

		 0 4 8 3 0 5 2 6 0 0 1 0 1 6 B G 0 4 0				OF 48305-26-001		Lote 006/26			
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 03/06/2026 - 08:55		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 556,73	Qtde(Kg) 850,69	P.ESP 1,5280
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	68,055		01929/26							
2	SC-40	34,027		019/26							
Subtotal		102,083									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	4,253		26DO873							
Subtotal		4,253									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	4,253		PA26031479							
5	F-513	4,253		5777364							
6	F-165	272,223		000.124.599							
7	F-42	153,125		M1.26.2.3							
8	F-254	66,354		3703H05250601							
Subtotal		500,210									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-28	143,002		37285							
10	S-32	68,055		251112							
11	SN-30	29,774		018/26							
Subtotal		240,832									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	1,105		003/26							
13	CT-12	1,105		001/26							
14	CT-09	1,105		003/26							
Subtotal		3,317									
TOTAIS		850,697									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48305-26-001		Lote 006/26				
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 03/06/2026 - 08:55		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 556,73	Qtde(Kg) 850,69	P.ESP 1,5280
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,48	1,58	1,53		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	90,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BG040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 048336000010160C040				OF 48336-00-001		Lote 028/26			
Produto 0160C040 PRIMER NC HAVANA URNAS					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 1.602,13	Qtde(Kg) 2.277,43	P.ESP 1,4215
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	186,294		01929/26							
2	SC-40	84,507		019/26							
2	SC-40	116,134		020/26							
Subtotal		386,936									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	9,792		26DO873							
Subtotal		9,792									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	9,792		PA26031479							
5	F-513	2,505		5777364							
6	F-165	761,802		000.124.599							
7	F-42	296,977		M1.26.2.3							
8	F-56F	92,463		25XYS22B05							
9	F-44F	0,910		43029							
10	F-255	21,635		7030011696							
Subtotal		1.186,089									
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-28	420,187		37285							
12	S-32	178,095		251112							
13	SN-30	91,097		018/26							
Subtotal		689,380									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	5,238		009/26							
Subtotal		5,238									
TOTAIS		2.277,436									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48336-00-001		Lote 028/26				
Produto 016OC040 PRIMER NC HAVANA URNAS				Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 1.602,13	Qtde(Kg) 2.277,43	P.ESP 1,4215
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	1,43		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	86,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	90,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		048336000020160C040				OF 48336-00-002		Lote 029/26			
Produto 0160C040 PRIMER NC HAVANA URNAS					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 890,07	Qtde(Kg) 1.265,24	P.ESP 1,4215
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	103,496		01929/26							
2	SC-40	84,507		019/26							
2	SC-40	26,960		020/26							
Subtotal		214,964									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	5,440		26DO873							
Subtotal		5,440									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	5,440		PA26031479							
5	F-513	1,391		5777364							
6	F-165	423,223		000.124.599							
7	F-42	164,987		M1.26.2.3							
8	F-56F	51,368		25XYS22B05							
9	F-44F	0,506		43029							
10	F-255	12,019		7030011696							
Subtotal		658,938									
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-28	233,437		37285							
12	S-32	98,942		251112							
13	SN-30	50,609		018/26							
Subtotal		382,989									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	2,910		009/26							
Subtotal		2,910									
TOTAIS		1.265,242									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48336-00-002		Lote 029/26				
Produto 016OC040 PRIMER NC HAVANA URNAS				Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 890,07	Qtde(Kg) 1.265,24	P.ESP 1,4215
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	1,43		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	86,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04830426001016VM040				OF 48304-26-001		Lote 018/26			
Produto 016VM040 PRIMER NC MOGNO URNAS					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 519,49	Qtde(Kg) 675,85	P.ESP 1,3010
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	92,119		6010							
Subtotal		92,119									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	3,041		PA26031479							
Subtotal		3,041									
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	3,041		26DO873							
Subtotal		3,041									
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	E-14	6,150		042583210							
5	F-228	110,570		E2025610							
6	F-06	110,570		59946-1							
7	F-42	67,585		M1.26.2.3							
8	F-44F	18,383		43029							
Subtotal		313,259									
5 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-06	23,317		418-25-00858-01							
10	S-05	46,701		260112							
Subtotal		70,018									
8 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
11	S-07	39,807		5220518							
12	S-01	30,683		A06042026							
13	SN-10	4,325		007/26							
14	SN-30	71,708		018/26							
Subtotal		146,525									
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
10 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN											
15	S-28	44,809		37285							
Subtotal		44,809									
11 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
16	CT-02	1,013		009/26							
17	CT-11	1,013		003/25							
18	CT-03	1,013		003/26							
Subtotal		3,041									
12 FILTRAR COM MALHA #250 VISTO: _____											
TOTAIS		675,856									

