-255	0,668		7030011696				
9	F-41	0,584		73160226				
10	F-142	0,467		21202505				
Subtotal		7,320						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
11	F-02	0,280		1026B05809				
Subtotal		0,280						
6 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN								
7 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°								
8 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
9 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
10 LIMPEZA DO MOINHO								
12	S-06	1,216		418-25-00724050				
Subtotal		1,216						
11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
13	S-34	1,754		CAC20251020				
14	G-46	0,116		002512913				
15	G-306	0,046		0002722442				
16	G-58	0,116		0002604829				
Subtotal		2,034						
12 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR								
13 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		23,387						



Produto 571LJ001 REALTHANE LARANJA SEG 2,5YR 6/14G SB		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,38	P.ESP 1,2605
Cliente:	SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

14 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	140,00	120,66		
BRILHO	IT-1.009		40,00	70,00	44,00		
CATALISE	030CT025						
COR	SDP 161/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



0 4 7 8 6 2 0 0 0 0 2 5 7 1 L J 0 0 1

Produto 571LJ001 REALTHANE LARANJA SEG 2,5YR 6/14G SB		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,38	P.ESP 1,2605
Cliente:	SERENA MAQUINAS INDUSTRIAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

15 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	571LJ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577PT004 REALTHANE 577 DF PRATA RAL 9023		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 21,00	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 1,0604
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577	21,496		007/26			
2	D-27	0,572		483/25			
3	G-109	0,133		0029980104			
Subtotal		22,202					
2 HOMOGENEIZAR POR 20 MIN							
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-16	0,013		006/25			
5	CT-02	0,053		007/26			
Subtotal		0,066					
TOTAIS		22,268					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,08	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	88,33		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	SDP 028/25/TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	PADRÃO F 4						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04789200005577PT004

577PT004 REALTHANE 577 DF PRATA RAL 9023		Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 21,00	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 1,0604
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PT004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577VM023	REALTHANE 577 DF VERMELHO RAL 3020 SB	Produto	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 13,86	Qtde(Kg) 15,19	P.ESP 1,0957
----------	---------------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	V-577	13,068		007/26			
2	CT-06	0,759		005/26			
3	CT-12	1,215		001/26			
	Subtotal	15,044					
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
4	CT-01	0,151		014/26			
	Subtotal	0,151					
3	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:						
	TOTAIS	15,196					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	92,22		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,11		
CATALISE	3X1 030CT703						
DILUENTE	010SV510						



0 4 7 8 9 2 0 0 0 0 6 5 7 7 V M 0 2 3

577VM023 REALTHANE 577 DF VERMELHO RAL 3020 SB		Produto 20/05/2026 - 08:27	Emissão 20/05/2026 - 08:27	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 13,86	Qtde(Kg) 15,19	P.ESP 1,0957
-------------------------------------------------------	--	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	----------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577VM023.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							