

						OF 51313-26-001		Lote 046/26				
Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270						Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 106,00	Qtde(Kg) 89,04	P.ESP 0,8400
Cliente:		PRIMA SOLE COMPONENTES AUTOMOTIVOS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-06	53,424		050002907422								
2	S-16	8,904		3703W7126079D								
3	S-20	26,712		1002-251208								
Subtotal		89,040										
TOTAIS		89,040										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.83 A-116 010SV270.81	Quantidade Unitária Total	14,00 1 2,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.315-00-003 - 010SV270.83 - REALSOLV EPOXI - 2,00 - C01407 - PRIMA SOLE COMPONENTES AUTOMOTIVOS LT

51.340-00-001 - 010SV270.81 - REALSOLV EPOXI - 2,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

51.340-00-002 - 010SV270.83 - REALSOLV EPOXI - 12,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51339-00-001		Lote 044/26				
05133900001010SV280												
Produto 010SV280 REALSOLV PU 280						Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 10,80	Qtde(Kg) 9,66	P.ESP 0,8940
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-06	3,381		050002907422								
2	S-12	3,381		ABD7/0-17								
3	S-34	2,898		20260110								
Subtotal		9,660										
TOTAIS		9,660										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,89		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

						OF 51312-26-001		Lote 022/26			
05131226001010SV306											
Produto 010SV306 REDUTOR SINTETICO					Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 189,63	Qtde(Kg) 157,70	P.ESP 0,8316
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	78,850		050002930552							
2	S-01	70,965		0078909							
3	S-99	7,885		1108/26							
Subtotal		157,700									
TOTAIS		157,700									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,83		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 51312-26-001		Lote 022/26				
05131226001010SV306		0		0		0				
Produto 010SV306 REDUTOR SINTETICO				Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 189,63	Qtde(Kg) 157,70	P.ESP 0,8316
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV306.83 A-116	Quantidade Unitária Total	38,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.306-00-007 - 010SV306.83 - REDUTOR SINTETI - 24,00 - C01473 - PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTA

51.338-00-001 - 010SV306.83 - REDUTOR SINTETI - 16,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51315-26-001		Lote 032/26			
05131526001010SV310											
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA					Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 24/09/2026		Qtde(L) 648,00	Qtde(Kg) 544,32	P.ESP 0,8400
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1		ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
1	S-05	190,512		260202							
2	S-28	163,296		37285							
3	S-01	190,512		0078909							
Subtotal		544,320									
TOTAIS		544,320									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 05131526001010SV310		OF 51315-26-001		Lote 032/26				
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA				Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 24/09/2026		Qtde(L) 648,00	Qtde(Kg) 544,32	P.ESP 0,8400
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV310.81 A-116	Quantidade Unitária Total	36,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.319-00-002 - 010SV310.81 - THINNER NC PRIM - 10,00 - C02050 - GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECR

51.320-00-002 - 010SV310.81 - THINNER NC PRIM - 10,00 - C02050 - GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECR

51.342-00-002 - 010SV310.81 - THINNER NC PRIM - 20,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		05131626001015PR110				OF 51316-26-001		Lote 021/26			
015PR110 LACA NC PRETA SF					Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 30/09/2026		Qtde(L) 1.874,35	Qtde(Kg) 1.733,78	P.ESP 0,9250
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	346,756		6041							
Subtotal		346,756									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	8,668		26G0589							
3	S-12	34,675		ABD7/0-17							
Subtotal		43,344									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	17,337		6026480							
5	F-58	8,668		PA26032212							
6	S-06	147,371		050002907422							
Subtotal		173,378									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	P-412	52,013		6041							
8	S-06	190,715		050002907422							
Subtotal		242,729									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	SN-10	104,026		012/26							
10	SN-30	193,667		025/26							
10	SN-30	170,426		029/26							
11	S-05	173,378		260202							
12	S-01	260,067		0078909							
13	S-34	17,337		20260110							
14	SC-33	8,668		007/26							
Subtotal		927,572									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		1.733,780									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 51316-26-001		Lote 021/26				
Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF				Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 30/09/2026		Qtde(L) 1.874,35	Qtde(Kg) 1.733,78	P.ESP 0,9250
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		10,00	20,00	11,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,90		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR110.21 A-92	Quantidade Unitária Total	101,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.320-00-001 - 015PR110.21 - LACA NC PRETA - 18,00 - C02050 - GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECR

51.343-00-001 - 015PR110.21 - LACA NC PRETA - 90,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51314-26-001		Lote 037/26			
030CT003 CATALISADOR PU					Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 306,00	Qtde(Kg) 296,82	P.ESP 0,9700
Cliente:		GM MOLDURAS LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1		INJETAR NITROGENIO NO TACHO									
2		PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR									
1	S-05	68,268		260202							
2	S-06	118,728		050002907422							
3	S-34	7,420		20260110							
4	S-12	8,904		ABD7/0-17							
Subtotal		203,321									
3		HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE									
4		COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO									
5	P-41	93,498		5988							
Subtotal		93,498									
5		HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE									
6		INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE									
TOTAIS		296,820									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 51314-26-001		Lote 037/26	
05131426001030CT003							
Produto 030CT003 CATALISADOR PU				Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 14/09/2026	
				Qtde(L) 306,00		Qtde(Kg) 296,82	
				P.ESP 0,9700			
Cliente:		GM MOLDURAS LTDA ME		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT003.81 A-116	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.301-00-001 - 030CT003.81 - CATALISADOR PU - 2,00 - C04129 - GM MOLDURAS LTDA ME

51.342-00-001 - 030CT003.81 - CATALISADOR PU - 15,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51311-26-001		Lote 052/26			
030CT102 CATALISADOR PU					Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 09/09/2026		Qtde(L) 454,23	Qtde(Kg) 436,07	P.ESP 0,9600
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	165,706		260202							
2	S-06	78,492		050002907422							
3	S-32	17,442		3703W71256355							
Subtotal		261,642									
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	P-555	87,214		G2ED002400							
5	P-57	87,214		5986							
Subtotal		174,428									
4 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
5 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI											
TOTAIS		436,070									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 05131126001030CT102		OF 51311-26-001		Lote 052/26				
Produto 030CT102 CATALISADOR PU				Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 09/09/2026		Qtde(L) 454,23	Qtde(Kg) 436,07	P.ESP 0,9600
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT102.83 A-116 030CT102.81	Quantidade Unitária Total	41,00 1 15,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.333-00-003 - 030CT102.83 - CATALISADOR PU - 6,00 - C00398 - LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

51.336-00-001 - 030CT102.83 - CATALISADOR PU - 40,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

51.336-00-002 - 030CT102.81 - CATALISADOR PU - 15,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51310-26-001		Lote 010/26			
Produto 046AZ008 PRIMER BA AZUL PISTOLA					Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 08/09/2026		Qtde(L) 48,28	Qtde(Kg) 77,73	P.ESP 1,6100
Cliente: FAMOSSUL MADEIRAS SA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	17,646									
2	G-156	0,598		L25#26880							
3	G-91	0,077		E425756770							
Subtotal		18,322									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
4	F-255	2,985		4120B00157							
5	U-16	8,939		M20251577							
6	F-06	33,504		63156-1							
Subtotal		45,429									
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	WB-20	4,462		356960127							
Subtotal		4,462									
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-65	4,462		PG0549650							
Subtotal		4,462									
7 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-140	0,077		260322							
10	S-02	0,746		20250425							
11	G-153	0,746		26B0770							
12	P-174	0,147		0000717442							
Subtotal		1,717									
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
13	P-174	0,077		0000717442							
Subtotal		0,077									
10 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
14	BA-08	3,264		115267							
Subtotal		3,264									
TOTAIS		77,736									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 05131726001072BR003				OF 51317-26-001		Lote 017/26			
Produto 072BR003 BASE COAT BRANCO FAIXA NEW PRONTO USO					Emissão 04/09/2026 - 15:59		Previsão Entrega 30/09/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 217,22	P.ESP 1,1705
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	0,806		007/26							
1	V-04	61,970									
Subtotal		62,776									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	U-16	37,796		M20251577							
3	F-58	3,041		PA26032212							
4	F-255	26,066		4120B00157							
5	F-04	1,086		114120621							
Subtotal		67,989									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-25	18,463		031/26							
7	V-04	0,806		007/26							
7	V-04	40,465									
8	S-99	4,344		1108/26							
9	G-306	3,258		0002722442							
10	SN-28	19,115		010/26							
Subtotal		86,453									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		217,220									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
017/26

P.ESP
1,1705

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	55,00	52,33		
ADERENCIA	ADERÊNCIA 24 HRS SOBRE SUBSTRATO UV						
LAUDO							

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.320-00-003	-	072BR003.21	-	BASE COAT BRA	-	5,00	-	C02050	-	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECR
51.344-00-001	-	072BR003.21	-	BASE COAT BRA	-	5,00	-	U01001	-	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L