



Produto 010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 17,59	Qtde(Kg) 14,78	P.ESP 0,8406
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-28	5,914		37285				
2	S-02	0,295		20251130				
3	S-07	8,576		5220518				
Subtotal		14,787						
TOTAIS		14,787						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,84		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 17,59	Qtde(Kg) 14,78	P.ESP 0,8406
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV047.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270	Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 45,36	P.ESP 0,8400
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-06	27,216		418-25-00724050				
2	S-16	4,536		3703W7126079D				
3	S-20	13,608		1002-250901				
Subtotal		45,360						
TOTAIS		45,360						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
010SV670 REDUTOR ANTI-BLUSHING	12/05/2026 - 14:48	13/05/2026	0,90	0,76	0,8500

Cliente:	OMZ IND DE MATERIAL PLASTICO LTDA EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
1	S-07	0,306		5220518				
2	S-01	0,191		568/25				
3	S-02	0,099		20251130				
4	S-12	0,168		3181175				
Subtotal		0,765						
TOTAIS		0,765						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	010SV670.125 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações						



Produto 011AM400 REALUX 11 AMARELO 5Y812 OFICIAL		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 19,04	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,0232
Cliente: HIRA EQUIPAMENTOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	15,782		004/26			
2	S-06	0,389		418-25-00724050			
Subtotal		16,172					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-08	2,201		005/26			
4	CT-07	0,584		003/26			
5	CT-01	0,526		014/26			
Subtotal		3,312					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,485					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 011AM400 REALUX 11 AMARELO 5Y812 OFICIAL		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 19,04	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,0232
Cliente:	HIRA EQUIPAMENTOS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	80,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,07		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		46,00	50,00	47,50		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	42,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,33		
COBERTURA	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	ANA						
PADRAO DE COR							
SECAGEM AO MANUS							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AM400.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
011AZ040 REALUX 11 AZUL RAL 5002			12/05/2026 - 14:48		14/05/2026		20,08	19,30	0,9611
Cliente: HIRA EQUIPAMENTOS LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	V-11	16,405		004/26					
Subtotal		16,405							
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
2	CT-03	1,488		001/26					
3	CT-22	0,579		003/26					
4	CT-01	0,424		014/26					
5	CT-05	0,289		011/25					
6	CT-06	0,113		003/26					
Subtotal		2,895							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		19,300							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,64		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



04759600001011AZ040

Produto 011AZ040 REALUX 11 AZUL RAL 5002		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 20,08	Qtde(Kg) 19,30	P.ESP 0,9611
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: HIRA EQUIPAMENTOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011BR503 REALUX 11 BRANCO 9,5		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 56,75	Qtde(Kg) 60,12	P.ESP 1,0594
Cliente:	HIRA EQUIPAMENTOS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-11	46,297		004/26				
	Subtotal	46,297						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-01	13,829		014/26				
	Subtotal	13,829						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		60,127						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,40		
COR	CONFORME PADRÃO						
DILUENTE	010SV004						
SECAGEM AO MANUS	MÍN. 16 HORAS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	MANDAR CHAPA PINTADA PARA KOMATSU						



Produto 011BR503 REALUX 11 BRANCO 9,5		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 56,75	Qtde(Kg) 60,12	P.ESP 1,0594
Cliente: HIRA EQUIPAMENTOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011BR503.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP	
011CZ174 REALUX 11 CINZA MULTI			12/05/2026 - 14:48		14/05/2026		74,23	74,73	1,0068	
Cliente: HIRA EQUIPAMENTOS LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>					
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	V-11	63,539		004/26						
2	CT-01	9,715		014/26						
Subtotal		73,255								
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO										
3	CT-02	0,896		007/26						
4	CT-09	0,373		003/26						
5	CT-10	0,134		001/26						
6	CT-03	0,074		001/26						
Subtotal		1,479								
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:										
TOTAIS		74,735								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,74		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							



Produto 011CZ174 REALUX 11 CINZA MULTI		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 74,73	P.ESP 1,0068
Cliente: HIRA EQUIPAMENTOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011CZ174.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 014VM103 REALUX 14 PRIMER CR ZN VERMELHO	Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 352,41	P.ESP 1,2660
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-410	98,676		6036				
Subtotal		98,676						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	SC-40	21,144		018/26				
3	S-06	15,506		418-25-00724050				
4	G-657	3,524		26C0350				
Subtotal		40,175						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	F-58	1,409		PA26031161				
6	U-16	65,901		M20251577				
7	F-06	45,813		59946-1				
8	F-44F	17,620		142962				
9	F-53	2,466		001/22				
Subtotal		133,212						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
10	F-02	0,704		1026B05809				
Subtotal		0,704						
6 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN								
7 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°								
8 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
9 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
10 LIMPEZA DO MOINHO								
11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
12 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR								
13 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		272,769						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 014VM103 REALUX 14 PRIMER CR ZN VERMELHO		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 352,41	P.ESP 1,2660
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

