

		 04592600002010SV012				OF 45926-00-002		Lote 003/26			
Produto 010SV012 THINNER REATIVO					Emissão 12/03/2026 - 17:02		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 25,00	Qtde(Kg) 21,75	P.ESP 0,8700
Cliente:		INESCAP IND ESCAPAMENTOS PECAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	8,917		050002834095							
2	S-05	4,350		251027							
3	S-34	1,087		CAC20250626							
4	S-28	6,525		H21102025							
5	G-28	0,870		MPA02-20250107							
Subtotal		21,750									
TOTAIS		21,750									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

		 04592600002010SV012			OF 45926-00-002		Lote 003/26			
Produto 010SV012 THINNER REATIVO				Emissão 12/03/2026 - 17:02		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 25,00	Qtde(Kg) 21,75	P.ESP 0,8700
Cliente:	INESCAP IND ESCAPAMENTOS PECAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV012.69 A-97	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMBALAGENS INDUSTRIAIS		04595400001200AZ005				OF 45954-00-001		Lote 004/26			
Produto 200AZ005 AZUL PANTONE 280C FLEXO REALBAG					Emissão 12/03/2026 - 17:02		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 34,20	P.ESP 0,9500
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	12,571		011/26							
2	G-05	0,218		2412W10002							
3	G-03	0,218		355307							
4	S-01	1,101		37284							
5	SN-30	0,660		009/26							
6	S-02	0,660		20250901							
Subtotal		15,431									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-01	0,660		37284							
8	S-05	0,454		251027							
Subtotal		1,114									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	BF-014	13,235		009/25							
10	BF-017	3,088		001/26							
11	B-118	1,330		0003511361							
Subtotal		17,654									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		34,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45954-00-001		Lote 004/26				
Produto 200AZ005 AZUL PANTONE 280C FLEXO REALBAG				Emissão 12/03/2026 - 17:02		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 34,20	P.ESP 0,9500
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,94		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	25,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	25,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AZ005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45954-00-002		Lote 007/26			
Produto 200BR001 BRANCO FLEXO REALBAG					Emissão 12/03/2026 - 17:02		Previsão Entrega 17/03/2026		Qtde(L) 35,81	Qtde(Kg) 42,12	P.ESP 1,1759
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	17,479		011/26							
Subtotal		17,479									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-05	0,421		2412W10002							
3	G-03	0,210		355307							
Subtotal		0,631									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-28	1,684		003/26							
5	SN-30	0,421		009/26							
6	S-02	0,842		20250901							
Subtotal		2,948									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-011	21,060		001/26							
Subtotal		21,060									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45954-00-002		Lote 007/26				
Produto 200BR001 BRANCO FLEXO REALBAG				Emissão 12/03/2026 - 17:02		Previsão Entrega 17/03/2026		Qtde(L) 35,81	Qtde(Kg) 42,12	P.ESP 1,1759
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,25	1,21		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		18,00	25,00	25,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	35,00	34,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		35,00	50,00	48,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200BR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 9 5 5 0 0 0 0 1 8 3 5 V D 0 0 1				OF 45955-00-001		Lote 002/26			
835VD001 REALUX 835 PRIMER LC VERDE RAL 6001 FS					Emissão 12/03/2026 - 17:02		Previsão Entrega 19/03/2026		Qtde(L) 82,21	Qtde(Kg) 102,51	P.ESP 1,2469
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	8,190		003/26							
Subtotal		8,190									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-04	0,430		TQ05072025							
3	G-657	0,430		26B0492							
Subtotal		0,861									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-36	0,174		25070100-01							
5	F-165	16,679		000.124.599							
6	F-06	12,096		59946-1							
7	F-58	0,881		2518202							
Subtotal		29,831									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-09	48,673		014/26							
9	S-06	4,910		050002834095							
Subtotal		53,584									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
10	CT-02	0,615		004/26							
11	CT-03	4,264		001/26							
12	CT-07	5,166		017/25							
Subtotal		10,046									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		102,513									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04595500001835VD001

OF

45955-00-001

Lote

002/26

835VD001

REALUX 835 PRIMER LC VERDE RAL 6001 FS

12/03/2026 - 17:02

Previsão Entrega

19/03/2026

Qtde(L)

82,21

Qtde(Kg)

102,51

P.ESP

1,2469

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,25		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,23		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	15,00	15,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		200,00	240,00	200,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	835VD001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							