

						OF 48500-00-006		Lote 020/26			
010SV036 DILUENTE RAPIDO ART					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 159,60	P.ESP 0,7980
Cliente:		L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-08	31,920		B25K582AGR							
2	S-01	95,760		A06042026							
3	S-05	15,960		260112							
4	S-36	15,960		40000046896							
Subtotal		159,600									
TOTAIS		159,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,77	0,82	0,79		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04850000006010SV036		OF 48500-00-006		Lote 020/26				
Produto 010SV036 DILUENTE RAPIDO ART				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 159,60	P.ESP 0,7980
Cliente:		L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV036.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48477-00-001		Lote 033/26			
010SV307 THINNER 5K					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 29,66	P.ESP 0,8240
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	11,064		A06042026							
2	S-08	3,174		B25K582AGR							
3	S-18	1,038		260324							
4	S-07	14,387		050002896165							
Subtotal		29,664									
TOTAIS		29,664									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48500-00-003		Lote 016/26			
010SV412 RETARDADOR PU					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 16,56	P.ESP 0,9200
Cliente:		L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-17	3,312		20251025							
2	S-34	6,624		CAC20251020							
3	S-02	3,312		20251130							
4	S-12	3,312		ABD7/0-17							
Subtotal		16,560									
2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI											
TOTAIS		16,560									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,97	0,92		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04850000003010SV412		OF 48500-00-003		Lote 016/26				
Produto 010SV412 RETARDADOR PU				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 16,56	P.ESP 0,9200
Cliente:		L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV412.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48481-00-001		Lote 120/26			
0 4 8 4 8 1 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 8 0 0											
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 330,36	P.ESP 0,8259
Cliente:		FTR INDUSTRIA E COMERCIO DE PECAS AUTOMO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	115,626		050002896165							
2	S-01	181,698		A06042026							
3	S-05	26,428		260112							
4	S-02	6,607		20251130							
Subtotal		330,360									
TOTAIS		330,360									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48481-00-001		Lote 120/26				
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 330,36	P.ESP 0,8259
Cliente:		FTR INDUSTRIA E COMERCIO DE PECAS AUTOMO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 48473-00-006		Lote 002/26				
Produto 011AZ142 REALUX 11 AZUL RAL 5010					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,04	P.ESP 0,9712
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	30,875		009/26							
2	CT-03	2,734		003/26							
Subtotal		33,610									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	1,621		016/26							
4	CT-05	0,275		011/25							
5	CT-04	0,535		001/26							
Subtotal		2,432									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		36,042									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48473-00-006		Lote 002/26			
Produto 011AZ142 REALUX 11 AZUL RAL 5010				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,04	P.ESP 0,9712
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,04	1,02		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	53,11		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	43,00	43,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,44		
COBERTURA	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	10.Z004						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	ANA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SECAGEM AO MANUS							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ142.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48489-00-001		Lote 016/26			
Produto 011BR503 REALUX 11 BRANCO 9,5					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 11,35	Qtde(Kg) 12,02	P.ESP 1,0594
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	9,259		009/26							
Subtotal		9,259									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,765		016/26							
Subtotal		2,765									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		12,025									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,42		
COR	CONFORME PADRÃO						
DILUENTE	010SV004						
SECAGEM AO MANUS	MÍN. 16 HORAS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	MANDAR CHAPA PINTADA PARA KOMATSU						

		 04848900001011BR503			OF 48489-00-001		Lote 016/26			
Produto 011BR503 REALUX 11 BRANCO 9,5				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 11,35	Qtde(Kg) 12,02	P.ESP 1,0594
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011BR503.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 4 6 2 0 0 0 0 4 0 1 5 A M 7 1 4				OF 48462-00-004		Lote 001/26			
Produto 015AM714 LACA NC AMARELO SKOL					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,01	P.ESP 0,9707
Cliente:		GRIFE DE BOTECO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	16,445		007/26							
Subtotal		16,445									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,410		016/26							
3	CT-04	0,000		001/26							
4	CT-08	0,839		005/26							
5	CT-09	0,317		003/26							
Subtotal		1,567									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,012									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,00		
COR	SEGUIR COR CONFORME A FORMULA						
DILUENTE	010SV040						
OBSERVAÇÕES	CQ SOLICITAR PADRÃO DE COR APÓS PRIMEIRO LOTE						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48462-00-004		Lote 001/26				
Produto 015AM714 LACA NC AMARELO SKOL				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,01	P.ESP 0,9707
Cliente:	GRIFE DE BOTECO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM714.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48462-00-002		Lote 005/26								
04846200002015VM712					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
015VM712 LACA NC VERMELHO FERRARI					10/06/2026 - 13:20		16/06/2026		37,11		34,90		0,9405			
Cliente:		GRIFE DE BOTECO LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	VF-01	29,321		007/26												
Subtotal		29,321														
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
2	CT-06	5,585		005/26												
Subtotal		5,585														
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____																
TOTAIS		34,907														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

