



Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,12	P.ESP 0,8400
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	9,072		418-25-00724050			
2	S-16	1,512		ITJ0267-25			
3	S-20	4,536		1002-251208			
Subtotal		15,120					
TOTAIS		15,120					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV274 DILUENTE PARA DOPE Produto		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 174,00	P.ESP 0,8700
Cliente: CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	130,500		050002857809			
2	S-05	43,500		251124			
Subtotal		174,000					
TOTAIS		174,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV274 DILUENTE PARA DOPE		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 174,00	P.ESP 0,8700
Cliente:	CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV274.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 165,18	P.ESP 0,8259
----------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: MULTIPO PINTURA ELETROSTATICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-07	57,813		050002857809			
2	S-01	90,849		568/25			
3	S-05	13,214		251124			
4	S-02	3,303		20250901			
Subtotal		165,180					
TOTAIS		165,180					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV921 RETARDADOR VINILICO II		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,62	P.ESP 0,9250
Cliente:	SERIGRAFIA CAMPO MAGRO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-06	0,000		418-25-00724050			
2	S-42	2,312		1024013046			
3	S-42	2,312		1024013046			
Subtotal		4,625					
TOTAIS		4,625					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

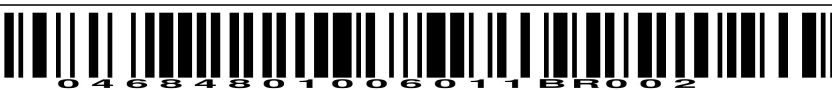


Produto 010SV921 RETARDADOR VINILICO II		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,62	P.ESP 0,9250
Cliente:	SERIGRAFIA CAMPO MAGRO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV921.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011BR002 REALUX 11 BRANCO GEADA 95 BR			Emissão 15/04/2026 - 15:38		Previsão Entrega 23/04/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,80	P.ESP 1,0135
Cliente: POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	V-11	15,986		004/26					
Subtotal		15,986							
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
2	CT-01	2,783		010/26					
3	CT-08	0,018		003/26					
4	CT-12	0,009		001/26					
5	CT-04	0,003		003/25					
6	CT-02	0,005		005/26					
Subtotal		2,821							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		18,807							

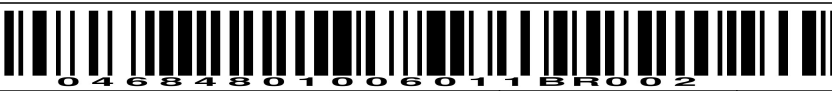
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,05		
VISCOSIDADE	IT-1.008		70,00	80,00	74,00		
COR	SEGUIR CATALOGO AUTOLUX						



Produto 011BR002 REALUX 11 BRANCO GEADA 95 BR		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,80	P.ESP 1,0135
---------------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

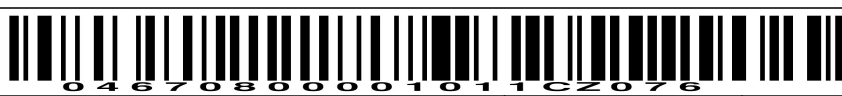
Cliente: POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011BR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011CZ076 REALUX 11 CINZA N-6.5		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 52,84	Qtde(Kg) 53,07	P.ESP 1,0044
--------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: TECNOTRAFO COM MATERIAIS ELETRICOS LTDA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	44,986		004/26			
2	S-06	0,530		418-25-00724050			
Subtotal		45,517					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-01	7,053		010/26			
4	CT-02	0,477		005/26			
5	CT-10	0,026		001/26			
Subtotal		7,557					
TOTAIS		53,074					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



