



Produto <b>010SV013 THINNER DE LIMPEZA</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 15/07/2026	Qtde(L) 648,00	Qtde(Kg) 549,50	P.ESP 0,8480
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-05	41,212		251124			
2	S-07	302,227		5220518			
3	S-01	206,064		568/25			
Subtotal		549,504					
<b>TOTAIS</b>		549,504					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV013.81 A-116	Quantidade Unitária Total	36,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>010SV255 DILUENTE ROLO</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,21	P.ESP 0,8450
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-05	6,084		251124			
2	S-28	6,084		H21102025			
3	S-07	1,521		5220518			
4	S-32	1,521		251112			
Subtotal		15,210					
<b>TOTAIS</b>		15,210					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV255.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV660	REDUTOR REALVIT	Produto	Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 199,29	Qtde(Kg) 169,40	P.ESP 0,8500
----------	-----------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	<b>PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>						
1	S-07	67,760		5220518			
2	S-01	42,350		568/25			
3	S-12	59,290		3181175			
4	S-12	0,000		3181175			
	Subtotal	169,400					
	<b>TOTAIS</b>	169,400					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 54,01	Qtde(Kg) 51,28	P.ESP 0,9494
Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	V-11	43,334		004/26			
2	CT-06	6,410		003/26			
3	CT-21	1,282		008/25			
Subtotal		51,027					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-01	0,256		012/26			
Subtotal		0,256					
<b>TOTAIS</b>		51,284					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,03	1,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,02		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



0472400002011VM050

Produto <b>011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 54,01	Qtde(Kg) 51,28	P.ESP 0,9494
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM050.82 A-92	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>014AM003 REALUX 14 PRIMER AMARELO RAL 1005 SB</b>	Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 282,57	Qtde(Kg) 291,45	P.ESP 1,0314
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-410	66,392		6036				
Subtotal		66,392						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	G-657	0,699		26C0350				
3	S-06	43,251		418-25-00724050				
Subtotal		43,951						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	F-58	11,570		40000042976				
5	F-253	3,614		LB250722061090				
6	U-16	29,145		M20251577				
Subtotal		44,330						
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
7	P-410	37,014		6036				
8	SC-70	3,001		26C0532				
9	SC-40	17,108		016/26				
10	S-04	4,634		TQ05072025				
11	S-06	4,575		418-25-00724050				
12	S-01	46,253		568/25				
Subtotal		112,588						
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
13	CT-07	13,814		003/26				
14	CT-09	9,209		003/26				
15	CT-02	1,165		005/26				
Subtotal		24,190						
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		291,452						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



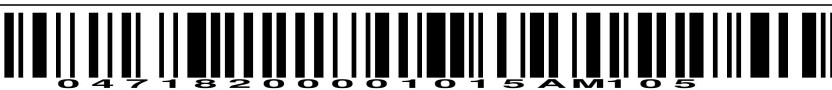
Produto <b>014AM003 REALUX 14 PRIMER AMARELO RAL 1005 SB</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 282,57	Qtde(Kg) 291,45	P.ESP 1,0314
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,13	1,10		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	67,66		
BRILHO							
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014AM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 19,46	Qtde(Kg) 21,06	P.ESP 1,0820
Cliente:	<b>VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-33P	5,554		6028			
2	F-58	0,054		40000042976			
	Subtotal	5,609					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	G-657	0,111		26C0350			
	Subtotal	0,111					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-253	2,222		LB250722061090			
	Subtotal	2,222					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
5	S-32	1,110		251112			
6	S-05	1,364		251124			
7	S-31	0,888		260112			
8	SN-28	6,950		003/26			
9	SN-30	1,474		015/26			
	Subtotal	11,788					
<b>7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>							
<b>8 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>							
<b>9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	G-306	0,042		0002722442			
11	SC-33	0,067		003/26			
	Subtotal	0,109					
<b>10 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
12	CT-16	0,278		006/25			
13	CT-14	0,035		002/25			
14	CT-01	0,907		012/26			
	Subtotal	1,221					
<b>11 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		21,062					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 19,46	Qtde(Kg) 21,06	P.ESP 1,0820
Cliente:	<b>VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**12 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,33		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**13 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM105.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
---	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-412	207,427		6010				
2	P-410	161,332		6036				
Subtotal		368,760						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
3	S-06	242,959		418-25-00724050				
4	G-147	19,206		L25#27319				
5	G-33	3,457		0002562768				
Subtotal		265,622						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
6	F-513	15,365		5760462				
7	F-58	6,722		40000042976				
8	U-16	184,380		M20251577				
9	F-51	28,809		5980534				
10	F-36	153,650		25080072-01				
11	F-110	192,062		LEB53162				
Subtotal		580,990						
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>								
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>								
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>7 LIMPEZA DO MOINHO</b>								
12	S-06	243,919		418-25-00724050				
Subtotal		243,919						
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
13	P-412	100,256		6010				
14	P-410	145,967		6036				
15	P-140	69,038		PG0535014				
15	P-140	26,993		PG0542228				
16	S-07	115,237		5220518				
17	SC-31	3,841		003/26				
Subtotal		461,335						
<b>9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		1.920,628						