REALFIX

ENVASE INDUSTRIAIS

04846200002015VM712

OF

48462-00-002

Lote

005/26

Produto

015VM712 LACA NC VERMELHO FERRARI

Emissão

10/06/2026 - 13:20

Previsão Entrega

16/06/2026

Qtde(L)

37,11

Qtde(Kg)

34,90

P.ESP

0,9405

Cliente:

GRIFE DE BOTECO LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015VM712.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

10/06/2026 - 13:20

001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL2180906a2-132022.x (SPR-21-01)

(RPR4542.jrxml)

Produto: 015VM712-LACA NC VERMELHO FERRARI

OF: 048462-00-002

Pag 2 / 2

						OF 48499-00-001		Lote 010/26			
0 4 8 4 9 9 0 0 0 0 1 0 2 4 P R O 0 3											
Produto 024PR003 REALTHANE 24 PRETO BRASELIO					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 111,37	Qtde(Kg) 113,57	P.ESP 1,0197
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	97,446									
Subtotal		97,446									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	F-41	7,950		73160226							
Subtotal		7,950									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	8,177		009/26							
Subtotal		8,177									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		113,574									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,02		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		35,00	40,00	35,66		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 341/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						

		 0 4 8 4 9 9 0 0 0 0 1 0 2 4 P R 0 0 3			OF 48499-00-001		Lote 010/26												
Produto 024PR003 REALTHANE 24 PRETO BRASELIO					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 111,37		Qtde(Kg) 113,57		P.ESP 1,0197						
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		024PR003.82 A-92		Quantidade Unitária Total		30,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 04847626001024PR012				OF 48476-26-001		Lote 008/26			
Produto 024PR012 REALTHANE 24 PRETO GT SB					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 593,85	Qtde(Kg) 597,06	P.ESP 1,0054
Cliente:		PIERINO GOTTI INDUSTRIA DE IMPLEMENTOS R			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	482,605									
2	CT-02	74,632		009/26							
Subtotal		557,237									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	27,345		73160226							
Subtotal		27,345									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SC-43	2,447		009/26							
5	S-02	10,030		20251130							
Subtotal		12,478									
6 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
TOTAIS		597,061									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04847626001024PR012

OF

48476-26-001

Lote

008/26

Produto

024PR012 REALTHANE 24 PRETO GT SB

Emissão

10/06/2026 - 13:20

Previsão Entrega

11/06/2026

Qtde(L)

593,85

Qtde(Kg)

597,06

P.ESP

1,0054

Cliente:

PIERINO GOTTI INDUSTRIA DE IMPLEMENTOS R

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	40,00	39,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	67,33		
CATALISE	2x1 030CT019						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR012.21 A-92	Quantidade Unitária Total	32,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48478-00-001		Lote 008/26								
04847800001024PR020					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
024PR020 REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE					10/06/2026 - 13:20		16/06/2026		18,55		18,22		0,9822			
Cliente:		COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-24	16,405														
Subtotal		16,405														
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
2	CT-02	1,822		009/26												
Subtotal		1,822														
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____																
TOTAIS		18,228														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	95,20		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	51,00	48,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,84		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

		 04847800001024PR020			OF 48478-00-001		Lote 008/26			
Produto 024PR020 REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9822
Cliente:	COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR020.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04844801001027AZ018				OF 48448-01-001		Lote 001/26			
Produto 027AZ018 REALUX 27 DF AZUL RAL 5010					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 209,74	Qtde(Kg) 224,55	P.ESP 1,0706
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	196,033		008/26							
2	CT-01	8,982		016/26							
3	CT-03	17,964		003/26							
Subtotal		222,979									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-21	0,449		008/25							
5	CT-10	1,122		001/26							
Subtotal		1,571									
TOTAIS		224,551									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	60,00		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,00		
COR	TEM PADRÃO CQ/ ITEM N SEQUE O RAL, APENAS RETENÇÃO						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 48448-01-001		Lote 001/26			
Produto 027AZ018 REALUX 27 DF AZUL RAL 5010					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 209,74	Qtde(Kg) 224,55	P.ESP 1,0706
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AZ018.21 A-92	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48477-26-001		Lote 005/26			
Produto 027PR010 REALUX 27 DF PRETO SB					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 334,03	Qtde(Kg) 351,50	P.ESP 1,0523
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	299,322		008/26							
Subtotal		299,322									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-41	3,515		73160226							
Subtotal		3,515									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	48,669		009/26							
Subtotal		48,669									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		351,506									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	51,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	40,00	36,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,05		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	24,00	20,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,66		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
LAUDO							

