



010SV053	THINNER DE LIMPEZA	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			01/04/2026 - 13:04	06/04/2026	90,00	71,55	0,7950

Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-01	67,972		568/25				
2	S-05	3,577		251124				
	Subtotal	71,550						
	TOTAIS	71,550						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,80	0,79		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV053.81 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV125	THINNER LIMPEZA FORMICA	Produto	Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 300,00	Qtde(Kg) 255,00	P.ESP 0,8500
----------	-------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	ERGO MOBILI IND E COM DE MOVEIS LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--------------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI						
1	S-16	7,650		ITJ0267-25			
2	S-07	175,950		050002857809			
3	S-02	5,100		20250901			
4	S-01	58,650		568/25			
5	S-32	7,650		251112			
Subtotal		255,000					
TOTALS		255,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

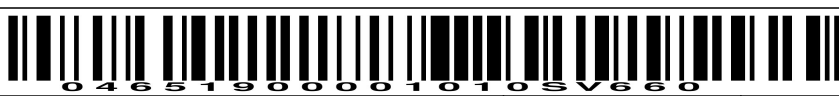
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV125.83 A-116	Quantidade Unitária Total	60,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV660	REDUTOR REALVIT	Produto	Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 199,29	Qtde(Kg) 169,40	P.ESP 0,8500
----------	-----------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR						
1	S-07	67,760		050002857809			
2	S-01	42,350		568/25			
3	S-12	59,290		3181175			
4	S-12	0,000		3181175			
	Subtotal	169,400					
	TOTAIS	169,400					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



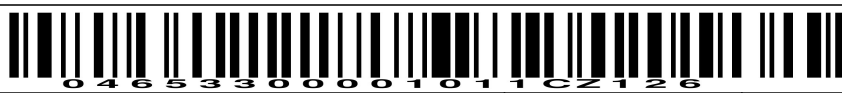
011CZ126 REALUX 11 CINZA BERSUL Produto		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 14,57	Qtde(Kg) 14,40	P.ESP 0,9880
Cliente: BERSUL RADIADORES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	12,528		004/26			
2	S-06	0,288		050002834095			
Subtotal		12,816					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-01	1,440		010/26			
4	CT-02	0,072		005/26			
5	CT-07	0,057		003/26			
6	CT-03	0,014		001/26			
Subtotal		1,584					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		14,401					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 011CZ126 REALUX 11 CINZA BERSUL		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 14,57	Qtde(Kg) 14,40	P.ESP 0,9880
Cliente:	BERSUL RADIADORES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	64,33		
COBERTURA	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	10.Z004						
FILTRAGEM	MALHA 50						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SECAGEM AO MANUS							
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011CZ126.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



024AZ020		REALTHANE 24 AZUL ARARA IDEROL	Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 54,97	Qtde(Kg) 55,84	P.ESP 1,0157
-----------------	--	---------------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente:	IDEROL EQUIPAMENTOS RODOVIARIOS LTDA EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	---	--

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	49,324					
2	CT-01	3,831		010/26			
3	CT-03	1,233		001/26			
Subtotal		54,389					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,893		005/26			
5	CT-06	0,558		003/26			
Subtotal		1,451					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		55,840					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 024AZ020 REALTHANE 24 AZUL ARARA IDEROL		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 54,97	Qtde(Kg) 55,84	P.ESP 1,0157
Cliente:	IDEROL EQUIPAMENTOS RODOVIARIOS LTDA EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	83,11		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,88		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	SDP 815/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AZ020.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 024CZ058 REALTHANE 24 CINZA N-6,5 SB		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 101,08	P.ESP 1,0894
Cliente:	IBEMETAL COM DE PROD DE METALURGIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	76,924					
2	CT-01	16,476		010/26			
Subtotal		93,401					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-41	4,649		72041125			
Subtotal		4,649					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,808		005/26			
5	CT-07	0,101		003/26			
6	CT-10	0,101		001/26			
Subtotal		1,010					
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
7	S-06	2,021		050002834095			
Subtotal		2,021					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		101,084					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 024CZ058 REALTHANE 24 CINZA N-6,5 SB		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 101,08	P.ESP 1,0894
Cliente:	IBEMETAL COM DE PROD DE METALURGIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	70,00	68,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,17	1,27	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	74,00		
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ058.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440CZ010 REALPISO 440 CINZA RAL 7012 BR	Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 59,39	Qtde(Kg) 75,71	P.ESP 1,2747
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-440	64,358		005/26				
Subtotal		64,358						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-02	2,801		005/26				
3	CT-01	8,253		010/26				
4	CT-05	0,060		011/25				
5	CT-03	0,242		001/26				
Subtotal		11,357						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		75,715						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,28		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	64,48		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 496/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
SUBSTRATO	CIMENTÍCIO						



