

		 0 4 6 2 6 3 2 6 0 0 1 0 3 5 P T 0 0 2				OF 46263-26-001		Lote 002/26			
Produto 035PT002 REALUX 35 ALUMINIO OPALECENTE					Emissão 24/03/2026 - 13:41		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 574,99	Qtde(Kg) 540,03	P.ESP 0,9392
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	42,322		003/26							
1	V-11	456,671		004/26							
Subtotal		498,994									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-109	0,363		29748405							
2	G-109	0,176									
Subtotal		0,540									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	S-07	27,001		050002847182							
4	D-10	13,500		1120/25							
Subtotal		40,502									
6 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		540,037									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 04626326001035PT002		OF 46263-26-001		Lote 002/26				
Produto 035PT002 REALUX 35 ALUMINIO OPALECENTE				Emissão 24/03/2026 - 13:41		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 574,99	Qtde(Kg) 540,03	P.ESP 0,9392
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	0,99	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	56,00		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR	SDP 294/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035PT002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 6 2 6 4 2 6 0 0 1 1 1 1 A Z 0 0 3				OF 46264-26-001		Lote 003/26			
111AZ003 REALUX 111 AZUL RUDIPEL IMERSÃO BR					Emissão 24/03/2026 - 13:41		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 166,68	P.ESP 0,9980
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	100,389		003/26							
1	V-111	45,494		005/26							
2	CT-03	13,468		001/26							
Subtotal		159,352									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,266		004/26							
4	CT-01	5,967		007/26							
5	CT-05	1,100		011/25							
Subtotal		7,334									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		166,686									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
COR	SDP 1071/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 0 4 6 2 6 2 2 6 0 0 1 1 1 1 P R 0 0 2				OF 46262-26-001		Lote 002/26			
Produto 111PR002 REALUX 111 PRETO IMERSÃO SB					Emissão 24/03/2026 - 13:41		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 408,26	Qtde(Kg) 383,48	P.ESP 0,9393
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	100,389		003/26							
1	V-111	162,948		005/26							
Subtotal		263,337									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-522	39,153		88153							
Subtotal		39,153									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	SC-09	14,201		014/26							
3	SC-09	35,497		016/26							
4	SC-33	3,144		003/26							
5	SC-70	2,530		26AO132							
Subtotal		55,374									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-09	14,188		MEK20250515							
7	S-06	41,301		050002834095							
Subtotal		55,489									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8	CT-02	19,456		004/26							
8	CT-02	0,369		005/26							
Subtotal		19,826									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		433,182									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46262-26-001		Lote 002/26				
Produto 111PR002 REALUX 111 PRETO IMERSÃO SB				Emissão 24/03/2026 - 13:41		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 408,26	Qtde(Kg) 383,48	P.ESP 0,9393
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	40,00	35,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,15	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
COR	SDP 855/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111PR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	22,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							