Produto 011CZ076 REALUX 11 CINZA N-6.5		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 52,84	Qtde(Kg) 53,07	P.ESP 1,0044
--------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	TECNOTRAFO COM MATERIAIS ELETRICOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011CZ076.82 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 016CZ008 REALACA 16 PRIMER UNIVERSAL CINZA RFX		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 29,87	Qtde(Kg) 34,44	P.ESP 1,1528
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	P-245	5,166		01929/26			
2	G-657	0,344		26C0350			
Subtotal		5,510					
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO							
3	F-58	0,086		40000042976			
4	E-14	0,344		042583210			
5	F-253	3,099		LB250722061090			
6	U-16	6,888		M20251281			
Subtotal		10,419					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-07	7,921		050002857809			
8	S-06	1,463		418-25-00724050			
9	S-05	1,722		251124			
10	S-02	0,344		20250901			
11	SN-30	6,888		015/26			
Subtotal		18,340					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
12	CT-02	0,172		005/26			
Subtotal		0,172					
TOTAIS		34,442					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 016CZ008 REALACA 16 PRIMER UNIVERSAL CINZA RFX		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 29,87	Qtde(Kg) 34,44	P.ESP 1,1528
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	92,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUICAO POR VOLU	100% COM 010SV326						
SECAGEM AO MANUS	MAX 4 HORAS						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
-----------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	207,427		4995				
2	P-410	161,332		6036				
Subtotal		368,760						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	S-06	242,959		418-25-00724050				
4	G-147	19,206		L25#27319				
5	G-33	3,457		0002562768				
Subtotal		265,622						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-513	15,365		5760462				
7	F-58	6,722		40000042976				
8	U-16	147,464		M20251281				
8	U-16	36,915		M20251577				
9	F-51	28,809		5980534				
10	F-36	80,433		25070100-01				
10	F-36	25,000		25070129-01				
10	F-36	48,216		25080072-01				
11	F-110	192,062		LEB53162				
Subtotal		580,990						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
12	S-06	243,919		418-25-00724050				
Subtotal		243,919						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
13	P-412	100,256		4995				
14	P-410	145,967		6036				
15	P-140	96,031		PG0534755				
16	S-07	115,237		050002857809				
17	SC-31	3,841		003/26				
Subtotal		461,335						
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		1.920,628						



022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	69,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,17		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	56,66		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,33		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							



022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB Produto		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
-----------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Quantidade (Kg)	Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	Faltando
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações	Observações	Observações



Produto 024CZ109 REALTHANE 24 CINZA SUBGRAY PIERINO GOTTI		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 18,79	Qtde(Kg) 19,11	P.ESP 1,0169
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	16,820					
2	CT-01	1,337		010/26			
3	S-06	0,191		418-25-00724050			
Subtotal		18,349					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,573		005/26			
5	CT-09	0,172		003/26			
6	CT-10	0,019		001/26			
Subtotal		0,764					
TOTAIS		19,114					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		81,00	100,00	92,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							



024CZ109 REALTHANE 24 CINZA SUBGRAY PIERINO GOTTI		Produto 04684801007024CZ109	Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 18,79	Qtde(Kg) 19,11	P.ESP 1,0169
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ109.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							


 Produto
027LJ002 REALUX 27 DF LARANJA SEG 2,5YR 6/14

 Emissão
 15/04/2026 - 15:38

 Previsão Entrega
 23/04/2026

 Qtde(L)
 18,55

 Qtde(Kg)
 21,26

 P.ESP
 1,1463

 Cliente: **DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME**

 Agrupado:

 Urgente:
Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-27	16,483		004/26			
2	CT-12	0,850		001/26			
3	CT-07	2,126		003/26			
4	CT-01	0,850		010/26			
Subtotal		20,311					
TOTAIS		20,737					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						

2 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR

Balança:		Dispensor:		Colorista:			
Padrão de Cor:		Substrato:		AE:			
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura
CT-01	0,212		010/26				
CT-12	0,212		001/26				
CT-07	0,106		003/26				
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
S-06	0,425		418-25-00724050				
Subtotal		0,425					

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,19	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,48		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Produto 027LJ002 REALUX 27 DF LARANJA SEG 2,5YR 6/14		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,26	P.ESP 1,1463
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Quantidade (Kg)	Código / Embalagem	027LJ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	Faltando
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações	Observações	Observações



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT027 CATALISADOR EPOXI			15/04/2026 - 15:38		23/04/2026		3,59	3,22	0,8970
Cliente: POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:			Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-229	0,904		VH16625002					
Subtotal		0,904							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
2	S-06	1,130		418-25-00724050					
3	S-07	1,033		050002857809					
4	G-55	0,161		20250702					
Subtotal		2,324							
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:									
TOTAIS		3,229							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,89		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04684801005030CT027