Produto <b>022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**10 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	69,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,18		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	57,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,00		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							



Produto <b>022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:33	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**11 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
027AZ001 REALUX 27 DF AZUL RAL 5015			28/04/2026 - 13:33		06/05/2026		810,82	894,90	1,1037
Cliente: TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	V-27	760,671		006/26					
2	CT-03	26,847		001/26					
3	CT-01	80,541		012/26					
Subtotal		868,060							
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
4	CT-01	17,898		012/26					
5	CT-21	4,474		008/25					
6	CT-10	4,474		001/26					
Subtotal		26,847							
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>									
<b>TOTAIS</b>		894,908							

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,50	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	SDP 224/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



<b>027AZ001 REALUX 27 DF AZUL RAL 5015</b>		Produto 28/04/2026 - 13:33	Emissão 06/05/2026	Previsão Entrega 810,82	Qtde(L) 894,90	P.ESP 1,1037
--	--	-------------------------------	-----------------------	----------------------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente: TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AZ001.85 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



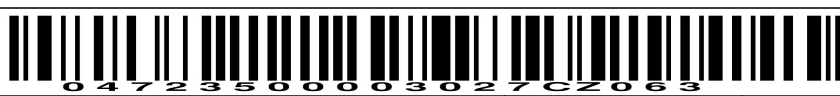
<b>027CZ063 REALUX 27 DF CINZA RAL 7040</b> Produto		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 178,04	Qtde(Kg) 194,67	P.ESP 1,0934
<b>Cliente:</b> TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-27	171,896		006/26			
2	CT-01	19,467		012/26			
Subtotal		191,363					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	0,973		005/26			
4	CT-05	0,194		011/25			
5	CT-04	0,194		001/26			
Subtotal		1,362					
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	S-06	1,946		418-25-00724050			
Subtotal		1,946					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		194,673					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>027CZ063 REALUX 27 DF CINZA RAL 7040</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 178,04	Qtde(Kg) 194,67	P.ESP 1,0934
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,11	1,09		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	55,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	43,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	818,33		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
CAMADA ÚMIDA	100 microns						
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

## 6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027CZ063.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>029VM025 REALTHANE 29 VERMELHO WARM</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 16,16	P.ESP 1,0887
Cliente:	COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-29A	13,332		001/26				
2	CT-06	2,262		003/26				
Subtotal		15,595						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CT-01	0,137		012/26				
4	CT-07	0,048		003/26				
5	CT-14	0,371		002/25				
6	CT-05	0,008		011/25				
Subtotal		0,565						
<b>TOTAIS</b>		16,160						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,03	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	75,00		
COR	SDP 246/26						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>029VM025 REALTHANE 29 VERMELHO WARM</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 16,16	P.ESP 1,0887
Cliente:	COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029VM025.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT140 CATALISADOR PU		28/04/2026 - 13:34		05/05/2026		17,76	16,67	0,9381
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
<b>Plano de Fábrica</b>								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>								
<b>2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>								
1	S-05	6,834		251124				
2	S-07	5,001		5220518				
Subtotal		11,835						
<b>3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>								
3	P-57	4,500		5894				
4	P-41	0,333		5933				
Subtotal		4,834						
<b>4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE</b>								
<b>TOTAIS</b>		16,670						

### CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

### 6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		

### ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



<b>030CT140 CATALISADOR PU</b>		Produto	Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 17,76	Qtde(Kg) 16,67	P.ESP 0,9381
<b>Cliente:</b>	<b>PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**7 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT140.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO		28/04/2026 - 13:34		01/05/2026		45,00	39,33	0,8740
Cliente: AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-01	7,866		568/25				
2	S-05	20,962		251124				
3	S-18	7,866		251217				
Subtotal		36,694						
<b>2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>								
4	S-01	1,179		568/25				
5	G-28	1,455		1083170001640				
Subtotal		2,635						
<b>4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>TOTAIS</b>		39,330						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	COFORME PADRÃO						
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						



