

						OF 49314-00-001		Lote 014/26			
Produto 015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,81	P.ESP 1,0188
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	30,816		008/26							
2	CT-01	6,428		020/26							
Subtotal		37,244									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-16	0,491		001/26							
4	CT-14	0,075		002/25							
Subtotal		0,567									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,812									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,45		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

		 0 4 9 3 1 4 0 0 0 0 1 0 1 5 A M 1 0 5				OF 49314-00-001		Lote 014/26							
Produto 015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 37,81		P.ESP 1,0188		
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM105.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ENG. DE SOL. INDUSTRIAIS		04921826001024AM012				OF 49218-26-001		Lote 005/26			
Produto 024AM012 REALTHANE 24 AMARELO SEGURANCA SB					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 220,67	Qtde(Kg) 289,50	P.ESP 1,3119
Cliente:		BRAVO METAL ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	71,478		6049							
Subtotal		71,478									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	1,447		PA26031847							
3	G-41	2,287		0002716758							
Subtotal		3,734									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-50F	28,284		022339026							
5	F-54F	14,562		022602089							
6	F-255	11,435		4120B00154							
7	U-16	38,156		M20251577							
Subtotal		92,438									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	17,138		418-25-00858-01							
Subtotal		17,138									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	P-33P	57,148		6049							
10	SC-43	0,868									
11	SC-33	2,837		005/26							
12	S-34	5,703		CAC20251020							
13	S-32	11,435		3703W71256355							
14	S-06	18,846		418-25-00858-01							
Subtotal		96,839									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
15	CT-07	3,705		006/26							
16	CT-12	0,028		001/26							
17	CT-02	0,202		010/26							
18	CT-01	0,607		020/26							
19	CT-08	3,329		007/26							
Subtotal		7,874									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		289,503									

		 0 4 9 2 1 8 2 6 0 0 1 0 2 4 A M 0 1 2			OF 49218-26-001		Lote 005/26			
Produto 024AM012 REALTHANE 24 AMARELO SEGURANCA SB				Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 220,67	Qtde(Kg) 289,50	P.ESP 1,3119
Cliente:	BRAVO METAL ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável				
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

P.ESP
1,3119

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

APROVADOR POR : _____

						OF 49306-00-001		Lote 004/26			
0 4 9 3 0 6 0 0 0 0 1 0 2 7 A M 0 4 4					Produto 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,42	P.ESP 1,1700
2027AM044 REALUX 27 DF AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12					Emissão		Previsão Entrega				
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	36,477		008/26							
2	CT-08	3,908		007/26							
3	CT-01	1,737		020/26							
Subtotal		42,122									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-07	0,434		006/26							
5	CT-07	0,347		006/26							
6	CT-01	0,434		020/26							
7	CT-02	0,086		010/26							
Subtotal		1,302									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		43,425									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,20	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	SDP E TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 49306-00-001		Lote 004/26								
0 4 9 3 0 6 0 0 0 0 1 0 2 7 A M 0 4 4					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
027AM044 REALUX 27 DF AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12					08/07/2026 - 07:40		09/07/2026		37,11		43,42		1,1700			
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
ACERTO - CQ																
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AM044.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49301-00-001		Lote 001/26			
0 4 9 3 0 1 0 0 0 0 1 0 2 7 B G 0 1 5											
Produto 027BG015 REALUX 27 DF BEGE RAL 1013 SB					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,61	P.ESP 1,1750
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	26,995		008/26							
2	CT-01	6,541		020/26							
3	V-73	10,030									
Subtotal		43,567									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-09	0,021		003/26							
5	CT-02	0,021		010/26							
Subtotal		0,043									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		43,610									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,20	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		40,00	50,00	0,00		
COR	RAL 1013						
LAUDO							

