

						OF 48079-26-001		Lote 023/26			
010SV310 THINNER NC PRIMER LACA					Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 28/06/2026		Qtde(L) 450,00	Qtde(Kg) 378,00	P.ESP 0,8400
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-05	132,300		251201							
2	S-28	113,400		37285							
3	S-01	132,300		37284							
Subtotal		378,000									
TOTAIS		378,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04807926001010SV310		OF 48079-26-001		Lote 023/26				
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA				Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 28/06/2026		Qtde(L) 450,00	Qtde(Kg) 378,00	P.ESP 0,8400
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV310.81 A-116	Quantidade Unitária Total	25,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04808426001015PR110				OF 48084-26-001		Lote 015/26			
Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF					Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 22/06/2026		Qtde(L) 1.855,79	Qtde(Kg) 1.716,61	P.ESP 0,9250
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	343,322		6010							
Subtotal		343,322									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	8,583		26C0350							
3	S-12	34,332		ABD7/0-17							
Subtotal		42,915									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	17,166		60231068							
5	F-58	8,583		PA26031479							
6	S-06	145,912		418-25-00724050							
Subtotal		171,661									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	P-412	51,498		6010							
8	S-06	188,827		418-25-00724050							
Subtotal		240,325									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	SN-10	102,996		007/26							
10	SN-30	360,488		018/26							
11	S-05	171,661		251201							
12	S-01	257,491		37284							
13	S-34	17,166		CAC20251020							
14	SC-33	8,583		003/26							
Subtotal		918,387									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		1.716,613									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04808426001015PR110

OF

48084-26-001

Lote

015/26

Produto

015PR110 LACA NC PRETA SF

Emissão

27/05/2026 - 10:53

Previsão Entrega

22/06/2026

Qtde(L)

1.855,79

Qtde(Kg)

1.716,61

P.ESP

0,9250

Cliente:

GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		10,00	20,00	16,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,90		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR110.21 A-92	Quantidade Unitária Total	100,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04807826001030CT252				OF 48078-26-001		Lote 016/26			
Produto 030CT252 CATALISADOR WASH PRIMER 252					Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 18/06/2026		Qtde(L) 240,29	Qtde(Kg) 210,26	P.ESP 0,8750
Cliente:		EURO TRUCK IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	56,770		5220518							
2	S-32	21,026		251112							
3	S-18	42,052		251217							
4	S-28	42,052		37285							
Subtotal		161,901									
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
5	G-28	16,820		1083170001640							
6	S-28	21,026		37285							
Subtotal		37,847									
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-31	10,513		260112							
Subtotal		10,513									
6 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
TOTAIS		210,262									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48078-26-001		Lote 016/26				
Produto 030CT252 CATALISADOR WASH PRIMER 252				Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 18/06/2026		Qtde(L) 240,29	Qtde(Kg) 210,26	P.ESP 0,8750
Cliente:	EURO TRUCK IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	1,00	0,87		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	31,00		
COR							
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT252.86 A-97 252KIT-AM001.82	Quantidade Unitária Total	265,00 1 16,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48083-26-001		Lote 025/26			
04808326001030CT703					Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 02/06/2026		Qtde(L) 198,85	Qtde(Kg) 192,89	P.ESP 0,9700
030CT703 CATALISADOR PU ALIFATICO											
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	34,720		251201							
2	S-06	81,013		418-25-00724050							
3	S-34	9,644		CAC20251020							
Subtotal		125,378									
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	P-51	67,511		C125B11900							
Subtotal		67,511									
4 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
TOTAIS		192,890									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,97		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT703.125 A-116	Quantidade Unitária Total	222,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04808126001039CZ049				OF 48081-26-001		Lote 004/26			
Produto 039CZ049 REALPOXI 39 PRIMER CINZA RFX					Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 02/06/2026		Qtde(L) 126,40	Qtde(Kg) 171,47	P.ESP 1,3566
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	54,872		ML0425217							
Subtotal		54,872									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	1,714		0002660452							
3	S-07	6,859		5220518							
Subtotal		8,573									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-255	16,290		7030011696							
5	U-16	27,436		M20251577							
6	F-36	10,288		25090128-01							
7	F-228	18,862		E2025610							
8	F-58	1,371		PA26031479							
Subtotal		74,248									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-06	10,288		418-25-00724050							
10	S-20	5,144		1002-250901							
11	S-06	13,718		418-25-00724050							
12	G-93	0,171		0002391189							
13	S-05	3,429		251201							
Subtotal		32,751									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,857		007/26							
15	CT-10	0,171		001/26							
Subtotal		1,028									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		171,475									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04808126001039CZ049