						OF 48477-26-001		Lote 005/26			
0 4 8 4 7 7 2 6 0 0 1 0 2 7 P R O 1 0											
Produto 027PR010 REALUX 27 DF PRETO SB					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 334,03	Qtde(Kg) 351,50	P.ESP 1,0523
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR010.21 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ENXAS INDUSTRIAIS		04849700002027PT006				OF 48497-00-002		Lote 009/26			
Produto 027PT006 REALUX 27 DF ALUMINIO					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 57,34	P.ESP 1,0300
Cliente:		EBF MIDIA RODOVIARIA EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
1	V-27	52,469		008/26							
2	F-01	0,286		70920925							
Subtotal		52,756									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	D-10	1,720		1156/25							
4	D-14	2,293		1098/25							
5	S-06	0,573		418-25-00858-01							
Subtotal		4,587									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		57,344									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04849700002027PT006

OF

48497-00-002

Lote

009/26

Produto

027PT006 REALUX 27 DF ALUMINIO

Emissão

10/06/2026 - 13:20

Previsão Entrega

17/06/2026

Qtde(L)

55,67

Qtde(Kg)

57,34

P.ESP

1,0300

Cliente:

EBF MIDIA RODOVIARIA EIRELI

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,06		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	55,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	36,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	797,33		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PT006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48467-00-001		Lote 007/26			
029AZ046 REALTHANE 29 AZUL DEL REY					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,49	P.ESP 1,1046
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	17,403		003/26							
Subtotal		17,403									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,409		016/26							
3	CT-02	0,204		009/26							
4	CT-03	1,619		003/26							
5	CT-04	0,491		001/26							
6	CT-11	0,368		003/25							
Subtotal		3,095									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,499									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 1379/24/ PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48467-00-001		Lote 007/26				
0 4 8 4 6 7 0 0 0 0 1 0 2 9 A Z 0 4 6										
Produto 029AZ046 REALTHANE 29 AZUL DEL REY				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,49	P.ESP 1,1046
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AZ046.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48467-00-002		Lote 005/26								
04846700002029BR200					Produto 2029BR200 REALTHANE 29 BRANCO BR		Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 23,56		P.ESP 1,2700	
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-29A	16,462		003/26												
Subtotal		16,462														
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
2	CT-01	7,070		016/26												
3	CT-05	0,011		011/25												
4	CT-07	0,023		003/26												
Subtotal		7,105														
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																
TOTAIS		23,568														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,27		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	85,00	65,13		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	SDP 683/25- TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

					OF 48467-00-002		Lote 005/26									
04846700002029BR200																
Produto 029BR200 REALTHANE 29 BRANCO BR					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 23,56	P.ESP 1,2700				
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐									
Plano de Fábrica																
ACERTO - CQ																
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029BR200.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04847300001030CT258				OF 48473-00-001		Lote 008/26			
Produto 030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 1,34	Qtde(Kg) 1,23	P.ESP 0,9160
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-229	0,562		VH16625002							
2	S-06	0,599		418-25-00858-01							
3	S-20	0,024		1002-250901							
4	G-55	0,049		20260306							
Subtotal		1,236									
TOTAIS		1,236									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48473-00-001		Lote 008/26				
Produto 030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 1,34	Qtde(Kg) 1,23	P.ESP 0,9160
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT258.50 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48490-00-002		Lote 008/26			
04849000002035PR001											
Produto 035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 18,18	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9694
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	8,462		009/26							
2	SC-09	8,109		032/26							
Subtotal		16,572									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	1,057		009/26							
Subtotal		1,057									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,630									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	39,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR							
LAUDO							

		 0 4 8 4 9 0 0 0 0 0 2 0 3 5 P R 0 0 1			OF 48490-00-002		Lote 008/26												
Produto 035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 18,18		Qtde(Kg) 17,63		P.ESP 0,9694						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		035PR001.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 04847000002055PR003				OF 48470-00-002		Lote 005/26			
Produto 055PR003 ESMALTE PU PRETO BR 10					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,32	P.ESP 0,9877
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-82	15,961		005/26							
Subtotal		15,961									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-15	0,091		80448							
Subtotal		0,091									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	0,183		73160226							
Subtotal		0,183									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	2,089		009/26							
Subtotal		2,089									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,326									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04847000002055PR003

