



Produto <b>024AZ089 REALTHANE 24 AZUL LUGANO METALICO</b>		Emissão 15/04/2026 - 15:46	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 78,91	Qtde(Kg) 79,50	P.ESP 1,0075
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>VERTICE COMUNICACAO VISUAL SINALIZACAO L</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-24	55,094					
Subtotal		55,094					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
2	F-41	1,987		72041125			
Subtotal		1,987					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-22	10,891		003/26			
4	S-06	1,192		418-25-00724050			
Subtotal		12,084					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-05	3,100		011/25			
6	CT-03	4,213		001/26			
7	D-14	1,590		1098/25			
8	D-16	1,431		401/25			
Subtotal		10,335					
<b>TOTAIS</b>		<b>79,502</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>024AZ089 REALTHANE 24 AZUL LUGANO METALICO</b>		Emissão 15/04/2026 - 15:46	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 78,91	Qtde(Kg) 79,50	P.ESP 1,0075
Cliente:	VERTICE COMUNICACAO VISUAL SINALIZACAO L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,10	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		8,00	12,00	10,66		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA #100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONV.						
PADRAO DE COR	TEM PADRAO NO CQ						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AZ089.82 A-92	Quantidade Unitária Total	21,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>030CT019 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>			15/04/2026 - 15:46		23/04/2026		31,77	30,50	0,9600
Cliente: VERTICE COMUNICACAO VISUAL SINALIZACAO L			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>									
<b>2 ITENS A PESAR</b>									
1	S-05	9,151		251124					
2	S-06	10,371		418-25-00724050					
3	S-34	1,525		CAC20250626					
Subtotal		21,047							
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>									
4	P-51	5,490		C125B11900					
5	P-41	3,965		5933					
Subtotal		9,456							
<b>4 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO</b>									
<b>5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE</b>									
<b>TOTAIS</b>		30,504							

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04695426001030CT019

<b>030CT019 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>		<b>Emissão</b> 15/04/2026 - 15:46	<b>Previsão Entrega</b> 23/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 31,77	<b>Qtde(Kg)</b> 30,50	<b>P.ESP</b> 0,9600
<b>Cliente:</b>	<b>VERTICE COMUNICACAO VISUAL SINALIZACAO L</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**7 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT019.125 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	36,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE</b>		Emissão 15/04/2026 - 15:46	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 165,93	Qtde(Kg) 229,65	P.ESP 1,3840
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	P-33P	55,117		6003			
2	G-657	1,148		26C0350			
3	S-06	22,965		418-25-00724050			
Subtotal		79,230					
<b>3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-253	22,965		LB250722061090			
5	U-16	55,117		M20251281			
6	E-14	6,889		042583210			
7	F-36	6,889		25070100-01			
8	F-58	3,444		40000042976			
9	F-06	13,779		59946-1			
Subtotal		109,086					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	P-412	19,520		4995			
11	S-05	11,023		251124			
12	SC-33	1,148		003/26			
Subtotal		31,692					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
13	CT-09	2,296		003/26			
14	CT-10	0,229		001/26			
15	CT-02	0,229		005/26			
Subtotal		2,755					
<b>8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
16	S-05	2,296		251124			
Subtotal		2,296					
<b>TOTAIS</b>		<b>225,061</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
DISPERSAO						
ENVASE						



Produto <b>038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE</b>		Emissão 15/04/2026 - 15:46	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 165,93	Qtde(Kg) 229,65	P.ESP 1,3840
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,50	1,46		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	68,00	66,33		
VISCOSIDADE UK (A+)	IT-1.008		65,00	75,00	72,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		115,00	125,00	120,66		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
SAG TESTE	IT-1.012		400,00	500,00	441,00		
CATALISE	3X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	10% 010SV068						
LIXAMENTO	4 HRS						
POT LIFE	6 HRS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	ENVIAR CHAPA PINTADA P/ KOMATSU						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038KIT-BG001.82 A-92 038BG001.82	Quantidade Unitária Total	16,00 1 40,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>056BR039 ESMALTE PU BRANCO FOSCO</b>		Emissão 15/04/2026 - 15:46	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 18,01	Qtde(Kg) 23,28	P.ESP 1,2926
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>MOVEIS TOGO LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-122	23,170		006/26			
Subtotal		23,170					
<b>2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
2	F-41	0,093		72041125			
Subtotal		0,093					
<b>TOTAIS</b>		23,263					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

**3 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR**

Balança:			Dispensor:		Colorista:	
Padrão de Cor:	PADRÃO CLIENTE		Substrato:	MADEIRA	AE:	
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca
CT-02	0,011		005/26			
CT-05	0,011		011/25			

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		15,00	22,00	17,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	77,33		
CATALISE	2X1 030CT068						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							



<b>056BR039 ESMALTE PU BRANCO FOSCO</b> <small>Produto</small>		<small>Emissão</small> 15/04/2026 - 15:46	<small>Previsão Entrega</small> 04/05/2026	<small>Qtde(L)</small> 18,01	<small>Qtde(Kg)</small> 23,28	<small>P.ESP</small> 1,2926
---	--	--	---	---------------------------------	----------------------------------	--------------------------------

<b>Cliente: MOVEIS TOGO LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR039.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							