



Produto 252KIT-AM00 KIT WASH PRIMER 252 - REF.: 3,6 L			Emissão 29/04/2026 - 16:52		Previsão Entrega 30/04/2026		Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 24,00	P.ESP 0,0000
Cliente: SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	252AM001.	0,240		007/26					
2	030CT252.	0,240		013/26					
Subtotal		0,480							
TOTAIS		0,480							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	252KIT-AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 252KIT-AM00 KIT WASH PRIMER 252 - REF.: 3,6 L		Emissão 29/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 24,00	P.ESP 0,0000
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	252AM001.	0,240		007/26			
2	030CT252.	0,240		013/26			
Subtotal		0,480					
TOTAIS		0,480					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	252KIT-AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 340CZ001 REALPOXI 340 CINZA SUZUKI		Emissão 29/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 47,50	Qtde(Kg) 62,89	P.ESP 1,3240
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-52	16,970		VS04250180			
2	P-33P	12,617		6028			
Subtotal		29,587					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-104	0,396		SYB004-26			
Subtotal		0,396					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,220		40000042976			
5	F-02	0,666		1026B05809			
6	F-18	7,107		15545			
7	F-06	8,441		59946-1			
Subtotal		16,435					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	SC-286	1,257		003/26			
9	G-83	0,094		X622500512			
10	S-12	4,044		3181175			
Subtotal		5,396					
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
11	CT-01	10,000		012/26			
12	CT-02	0,194		007/26			
13	CT-03	0,018		001/26			
14	CT-08	0,868		005/26			
Subtotal		11,082					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		62,898					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 340CZ001 REALPOXI 340 CINZA SUZUKI		Emissão 29/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 47,50	Qtde(Kg) 62,89	P.ESP 1,3240
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,35	1,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	130,00	129,00		
CATALISE	030CT340 4x1						
COR	SDP 1564/25						
DILUENTE	010SV270 15%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	340KIT-CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 340KIT-CZ00 KIT REALPOXI 340 CINZA SUZUKI REF- 3,6 L		Emissão 29/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 16,00	P.ESP 0,0000
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente: **SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	340CZ001.	0,160					
2	030CT055.	0,160		034/26			
Subtotal		0,320					
TOTAIS		0,320					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	340KIT-CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							