Produto 440CZ010 REALPISO 440 CINZA RAL 7012 BR		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 59,39	Qtde(Kg) 75,71	P.ESP 1,2747
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440CZ020 REALPISO 440 CINZA RAL 7047 BR		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 47,32	Qtde(Kg) 64,35	P.ESP 1,3600
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	54,705		005/26			
Subtotal		54,705					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	9,550		010/26			
3	CT-02	0,090		005/26			
4	CT-09	0,006		001/26			
5	CT-10	0,006		001/26			
Subtotal		9,653					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		64,358					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,38	1,35		
VISCOSIDADE	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 416/25 TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	CIMENTÍCIO						



Produto 440CZ020 REALPISO 440 CINZA RAL 7047 BR		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 47,32	Qtde(Kg) 64,35	P.ESP 1,3600
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ020.82 A-92	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579CZ048	REALTHANE 579 CINZA RAL 7026 SB	Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 95,26	Qtde(Kg) 108,81	P.ESP 1,1423
----------	---------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: AUTO BENS ADMINISTRADORA DE BENS IMOVEIS Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº	Dispensar nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1	ITENS A PESAR					
1	V-579	87,488		003/26		
2	CT-01	11,969		010/26		
	Subtotal	99,458				
2	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI					
3	F-41	3,808		72041125		
	Subtotal	3,808				
3	DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS					
4	FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____					
5	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO					
4	CT-04	0,544		003/25		
5	CT-02	5,005		005/26		
	Subtotal	5,549				
6	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____					
TOTAIS		108,817				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	RAL 7026						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							



04633800001579CZ048

579CZ048 REALTHANE 579 CINZA RAL 7026 SB		Produto 01/04/2026 - 13:04	Emissão 08/04/2026	Previsão Entrega 95,26	Qtde(L) 108,81	P.ESP 1,1423
---	--	-------------------------------	-----------------------	---------------------------	-------------------	-----------------

Cliente: AUTO BENS ADMINISTRADORA DE BENS IMOVEIS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	579CZ048.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
V-440 VEICULO REALPOXI 440		01/04/2026 - 13:04		07/04/2026		2.000,00	2.480,00	1,2400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-52	1.010,600		ML0425217				
2	P-33P	124,000		6003				
Subtotal		1.134,600						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	G-104	22,320		SYB004-26				
Subtotal		22,320						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	8,288		2518202				
4	F-58	16,511		40000042976				
5	F-18	396,800		15545				
6	F-06	272,800		59946-1				
Subtotal		694,400						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
7	SC-286	74,400		003/26				
8	S-06	272,800		050002834095				
9	S-17	148,800		20251105				
10	G-83	4,960		X622500512				
11	S-32	127,720		251112				
Subtotal		628,680						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		2.480,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto V-440 VEICULO REALPOXI 440		Emissão 01/04/2026 - 13:04	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 2.000,00	Qtde(Kg) 2.480,00	P.ESP 1,2400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,22		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		500,00	600,00	538,33		
CATALISE	3X1 030CT055						
DILUENTE	010SV270 ATÉ 20%						
METODO DE APLICAC	ROLO EM CHAPA DE CIMENTO						
CAMADA ÚMIDA	250 MICRONS						
OBSERVAÇÕES	TINGIR COM 14% CT-01 E 1% CT-02						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-440	Quantidade Unitária Total	2.480,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							