OF

48470-00-002

Lote

005/26

Produto

055PR003 ESMALTE PU PRETO BR 10

Emissão

10/06/2026 - 13:20

Previsão Entrega

16/06/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

18,32

P.ESP

0,9877

Cliente:

LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		8,00	12,00	12,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA/MDF/PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48490-00-006		Lote 003/26				
Produto 058AM003 REALACA 58 REATIVA AMARELO SEG 5Y 8/12 S						Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 371,15	Qtde(Kg) 373,20	P.ESP 1,0055
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	VF-01	109,421		007/26								
1	VF-01	207,798		008/26								
Subtotal		317,220										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
2	CT-08	37,693		005/26								
3	CT-01	11,569		016/26								
4	CT-07	6,344		003/26								
5	CT-02	0,373		009/26								
Subtotal		55,980										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____												
TOTAIS		373,201										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	98,00		
COR	5Y 8/12						
DILUENTE	010SV012 30%						

		 0 4 8 4 9 0 0 0 0 0 6 0 5 8 A M 0 0 3				OF 48490-00-006		Lote 003/26											
Produto 058AM003 REALACA 58 REATIVA AMARELO SEG 5Y 8/12 S					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 371,15		Qtde(Kg) 373,20		P.ESP 1,0055						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		058AM003.21 A-92		Quantidade Unitária Total		20,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 04849000005058BR005				OF 48490-00-005		Lote 003/26			
Produto 058BR005 REALACA ERE 58 BRANCO N-9,5 SB					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 371,16	Qtde(Kg) 375,28	P.ESP 1,0111
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	SC-40	63,610		020/26							
2	P-412	36,852		6010							
3	P-140	11,258		PG0568476							
Subtotal		111,722									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	S-02	7,543		20251130							
5	SN-10	23,492		009/26							
6	SN-30	36,702		019/26							
7	G-67	1,200		QA-2025-226							
8	P-526	0,187		83840							
9	S-05	22,854		260112							
10	S-01	43,382		A06042026							
11	S-07	22,517		050002896165							
12	SC-37	2,439		002/25							
Subtotal		160,321									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
13	S-07	31,936		050002896165							
Subtotal		31,936									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
14	CT-01	71,303		016/26							
Subtotal		71,303									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		375,283									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 4 9 0 0 0 0 5 0 5 8 B R 0 0 5			OF 48490-00-005		Lote 003/26				
Produto 058BR005 REALACA ERE 58 BRANCO N-9,5 SB					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 371,16	Qtde(Kg) 375,28	P.ESP 1,0111
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,00		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	48,00		
COR	N-9,5						
DILUENTE	010SV012 30%						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058BR005.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04849000004058CZ012				OF 48490-00-004		Lote 003/26			
Produto 058CZ012 REALACA ERE 58 CINZA N-6,5 SB					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 463,95	Qtde(Kg) 445,90	P.ESP 0,9611
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	SC-40	86,505		020/26							
2	P-412	52,304		6010							
3	P-140	13,109		PG0568476							
Subtotal		151,920									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	S-02	11,236		20251130							
5	SN-10	28,805		009/26							
6	SN-30	46,285		019/26							
7	G-67	1,739		QA-2025-226							
8	P-526	0,222		83840							
9	S-05	19,664		260112							
10	S-01	60,866		A06042026							
11	S-06	31,391		418-25-00858-01							
12	S-07	45,928		050002896165							
13	SC-37	3,478		002/25							
Subtotal		249,618									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
14	CT-01	44,278		016/26							
Subtotal		44,278									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
15	CT-09	0,044		003/26							
16	CT-02	0,044		009/26							
Subtotal		0,089									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		445,906									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48490-00-004		Lote 003/26				
Produto 058CZ012 REALACA ERE 58 CINZA N-6,5 SB				Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 463,95	Qtde(Kg) 445,90	P.ESP 0,9611
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
BRILHO	IT-1.009		60,00	70,00	0,00		
COR	N-6,5 / TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058CZ012.21 A-92	Quantidade Unitária Total	25,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 4 7 4 0 0 0 0 2 2 0 0 A M o 2 4				OF 48474-00-002		Lote 002/26			
Produto 200AM024 TINTA FX AMARELO FUNDO TONI TOYS					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 35,09	P.ESP 0,9748
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	17,546		023/26							
Subtotal		17,546									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-05	0,350		2412W10002							
3	G-03	0,350		355307							
Subtotal		0,701									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-28	2,105		006/26							
5	S-02	2,105		20251130							
Subtotal		4,211									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	BF-018	0,617		003/25							
6	BF-018	12,016									
Subtotal		12,633									
TOTAIS		35,092									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

