

REALFIX REPOS INDUSTRIAIS		04889100002010SV012				OF 48891-00-002		Lote 006/26			
010SV012 THINNER REATIVO					Emissão 24/06/2026 - 14:19		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 80,00	Qtde(Kg) 69,60	P.ESP 0,8700
Cliente:		RENOFLEX COM REC REPRES MOVEIS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	28,536		418-25-00858-01							
2	S-05	13,920		260126							
3	S-34	3,480		CAC20251020							
4	S-28	20,880		37285							
5	G-28	2,784		1083170001640							
Subtotal		69,600									
TOTAIS		69,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

		 04889100002010SV012			OF 48891-00-002		Lote 006/26			
Produto 010SV012 THINNER REATIVO				Emissão 24/06/2026 - 14:19		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 80,00	Qtde(Kg) 69,60	P.ESP 0,8700
Cliente:	RENOFLEX COM REC REPRES MOVEIS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV012.65 A-97	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04889700005010SV205				OF 48897-00-005		Lote 021/26			
010SV205 REDUTOR PU					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 168,00	P.ESP 0,8400
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	100,800		050002896165							
2	S-05	53,760		260126							
3	S-12	13,440		ABD7/0-17							
Subtotal		168,000									
TOTAIS		168,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48897-00-005		Lote 021/26									
0 4 8 8 9 7 0 0 0 0 5 0 1 0 S V 2 0 5				Produto		Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 200,00		Qtde(Kg) 168,00		P.ESP 0,8400	
010SV205 REDUTOR PU															
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV205.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48811-00-002		Lote 039/26			
010SV307 THINNER 5K					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 44,49	P.ESP 0,8240
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	16,597		A06042026							
2	S-08	4,761		B25K582AGR							
3	S-18	1,557		260324							
4	S-07	21,580		050002896165							
Subtotal		44,496									
TOTAIS		44,496									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48857-00-001		Lote 001/26			
0150U048 LACA NC FENDI ME					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 37,94	Qtde(Kg) 35,63	P.ESP 0,9389
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	32,196		008/26							
2	D-10	1,795		251124S02121							
3	G-109	0,181		0029980104							
4	SF-19	0,484		001/26							
5	SF-20	0,142		001/26							
6	SF-21	0,021		003/25							
7	S-06	0,808		418-25-00858-01							
Subtotal		35,630									
TOTAIS		35,630									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48857-00-001		Lote 001/26				
0 4 8 8 5 7 0 0 0 0 1 0 1 5 O U 0 4 8										
Produto 015OU048 LACA NC FENDI ME				Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 37,94	Qtde(Kg) 35,63	P.ESP 0,9389
Cliente:	M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		25,00	35,00	26,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,66		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	ANA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ *COMPARAR C/ CHAPA*						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							
OBSERVAÇÕES	COMPARAR C/ CHAPA ASS CLIENTE						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015OU048.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48896-00-001		Lote 002/26			
018VZ018 VERNIZ NC BRILHANTE					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,07	P.ESP 0,9200
Cliente:		ALVES E NICOLETTI ILUMINACAO E DECORACAO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SN-30	0,568		020/26							
2	SN-10	5,366		009/26							
3	S-07	0,174		050002896165							
4	S-32	0,682		251112							
5	S-34	0,682		CAC20251020							
6	S-05	1,829		260126							
Subtotal		9,304									
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
7	P-154	7,682		4967							
Subtotal		7,682									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
8	SC-41	0,017		001/26							
Subtotal		0,017									
5 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	G-67	0,068		QA-2025-226							
Subtotal		0,068									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,072									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,33		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	10.Z040						
LAUDO							

					OF 48896-00-001		Lote 002/26								
Produto 018VZ018 VERNIZ NC BRILHANTE					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 17,07		P.ESP 0,9200		
Cliente:		ALVES E NICOLETTI ILUMINACAO E DECORACAO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		018VZ018.21 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 8 8 9 6 0 0 0 0 2 0 2 1 S N 2 8				OF 48896-00-002		Lote 002/26			
Produto 021SN28 SOLUCAO NC 1/8					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 1,00	Qtde(Kg) 1,05	P.ESP 1,0500
Cliente:		ALVES E NICOLETTI ILUMINACAO E DECORACAO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SN-28	1,050		006/26							
Subtotal		1,050									
TOTAIS		1,050									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,07	1,05		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SN28.86 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48881-00-003		Lote 007/26			
04888100003024BR043											
Produto 024BR043 REALTHANE 24 BRANCO TOTAL TELAS					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 18,71	Qtde(Kg) 20,60	P.ESP 1,1005
Cliente:		TOTAL TELAS INDUSTRIA E COMERCIO DE ARAM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	15,862									
Subtotal		15,862									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	4,738		020/26							
Subtotal		4,738									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,601									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		53,00	56,00	54,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,14		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

