

						OF 49105-00-006		Lote 080/26				
0 4 9 1 0 5 0 0 0 0 6 0 1 0 S V 0 6 8												
Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL						Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,58	Qtde(Kg) 0,50	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-06	0,125		418-25-00858-01								
2	S-07	0,150		050002896165								
3	S-05	0,200		260126								
4	S-31	0,025		260112								
Subtotal		0,500										
TOTAIS		0,500										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49105-00-006		Lote 080/26				
Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL				Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,58	Qtde(Kg) 0,50	P.ESP 0,8500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV068	Quantidade Unitária Total	0,50	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49105-00-003		Lote 026/26				
0 4 9 1 0 5 0 0 0 0 3 0 1 0 S V 3 1 0												
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA						Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,17	Qtde(Kg) 0,15	P.ESP 0,8400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-05	0,052		260126								
2	S-28	0,045		37285								
3	S-01	0,052		A06042026								
Subtotal		0,150										
TOTAIS		0,150										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49105-00-003		Lote 026/26				
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA				Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,17	Qtde(Kg) 0,15	P.ESP 0,8400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV310	Quantidade Unitária Total	0,15	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 1 0 5 0 0 0 0 2 0 1 6 P R 0 0 3				OF 49105-00-002		Lote 006/26			
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO					Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,44	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,1587
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	0,082		6029							
2	G-112	0,005									
Subtotal		0,087									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	F-58	0,001		PA26031479							
4	F-51	0,015		60231068							
5	F-06	0,151		59946-1							
6	E-14	0,007		042583210							
Subtotal		0,175									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	0,027		418-25-00858-01							
Subtotal		0,027									
6 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-28	0,037		37285							
9	S-05	0,059		260126							
10	SN-30	0,090		020/26							
11	G-28	0,002		1083170001640							
Subtotal		0,190									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	S-32	0,025		251112							
13	S-02	0,005		20251130							
14	G-67	0,002		QA-2025-226							
Subtotal		0,033									
TOTAIS		0,514									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 04910500002016PR003			OF 49105-00-002		Lote 006/26			
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO				Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,44	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,1587
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,19	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	94,33		
DILUENTE	010SV310						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PR003	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

Solicitação de Compras

REALFIX

REALFIX

Nro da S.C		Material	Utilização/Abertura		Quantidade	Und	Ressuprimento
2459	025PR005	-BASE PRETO NC	03/07/2026	01/07/2026	0,515	KG	0 - Dias
			Estq. Mínimo :		0,000	Estq. Atual :	0,000

Aplicação : Origem: 003-COMPRA PARA IND Solicitante: MARIELLY

Cotações Efetuadas									
Fornecedor	Preço Inicial	Unit.C/IFI	% IPI	% ICMS	Frete	Cond. Pagamento	Entrega	Marca	Observações

Coordenação

Gerência

Diretoria

						OF 49105-00-005		Lote 035/26			
Produto 030CT102 CATALISADOR PU					Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,26	Qtde(Kg) 0,25	P.ESP 0,9600
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	0,095		260126							
2	S-06	0,045		418-25-00858-01							
3	S-32	0,010		251112							
Subtotal		0,150									
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	P-555	0,050		G2EF001412							
5	P-57	0,050		5894							
Subtotal		0,100									
4 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
5 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI											
TOTAIS		0,250									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49105-00-005		Lote 035/26				
0 4 9 1 0 5 0 0 0 0 5 0 3 0 C T 1 0 2										
Produto 030CT102 CATALISADOR PU				Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,26	Qtde(Kg) 0,25	P.ESP 0,9600
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT102	Quantidade Unitária Total	0,25	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49105-00-001		Lote 006/26			
Produto 500PA002 SELADOR PARA PLÁSTICO					Emissão 01/07/2026 - 11:42		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 0,55	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 0,9210
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	0,463		418-25-00858-01							
2	G-142	0,051		260322							
Subtotal		0,515									
2 ADICIONAR EM AGITAÇÃO, DISPERSAR 3 MIN											
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,515									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	500PA002	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							