EMBALAGENS INDUSTRIAIS

04847400002200

AM024

OF

48474-00-002

Lote

002/26

Produto

200AM024 TINTA FX AMARELO FUNDO TONI TOYS

Emissão

10/06/2026 - 13:20

Previsão Entrega

12/06/2026

Qtde(L)

35,99

Qtde(Kg)

35,09

P.ESP

0,9748

Cliente:

M G M COM DE EMBALAGENS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,00	0,93		
SECAGEM	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	0,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	25,00		
COR	SEGUIR PADRÃO FÍSICO **CQ PEDIR PADRÃO PARA O PRIMEIRO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM024.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 4 7 4 0 0 0 0 1 2 0 0 A M 0 2 5				OF 48474-00-001		Lote 002/26			
Produto 200AM025 TINTA FX AMARELO TONI TOYS					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 35,79	P.ESP 0,9942
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	11,453		023/26							
Subtotal		11,453									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-05	0,357		2412W10002							
3	G-03	0,357		355307							
Subtotal		0,715									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-28	2,147		006/26							
5	S-02	2,147		20251130							
Subtotal		4,295									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	BF-018	0,617		003/25							
6	BF-018	17,278									
7	BF-002	1,431		003/25							
Subtotal		19,327									
TOTAIS		35,792									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

EMBALAGENS INDUSTRIAIS

04847400001200AM025

OF

48474-00-001

Lote

002/26

Produto

200AM025 TINTA FX AMARELO TONI TOYS

Emissão

10/06/2026 - 13:20

Previsão Entrega

12/06/2026

Qtde(L)

36,00

Qtde(Kg)

35,79

P.ESP

0,9942

Cliente:

M G M COM DE EMBALAGENS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		
SECAGEM	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	0,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	25,00		
COR	SEGUIR PADRÃO FÍSICO **CQ PEDIR PADRÃO PARA O PRIMEIRO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM025.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48490-00-003		Lote 009/26			
Produto 440CZ011 REALPISO 440 CINZA N-5 BR					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 29,39	P.ESP 1,3200
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	25,162		009/26							
Subtotal		25,162									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	3,409		016/26							
3	CT-02	0,587		009/26							
4	CT-03	0,235		003/26							
Subtotal		4,232									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		29,395									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	1,27		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DELTA E	LIBERAR NO MÁX COM 0,5						
DILUENTE	010SV270						

		 04849000003440CZ011				OF 48490-00-003		Lote 009/26											
Produto 440CZ011 REALPISO 440 CINZA N-5 BR					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 22,26		Qtde(Kg) 29,39		P.ESP 1,3200						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		440CZ011.82 A-92		Quantidade Unitária Total		8,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 04847300005577CZ028				OF 48473-00-005		Lote 006/26			
Produto 577CZ028 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7012 SB					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 33,17	Qtde(Kg) 36,27	P.ESP 1,0934
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	32,286		008/26							
2	CT-01	2,865		016/26							
Subtotal		35,152									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,616		009/26							
4	CT-09	0,145		003/26							
Subtotal		0,761									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
5	S-06	0,362		418-25-00858-01							
Subtotal		0,362									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		36,277									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04847300005577CZ028

OF

48473-00-005

Lote

006/26

Produto

577CZ028 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7012 SB

Emissão

10/06/2026 - 13:20

Previsão Entrega

16/06/2026

Qtde(L)

33,17

Qtde(Kg)

36,27

P.ESP

1,0934

Cliente:

DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	90,00	77,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,14	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	76,82		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADARO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ028.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 48473-00-002		Lote 012/26				
577CZ055 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 32,65	Qtde(Kg) 36,74	P.ESP 1,1252
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	31,269		008/26							
2	CT-01	5,144		016/26							
Subtotal		36,413									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,257		009/26							
4	CT-09	0,055		003/26							
5	CT-10	0,018		001/26							
Subtotal		0,330									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		36,744									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,14	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,68		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

						OF 48473-00-002		Lote 012/26											
Produto 577CZ055 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5					Emissão 10/06/2026 - 13:20		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 32,65		Qtde(Kg) 36,74		P.ESP 1,1252						
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		577CZ055.82 A-92		Quantidade Unitária Total		12,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															