

		 0 4 8 8 5 3 0 0 0 0 1 0 3 2 V M 0 1 9				OF 48853-00-001		Lote 002/26			
Produto 032VM019 REALPOXI 32 VERMELHO BOMBEIRO SB					Emissão 24/06/2026 - 08:50		Previsão Entrega 24/06/2026		Qtde(L) 30,26	Qtde(Kg) 37,43	P.ESP 1,2369
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	9,852		ML0425217							
Subtotal		9,852									
2 ADIC ITEM ABAIXO E DISPERSAR 5 MIN											
2	G-41	0,336		0002716758							
3	S-06	5,139		418-25-00858-01							
Subtotal		5,476									
3 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN											
4	F-58	0,112		PA26031479							
5	F-228	11,267		E2025610							
Subtotal		11,380									
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-31	1,010		260112							
7	S-32	1,010		251112							
8	SC-96	4,641		009/25							
9	SC-37	0,112		002/25							
Subtotal		6,775									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
10	CT-01	0,052		020/26							
11	CT-06	2,579		005/26							
12	CT-10	0,026		003/26							
13	CT-12	1,291		001/26							
Subtotal		3,949									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,434									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48853-00-001		Lote 002/26			
Produto 032VM019 REALPOXI 32 VERMELHO BOMBEIRO SB				Emissão 24/06/2026 - 08:50		Previsão Entrega 24/06/2026		Qtde(L) 30,26	Qtde(Kg) 37,43	P.ESP 1,2369
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	40,00	0,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,25		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,40	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	030CT027 3X1						
COR	PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
ENVASE	2,7						
FILTRAGEM	MALHA 100						
PONTO DE FULGOR	Min 5						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	032VM019.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48834-00-001		Lote 016/26			
04883400001052AZ005											
Produto 052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA					Emissão 24/06/2026 - 08:50		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 107,79	Qtde(Kg) 140,70	P.ESP 1,3052
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	129,444		021/26							
Subtotal		129,444									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-254	4,502		3703H05250601							
Subtotal		4,502									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-08	5,065		115267							
4	BA-09	1,688		115364							
Subtotal		6,753									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		140,700									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,27		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	50,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

						OF 48834-00-001		Lote 016/26							
0 4 8 8 3 4 0 0 0 0 1 0 5 2 A Z 0 0 5															
Produto 052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA					Emissão 24/06/2026 - 08:50		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 107,79		Qtde(Kg) 140,70		P.ESP 1,3052		
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052AZ005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 8 3 4 0 0 0 0 2 0 5 2 MR0 1 1			OF 48834-00-002		Lote 016/26				
Produto 052MR011 IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028					Emissão 24/06/2026 - 08:50		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 125,83	Qtde(Kg) 164,96	P.ESP 1,3109
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	148,793		021/26							
2	BA-07	3,299		113658							
Subtotal		152,093									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-09	2,144		115364							
4	BA-18	10,722		0000709987							
Subtotal		12,866									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		164,960									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,31	1,27		
PH	IT-1.052		8,20	9,00	8,56		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	50,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	63,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

					OF 48834-00-002		Lote 016/26												
0 4 8 8 3 4 0 0 0 0 2 0 5 2 MR0 1 1																			
Produto 052MR011 IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028					Emissão 24/06/2026 - 08:50		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 125,83		Qtde(Kg) 164,96		P.ESP 1,3109						
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052MR011.70 A-66	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX REPARAÇÃO INDUSTRIAL		04888126001515VZ001				OF 48881-26-001		Lote 009/26			
515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE					Emissão 24/06/2026 - 08:50		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 23,17	Qtde(Kg) 21,80	P.ESP 0,9407
Cliente:		MARCENARIA TROIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	10,965		6008							
Subtotal		10,965									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-43	0,109		009/26							
3	SC-41	0,218		001/26							
Subtotal		0,327									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-34	0,436		CAC20251020							
5	S-32	8,391		251112							
6	S-06	1,678		418-25-00858-01							
Subtotal		10,505									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
7	S-06	0,002		418-25-00858-01							
Subtotal		0,002									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		21,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