OF

48081-26-001

Lote

004/26

Produto

039CZ049 REALPOXI 39 PRIMER CINZA RFX

Emissão

27/05/2026 - 10:53

Previsão Entrega

02/06/2026

Qtde(L)

126,40

Qtde(Kg)

171,47

P.ESP

1,3566

Cliente:

DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,50	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,26	1,42	1,38		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	68,00	66,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	70,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039CZ049.82 A-92	Quantidade Unitária Total	44,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48080-26-001		Lote 011/26											
04808026001059CZ006					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP				
059CZ006					REALCRIL 59 EMBORRACHAMENTO BRANCO GEL					27/05/2026 - 10:53		02/06/2026		38,10		55,63		1,4600	
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																			
Tara do palete:						Tara do tacho:													
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº								Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura							
1 ITENS A PESAR																			
1	X-02	11,443																	
2	F-256	0,278																	
3	G-156	0,278		L25#26880															
Subtotal		11,999																	
2 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO																			
4	F-49	12,684		M1.5.7															
5	F-165	11,404		000.124.599															
6	F-42	8,567		M1.26.2.3															
7	F-255	0,834		7030011696															
Subtotal		33,490																	
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO																			
8	S-02	0,278		20251130															
9	S-04	0,333		TQ05072025															
Subtotal		0,611																	
4 ADICIONAR E HOMOGENEIZAR																			
10	WB-65	8,344		PG0544705															
Subtotal		8,344																	
5 ADICIONAR E HOMOGENEIZAR																			
11	G-67	0,278		QA-2025-226															
12	G-71	0,111		109600															
13	G-140	0,222		260322															
Subtotal		0,611																	
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO																			
14	P-174	0,556		0000717442															
Subtotal		0,556																	
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																			
15	BA-09	0,005		115093															
16	BA-17	0,005		114679															
17	BA-18	0,005		0000709987															
Subtotal		0,016																	
TOTAIS		55,631																	

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48080-26-001		Lote 011/26				
0 4 8 0 8 0 2 6 0 0 1 0 5 9 C Z 0 0 6											
Produto 059CZ006 REALCRIL 59 EMBORRACHAMENTO BRANCO GEL					Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 02/06/2026		Qtde(L) 38,10	Qtde(Kg) 55,63	P.ESP 1,4600
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,60	1,50		
CONSISTÊNCIA	IT-1.008		7,00	8,00	7,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	059CZ006.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48082-26-001		Lote 003/26			
272CZ001 PRIMER FOSFATIZANTE CINZA					Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 02/06/2026		Qtde(L) 96,70	Qtde(Kg) 88,08	P.ESP 0,9109
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-52	10,570		ML0425217							
2	G-17	0,880		002513006							
3	S-06	7,223		418-25-00724050							
Subtotal		18,674									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-61	2,642		022309005							
5	F-51	0,440		60231068							
6	F-255	4,404		7030011696							
7	F-58	3,963		PA26031479							
Subtotal		11,451									
3 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	5,285		418-25-00724050							
Subtotal		5,285									
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
9	P-34	2,466		550803							
10	S-20	8,808		1002-250901							
11	S-18	26,426		251217							
Subtotal		37,701									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	S-07	13,213		5220518							
13	S-20	1,761		1002-250901							
Subtotal		14,974									
TOTAIS		88,088									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48082-26-001		Lote 003/26				
Produto 272CZ001 PRIMER FOSFATIZANTE CINZA				Emissão 27/05/2026 - 10:53		Previsão Entrega 02/06/2026		Qtde(L) 96,70	Qtde(Kg) 88,08	P.ESP 0,9109
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,91	1,01	0,93		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		28,00	30,00	28,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,33		
CATALISE	3X1 030CT272						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	272CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	32,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							