

						OF 46234-00-002		Lote 001/26			
Produto 010SV221 THINNER LIMPEZA CONDUSTEIN					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 15,00	Qtde(Kg) 12,30	P.ESP 0,8200
Cliente:		TECWIRE INDUSTRIA DE CONDUTORES ELETRICO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	5,535		050002847182							
2	S-06	6,396		050002834095							
3	S-34	0,369		CAC20250626							
Subtotal		12,300									
TOTAIS		12,300									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV221.83 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46234-00-002		Lote 001/26			
Produto 010SV221 THINNER LIMPEZA CONDUSTEIN					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 15,00	Qtde(Kg) 12,30	P.ESP 0,8200
Cliente:		TECWIRE INDUSTRIA DE CONDUTORES ELETRICO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	5,535		050002847182							
2	S-06	6,396		050002834095							
3	S-34	0,369		CAC20250626							
Subtotal		12,300									
TOTAIS		12,300									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV221.83 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04622300001030CT340				OF 46223-00-001		Lote 005/26			
Produto 030CT340 CATALISADOR REALPOXI 340					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 25,90	Qtde(Kg) 24,22	P.ESP 0,9351
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-20	2,713		1002-251103							
2	S-06	3,391		050002834095							
Subtotal		6,105									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	P-229	4,070		VH16625002							
Subtotal		4,070									
3 HOMOGENEIZAR POR 5 MIN											
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
4	P-52	3,391		ML0425217							
Subtotal		3,391									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-20	0,847		1002-251103							
6	G-55	0,072		20241120							
7	S-01	1,526		568/25							
8	SC-40	8,213		012/26							
Subtotal		10,660									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
7 DESCANSAR POR 12 HORAS ANTES DE MEDIR A											
TOTAIS		24,228									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,92		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		45,00	50,00	0,00		
LIB APÓS 12 Hr DE D							

		 04622300001030CT340				OF 46223-00-001		Lote 005/26							
Produto 030CT340 CATALISADOR REALPOXI 340					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 25,90		Qtde(Kg) 24,22		P.ESP 0,9351		
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		030CT340.84 A-92		Quantidade Unitária Total		36,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX INDUSTRIAS		04623800001035PT002				OF 46238-00-001		Lote 001/26			
Produto 035PT002 REALUX 35 ALUMINIO OPALECENTE					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 383,33	Qtde(Kg) 360,02	P.ESP 0,9392
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	42,322		003/26							
1	V-11	290,340		004/26							
Subtotal		332,663									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-109	0,360		29748405							
Subtotal		0,360									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	S-07	18,001		050002847182							
4	D-10	9,000		1120/25							
Subtotal		27,001									
6 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		360,025									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04623800001035PT002

OF

46238-00-001

Lote

001/26

Produto

035PT002 REALUX 35 ALUMINIO OPALECENTE

Emissão

24/03/2026 - 09:47

Previsão Entrega

31/03/2026

Qtde(L)

383,33

Qtde(Kg)

360,02

P.ESP

0,9392

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	0,99	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	56,00		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR	SDP 294/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035PT002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46155-00-001		Lote 001/26							
Produto 100SV029 SOLVENTE DE LIMPEZA TECHNOCOAT REALSOLV						Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 60,00		Qtde(Kg) 49,20		P.ESP 0,8200	
Cliente:		TECHNOCOAT ART DE PAPEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
Tara do palete:				Tara do tacho:											
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI															
1	S-01	20,664		568/25											
2	S-05	6,396		251114											
3	S-07	16,728		050002847182											
4	S-02	3,444		20250901											
5	S-20	1,968		1002-251103											
Subtotal		49,200													
TOTAIS		49,200													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 46155-00-001		Lote 001/26				
04615500001100SV029		Produto 100SV029 SOLVENTE DE LIMPEZA TECHNOCOAT REALSOLV		Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 60,00	Qtde(Kg) 49,20	P.ESP 0,8200
Ciente:	TECHNOCOAT ART DE PAPEL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV029.83 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46238-00-003		Lote 001/26			
111AZ003 REALUX 111 AZUL RUDIPEL IMERSÃO BR					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,04	P.ESP 0,9980
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	32,418		003/26							
2	CT-03	2,992		001/26							
Subtotal		35,411									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,059		004/26							
4	CT-01	1,326		007/26							
5	CT-05	0,244		011/25							
Subtotal		1,629									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,040									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
COR	SDP 1071/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

