

		 0 4 9 1 2 5 0 0 0 0 5 2 0 0 A M 0 2 6				OF 49125-00-005		Lote 003/26			
Produto 200AM026 AMARELO 136C FLEXO REALBAG					Emissão 02/07/2026 - 16:57		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 17,96	P.ESP 0,9981
Cliente:		SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	10,725		025/26							
Subtotal		10,725									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	0,179		355307							
3	G-05	0,179		2412W10002							
Subtotal		0,359									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-02	0,538		20251130							
Subtotal		0,538									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	BF-018	3,413		004/26							
6	BF-004	0,233		001/26							
7	BF-011	2,694		003/26							
Subtotal		6,341									
TOTAIS		17,966									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49125-00-005		Lote 003/26				
Produto 200AM026 AMARELO 136C FLEXO REALBAG				Emissão 02/07/2026 - 16:57		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 17,96	P.ESP 0,9981
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,00		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,00		
COR	PANTONE 136C						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM026.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49125-00-006		Lote 004/26			
200AZ006 AZUL REFLEX BLUEC FLEXO REALB					Emissão 02/07/2026 - 16:57		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,90	P.ESP 1,0500
Cliente:		SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	7,975		025/26							
Subtotal		7,975									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-05	0,189		2412W10002							
3	G-03	0,094		355307							
Subtotal		0,283									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	0,661		020/26							
5	S-02	0,189		20251130							
6	S-05	0,189		260126							
7	S-01	3,420		A06042026							
Subtotal		4,460									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8	BF-014	4,290		003/26							
9	BF-017	1,323		006/26							
10	BF-007	0,567		7073691							
Subtotal		6,180									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49125-00-006		Lote 004/26				
Produto 200AZ006 AZUL REFLEX BLUEC FLEXO REALB				Emissão 02/07/2026 - 16:57		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,90	P.ESP 1,0500
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,33		
FILTRAGEM	MALHA 50						
PADRAO DE COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AZ006.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04912500002200CZ009				OF 49125-00-002		Lote 003/26			
Produto 200CZ009 CINZA COOL GRAY SL FLEXO REALBAG					Emissão 02/07/2026 - 16:57		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 20,27	P.ESP 1,1264
Cliente:		SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	8,961		025/26							
2	G-03	0,324		355307							
3	G-05	0,324		2412W10002							
4	S-02	0,486		20251130							
Subtotal		10,096									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	BF-011	8,110		003/26							
6	B-118	1,622		0003572050							
7	BF-018	0,283		004/26							
8	BF-016	0,162		004/25							
Subtotal		10,178									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,275									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

EMBALAGENS INDUSTRIAIS

04912500002200CZ009

OF

49125-00-002

Lote

003/26

Produto

200CZ009CINZA COOL GRAY SL FLEXO REALBAG

Emissão

02/07/2026 - 16:57

Previsão Entrega

06/07/2026

Qtde(L)

17,99

Qtde(Kg)

20,27

P.ESP

1,1264

Cliente:

SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,13		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	25,00		
COR	SDP 416/26						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200CZ009.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49125-00-004		Lote 004/26			
Produto 200VM006 VERMELHO 185C FLEXO REALBAG					Emissão 02/07/2026 - 16:57		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 19,76	Qtde(Kg) 18,90	P.ESP 0,9563
Cliente:		SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	7,843		025/26							
2	SN-30	0,945		020/26							
3	S-02	0,378		20251130							
4	S-01	0,756		A06042026							
Subtotal		9,922									
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
5	G-05	0,189		2412W10002							
6	G-03	0,094		355307							
Subtotal		0,283									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-017	2,646		006/26							
8	BF-004	5,292		001/26							
9	BF-018	0,756		004/26							
Subtotal		8,694									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		30,00	60,00	33,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	28,00	23,33		
COR	185C PANTONE						

		 0 4 9 1 2 5 0 0 0 0 4 2 0 0 V M 0 6				OF 49125-00-004		Lote 004/26											
Produto 200VM006 VERMELHO 185C FLEXO REALBAG					Emissão 02/07/2026 - 16:57		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 19,76		Qtde(Kg) 18,90		P.ESP 0,9563						
Cliente:		SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		200VM006.70 A-66		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 49125-00-003		Lote 002/26			
Produto 200VM037 VERMELHO 180C FLEXO REALBAG					Emissão 02/07/2026 - 16:57		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 16,88	P.ESP 0,9379
Cliente:		SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	11,268		025/26							
Subtotal		11,268									
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
2	G-03	0,168		355307							
3	G-05	0,168		2412W10002							
Subtotal		0,337									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	BF-004	3,376		001/26							
5	BF-018	0,928		004/26							
6	B-118	0,464		0003572050							
Subtotal		4,769									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		16,375									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		
SECAGEM	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,00		
COR	180C PANTONE						
FILTRAGEM	MALHA 50						

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VM037.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							