<b>030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO</b>		<b>Emissão</b> 28/04/2026 - 13:34	<b>Previsão Entrega</b> 01/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 45,00	<b>Qtde(Kg)</b> 39,33	<b>P.ESP</b> 0,8740
<b>Produto</b>						

**Cliente:** AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS      **Agrupado:**       **Urgente:**

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT271.22 A-97	<b>Quantidade Unitária Total</b>	5,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>060TG131 TINGIDOR B.A. VERDE OLIVA</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 381,90	Qtde(Kg) 381,90	P.ESP 1,0000
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **INDUSTRIA DE PORTAS E COMPENSADOS DOIS I** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	X-02	362,805					
2	G-91	0,381		E425756770			
Subtotal		363,186					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	BA-10	17,567		9BR1040096			
4	BA-08	1,145		114647			
Subtotal		18,713					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		381,900					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,02	0,98		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							



Produto <b>060TG131 TINGIDOR B.A. VERDE OLIVA</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 381,90	Qtde(Kg) 381,90	P.ESP 1,0000
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>INDUSTRIA DE PORTAS E COMPENSADOS DOIS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG131.65 A-97	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>111AM003 REALUX 111 AMARELO 5Y 8/12 BR</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,92	P.ESP 1,0737
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **CASSOL MANUTENCOES INDUSTRIAIS LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-111	16,020		008/26			
2	CT-08	2,590		005/26			
3	CT-01	0,597		012/26			
4	CT-07	0,398		003/26			
Subtotal		19,607					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-02	0,019		005/26			
6	CT-07	0,099		003/26			
7	CT-01	0,199		012/26			
Subtotal		0,318					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		19,926					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	5Y 8/12						
LAUDO							



04707100001111AM003

<b>Produto</b> 111AM003 REALUX 111 AMARELO 5Y 8/12 BR		<b>Emissão</b> 28/04/2026 - 13:34	<b>Previsão Entrega</b> 05/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,55	<b>Qtde(Kg)</b> 19,92	<b>P.ESP</b> 1,0737
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> CASSOL MANUTENCOES INDUSTRIAIS LTDA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
---	---	--

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111AM003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



111CZ001	REALUX 111 CINZA N-6,5 BR	Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 18,47	Qtde(Kg) 19,79	P.ESP 1,0714
----------	---------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	CASSOL MANUTENCOES INDUSTRIAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-111	15,884		008/26			
2	CT-01	3,761		012/26			
	Subtotal	19,646					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	0,122		005/26			
4	CT-09	0,029		003/26			
	Subtotal	0,152					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		19,798					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	N-6,5						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



Produto <b>111CZ001 REALUX 111 CINZA N-6,5 BR</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 18,47	Qtde(Kg) 19,79	P.ESP 1,0714
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>CASSOL MANUTENCOES INDUSTRIAIS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111CZ001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>111PR005 REALUX 111 PRETO SB</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,76	P.ESP 1,1189
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-111	14,534		008/26			
Subtotal		14,534					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	U-16	2,076		M20251577			
3	F-142	2,076		21202505			
4	F-58	0,103		40000042976			
Subtotal		4,256					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-02	1,972		005/26			
Subtotal		1,972					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		20,764					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	56,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR							
LAUDO							



Produto <b>111PR005 REALUX 111 PRETO SB</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,76	P.ESP 1,1189
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111PR005.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9822
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-111	16,086		008/26			
2	CT-06	1,731		003/26			
Subtotal		17,817					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-12	0,173		001/26			
4	CT-11	0,182		003/25			
5	CT-01	0,054		012/26			
Subtotal		0,410					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		18,228					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	66,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO W-5						



Produto <b>111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9822
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111VM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			28/04/2026 - 13:34	06/05/2026	95,26	98,40	1,0330

Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:			
-----------------	--	----------------	--	--	--

Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº
--------------	-----------	--------------	----------------

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
-----	------	----------------------	----------------	------	-----------------	-------------------	------------------------------	------------

