



<b>010SV283 THINNER LIMPEZA</b>		<b>Emissão</b> 29/04/2026 - 16:36	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 3.991,64	<b>Qtde(Kg)</b> 3.440,00	<b>P.ESP</b> 0,8618
<b>Cliente:</b>	<b>REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-51	172,000		0603/51			
1	S-51	860,000		3003/51			
2	S-59	2.408,000		2303/59			
<b>Subtotal</b>		<b>3.440,000</b>					
<b>TOTAIS</b>		<b>3.440,000</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

<b>Etapa</b>	<b>Equipamento/Balança</b>	<b>Data</b>	<b>Código Barras</b>	<b>Hora Início</b>	<b>Hora Término</b>	<b>Responsável</b>
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>010SV283 THINNER LIMPEZA</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 3.991,64	Qtde(Kg) 3.440,00	P.ESP 0,8618
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV283	Quantidade Unitária Total	3.440,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>010SV283 THINNER LIMPEZA</b>		<b>Emissão</b> 29/04/2026 - 16:36	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 3.991,64	<b>Qtde(Kg)</b> 3.440,00	<b>P.ESP</b> 0,8618
<b>Cliente:</b>	<b>REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>			<b>Moinho nº</b>	<b>Dispensor nº</b>	<b>Grindômetro nº</b>		
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-51	172,000		0603/51			
1	S-51	860,000		3003/51			
2	S-59	2.408,000		2303/59			
<b>Subtotal</b>		<b>3.440,000</b>					
<b>TOTAIS</b>		<b>3.440,000</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>010SV283 THINNER LIMPEZA</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 3.991,64	Qtde(Kg) 3.440,00	P.ESP 0,8618
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV283	Quantidade Unitária Total	3.440,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>010SV310 THINNER NC PRIMER LACA</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 540,00	Qtde(Kg) 453,60	P.ESP 0,8400
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-05	158,760		251124				
2	S-28	136,080		H21102025				
3	S-01	158,760		568/25				
Subtotal		453,600						
<b>TOTAIS</b>		453,600						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto <b>010SV310 THINNER NC PRIMER LACA</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 540,00	Qtde(Kg) 453,60	P.ESP 0,8400
Cliente: <b>GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV310.81 A-116	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>011AM024 REALUX 11 AMARELO CAT/77</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 19,74	Qtde(Kg) 19,85	P.ESP 1,0057
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

**Cliente:** BANDEIRANTES COMPRESSORES LTDA      Agrupado:       Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	16,677		004/26			
2	CT-09	2,333		003/26			
Subtotal		19,011					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-12	0,158		001/26			
4	CT-07	0,595		003/26			
5	CT-02	0,001		007/26			
6	CT-01	0,029		012/26			
7	CT-10	0,059		001/26			
Subtotal		0,845					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		19,856					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>011AM024 REALUX 11 AMARELO CAT/77</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 19,74	Qtde(Kg) 19,85	P.ESP 1,0057
Cliente:	BANDEIRANTES COMPRESSORES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

#### 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,03	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,71		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

#### ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

#### 5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AM024.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			29/04/2026 - 16:36	06/05/2026	55,67	54,86	0,9854
Cliente:	RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	46,043		004/26			
2	CT-01	3,840		012/26			
3	CT-02	0,822		007/26			
4	CT-03	2,194		001/26			
5	S-06	0,548		418-25-00724050			
Subtotal		53,450					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	CT-10	1,097		001/26			
7	CT-04	0,109		001/26			
8	CT-21	0,202		008/25			
Subtotal		1,409					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		54,860					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 54,86	P.ESP 0,9854
Cliente:	RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

#### 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,06	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,32		
COR	PADRÃO 87/ TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

#### ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

#### 5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ214.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015AZ006 LACA NC AZUL ESCURO FS</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,65	P.ESP 0,9855
Cliente:	CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	VF-01	2,998		005/26			
2	CT-03	0,292		001/26			
3	CT-01	0,190		012/26			
Subtotal		3,481					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
4	F-41	0,109		73160226			
Subtotal		0,109					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-05	0,025		011/25			
6	CT-02	0,027		007/26			
7	CT-08	0,012		005/26			
Subtotal		0,065					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		3,656					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>015AZ006 LACA NC AZUL ESCURO FS</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,65	P.ESP 0,9855
Cliente:	CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	112,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		0,00	10,00	0,00		
COR	SDP 339/26						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AZ006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015BR027 LACA NC BRANCA ACETINADA</b>	Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,14	P.ESP 1,0853
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	VF-01	13,493		005/26				
2	V-73	2,014		020/25				
	Subtotal	15,507						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CT-01	4,632		012/26				
	Subtotal	4,632						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		20,140						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



04731100001015BR027

<b>Produto</b> 015BR027 LACA NC BRANCA ACETINADA		<b>Emissão</b> 29/04/2026 - 16:36	<b>Previsão Entrega</b> 07/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,55	<b>Qtde(Kg)</b> 20,14	<b>P.ESP</b> 1,0853
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
--	---	--

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR027.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015RS015 LACA NC ROSA ESCURO FS</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,74	P.ESP 1,0097
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	VF-01	3,072		005/26			
2	CT-01	0,447		012/26			
3	CT-06	0,093		003/26			
Subtotal		3,613					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
4	F-41	0,112		73160226			
Subtotal		0,112					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-22	0,011		003/26			
6	CT-21	0,009		008/25			
Subtotal		0,020					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		3,746					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



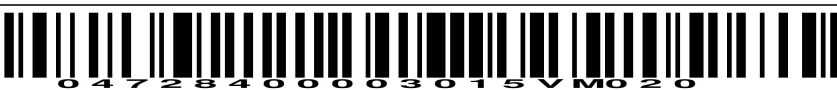
Produto <b>015RS015 LACA NC ROSA ESCURO FS</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,74	P.ESP 1,0097
Cliente:	CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	112,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		0,00	10,00	0,00		
COR	SDP 339/26						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015RS015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



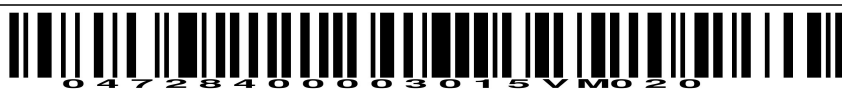
Produto <b>015VM020 LACA NC VERMELHO FS</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,70	P.ESP 0,9978
Cliente:	<b>CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	VF-01	3,036		005/26			
2	CT-06	0,207		003/26			
3	CT-01	0,285		012/26			
Subtotal		3,528					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
4	F-41	0,111		73160226			
Subtotal		0,111					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-06	0,207		003/26			
6	CT-07	0,055		003/26			
7	CT-12	0,007		001/26			
Subtotal		0,270					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		3,910					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>015VM020 LACA NC VERMELHO FS</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,70	P.ESP 0,9978
Cliente:	CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	112,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		0,00	10,00	0,00		
COR	SDP 339/26						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015VM020.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>024CZ109 REALTHANE 24 CINZA SUBGRAY PIERINO GOTTI</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 30,07	Qtde(Kg) 30,58	P.ESP 1,0169
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

**Cliente:** POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA      Agrupado:       Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-24	26,913					
2	CT-01	2,140		012/26			
3	S-06	0,305		418-25-00724050			
Subtotal		29,359					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-02	0,917		007/26			
5	CT-09	0,275		003/26			
6	CT-10	0,030		001/26			
Subtotal		1,223					
<b>TOTAIS</b>		30,583					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>3 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		81,00	100,00	91,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,44		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							