Produto 030CT027 CATALISADOR EPOXI		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 3,59	Qtde(Kg) 3,22	P.ESP 0,8970
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT027.84 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT039 ATIVADOR PARA VERNIZ DOPE		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 2,00	Qtde(Kg) 3,38	P.ESP 1,6900
Cliente:	CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	G-28	1,690		1083170001640			
2	G-28	1,690		1083170001640			
Subtotal		3,380					
TOTAIS		3,380					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,67	1,72	1,69		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	29,00		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 030CT039 ATIVADOR PARA VERNIZ DOPE		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 2,00	Qtde(Kg) 3,38	P.ESP 1,6900
Cliente:	CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT039.86 A-97	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 1,34	Qtde(Kg) 1,23	P.ESP 0,9160
-------------------------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-229	0,562		VH16625002			
2	S-06	0,599		418-25-00724050			
3	S-20	0,024		1002-251208			
4	G-55	0,049		20250702			
Subtotal		1,236					
TOTAIS		1,236					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 1,34	Qtde(Kg) 1,23	P.ESP 0,9160
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT258.50 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE		15/04/2026 - 15:38		23/04/2026		206,20	195,89	0,9500
Cliente:	CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispersor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-140	113,808		PG0534755				
1	P-140	23,314		PG0535014				
Subtotal		137,123						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	S-18	19,589		251217				
3	S-07	39,178		050002857809				
Subtotal		58,767						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		195,890						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,96	0,96		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	20,66		
CATALISE	1% 030CT072						
DILUENTE	010SV292						
METODO DE APLICAC	EXT 100A SOBRE VIDRO						
LAUDO							



Produto 031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 206,20	Qtde(Kg) 195,89	P.ESP 0,9500
Cliente:	CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	031VZ030.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
052AZ010 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL BEETHOVEN	15/04/2026 - 15:38	24/04/2026	259,80	333,54	1,2838

Cliente:	STL INDUSTRIA E COMERCIO DE MADEIRAS LTD	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-30	317,663		018/26				
	Subtotal	317,663						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	BA-252	7,037		001/26				
3	BA-08	8,405		114647				
4	BA-07	0,433		113658				
	Subtotal	15,876						
TOTAIS		333,540						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,28		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,55		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



0 4 6 9 4 2 0 0 0 0 1 0 5 2 A Z 0 1 0

052AZ010 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL BEETHOVEN		Emissão 15/04/2026 - 15:38	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 259,80	Qtde(Kg) 333,54	P.ESP 1,2838
Cliente:	STL INDUSTRIA E COMERCIO DE MADEIRAS LTD	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052AZ010.70 A-66	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 130BR001 BRANCO FLEXO REALCER		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 17,67	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 1,0500
Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	BF-011	9,279		001/26			
2	S-25	5,567		013/26			
3	P-140	0,927		PG0534755			
Subtotal		15,774					
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN							
4	G-05	0,185		2412W10002			
5	G-03	0,278		355307			
Subtotal		0,463					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	SN-28	1,113		003/26			
7	S-01	0,835		568/25			
8	S-02	0,371		20250901			
Subtotal		2,319					
TOTAIS		18,558					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	22,00	21,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		35,00	40,00	37,00		



Produto 130BR001 BRANCO FLEXO REALCER		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 17,67	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 1,0500
Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	130BR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 130PR001 PRETO CROMIA FLEXO REALCER	Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 19,53	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9500
-------------------------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **VERA LUCIA BODZIAK 04708683928** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	B-118	5,938		0003550101				
2	S-25	7,423		013/26				
3	P-140	0,927		PG0534755				
4	G-05	0,185		2412W10002				
5	G-03	0,278		355307				
6	SN-28	1,855		003/26				
7	S-25	1,391		013/26				
8	S-02	0,556		20250901				
Subtotal		18,558						
TOTAIS		18,558						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	22,00	22,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		28,00	32,00	30,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04695000001130PR001

Produto 130PR001 PRETO CROMIA FLEXO REALCER		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 19,53	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9500
Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	130PR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



258CZ001 REALPOXI 258 RZ CINZA N-1277		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			15/04/2026 - 15:39	23/04/2026	32,49	100,72	3,1000
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-52	6,043		ML0425217			
2	S-06	5,036		418-25-00724050			
3	S-20	2,014		1002-251208			
Subtotal		13,094					
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO							
4	F-01	0,201		70920925			
5	F-04	0,503		114110823			
6	F-58	1,007		40000042976			
Subtotal		1,712					
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
7	F-96	82,899		1050			
Subtotal		82,899					
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
8	S-06	3,021		418-25-00724050			
Subtotal		3,021					
TOTAIS		100,728					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
FURO + FELTRO						