**1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI**

1	P-33P	27,622		6028				
2	S-06	5,520		418-25-00724050				
3	G-41	0,551		0002660452				
Subtotal		33,694						

**2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO**

4	F-58	0,462		40000042976				
5	F-156	4,605		9BR1042370				
6	U-16	4,880		M20251577				
Subtotal		9,948						

**3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.**

**4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA**

**5 FINEZA ENCONTRADA \_\_\_\_\_ VISTO \_\_\_\_\_**

**6 LIMPEZA DO MOINHO**

7	S-06	7,370		418-25-00724050				
Subtotal		7,370						

**7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO**

8	P-33P	15,656		6028				
9	S-07	5,983		5220518				
10	G-306	0,088		0002722442				
11	G-33	0,186		0002562768				
12	S-05	5,668		251124				
13	S-32	4,605		251112				
14	SN-10	4,920		007/26				
15	S-05	3,591		251124				
Subtotal		40,700						

**8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO**

16	CT-01	0,334		012/26				
17	CT-03	0,088		001/26				
18	CT-12	3,099		001/26				
19	CT-06	2,273		003/26				
20	CT-11	0,895		003/25				
Subtotal		6,691						

<b>TOTAIS</b>		98,405						
---------------	--	--------	--	--	--	--	--	--



Produto <b>579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 95,26	Qtde(Kg) 98,40	P.ESP 1,0330
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							



Produto <b>579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 95,26	Qtde(Kg) 98,40	P.ESP 1,0330
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**10 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VM012.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600AM016 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEG 5Y</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 75,47	Qtde(Kg) 78,57	P.ESP 1,0410
Cliente:	<b>JC ZANELLA ESTRUTURAS METALICAS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-603	66,780		014/26			
2	CACT-01	3,087		005/26			
3	CACT-07	3,040		001/26			
4	CT-08	5,657		005/26			
Subtotal		78,566					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CACT-02	0,007		001/26			
Subtotal		0,007					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		78,573					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	102,33		
COR	5Y 8/12						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



04727000001600AM016

<b>600AM016 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEG 5Y</b>		<b>Emissão</b> 28/04/2026 - 13:34	<b>Previsão Entrega</b> 06/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 75,47	<b>Qtde(Kg)</b> 78,57	<b>P.ESP</b> 1,0410
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> JC ZANELLA ESTRUTURAS METALICAS LTDA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
--	---	--

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	600AM016.80 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	4,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>600AZ032 REALVIT 600 PROFISSIONAL DF AZUL RAL 501</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 185,58	Qtde(Kg) 182,63	P.ESP 0,9841
Cliente:	M. LACHOVICZ E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-603	155,236		014/26			
2	CACT-01	8,035		005/26			
3	CACT-03	17,540		004/25			
3	CACT-03	1,179					
Subtotal		181,991					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-11	0,456		003/25			
5	CACT-02	0,182		001/26			
Subtotal		0,639					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		182,630					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	110,00		
BRILHO	IT-1.009		90,00	100,00	97,00		
COR	RAL 5010						
LAUDO							



<b>600AZ032 REALVIT 600 PROFISSIONAL DF AZUL RAL 501</b>		Produto 28/04/2026 - 13:34	Emissão 05/05/2026	Previsão Entrega 185,58	Qtde(L) 182,63	Qtde(Kg) 0,9841
--	--	-------------------------------	-----------------------	----------------------------	-------------------	--------------------

<b>Cliente:</b> M. LACHOVICZ E CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ032.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600CZ035 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO FS</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 18,78	Qtde(Kg) 21,41	P.ESP 1,1401
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

**Cliente:** FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA      Agrupado:       Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-603	4,711		014/26			
2	V-601	15,011		006/26			
Subtotal		19,723					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CACT-01	1,327		005/26			
4	CACT-02	0,321		001/26			
5	CACT-09	0,042		002/25			
Subtotal		1,691					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		21,415					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	65,00	65,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,00		
COR	CF 600CZ004 / PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						



<b>600CZ035 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO FS</b>		Produto 28/04/2026 - 13:34	Emissão 04/05/2026	Previsão Entrega 18,78	Qtde(L) 21,41	P.ESP 1,1401
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ035.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600PR003 REALVIT 600 DF PRETO BR</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9700
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	16,920		001/26			
Subtotal		16,920					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CACT-02	1,080		001/26			
Subtotal		1,080					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		18,001					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,66		
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto <b>600PR003 REALVIT 600 DF PRETO BR</b>		Emissão 28/04/2026 - 13:34	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9700
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							