<b>024CZ109 REALTHANE 24 CINZA SUBGRAY PIERINO GOTTI</b>		<b>Emissão</b> 29/04/2026 - 16:36	<b>Previsão Entrega</b> 06/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 30,07	<b>Qtde(Kg)</b> 30,58	<b>P.ESP</b> 1,0169
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**4 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	024CZ109.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	8,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>027AM400 REALUX 27 DF AMARELO SEG 5Y 8/12 OFICIAL</b>	Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 42,24	P.ESP 1,1383
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>ANDREIA DA SILVA PONTE E TALHAS COMERCIO</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-27	34,558		006/26				
2	CT-08	5,069		005/26				
3	CT-01	0,844		012/26				
4	CT-07	0,844		003/26				
	Subtotal	41,318						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
5	CT-01	0,422		012/26				
6	CT-07	0,422		003/26				
7	CT-02	0,084		007/26				
	Subtotal	0,929						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		42,248						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	70,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Produto <b>027AM400 REALUX 27 DF AMARELO SEG 5Y 8/12 OFICIAL</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 42,24	P.ESP 1,1383
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>ANDREIA DA SILVA PONTE E TALHAS COMERCIO</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AM400.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT068 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 9,00	Qtde(Kg) 8,64	P.ESP 0,9600
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>							
<b>2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	S-05	1,728		251124			
2	S-34	0,864		CAC20251020			
3	S-06	2,160		418-25-00724050			
Subtotal		4,752					
<b>3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
4	P-51	0,864		C125B11900			
Subtotal		0,864					
<b>4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
5	P-555	3,024		G2EF001412			
Subtotal		3,024					
<b>5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>							
<b>6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE</b>							
<b>TOTAIS</b>		8,640					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



<b>030CT068 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>		<b>Emissão</b> 29/04/2026 - 16:36	<b>Previsão Entrega</b> 07/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 9,00	<b>Qtde(Kg)</b> 8,64	<b>P.ESP</b> 0,9600
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	<b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**8 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT068.83 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	2,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



<b>030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			29/04/2026 - 16:36	06/05/2026	485,99	725,30	1,4924
<b>Cliente:</b>	<b>METALURGICA VASPA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	SC-40	0,373		016/26			
1	SC-40	117,125		018/26			
2	S-07	31,187		5220518			
3	S-12	31,187		3181175			
4	P-229	43,518		VH16625002			
Subtotal		223,392					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
5	F-06	398,915		59946-1			
6	F-02	19,583		1026B05809			
7	F-58	6,527		40000042976			
Subtotal		425,026					
<b>3 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>4 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
8	S-01	52,946		568/25			
9	G-55	23,934		20250702			
Subtotal		76,881					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		725,301					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 485,99	Qtde(Kg) 725,30	P.ESP 1,4924
Cliente:	METALURGICA VASPA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,37	1,51	1,49		
VISCOSIDADE	IT-1.008		130,00	140,00	132,66		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT285.21 A-92	Quantidade Unitária Total	27,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT445		CATALISADOR EPOXI 445 FAST CURE			Emissão 29/04/2026 - 16:36		Previsão Entrega 06/05/2026		Qtde(L) 7,20	Qtde(Kg) 7,34	P.ESP 1,0200
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>							
<b>Plano de Fábrica</b>											
Tara do palete:		Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>											
1	S-06	0,146		418-25-00724050							
2	S-20	0,146		1002-251208							
Subtotal		0,293									
<b>2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>											
3	P-61	3,084		D2401192							
4	P-487	3,672		3006PA9000							
5	G-55	0,293		20250702							
Subtotal		7,050									
<b>3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>											
<b>TOTAIS</b>		7,344									

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
FILTRAGEM						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,99		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	51,33		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04729800002030CT445

<b>030CT445 CATALISADOR EPOXI 445 FAST CURE</b>		<b>Emissão</b> 29/04/2026 - 16:36	<b>Previsão Entrega</b> 06/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 7,20	<b>Qtde(Kg)</b> 7,34	<b>P.ESP</b> 1,0200
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	<b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT445.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	2,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>030CT490 CATALISADOR REALPISO 490</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,36	P.ESP 1,0200
Cliente:	TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						
Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
<b>1 ITENS A PESAR</b>						
1	P-487	18,360		3006PA9000		
Subtotal		18,360				
<b>TOTAIS</b>		18,360				