Produto 258CZ001 REALPOXI 258 RZ CINZA N-1277		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 32,49	Qtde(Kg) 100,72	P.ESP 3,1000
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO (A)	IT-1.010		3,00	3,20	3,06		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		2,70	2,80	2,83		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		18,00	24,00	21,00		
SOLIDOS POR PESO (IT-1.011		85,00	89,00	87,66		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		86,00	90,00	86,66		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		52,00	56,00	53,66		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		85,00	110,00	94,66		
CATALISE	7X1 030CT258						
CATALISE POR PESO	100X3,6 30.Z258						
DILUENTE	15% 010SV270						
FILTRAGEM	MALHA 400						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
POT LIFE	MIN. 4						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO SA 21/2						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 8						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	258CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 320BR002 REALPOXI 320 BRANCO		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 29,68	Qtde(Kg) 37,70	P.ESP 1,2701
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-320	32,047		003/26				
	Subtotal	32,047						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-01	5,655		010/26				
	Subtotal	5,655						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
	TOTAIS	37,703						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,23		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	55,48		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 320BR002 REALPOXI 320 BRANCO		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 29,68	Qtde(Kg) 37,70	P.ESP 1,2701
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320BR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



572AZ001		REALTHANE 572 GR DF AZUL 2935C			Emissão 15/04/2026 - 15:39		Previsão Entrega 24/04/2026		Qtde(L) 5,72	Qtde(Kg) 6,90	P.ESP 1,2050
Cliente: SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>					
Plano de Fábrica											
Tara do palete:		Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	CT-01	0,248		010/26							
2	V-572A	6,154		002/26							
3	CT-03	0,310		001/26							
4	CT-22	0,186		003/26							
Subtotal		6,900									
TOTAIS		6,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	40,00	23,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,23		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,22		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	CAT. PANTONE 2935C						
DILUENTE	010SV280						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572AZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



572CZ003 REALTHANE 572 GR DF CINZA RAL 7035		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 2,83	Qtde(Kg) 3,56	P.ESP 1,2575
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-33P	1,068		6003			
2	S-06	0,106		418-25-00724050			
3	G-41	0,028		0002660452			
Subtotal		1,204					
2 ADIC. ITENS ABAIXO E DISPERSAR ATÉ FINEZ							
4	F-02	0,028		1026B05809			
5	F-36	0,178		25070100-01			
6	F-253	0,463		LB250722061090			
7	U-16	0,320		M20251281			
8	F-41	0,089		72041125			
Subtotal		1,079					
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	S-06	0,178		418-25-00724050			
10	P-33P	0,676		6003			
11	S-06	0,142		418-25-00724050			
12	S-12	0,106		3181175			
13	S-34	0,071		CAC20250626			
14	G-306	0,003		0002722442			
Subtotal		1,179					
TOTAIS		3,463					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 572CZ003 REALTHANE 572 GR DF CINZA RAL 7035		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 2,83	Qtde(Kg) 3,56	P.ESP 1,2575
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

5 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR							
Balança:	RAL 7035		Dispersor:	METAL		Colorista:	
Padrão de Cor:	RAL 7035		Substrato:	METAL		A.E:	
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura
CT-02	0,003		005/26				
CT-07	0,035		003/26				
CT-03	0,003		001/26				
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
S-06	0,057		418-25-00724050				

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		45,00	55,00	50,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	6,50	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,30	1,24		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	60,00	54,86		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		95,00	105,00	98,33		
CATALISE	4X1 030CT031						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572CZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600CZ03 REALVIT 600 DF CINZA FS RAL 7042		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 130,27	P.ESP 1,1700
------------------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **RR TONIOLO REFLORESTAMENTO E EXTRACAO DE** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	28,660		001/26			
2	V-601	79,781		006/26			
Subtotal		108,442					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CACT-01	20,232		005/26			
4	CACT-02	0,924		001/26			
5	CACT-09	0,677		002/25			
Subtotal		21,834					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		130,276					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						



Produto 600CZ003 REALVIT 600 DF CINZA FS RAL 7042		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 130,27	P.ESP 1,1700
Cliente:	RR TONIOLO REFLORESTAMENTO E EXTRACAO DE		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600PR003 REALVIT 600 DF PRETO BR	Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9700
----------------------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-600	16,920		001/26				
Subtotal		16,920						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CACT-02	1,080		001/26				
Subtotal		1,080						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		18,001						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,66		
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto 600PR003 REALVIT 600 DF PRETO BR		Emissão 15/04/2026 - 15:39	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9700
Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							