P.ESP

1,3010

Urgente: ☐

		 04830426001016VM040		OF 48304-26-001		Lote 018/26				
Produto 016VM040 PRIMER NC MOGNO URNAS				Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 519,49	Qtde(Kg) 675,85	P.ESP 1,3010
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016VM040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	28,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48308-26-001		Lote 017/26			
04830826001026GR001											
Produto 026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 238,03	Qtde(Kg) 282,26	P.ESP 1,1858
Cliente:		FRIGORIFICO SAO JOAQUIM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-409	54,194		111514							
2	P-140	8,467		PG0542228							
3	G-657	1,975		26DO873							
4	S-06	27,379		418-25-00858-01							
Subtotal		92,018									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
5	F-58	1,411		PA26031479							
6	F-165	19,194		000.124.599							
7	F-103	28,226		65337/030							
8	F-513	1,411		5777364							
9	U-16	39,517		M20251577							
Subtotal		89,760									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-412	40,928		6010							
11	S-04	14,113		TQ05072025							
12	G-66	0,564		052502284							
13	S-07	40,646		5220518							
Subtotal		96,252									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	4,233		009/26							
Subtotal		4,233									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		282,265									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48308-26-001		Lote 017/26				
Produto 026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C				Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 238,03	Qtde(Kg) 282,26	P.ESP 1,1858
Cliente:		FRIGORIFICO SAO JOAQUIM LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	21,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,14	1,24	1,16		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	72,00	70,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		40,00	44,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	55,00	55,66		
COR	SDP 663/25						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 2						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026GR001.82 A-92 026GR001.21	Quantidade Unitária Total	15,00 1 10,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48309-26-001		Lote 018/26			
Produto 031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 35,26	P.ESP 0,9500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-140	24,682		PG0542228							
Subtotal		24,682									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-18	3,526		251217							
3	S-07	7,052		5220518							
Subtotal		10,578									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		35,260									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,97	0,96		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	21,00		
CATALISE	1% 030CT039						
DILUENTE	010SV292 MAX 10%						
METODO DE APLICAC	EXT 100A SOBRE VIDRO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48309-26-001		Lote 018/26					
04830926001031VZ030		03/06/2026 - 08:56		10/06/2026		37,11		35,26		0,9500	
031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE		03/06/2026 - 08:56		10/06/2026		37,11		35,26		0,9500	
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica											

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	031VZ030.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48307-26-001		Lote 003/26			
470AM001 REALPOXI 470 PISO AMARELO SEG MONDELEZ					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 16,89	Qtde(Kg) 29,41	P.ESP 1,7406
Cliente:		POLYMONT DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-470	22,164		004/26							
Subtotal		22,164									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-388	0,088		0000239725							
Subtotal		0,088									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,088		PA26031479							
4	F-255	2,117		7030011696							
5	F-50F	4,029		022339026							
Subtotal		6,236									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
6	S-34	0,294		CAC20251020							
Subtotal		0,294									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	CT-07	0,626		003/26							
8	CT-02	0,005		009/26							
Subtotal		0,632									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		29,415									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48307-26-001		Lote 003/26				
Produto 470AM001 REALPOXI 470 PISO AMARELO SEG MONDELEZ					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 16,89	Qtde(Kg) 29,41	P.ESP 1,7406
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,74	1,63		
VISCOSIDADE	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	SDP 1401/24/ TEM PADRÃO CQ						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	ESTABILIDADE ESTUFA 60°C 24 horas						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,46 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 3 0 6 2 6 0 0 1 4 7 0 A Z 0 0 3				OF 48306-26-001		Lote 020/26			
Produto 470AZ003 REALPOXI 470 PISO AZUL MONDELEZ					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 61,73	Qtde(Kg) 95,46	P.ESP 1,5465
Cliente:		POLYMONT DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-470	75,487		004/26							
2	CT-01	17,184		016/26							
Subtotal		92,671									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-08	1,011		005/26							
4	CT-03	1,565		003/26							
5	CT-05	0,190		011/25							
6	CT-04	0,028		001/26							
Subtotal		2,797									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		95,468									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48306-26-001		Lote 020/26				
Produto 470AZ003 REALPOXI 470 PISO AZUL MONDELEZ					Emissão 03/06/2026 - 08:56		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 61,73	Qtde(Kg) 95,46	P.ESP 1,5465
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,53		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	78,33		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	SDP 911/25 TEM PADRAO NO CQ						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	19,95 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							