



010SV050		RETARDADOR NC		Emissão 05/05/2026 - 07:43		Previsão Entrega 11/05/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,96	P.ESP 0,8870
Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP
010SV050		RETARDADOR NC		05/05/2026 - 07:43		11/05/2026		18,00		15,96
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica										
Tara do palete:		Tara do tacho:								
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	S-02	9,579		20250901						
2	S-06	6,386		418-25-00724050						
Subtotal		15,966								
TOTAIS		15,966								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV050 RETARDADOR NC		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,96	P.ESP 0,8870
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV050.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV205 REDUTOR PU		Produto	Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 168,00	P.ESP 0,8400
---------------------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	UNIARTE MOLDURAS EIRELI	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	-------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-07	100,800		5220518				
2	S-05	53,760		251124				
3	S-12	13,440		3181175				
Subtotal		168,000						
TOTAIS		168,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

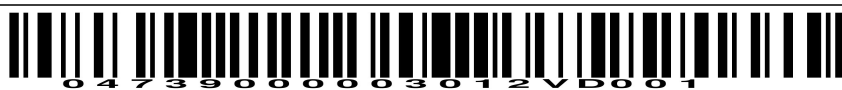


Produto 010SV205 REDUTOR PU		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 168,00	P.ESP 0,8400
Cliente:	UNIARTE MOLDURAS EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV205.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 37,43	Qtde(Kg) 38,66	P.ESP 1,0329
Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	32,669					
2	CT-07	3,479		003/26			
3	CT-03	1,933		001/26			
Subtotal		38,082					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,077		007/26			
5	CT-10	0,309		001/26			
6	CT-04	0,193		001/26			
Subtotal		0,579					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		38,662					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,39		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



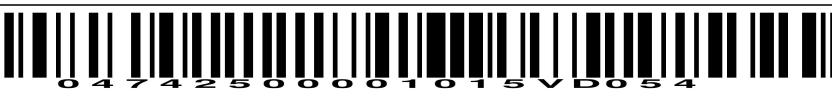
Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 37,43	Qtde(Kg) 38,66	P.ESP 1,0329
Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	012VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



015VD054 LACA NC VERDE GINASTIC RFX		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 51,03	Qtde(Kg) 52,80	P.ESP 1,0347
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-01	45,054					
2	CT-09	6,463		003/26			
3	CT-03	0,528		001/26			
4	CT-07	0,712		003/26			
Subtotal		52,759					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-12	0,047		001/26			
Subtotal		0,047					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		52,806					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,94	0,92		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		88,00	92,00	90,00		
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							



Produto 015VD054 LACA NC VERDE GINASTIC RFX		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 51,03	Qtde(Kg) 52,80	P.ESP 1,0347
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015VD054.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,09 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04742700002016CZ062

Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 39,56	Qtde(Kg) 41,19	P.ESP 1,0413
Cliente:	EVO DECOR LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	4,119		6010			
Subtotal		4,119					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,247		26C0350			
Subtotal		0,247					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,061		40000042976			
4	F-253	1,647		LB250722061090			
5	U-16	7,061		M20251577			
6	E-14	0,205		042583210			
Subtotal		8,977					
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
7	SC-40	3,707		018/26			
8	S-07	2,883		5220518			
9	S-01	8,486		568/25			
10	S-05	2,599		251124			
11	SN-10	2,059		007/26			
12	SN-30	1,037		015/26			
12	SN-30	6,378		016/26			
Subtotal		27,153					
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
13	S-02	0,411		20250901			
Subtotal		0,411					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
14	CT-02	0,164		007/26			
15	CT-03	0,041		001/26			
16	CT-08	0,041		005/26			
17	CT-10	0,041		001/26			
Subtotal		0,288					
TOTAIS		41,197					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 39,56	Qtde(Kg) 41,19	P.ESP 1,0413
Cliente:	EVO DECOR LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	86,33		
COR	SDP 146/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ062.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	207,427		6010				
2	P-410	161,332		6036				
Subtotal		368,760						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	S-06	242,959		418-25-00724050				
4	G-147	19,206		L25#27319				
5	G-33	3,457		0002562768				
Subtotal		265,622						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-513	15,365		5760462				
7	F-58	6,722		40000042976				
8	U-16	184,380		M20251577				
9	F-51	28,809		5980534				
10	F-36	153,650		25080072-01				
11	F-110	192,062		LEB53162				
Subtotal		580,990						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
12	S-06	243,919		418-25-00724050				
Subtotal		243,919						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
13	P-412	100,256		6010				
14	P-410	145,967		6036				
15	P-140	96,031		PG0542228				
16	S-07	115,237		5220518				
17	SC-31	3,841		003/26				
Subtotal		461,335						
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		1.920,628						



Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	69,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,18		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	57,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,00		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							



022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB Produto		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Quantidade (Kg)	Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP	
035CZ025 REALUX 35 CINZA N-6,5			05/05/2026 - 07:43		11/05/2026		55,56	63,46	1,1422	
Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>					
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	V-35	48,343		004/26						
1	V-35	5,604		005/26						
2	CT-01	9,329		012/26						
Subtotal		63,277								
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO										
3	CT-02	0,126		007/26						
4	CT-08	0,063		005/26						
Subtotal		0,190								
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:										
TOTAIS		63,468								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	80,00	70,22		
COR	SDP 273/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



Produto 035CZ025 REALUX 35 CINZA N-6,5		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 55,56	Qtde(Kg) 63,46	P.ESP 1,1422
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035CZ025.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



035PR001	REALUX 35 PRETO N-1,0	Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 18,18	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9694
----------	-----------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-11	8,462		004/26				
2	SC-09	8,109		030/26				
	Subtotal	16,572						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-02	1,057		007/26				
	Subtotal	1,057						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		17,630						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	39,22		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR							
LAUDO							



Produto 035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 18,18	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9694
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035PR001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 054MR002 TINTA BA MARROM BLESS		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,12	P.ESP 1,3000
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-30	23,135		020/26			
Subtotal		23,135					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	BA-07	0,554		113658			
3	BA-09	0,120		115093			
4	BA-18	0,313		0000709987			
Subtotal		0,989					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		24,125					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,26	1,32	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	ÁGUA						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



0 4 7 3 8 8 0 0 0 0 1 0 5 4 M R 0 0 2

054MR002 TINTA BA MARROM BLESS		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,12	P.ESP 1,3000
Produto						
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	054MR002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto
0550U004 ESMALTE PU OURO PALIDO OLIV

Emissão
05/05/2026 - 07:43

Previsão Entrega
11/05/2026

Qtde(L)
37,10

Qtde(Kg)
36,37

P.ESP
0,9803

Cliente: **DJ IND E COM DE MOLDURAS LTDA**

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-24	33,463						
Subtotal		33,463						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-104	0,218		SYB004-26				
Subtotal		0,218						
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	D-10	0,800		1156/25				
4	SF-19	1,309		001/26				
5	SF-20	0,145		001/25				
6	SF-22	0,436		004/25				
Subtotal		2,691						
TOTAIS		36,373						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,03	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
CATALISE	2X1 030CT015						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							



055OU004 ESMALTE PU OURO PALIDO OLIV <small>Produto</small>		<small>Emissão</small> 05/05/2026 - 07:43	<small>Previsão Entrega</small> 11/05/2026	<small>Qtde(L)</small> 37,10	<small>Qtde(Kg)</small> 36,37	<small>P.ESP</small> 0,9803
---	--	--	---	---------------------------------	----------------------------------	--------------------------------

Ciente: DJ IND E COM DE MOLDURAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055OU004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 056BR031 ESMALTE PU BRANCO B00		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 67,98	Qtde(Kg) 95,01	P.ESP 1,3975
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-33P	14,252		6028			
2	P-412	9,245		6010			
Subtotal		23,497					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-657	0,807		26C0350			
Subtotal		0,807					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,475		40000042976			
5	F-253	17,102		LB250722061090			
6	F-06	13,796		59946-1			
7	F-142	11,924		21202505			
Subtotal		43,298					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
8	F-41	1,425		73160226			
Subtotal		1,425					
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	G-15	0,807		80448			
10	S-12	2,432		3181175			
11	S-07	21,701		5220518			
12	G-38	0,190		0002591589			
13	SC-33	0,807		003/26			
Subtotal		25,939					
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
14	CT-05	0,047		011/25			
Subtotal		0,047					
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		95,015					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						