		 04888100003024BR043				OF 48881-00-003		Lote 007/26											
Produto 024BR043 REALTHANE 24 BRANCO TOTAL TELAS					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 18,71		Qtde(Kg) 20,60		P.ESP 1,1005						
Cliente:		TOTAL TELAS INDUSTRIA E COMERCIO DE ARAM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		024BR043.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48881-00-001		Lote 003/26				
0 4 8 8 8 1 0 0 0 0 1 0 2 4 V D 0 8 0												
Produto 024VD080 REALTHANE 24 VERDE TOTAL TELAS III						Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,19	P.ESP 1,0021
Cliente:		TOTAL TELAS INDUSTRIA E COMERCIO DE ARAM				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-24	31,614										
2	CT-03	2,045		003/26								
3	CT-01	0,743		020/26								
Subtotal		34,404										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CT-01	0,185		020/26								
5	CT-04	2,603		001/26								
Subtotal		2,789										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		37,194										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,08	1,08		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		43,00	47,00	45,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,00		
BRILHO 60 GRAUS	Min. 81						
CATALISE	2x1 030CT004						
COR							
DILUENTE	010SV068						
SECAGEM AO MANUS	Max. 3						
LAUDO							

					OF 48881-00-001		Lote 003/26												
0 4 8 8 8 1 0 0 0 0 1 0 2 4 V D 0 8 0																			
Produto 024VD080 REALTHANE 24 VERDE TOTAL TELAS III					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 37,19		P.ESP 1,0021						
Cliente:		TOTAL TELAS INDUSTRIA E COMERCIO DE ARAM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		024VD080.21 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 04889900002027AZ029				OF 48899-00-002		Lote 007/26			
Produto 027AZ029 REALUX 27 DF AZUL UNIAO					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,89	P.ESP 1,0718
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	16,807		008/26							
2	CT-03	1,193		003/26							
3	CT-01	0,795		020/26							
4	CT-21	0,198		008/25							
Subtotal		18,994									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-21	0,198		008/25							
6	CT-02	0,099		010/26							
7	CT-10	0,298		003/26							
8	CT-09	0,099		003/26							
Subtotal		0,696									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
9	S-06	0,198		418-25-00858-01							
Subtotal		0,198									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,890									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04889900002027AZ029

OF

48899-00-002

Lote

007/26

Produto

027AZ029 REALUX 27 DF AZUL UNIAO

Emissão

24/06/2026 - 14:20

Previsão Entrega

01/07/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

19,89

P.ESP

1,0718

Cliente:

FORTEE ELEVADORES LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,10	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	78,03		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AZ029.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX REPOS INDUSTRIAIS		04881100001034VZ017				OF 48811-00-001		Lote 003/26			
Produto 034VZ017 FUNDO PU INCOLOR FAST BLT					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 55,65	Qtde(Kg) 58,65	P.ESP 1,0538
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	18,768		01929/26							
2	P-411	22,288		5913							
Subtotal		41,057									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,293		26DO873							
Subtotal		0,293									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,293		PA26031479							
5	E-14	2,346		042583210							
6	F-18	4,105		33							
Subtotal		6,745									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-33	0,293		005/26							
8	S-06	5,278		418-25-00858-01							
9	SC-43	0,293		009/26							
10	S-07	4,692		050002896165							
Subtotal		10,557									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		58,653									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48811-00-001		Lote 003/26				
Produto 034VZ017 FUNDO PU INCOLOR FAST BLT				Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 55,65	Qtde(Kg) 58,65	P.ESP 1,0538
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,07	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	030CT102 2x1						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ017.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04889700008036VZ355			OF 48897-00-008		Lote 003/26				
Produto 036VZ355 VERNIZ PU PEROLA					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 18,68	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9930
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-24	17,630									
2	F-238	0,890		260322							
3	G-38	0,037		0002591589							
Subtotal		18,558									
2 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
TOTAIS		18,558									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	100,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,03	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,66		
CATALISE	2X1 030CT029						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 48897-00-008		Lote 003/26				
Produto 036VZ355 VERNIZ PU PEROLA				Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 18,68	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9930
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ355.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04881100003060PR003				OF 48811-00-003		Lote 005/26			
Produto 060PR003 TINGIDOR CONCENTRADO PRETO					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 20,61	Qtde(Kg) 20,91	P.ESP 1,0145
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	14,642		5913							
2	CT-02	6,275		010/26							
Subtotal		20,918									
2 ADICIONAR EM AGITAÇÃO, DISPERSAR 3 MIN											
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,918									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,02		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04881100003060PR003		OF 48811-00-003		Lote 005/26				
Produto 060PR003 TINGIDOR CONCENTRADO PRETO				Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 20,61	Qtde(Kg) 20,91	P.ESP 1,0145
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060PR003.65 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48882-00-004		Lote 015/26			
Produto 100SV038 THINNER REALSOLV RFX					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 1.400,00	Qtde(Kg) 1.134,00	P.ESP 0,8100
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-01	759,780		A06042026							
2	S-02	34,020		20251130							
3	S-05	226,800		260126							
4	S-18	113,400		260324							
Subtotal		1.134,000									
TOTAIS		1.134,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
INCOLORES						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,83	0,81		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV038.85 A-116	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMBALAGENS INDUSTRIAIS		04888200003100SV131				OF 48882-00-003		Lote 016/26			
Produto 100SV131 RETARDADOR FLEXO					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 332,00	P.ESP 0,8300
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-18	99,600		260324							
2	S-20	132,800		1002-250901							
3	S-17	99,600		20251025							
Subtotal		332,000									
TOTAIS		332,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV131.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48808-00-003		Lote 004/26			
Produto 111CZ011 REALUX 111 CINZA ALEUTA TRANSRESIDUOS BR					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 37,07	Qtde(Kg) 37,10	P.ESP 1,0007
Cliente:		TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	32,700		014/26							
2	CT-01	1,521		020/26							
3	CT-02	2,356		010/26							
Subtotal		36,578									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-07	0,315		006/26							
5	CT-10	0,211		003/26							
Subtotal		0,526									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,104									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,15	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,77		
COR	SEGUIR CONFORME 011CZ105/ PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

					OF 48808-00-003		Lote 004/26								
Produto 111CZ011 REALUX 111 CINZA ALEUTA TRANSRESIDUOS BR					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 37,07		Qtde(Kg) 37,10		P.ESP 1,0007		
Cliente:		TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		111CZ011.80 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48808-00-002		Lote 004/26			
111LJ001 REALUX 111 LARANJA BOREAL TRANSRESIDUOS					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,99	P.ESP 1,0505
Cliente: TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	32,470		014/26							
2	CT-12	2,144		001/26							
3	CT-07	3,782		006/26							
Subtotal		38,397									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-04	0,545		001/26							
5	CT-02	0,007		010/26							
6	CT-06	0,038		005/26							
Subtotal		0,592									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,990									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR	SEGUIR COR DO ITEM 011LJ014/ PADRÃO CQ						
OBSERVAÇÕES	PADRÃO J 2						

					OF 48808-00-002		Lote 004/26								
Produto 111LJ001 REALUX 111 LARANJA BOREAL TRANSRESIDUOS					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 38,99		P.ESP 1,0505		
Cliente:		TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		111LJ001.80 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX ETANAS INDUSTRIAIS		04882900001150E500				OF 48829-00-001		Lote 063/26			
Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 2.851,61	Qtde(Kg) 5.600,00	P.ESP 1,9638
Cliente:		DURATEX SA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	616,000									
Subtotal		616,000									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-166	5,600		2651322							
3	G-26	67,200		0029794548							
Subtotal		72,800									
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
4	F-13	2.352,000		0112253275							
Subtotal		2.352,000									
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
5	X-02	280,000									
Subtotal		280,000									
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO											
6	F-255	840,000		4120A00055							
7	F-251	840,000		2408/119501							
Subtotal		1.680,000									
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
8	X-02	280,000									
Subtotal		280,000									
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H											
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	F-227	19,600		VA85543							
10	F-513	19,600		5777364							
Subtotal		39,200									
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
11	S-02	112,000		20251130							
Subtotal		112,000									
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
12	X-02	168,000									
Subtotal		168,000									
TOTAIS		5.600,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48829-00-001		Lote 063/26				
Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 2.851,61	Qtde(Kg) 5.600,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	DURATEX SA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	8,42		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	22,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.777 A-62	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04891500001150E500				OF 48915-00-001		Lote 064/26			
150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 3.442,30	Qtde(Kg) 6.760,00	P.ESP 1,9638
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	743,600									
Subtotal		743,600									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-166	6,760		2651322							
3	G-26	81,120		0029794548							
Subtotal		87,880									
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
4	F-13	2.839,200		0112253275							
Subtotal		2.839,200									
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
5	X-02	338,000									
Subtotal		338,000									
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO											
6	F-255	1.014,000		4120A00055							
7	F-251	1.014,000		2408/119501							
Subtotal		2.028,000									
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
8	X-02	338,000									
Subtotal		338,000									
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H											
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	F-227	23,660		VA85543							
10	F-513	23,660		5777364							
Subtotal		47,320									
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
11	S-02	135,200		20251130							
Subtotal		135,200									
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
12	X-02	202,800									
Subtotal		202,800									
TOTAIS		6.760,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