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.83 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT579 CATALISADOR PU 579</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 52,00	Qtde(Kg) 55,64	P.ESP 1,0700
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>								
<b>2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>								
1	P-51	53,970		C125B11900				
2	S-12	1,669		3181175				
Subtotal		55,640						
<b>3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>4 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE</b>								
<b>TOTAIS</b>		55,640						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

## 6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT579.107 A-116	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>038KIT-BG00 KIT REALTHANE 38 PRIMER BEGE SUZUKI REF-</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 16,00	P.ESP 0,0000
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente: **SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	038BG001.	0,160		006/26				
2	030CT029.	0,160		038/26				
Subtotal		0,320						
<b>TOTAIS</b>		0,320						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**2 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038KIT-BG001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>055PR004 ESMALTE PU PRETO FOSCO</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 18,70	P.ESP 1,0086
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-24	16,363					
Subtotal		16,363					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
2	F-41	0,935		73160226			
Subtotal		0,935					
<b>3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	1,402		007/26			
Subtotal		1,402					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		18,701					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>055PR004 ESMALTE PU PRETO FOSCO</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 18,70	P.ESP 1,0086
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	6,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	61,66		
CATALISE	030CT102 - 2x1						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>056BR039 ESMALTE PU BRANCO FOSCO</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 18,01	Qtde(Kg) 23,28	P.ESP 1,2926
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-122	23,170		006/26			
Subtotal		23,170					
<b>2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
2	F-41	0,093		73160226			
Subtotal		0,093					
<b>TOTAIS</b>		23,263					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

**3 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR**

Balança:			Dispensor:		Colorista:	
Padrão de Cor:	PADRÃO CLIENTE		Substrato:	MADEIRA	AE:	
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca
CT-02	0,011		007/26			
CT-05	0,011		011/25			

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		15,00	22,00	18,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
CATALISE	2X1 030CT068						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							



<b>056BR039 ESMALTE PU BRANCO FOSCO</b> Produto		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 18,01	Qtde(Kg) 23,28	P.ESP 1,2926
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR039.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>100SV029 SOLVENTE DE LIMPEZA TECHNOCOAT REALSOLV</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 60,00	Qtde(Kg) 49,20	P.ESP 0,8200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	TECHNOCOAT ART DE PAPEL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-01	20,664		568/25			
2	S-05	6,396		251124			
3	S-07	16,728		5220518			
4	S-02	3,444		20250901			
5	S-20	1,968		1002-251208			
Subtotal		49,200					
<b>TOTAIS</b>		49,200					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



<b>100SV029 SOLVENTE DE LIMPEZA TECHNOCOAT REALSOLV</b>		<b>Emissão</b> 29/04/2026 - 16:36	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 60,00	<b>Qtde(Kg)</b> 49,20	<b>P.ESP</b> 0,8200
<b>Cliente:</b>	<b>TECHNOCOAT ART DE PAPEL LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**3 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	100SV029.83 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	12,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>252KIT-AM00 KIT WASH PRIMER 252 - REF.: 3,6 L</b>			Emissão 29/04/2026 - 16:36		Previsão Entrega 08/05/2026		Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 16,00	P.ESP 0,0000
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				
<b>Plano de Fábrica</b>									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	252AM001.	0,160		007/26					
2	030CT252.	0,160		013/26					
Subtotal		0,320							
<b>TOTAIS</b>		0,320							

<b>CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO</b>						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>2 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