Produto 056BR031 ESMALTE PU BRANCO B00		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 67,98	Qtde(Kg) 95,01	P.ESP 1,3975
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	7,00	5,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	8,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,41	1,51	1,35		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,66		
CATALISE	2X1 030CT068						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR031.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 059CZ006 REALCRIL 59 EMBORRACHAMENTO BRANCO GEL		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 38,10	Qtde(Kg) 55,63	P.ESP 1,4600
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	X-02	11,443					
2	F-256	0,278		000067/1434			
3	G-156	0,278		L25#26880			
Subtotal		11,999					
2 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-49	12,684		M1.5.7			
5	F-165	11,404		000.124.599			
6	F-42	8,567		M1.26.2.3			
7	F-253	0,834		LB250722061090			
Subtotal		33,490					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
8	S-02	0,278		20250901			
9	S-04	0,333		TQ05072025			
Subtotal		0,611					
4 ADICIONAR E HOMOGENEIZAR							
10	WB-65	8,344		PG0544705			
Subtotal		8,344					
5 ADICIONAR E HOMOGENEIZAR							
11	G-67	0,278		QA-2025-226			
12	G-71	0,111		109600			
13	G-140	0,222		260322			
Subtotal		0,611					
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
14	P-174	0,556		0000717442			
Subtotal		0,556					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
15	BA-09	0,005		115093			
16	BA-17	0,005		114679			
17	BA-18	0,005		0000709987			
Subtotal		0,016					
TOTAIS		55,631					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 059CZ006 REALCRIL 59 EMBORRACHAMENTO BRANCO GEL		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 38,10	Qtde(Kg) 55,63	P.ESP 1,4600
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,51		
CONSISTÊNCIA	IT-1.008		7,00	8,00	7,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	059CZ006.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



060TG809 TINGIDOR JEQUITIBA CASAVEE		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 61,24	P.ESP 1,1000
Cliente:	CASAVEE HOME DECOR LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	BF-011	24,496		001/26			
2	SC-58	3,062					
3	SF-19	1,163		001/26			
4	SF-20	0,796		001/25			
5	SF-21	0,796		003/25			
6	SF-22	0,061		004/25			
7	V-91	30,865		001/26			
Subtotal		61,241					
TOTAIS		61,241					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 060TG809 TINGIDOR JEQUITIBA CASAVEE		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 61,24	P.ESP 1,1000
Cliente:	CASAVEE HOME DECOR LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,05	1,02		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG809.70 A-66	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV032 REALSOLV RETARDADOR UNIVERSAL		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 15,93	P.ESP 0,8854
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	MONDADORI E MORAES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-31	3,410		260112			
2	S-34	0,254		CAC20251020			
3	S-02	2,597		20250901			
4	S-12	9,673		3181175			
Subtotal		15,937					
TOTAIS		15,937					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



0 4 7 4 0 6 0 0 0 0 2 1 0 0 5 V 0 3 2

Produto 100SV032 REALSOLV RETARDADOR UNIVERSAL		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 15,93	P.ESP 0,8854
Cliente:	MONDADORI E MORAES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV032.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV033 REALSOLV LIMPEZA CONCENTRADO		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 15,58	P.ESP 0,8659
Cliente:	MONDADORI E MORAES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-08	1,511		B25K582AGR			
2	S-07	9,538		5220518			
3	S-02	4,535		20250901			
Subtotal		15,586					
TOTAIS		15,586					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 100SV033 REALSOLV LIMPEZA CONCENTRADO		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 15,58	P.ESP 0,8659
Cliente:	MONDADORI E MORAES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV033.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV076 REDUTOR FX REALSOLV	Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 2.000,00	Qtde(Kg) 1.620,00	P.ESP 0,8100
--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: IND E COM DE PLASTICOS TAMANDARE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-01	1.215,000		568/25				
2	S-05	226,800		251124				
3	S-10	14,580		1001C-250306				
4	S-18	131,220		251217				
5	S-02	32,400		20250901				
Subtotal		1.620,000						
TOTAIS		1.620,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	100SV076.77 A-62	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	
Observações					



440AM001	REALPISO 440 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B	Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 77,94	Qtde(Kg) 105,25	P.ESP 1,3504
----------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	79,675		005/26			
Subtotal		79,675					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-08	15,082		005/26			
3	CT-07	4,378		003/26			
4	CT-01	6,009		012/26			
5	CT-02	0,105		007/26			
Subtotal		25,576					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		105,251					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,42	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,55		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 378/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 440AM001 REALPISO 440 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 77,94	Qtde(Kg) 105,25	P.ESP 1,3504
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	28,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



440PR001	REALPISO 440 PRETO BR	Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 37,57	P.ESP 1,3500
----------	-----------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-440	33,821		005/26				
	Subtotal	33,821						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-02	3,757		007/26				
	Subtotal	3,757						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		37,579						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,40	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,93		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR							
DILUENTE	010SV170						
LAUDO							