Tintas Industriais

04891500001150E500

OF

48915-00-001

Lote

064/26

Produto

150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175

Emissão

24/06/2026 - 14:20

Previsão Entrega

03/07/2026

Qtde(L)

3.442,30

Qtde(Kg)

6.760,00

P.ESP

1,9638

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	8,42		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	22,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	26,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04891500002150E500				OF 48915-00-002		Lote 065/26			
Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 3.442,30	Qtde(Kg) 6.760,00	P.ESP 1,9638
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	743,600									
Subtotal		743,600									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-166	6,760		2651322							
3	G-26	81,120		0029794548							
Subtotal		87,880									
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
4	F-13	2.839,200		0112253275							
Subtotal		2.839,200									
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
5	X-02	338,000									
Subtotal		338,000									
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO											
6	F-255	1.014,000		4120A00055							
7	F-251	1.014,000		2408/119501							
Subtotal		2.028,000									
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
8	X-02	338,000									
Subtotal		338,000									
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H											
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	F-227	23,660		VA85543							
10	F-513	23,660		5777364							
Subtotal		47,320									
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
11	S-02	135,200		20251130							
Subtotal		135,200									
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
12	X-02	202,800									
Subtotal		202,800									
TOTAIS		6.760,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

REPARTE INDUSTRIAIS

04891500002150E500

OF

48915-00-002

Lote

065/26

Produto

150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175

Emissão

24/06/2026 - 14:20

Previsão Entrega

03/07/2026

Qtde(L)

3.442,30

Qtde(Kg)