					OF 49301-00-001		Lote 001/26												
0 4 9 3 0 1 0 0 0 0 1 0 2 7 B G 0 1 5																			
Produto 027BG015 REALUX 27 DF BEGE RAL 1013 SB					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 43,61		P.ESP 1,1750						
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027BG015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49290-00-001		Lote 001/26			
Produto 027CZ070 REALUX 27 DF CINZA 486					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 11,15	Qtde(Kg) 12,46	P.ESP 1,1178
Cliente:		MADEIREIRA RIO CLARO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	10,656		008/26							
2	CT-01	1,732		020/26							
Subtotal		12,389									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-09	0,037		003/26							
4	CT-02	0,012		010/26							
5	CT-08	0,004		007/26							
6	CT-04	0,009		001/26							
7	CT-10	0,009		003/26							
Subtotal		0,074									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		12,463									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,27		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,17	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	72,87		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

						OF 49290-00-001		Lote 001/26											
Produto 027CZ070 REALUX 27 DF CINZA 486					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 11,15		Qtde(Kg) 12,46		P.ESP 1,1178						
Cliente:		MADEIREIRA RIO CLARO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		027CZ070.82 A-92		Quantidade Unitária Total		3,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 49258-01-001		Lote 006/26			
Produto 027LJ010 REALUX 27 DF LARANJA RAL 2009					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 72,38	Qtde(Kg) 82,43	P.ESP 1,1389
Cliente:		ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	64,713		008/26							
2	CT-07	6,595		006/26							
3	CT-12	8,243		001/26							
Subtotal		79,552									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	0,412		020/26							
5	CT-12	0,824		001/26							
Subtotal		1,236									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
6	S-06	1,648		418-25-00858-01							
Subtotal		1,648									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		82,438									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49258-01-001		Lote 006/26				
Produto 027LJ010 REALUX 27 DF LARANJA RAL 2009				Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 72,38	Qtde(Kg) 82,43	P.ESP 1,1389
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	73,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	78,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027LJ010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 2 9 2 0 0 0 0 3 0 3 9 B G 0 0 4				OF 49292-00-003		Lote 007/26			
039BG004 REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX					Emissão 08/07/2026 - 07:40		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 388,32	P.ESP 1,3950
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-52	124,264		ML0425217							
2	G-41	2,718		0002716758							
3	S-06	46,249		418-25-00858-01							
Subtotal		173,232									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	5,824		PA26031847							
5	F-169	44,269		260322							
6	F-36	15,533		26020159-01							
7	F-228	54,365		E2025610							
8	U-16	54,831		M20251577							
9	F-02	2,329		1026B05809							
Subtotal		177,154									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-12	15,533		ABD7/0-17							
11	S-31	7,766		260112							
12	G-58	1,164		0002604829							
Subtotal		24,464									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-16	7,455		001/26							
14	CT-09	6,019		003/26							
Subtotal		13,474									
TOTAIS		388,325									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04929200003039BG004

OF

49292-00-003

Lote

007/26

Produto

039BG004 REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX

Emissão

08/07/2026 - 07:40

Previsão Entrega

14/07/2026

Qtde(L)

278,36

Qtde(Kg)

388,32

P.ESP

1,3950

Cliente:

BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	150,00	105,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,32	1,42	1,35		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,33	1,43	1,40		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		4,00	12,00	10,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	88,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV005						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039BG004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

08/07/2026 - 07:41 001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL2133459a2-074059.x (SPR-21-01) (RPR4542.jrxml)

Produto: 039BG004-REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX OF: 049292-00-003