Produto 440PR001 REALPISO 440 PRETO BR		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 37,57	P.ESP 1,3500
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 579VD005 REALTHANE 579 VERDE 10GY 6/6		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 268,39	Qtde(Kg) 305,41	P.ESP 1,1379
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	V-579	252,727		005/26			
2	CT-01	24,738		012/26			
3	CT-08	18,324		005/26			
Subtotal		295,790					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-04	0,610		001/26			
5	CT-03	1,068		001/26			
6	CT-09	0,916		003/26			
7	CT-10	0,916		001/26			
Subtotal		3,512					
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
8	S-06	6,108		418-25-00724050			
Subtotal		6,108					
TOTAIS		305,410					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
FILTRAGEM						



Produto 579VD005 REALTHANE 579 VERDE 10GY 6/6		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 268,39	Qtde(Kg) 305,41	P.ESP 1,1379
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,11	1,21	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,41		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VD005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	80,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600AM001 REALVIT 600 DF AMARELO SEG 5Y 8/12 BR		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 44,54	Qtde(Kg) 47,14	P.ESP 1,0585
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	35,361		001/26			
Subtotal		35,361					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-01	2,475		005/26			
3	CACT-07	2,409		001/26			
4	CT-08	4,540		005/26			
5	CACT-02	0,004		001/26			
Subtotal		9,429					
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
6	S-12	2,357		3181175			
Subtotal		2,357					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		47,148					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 600AM001 REALVIT 600 DF AMARELO SEG 5Y 8/12 BR		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 44,54	Qtde(Kg) 47,14	P.ESP 1,0585
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,14	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	65,00	61,66		
COR	SDP 1013/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



6100U001	REALACK 610 MONOTECH DOURADO RAL 1036 BR	Produto	Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,74	P.ESP 0,9900
----------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	EVO DECOR LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	33,290		001/26			
2	CT-09	0,808		003/26			
3	D-17	1,230		24IH034115Z			
4	CT-01	0,881		012/26			
Subtotal		36,211					
2 HOMOGENIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	SF-19	0,367		001/26			
6	SF-21	0,073		003/25			
7	SF-20	0,091		001/25			
Subtotal		0,532					
4 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:							
TOTAIS		36,744					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
COR	RAL 1036. PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						



610OU001 REALACK 610 MONOTECH DOURADO RAL 1036 BR		Produto 05/05/2026 - 07:43	Emissão 13/05/2026	Previsão Entrega 37,11	Qtde(L) 36,74	P.ESP 0,9900
--	--	-------------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------	-----------------

Cliente: EVO DECOR LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	610OU001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 822AM002 REALUX 822 DF AMARELO SEGURANCA 5Y 8/12		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 98,88	Qtde(Kg) 111,34	P.ESP 1,1260
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-822	89,969		006/26			
2	CT-07	3,340		003/26			
3	CT-08	11,134		005/26			
4	CT-01	4,453		012/26			
Subtotal		108,898					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-01	1,113		012/26			
6	CT-02	0,111		007/26			
7	CT-04	0,111		001/26			
8	CT-07	1,113		003/26			
Subtotal		2,449					
TOTAIS		111,348					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
ENVASE						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	86,01		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,07		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,24	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	76,41		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	20% 010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



822AM002 REALUX 822 DF AMARELO SEGURANCA 5Y 8/12		Produto 05/05/2026 - 07:43	Emissão 11/05/2026	Previsão Entrega 98,88	Qtde(L) 111,34	P.ESP 1,1260
---	--	-------------------------------	-----------------------	---------------------------	-------------------	-----------------

Cliente: E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	822AM002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 823PT003 REALUX 823 ALUMINIO		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 129,90	Qtde(Kg) 126,00	P.ESP 0,9700
Cliente:	E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-411	23,941		5913			
2	P-165	25,201		4918			
Subtotal		49,143					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	S-06	6,300		418-25-00724050			
4	G-104	0,882		SYB004-26			
Subtotal		7,182					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-04	0,756		114120621			
6	F-58	0,756		40000042976			
Subtotal		1,512					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
7	D-14	8,820		1098/25			
8	S-06	6,300		418-25-00724050			
Subtotal		15,120					
7 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO							
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	P-165	25,201		4918			
10	SC-13	5,040		001/26			
11	S-04	5,040		TQ05072025			
12	S-05	8,820		251124			
13	S-12	3,780		3181175			
14	SC-70	2,520		26C0532			
15	G-52	0,252		0002698884			
16	SC-70	0,189		26C0532			
17	G-306	0,315		0002722442			
18	S-05	1,890		251124			
Subtotal		53,049					
9 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		126,008					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 823PT003 REALUX 823 ALUMINIO		Emissão 05/05/2026 - 07:43	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 129,90	Qtde(Kg) 126,00	P.ESP 0,9700
Cliente: E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	50,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	73,33		
DILUENTE	010SV004						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	823PT003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							