					OF 46238-00-003		Lote 001/26												
Produto 111AZ003 REALUX 111 AZUL RUDIPEL IMERSÃO BR					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 37,04		P.ESP 0,9980						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		111AZ003.80 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 04623800002111PRO02				OF 46238-00-002		Lote 001/26			
Produto 111PR002 REALUX 111 PRETO IMERSÃO SB					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 87,15	P.ESP 0,9393
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	59,849		003/26							
Subtotal		59,849									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-522	8,898		88153							
Subtotal		8,898									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	SC-09	11,295		014/26							
4	SC-33	0,714		003/26							
5	SC-70	0,575		26AO132							
Subtotal		12,585									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-09	3,224		MEK20250515							
7	S-06	9,386		050002834095							
Subtotal		12,611									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8	CT-02	4,505		004/26							
Subtotal		4,505									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		98,450									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46238-00-002		Lote 001/26				
Produto 111PR002 REALUX 111 PRETO IMERSÃO SB				Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 87,15	P.ESP 0,9393
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	40,00	35,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,15	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
COR	SDP 855/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111PR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46235-00-001		Lote 002/26			
Produto 111PR003 REALUX 111 PRETO FOSCO					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 26/03/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 17,16	P.ESP 1,1560
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	10,641		003/26							
2	CT-02	1,544		004/26							
Subtotal		12,186									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-142	4,291		21202505							
4	F-58	0,171		2518202							
Subtotal		4,462									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
5	S-06	0,514		050002834095							
Subtotal		0,514									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,164									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	10,00	4,22		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,15	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	53,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

046235000011111PRO03

OF

46235-00-001

Lote

002/26

Produto

111PR003 REALUX 111 PRETO FOSCO

Emissão

24/03/2026 - 09:47

Previsão Entrega

26/03/2026

Qtde(L)

14,84

Qtde(Kg)

17,16

P.ESP

1,1560

Cliente:

POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04624700001200VZ002				OF 46247-00-001		Lote 001/26			
Produto 200VZ002 VERNIZ DE CORTE FLEXO BE REALBAG					Emissão 24/03/2026 - 09:47		Previsão Entrega 26/03/2026		Qtde(L) 17,14	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 1,0500
Cliente:		ANDREATTA IND COM DE ADESIVOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 SEPARAR ITENS ABAIXO PARA ENVASE											
1	S-25	8,100		011/26							
2	G-05	0,180		2412W10002							
3	G-03	0,180		355307							
4	SN-28	5,040		003/26							
5	S-05	1,260		251114							
6	S-18	1,800		251217							
7	S-02	1,440		20250901							
Subtotal		18,000									
TOTAIS		18,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

REPOS INDUSTRIAIS

04624700001200VZ002

OF

46247-00-001

Lote

001/26

Produto

200VZ002 VERNIZ DE CORTE FLEXO BE REALBAG

Emissão

24/03/2026 - 09:47

Previsão Entrega

26/03/2026

Qtde(L)

17,14

Qtde(Kg)

18,00

P.ESP

1,0500

Cliente:

ANDREATTA IND COM DE ADESIVOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,10	0,91		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	22,00	22,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	21,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		22,00	30,00	23,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VZ002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04623400001230BR003				OF 46234-00-001		Lote 001/26			
230BR003 BRANCO FLEXO REALROTO					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 5,41	P.ESP 1,0500
Cliente:		TECWIRE INDUSTRIA DE CONDUTORES ELETRICO				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-05	1,704		251114							
2	S-17	0,216		20251105							
Subtotal		1,921									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	P-76	0,514		5589625							
Subtotal		0,514									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	1,515		LB250722061090							
5	G-41	0,054		0002660452							
Subtotal		1,569									
6 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
7 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-16	0,865		ITJ0267-25							
7	S-09	0,541		MEK20250515							
Subtotal		1,407									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		5,412									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04623400001230BR003

OF

46234-00-001

Lote

001/26

Produto

230BR003BRANCO FLEXO REALROTO

Emissão

24/03/2026 - 09:48

Previsão Entrega

27/03/2026

Qtde(L)

5,15

Qtde(Kg)

5,41

P.ESP

1,0500

Cliente:

TECWIRE INDUSTRIA DE CONDUTORES ELETRICO

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,19		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	40,00	36,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	230BR003.69 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46234-00-003		Lote 001/26			
Produto 230PR001 PRETO PVC REALROTO					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 5,41	P.ESP 1,0500
Cliente:		TECWIRE INDUSTRIA DE CONDUTORES ELETRICO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-09	0,541		MEK20250515							
2	S-05	1,353		251114							
Subtotal		1,894									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	P-76	0,541		5589625							
Subtotal		0,541									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-17	0,162		20251105							
5	S-16	0,649		ITJ0267-25							
6	CT-02	2,164		004/26							
Subtotal		2,976									
7 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		5,412									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	0,99	0,95		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		30,00	40,00	39,50		
LAUDO							

						OF 46234-00-003		Lote 001/26							
Produto 230PR001 PRETO PVC REALROTO					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 5,15		Qtde(Kg) 5,41		P.ESP 1,0500		
Cliente:		TECWIRE INDUSTRIA DE CONDUTORES ELETRICO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	230PR001.69 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

						OF 46221-00-003		Lote 007/26			
Produto 440VM002 REALPISO 440 VERMELHO SEG 5R 4/14 BR					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 63,78	Qtde(Kg) 82,78	P.ESP 1,2980
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	62,671		005/26							
Subtotal		62,671									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-11	5,712		003/25							
3	CT-12	11,342		001/26							
4	CT-01	3,063		007/26							
Subtotal		20,117									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		82,789									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,50	1,45		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,61		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 0 4 6 2 2 1 0 0 0 3 4 4 0 V M 0 2			OF 46221-00-003		Lote 007/26								
Produto 440VM002 REALPISO 440 VERMELHO SEG 5R 4/14 BR					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 63,78		Qtde(Kg) 82,78		P.ESP 1,2980		
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	440VM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm		() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								

						OF 46174-00-004		Lote 011/26							
572PR003 REALTHANE 572 GR DF PRETO RAL 9005 ATX						Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 6,04		Qtde(Kg) 7,12		P.ESP 1,1785	
Cliente:		SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
Tara do palete:				Tara do tacho:											
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura	
1 ITENS A PESAR															
1	V-572A	6,413				002/26									
2	CT-02	0,712				004/26									
Subtotal		7,126													
TOTAIS		7,126													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	24,31		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,23	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,69		
CATALISE	4X1 030CT031						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46174-00-004		Lote 011/26				
Produto 572PR003 REALTHANE 572 GR DF PRETO RAL 9005 ATX				Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 6,04	Qtde(Kg) 7,12	P.ESP 1,1785
Cliente:		SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 6 2 4 6 0 0 0 0 1 6 0 0 C Z 0 3 5				OF 46246-00-001		Lote 001/26			
600CZ035 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO FS					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 18,78	Qtde(Kg) 21,41	P.ESP 1,1401
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	4,710		005/26							
2	V-601	15,010		003/26							
Subtotal		19,721									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	1,327		003/26							
4	CACT-02	0,321		001/26							
5	CACT-09	0,042		002/25							
Subtotal		1,691									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		21,413									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	65,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	0,00		
COR	CF 600CZ004						
DILUENTE	010SV660						

		 0 4 6 2 4 6 0 0 0 0 1 6 0 0 C Z 0 3 5				OF 46246-00-001		Lote 001/26											
Produto 600CZ035 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO FS					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 18,78		Qtde(Kg) 21,41		P.ESP 1,1401						
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		600CZ035.82 A-92		Quantidade Unitária Total		5,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 6 2 2 1 0 0 0 0 2 7 0 1 V M 0 0 3				OF 46221-00-002		Lote 004/26			
701VM003 REALTHANE 701 VERMELHO BOMBEIRO BR					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,84	P.ESP 1,0000
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	11,876		020/25							
2	S-34	0,356		CAC20250626							
Subtotal		12,233									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-06	1,781		003/26							
4	CT-12	0,742		001/26							
5	CT-01	0,089		007/26							
Subtotal		2,612									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		14,846									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
COR	PADRÃO CQ						

		 0 4 6 2 2 1 0 0 0 0 2 7 0 1 V M 0 0 3				OF 46221-00-002		Lote 004/26			
Produto 701VM003 REALTHANE 701 VERMELHO BOMBEIRO BR					Emissão 24/03/2026 - 09:48		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,84	P.ESP 1,0000
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	701VM003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							