

						OF 48452-00-014		Lote 031/26			
Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270					Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,12	P.ESP 0,8400
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	9,072		418-25-00858-01							
2	S-16	1,512		3703W7126079D							
3	S-20	4,536		1002-250901							
Subtotal		15,120									
TOTAIS		15,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48511-00-001		Lote 031/26			
Produto 100SV076 REDUTOR FX REALSOLV					Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 150,00	Qtde(Kg) 121,50	P.ESP 0,8100
Cliente:		VERA LUCIA BODZIAK 04708683928			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	95,985		A06042026							
2	S-05	12,150		260112							
3	S-10	1,093		1001C-250306							
4	S-18	9,841		260324							
5	S-02	2,430		20251130							
Subtotal		121,500									
TOTAIS		121,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV076.61 A-97	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 4 5 2 0 0 0 1 0 3 2 0 B R 0 0 2			OF 48452-00-010		Lote 006/26				
Produto 320BR002 REALPOXI 320 BRANCO					Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 15,08	P.ESP 1,2701
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	12,818		005/26							
Subtotal		12,818									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,262		018/26							
Subtotal		2,262									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		15,081									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	57,37		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 04845200010320BR002				OF 48452-00-010		Lote 006/26			
Produto 320BR002 REALPOXI 320 BRANCO					Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 15,08	P.ESP 1,2701
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320BR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04845200007320CZ001T			OF 48452-00-007		Lote 006/26				
Produto 320CZ001T REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR					Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 39,49	P.ESP 1,3300
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	34,633		005/26							
2	CT-01	4,738		018/26							
Subtotal		39,372									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,059		009/26							
4	CT-09	0,011		003/26							
5	CT-22	0,047		003/26							
Subtotal		0,118									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		39,490									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48452-00-007		Lote 006/26				
Produto 320CZ001T REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR				Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 39,49	P.ESP 1,3300
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,33	1,43	1,39		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	4X1 030CT320						
COR	SDP 166/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	15% 010SV270						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320CZ001T.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48452-00-011		Lote 002/26			
Produto 320PR001T REALPOXI 320 PRETO BR					Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 16,03	P.ESP 1,3500
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	14,430		005/26							
Subtotal		14,430									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	1,603		009/26							
Subtotal		1,603									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		16,034									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,21		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
PADRAO DE COR							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48452-00-011		Lote 002/26				
Produto 320PR001T REALPOXI 320 PRETO BR				Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 16,03	P.ESP 1,3500
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320PR001T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 4 5 2 0 0 0 0 9 3 2 0 V D 0 0 6 T				OF 48452-00-009		Lote 004/26			
Produto 320VD006T REALPOXI 320 VERDE RAL 6011 BR					Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 37,21	P.ESP 1,2532
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	32,149		005/26							
2	CT-01	3,721		018/26							
3	CT-09	0,186		003/26							
4	CT-10	0,186		001/26							
5	CT-04	0,186		001/26							
Subtotal		36,428									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-04	0,186		001/26							
7	CT-07	0,223		003/26							
8	CT-09	0,186		003/26							
9	CT-10	0,186		001/26							
Subtotal		0,781									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		37,210									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 4 5 2 0 0 0 0 9 3 2 0 V D 0 0 6 T			OF 48452-00-009		Lote 004/26				
Produto 320VD006T REALPOXI 320 VERDE RAL 6011 BR					Emissão 10/06/2026 - 16:12		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 37,21	P.ESP 1,2532
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
COR	RAL 6011						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320VD006T.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							