<b>3 ENVASE</b>							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	252KIT-AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>285CZ004 REALPOXI DF 285 CINZA N-6,5 VP B20</b> Produto		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 556,73	Qtde(Kg) 845,96	P.ESP 1,5195
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> METALURGICA VASPA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-52	170,462		VS04250180			
Subtotal		170,462					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-657	1,861		26C0350			
Subtotal		1,861					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-58	5,075		40000042976			
4	F-254	44,159		3703H05250601			
5	F-36	31,554		25080072-01			
6	F-06	189,327		59946-1			
7	U-16	174,438		M20251577			
8	F-02	4,229		1026B05809			
Subtotal		448,784					
<b>4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	P-42	12,012		106580			
10	S-06	50,757		418-25-00724050			
11	S-17	27,324		20251025			
12	SC-33	3,130		003/26			
13	G-104	3,130		SYB004-26			
14	SC-40	0,373		016/26			
14	SC-40	126,352		018/26			
Subtotal		223,081					
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
15	CT-02	1,438		007/26			
16	CT-03	0,169		001/26			
17	CT-21	0,169		008/25			
Subtotal		1,776					
<b>9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		845,965					



Produto <b>285CZ004 REALPOXI DF 285 CINZA N-6,5 VP B20</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 556,73	Qtde(Kg) 845,96	P.ESP 1,5195
Cliente: <b>METALURGICA VASPA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**10 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		250,00	350,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,48	1,58	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		115,00	125,00	0,00		
SAG TESTE	IT-1.012		300,00	400,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		20,00	25,00	0,00		
CATALISE	030CT285 1X1						
CATALISE POR PESO	90g + 90g						
COR	CATALOGO MUNSELL N-6,5						
DILUENTE	010SV170 20%						
SOLIDOS POR PESO (							
SUBSTRATO	CHAPA DE AÇO CARBONO						
VISC KU (A+B)	20% DE DILUIÇÃO						
LAUDO							
CAMADA ÚMIDA							



Produto <b>285CZ004 REALPOXI DF 285 CINZA N-6,5 VP B20</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 556,73	Qtde(Kg) 845,96	P.ESP 1,5195
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>METALURGICA VASPA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**11 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	285CZ004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>340AZ001 REALPOXI 340 AZUL SUZUKI</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 35,63	Qtde(Kg) 43,62	P.ESP 1,2241
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-52	12,327		VS04250180			
2	P-33P	9,479		6028			
Subtotal		21,807					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	G-104	0,274		SYB004-26			
Subtotal		0,274					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	0,152		40000042976			
5	F-02	0,462		1026B05809			
6	F-18	4,929		15545			
7	F-06	5,854		59946-1			
Subtotal		11,398					
<b>4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
8	SC-286	0,872		003/26			
9	G-83	0,065		X622500512			
10	S-12	2,848		3181175			
Subtotal		3,786					
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
11	CT-01	0,968		012/26			
12	CT-03	3,707		001/26			
13	CT-02	0,109		007/26			
14	CT-04	0,601		001/26			
15	CT-21	0,968		008/25			
Subtotal		6,355					
<b>9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		43,622					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>340AZ001 REALPOXI 340 AZUL SUZUKI</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 35,63	Qtde(Kg) 43,62	P.ESP 1,2241
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,23	1,33	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	125,00	121,00		
CATALISE	030CT340 4x1						
COR	sdp 1564/25						
DILUENTE	010SV270 15%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	340KIT-AZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>340KIT-AZ00 KIT REALPOXI 340 AZUL SUZUKI REF- 3,6 L</b>	Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 12,00	P.ESP 0,0000
---	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente: **SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº					
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	340AZ001.	0,120						
2	030CT055.	0,120		034/26				
Subtotal		0,240						
<b>TOTAIS</b>		0,240						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	340KIT-AZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>440CZ011 REALPISO 440 CINZA N-5 BR</b>	Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 139,18	Qtde(Kg) 183,72	P.ESP 1,3200
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-440	157,267		005/26			
	Subtotal	157,267					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-01	21,311		012/26			
3	CT-02	3,674		007/26			
4	CT-03	1,469		001/26			
	Subtotal	26,456					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		183,724					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DELTA E	LIBERAR NO MÁX COM 0,5						
DILUENTE	010SV270						