6.760,00

P.ESP

1,9638

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	8,42		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	22,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	26,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 9 1 5 0 0 0 0 3 1 5 0 E 5 0 0				OF 48915-00-003		Lote 066/26			
Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 3.574,70	Qtde(Kg) 7.020,00	P.ESP 1,9638
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	772,200									
Subtotal		772,200									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-166	7,020		2651322							
3	G-26	84,240		0029794548							
Subtotal		91,260									
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
4	F-13	2.948,400		0112253275							
Subtotal		2.948,400									
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
5	X-02	351,000									
Subtotal		351,000									
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO											
6	F-255	1.053,000		4120A00055							
7	F-251	1.053,000		2408/119501							
Subtotal		2.106,000									
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
8	X-02	351,000									
Subtotal		351,000									
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H											
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	F-227	24,570		VA85543							
10	F-513	24,570		5777364							
Subtotal		49,140									
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
11	S-02	140,400		20251130							
Subtotal		140,400									
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
12	X-02	210,600									
Subtotal		210,600									
TOTAIS		7.020,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48915-00-003		Lote 066/26				
Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 3.574,70	Qtde(Kg) 7.020,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	8,42		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	22,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	27,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04891500004150E500				OF 48915-00-004		Lote 067/26			
Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 3.574,70	Qtde(Kg) 7.020,00	P.ESP 1,9638
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	772,200									
Subtotal		772,200									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-166	7,020		2651322							
3	G-26	84,240		0029794548							
Subtotal		91,260									
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
4	F-13	2.948,400		0112253275							
Subtotal		2.948,400									
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
5	X-02	351,000									
Subtotal		351,000									
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO											
6	F-255	1.053,000		4120A00055							
7	F-251	1.053,000		2408/119501							
Subtotal		2.106,000									
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
8	X-02	351,000									
Subtotal		351,000									
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H											
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	F-227	24,570		VA85543							
10	F-513	24,570		5777364							
Subtotal		49,140									
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
11	S-02	140,400		20251130							
Subtotal		140,400									
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
12	X-02	210,600									
Subtotal		210,600									
TOTAIS		7.020,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 48882-00-002		Lote 005/26			
Produto 220VL002 VIOLETA C FLEXO REALCOP					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 72,03	Qtde(Kg) 66,09	P.ESP 0,9176
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	29,743		023/26							
Subtotal		29,743									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	BF-007	22,803		7073691							
3	G-05	0,660		2412W10002							
4	G-03	0,330		355307							
5	S-01	5,618		A06042026							
6	SN-30	2,643		020/26							
7	S-02	4,296		20251130							
Subtotal		36,352									
3 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____											
TOTAIS		66,096									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		250,00	350,00	350,00		
SECAGEM	IT-1.018		340,00	350,00	350,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	45,00	37,50		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		30,00	45,00	40,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48882-00-002		Lote 005/26				
Produto 220VL002 VIOLETA C FLEXO REALCOP				Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 72,03	Qtde(Kg) 66,09	P.ESP 0,9176
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VL002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 8 8 2 0 0 0 0 1 2 2 0 V M 0 1 8				OF 48882-00-001		Lote 004/26			
Produto 220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 284,21	Qtde(Kg) 270,00	P.ESP 0,9500
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	37,531		023/26							
1	S-25	31,893		025/26							
Subtotal		69,425									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	3,780		355307							
3	G-05	3,780		2412W10002							
Subtotal		7,560									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	6,885		020/26							
5	S-02	51,948		20251130							
Subtotal		58,833									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	BF-004	134,181		001/26							
Subtotal		134,181									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		270,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48882-00-001		Lote 004/26				
Produto 220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP				Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 284,21	Qtde(Kg) 270,00	P.ESP 0,9500
Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
SECAGEM	IT-1.018		480,00	500,00	493,33		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	53,33		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM018.70 A-66	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04884700002572PR003				OF 48847-00-002		Lote 013/26			
572PR003 REALTHANE 572 GR DF PRETO RAL 9005 ATX					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 15,11	Qtde(Kg) 17,81	P.ESP 1,1785
Cliente:		SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-572A	16,033		004/26							
2	CT-02	1,781		010/26							
Subtotal		17,815									
TOTAIS		17,815									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	24,35		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,23	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,75		
CATALISE	4X1 030CT031						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48847-00-002		Lote 013/26				
Produto 572PR003 REALTHANE 572 GR DF PRETO RAL 9005 ATX				Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 15,11	Qtde(Kg) 17,81	P.ESP 1,1785
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48885-00-001		Lote 006/26			
579PR002 REALTHANE 579 PRETO N 1 BR					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 16,15	Qtde(Kg) 17,12	P.ESP 1,0600
Cliente:		IDAZA DISTRIBUIDORA DE PETROLEO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	14,209		009/26							
2	CT-02	2,550		010/26							
Subtotal		16,760									
2 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
3	CT-09	0,008		003/26							
4	CT-10	0,008		003/26							
Subtotal		0,017									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
5	S-06	0,342		418-25-00858-01							
Subtotal		0,342									
TOTAIS		17,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	85,89		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,09	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	73,97		
CATALISE	6X1 030CT579						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48885-00-001		Lote 006/26	
04888500001579PR002							
Produto 579PR002 REALTHANE 579 PRETO N 1 BR				Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 29/06/2026	
				Qtde(L) 16,15		Qtde(Kg) 17,12	
				P.ESP 1,0600			
Cliente: IDAZA DISTRIBUIDORA DE PETROLEO LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica							

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579PR002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48887-00-001		Lote 005/26			
701AZ002 REALTHANE 701 AZUL SEG 2,5PB 4/10					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 2,96	Qtde(Kg) 3,36	P.ESP 1,1335
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	2,858		003/26							
2	CT-01	0,281		020/26							
Subtotal		3,140									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-03	0,055		003/26							
4	CT-02	0,005		010/26							
5	CT-22	0,163		003/26							
Subtotal		0,224									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		3,364									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	61,22		
CATALISE	03CT107 4X1						
DILUENTE	010SV270						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

					OF 48887-00-001		Lote 005/26												
Produto 701AZ002 REALTHANE 701 AZUL SEG 2,5PB 4/10					Emissão 24/06/2026 - 14:20		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 2,96		Qtde(Kg) 3,36		P.ESP 1,1335						
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		701AZ002.82 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															