Pag 2 / 2

REALFIX INDUSTRIAS		04931400002045AZ003				OF 49314-00-002		Lote 009/26			
Produto 045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX					Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 15,17	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3590
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	AD-23	6,495		02231/26							
2	AD-105	2,680		02241/26							
Subtotal		9,175									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-180	0,082		2389108							
Subtotal		0,082									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-06	5,155		59946-1							
Subtotal		5,155									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	G-93	0,061		0002391189							
6	AD-106	2,598		260322							
7	U-66	1,031		001/26							
8	AD-13	0,515		09317							
Subtotal		4,206									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	BU-43R	1,381		001/26							
10	BU-31R	0,618		001/26							
Subtotal		2,000									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,620									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49314-00-002		Lote 009/26				
Produto 045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX				Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 15,17	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3590
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	90,00		
ADERENCIA	1						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045AZ003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49305-00-001		Lote 006/26								
04930500001047RS100					Produto 047RS100 ESMALTE PU ALIF ROSA NEW BRILHANTE		Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 38,90		P.ESP 1,0482	
Cliente:		TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-47	33,048		004/26												
2	CT-01	5,290		020/26												
Subtotal		38,338														
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
3	CT-06	0,252		005/26												
4	CT-21	0,311		008/25												
Subtotal		0,564														
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																
TOTAIS		38,902														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 49298-00-001		Lote 005/26			
Produto 060TG011 TINGIDOR CEREJEIRA					Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 5,34	Qtde(Kg) 4,53	P.ESP 0,8489
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	1,515		050002909196							
2	S-01	0,757		A06042026							
3	S-08	0,378		890000068660							
4	S-28	0,681		37285							
5	S-36	0,151		40000046896							
6	S-05	0,303		260126							
Subtotal		3,787									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	SF-21	0,054		003/25							
8	SF-22	0,149		004/25							
9	SF-19	0,544		001/26							
Subtotal		0,748									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		4,535									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49298-00-001		Lote 005/26				
Produto 060TG011 TINGIDOR CEREJEIRA				Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 5,34	Qtde(Kg) 4,53	P.ESP 0,8489
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,84	0,90	0,86		
COR							
DILUENTE	010SV247						
METODO DE APLICAC	EXT 20 M SOBRE PAPEL						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG011.69 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49250-00-003		Lote 002/26			
Produto 470CZ001 REALPOXI 470 PISO CINZA N-6,5					Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 60,00	Qtde(Kg) 99,59	P.ESP 1,6598
Cliente:		RIBEIROS E LASKA PINTURAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-66	32,069		VL12250108							
Subtotal		32,069									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	0,497		0002716758							
3	S-43	6,672		25-09-04-Z							
Subtotal		7,170									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-255	16,930		4120B00154							
5	F-18	39,837		33							
6	F-452	0,995		1007A25501							
Subtotal		57,764									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	G-58	0,597		0002604829							
8	G-67	0,995		QA-2025-226							
Subtotal		1,593									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	CT-02	0,796		010/26							
10	CT-07	0,099		006/26							
11	CT-10	0,099		003/26							
Subtotal		0,995									
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		99,594									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49250-00-003		Lote 002/26				
Produto 470CZ001 REALPOXI 470 PISO CINZA N-6,5				Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 60,00	Qtde(Kg) 99,59	P.ESP 1,6598
Cliente:	RIBEIROS E LASKA PINTURAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,63	1,73	1,67		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		98,00	100,00	98,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		98,00	100,00	98,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	0,00		
CATALISE	5X1 030CT470						
COR	SDP 203/25 TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49252-00-003		Lote 015/26							
572PR003 REALTHANE 572 GR DF PRETO RAL 9005 ATX						Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 6,04		Qtde(Kg) 7,12		P.ESP 1,1785	
Cliente:		SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
Tara do palete:				Tara do tacho:											
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura	
1 ITENS A PESAR															
1	V-572A	6,413				004/26									
2	CT-02	0,712				010/26									
Subtotal		7,126													
TOTAIS		7,126													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	24,30		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,23	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,75		
CATALISE	4X1 030CT031						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49252-00-003		Lote 015/26				
Produto 572PR003 REALTHANE 572 GR DF PRETO RAL 9005 ATX				Emissão 08/07/2026 - 07:41		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 6,04	Qtde(Kg) 7,12	P.ESP 1,1785
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							