Produto <b>440CZ011 REALPISO 440 CINZA N-5 BR</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 139,18	Qtde(Kg) 183,72	P.ESP 1,3200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	<b>PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ011.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>445BR003 REALPOXI 445 FAST CURE BRANCO N 9,5</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 48,10	P.ESP 1,6200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	P-66	14,430		VL12250108				
2	S-06	2,886		418-25-00724050				
3	G-41	0,336		0002660452				
4	S-20	0,962		1002-251208				
Subtotal		18,615						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
5	F-253	10,582		LB250722061090				
Subtotal		10,582						
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
6	F-04	0,529		114110823				
7	U-16	4,040		M20251577				
8	F-36	2,405		25080072-01				
9	F-18	8,417		15545				
10	F-02	0,769		1026B05809				
Subtotal		16,162						
<b>5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
11	G-93	0,096		0002391189				
12	S-43	1,443		25-09-04-Z				
13	S-06	1,154		418-25-00724050				
Subtotal		2,693						
<b>8 ATENÇÃO! MP DE REAPROVEITAMENTO</b>								
14	G-306	0,048		0002722442				
Subtotal		0,048						
<b>9 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR</b>								
<b>TOTAIS</b>		48,102						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>445BR003 REALPOXI 445 FAST CURE BRANCO N 9,5</b>	Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 48,10	P.ESP 1,6200
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**10 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	89,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		100,00	150,00	150,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,62	1,56		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	48,00	48,00		
VISCOSIDADE UK (A+)	IT-1.008		90,00	110,00	96,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		130,00	140,00	0,00		
CATALISE POR PESO	100X16 030CT445						
CATALISE POR VOLU	4X1 030CT445						
COR							
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 800						
DILUENTE	010SV270						
FILTRAGEM	300						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCI						
POT LIFE	MIN. 2						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO ABRA						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 2						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**11 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	445BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



572CZ014	REALTHANE 572 DF CINZA PANTONE 432C ATX	Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 15,85	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,2294
----------	---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-572A	17,306		002/26				
2	CT-01	1,559		012/26				
3	CT-02	0,584		007/26				
	Subtotal	19,450						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
4	CT-03	0,019		001/26				
5	CT-05	0,019		011/25				
	Subtotal	0,038						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		19,489						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,29	1,33	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	PANTONE 432C						
LAUDO							



04723600006572CZ014

<b>Produto</b> 572CZ014 REALTHANE 572 DF CINZA PANTONE 432C ATX		<b>Emissão</b> 29/04/2026 - 16:36	<b>Previsão Entrega</b> 07/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 15,85	<b>Qtde(Kg)</b> 19,48	<b>P.ESP</b> 1,2294
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
---	---	--

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	572CZ014.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	5,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



572VD003	REALTHANE 572 GR DF VERDE PANTONE 326C A	Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 25,10	Qtde(Kg) 31,57	P.ESP 1,2577
----------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-572A	26,698		002/26			
2	CT-01	4,167		012/26			
	Subtotal	30,865					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-03	0,189		001/26			
4	CT-04	0,517		001/26			
	Subtotal	0,707					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		31,572					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,34	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	PANTONE 326C						
LAUDO							



<b>572VD003 REALTHANE 572 GR DF VERDE PANTONE 326C A</b>		Produto 572VD003	Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 25,10	Qtde(Kg) 31,57	P.ESP 1,2577
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572VD003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>577PR021 REALTHANE 577 DF PRETO FS</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 91,59	Qtde(Kg) 97,42	P.ESP 1,0637
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	76,968		005/26			
Subtotal		76,968					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	F-41	3,897		73160226			
Subtotal		3,897					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
3	S-06	2,922		418-25-00724050			
Subtotal		2,922					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-02	13,640		007/26			
Subtotal		13,640					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		97,429					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577PR021 REALTHANE 577 DF PRETO FS</b>		Emissão 29/04/2026 - 16:36	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 91,59	Qtde(Kg) 97,42	P.ESP 1,0637
Cliente:	IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	15,00	14,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,33		
CATALISE	3X1 030CT025						
DILUENTE	010SV280						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PR021.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							