14 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,28		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	69,00	66,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	64,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		6,00	12,00	10,00		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

15 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM103.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 17,82	P.ESP 0,9612
Cliente:	RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	1,497		6010			
2	P-410	8,376		6036			
Subtotal		9,873					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	SC-40	2,673		018/26			
4	S-06	4,723		418-25-00724050			
Subtotal		7,396					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	SC-70	0,374		26C0532			
6	G-52	0,017		0002698884			
7	SC-37	0,017		002/25			
8	S-06	0,035		418-25-00724050			
Subtotal		0,445					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	SF-19	0,017		001/26			
10	SF-22	0,035		004/25			
11	SF-20	0,017		001/25			
12	SF-21	0,035		003/25			
Subtotal		0,106					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		17,823					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 17,82	P.ESP 0,9612
Cliente:	RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	48,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR	Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 35,06	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,0408
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: D. HENNIPMAN FILHO EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-27	31,022		006/26				
Subtotal		31,022						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-02	5,474		007/26				
Subtotal		5,474						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		36,497						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	85,14		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	62,70		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
LAUDO							



Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 35,06	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,0408
Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		12/05/2026 - 14:48	14/05/2026	90,00	78,66	0,8740	
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-01	15,732		568/25			
2	S-05	41,925		251201			
3	S-18	15,732		251217			
Subtotal		73,389					
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
4	S-01	2,359		568/25			
5	G-28	2,910		1083170001640			
Subtotal		5,270					
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
TOTAIS		78,660					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	COFORME PADRÃO						
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						



030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 90,00	Qtde(Kg) 78,66	P.ESP 0,8740
Produto						
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT271.22 A-97	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 035AZ035 REALUX 35 AZUL PANTONE 280C BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,98	P.ESP 1,0767
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-35	16,983		005/26			
2	CT-03	1,538		001/26			
3	CT-22	0,599		003/26			
Subtotal		19,120					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-01	0,439		014/26			
5	CT-05	0,419		011/25			
Subtotal		0,859					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,980					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	PANTONE 280C						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	010SV004 20%						



04762800001035AZ035

Produto 035AZ035 REALUX 35 AZUL PANTONE 280C BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,98	P.ESP 1,0767
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035AZ035.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 035AZ036 REALUX 35 AZUL PANTONE 4136C BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,96	P.ESP 1,1295
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-35	17,816		005/26			
2	CT-01	2,630		014/26			
Subtotal		20,446					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-03	0,104		001/26			
4	CT-05	0,073		011/25			
5	CT-02	0,314		007/26			
6	CT-09	0,020		003/26			
Subtotal		0,513					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		20,960					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	PANTONE 4136C						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	010SV004 20%						



04762800002035AZ036

Produto 035AZ036 REALUX 35 AZUL PANTONE 4136C BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,96	P.ESP 1,1295
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035AZ036.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0	Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 29,09	Qtde(Kg) 28,20	P.ESP 0,9694
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-11	13,539		004/26				
2	SC-09	12,975		030/26				
	Subtotal	26,515						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-02	1,692		007/26				
	Subtotal	1,692						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		28,208						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	39,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR							
LAUDO							



Produto 035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 29,09	Qtde(Kg) 28,20	P.ESP 0,9694
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	035PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 036VZ140 VERNIZ PU 40 UB		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 18,36	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9800
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: GM MOLDURAS LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	P-412	8,280		6010				
2	P-411	3,240		5913				
3	G-41	0,090		0002660452				
4	G-15	0,090		80448				
Subtotal		11,700						
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO								
5	F-58	0,090		PA26031161				
6	F-41	0,090		73160226				
Subtotal		0,180						
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
7	S-12	1,314		3181175				
8	S-06	2,916		418-25-00724050				
9	S-34	0,540		CAC20251020				
10	S-32	0,720		251112				
11	SC-41	0,180		002/25				
12	SC-33	0,090		003/26				
13	S-06	0,360		418-25-00724050				
Subtotal		6,120						
TOTAIS		18,001						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 036VZ140 VERNIZ PU 40 UB		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 18,36	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9800
Cliente:	GM MOLDURAS LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

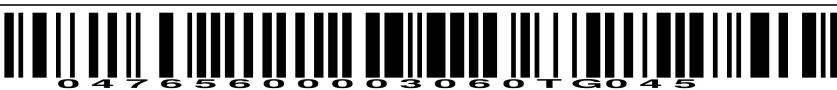
Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		32,00	45,00	43,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	60,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ140.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 060TG045 TINGIDOR CASTANHO		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 4,33	P.ESP 0,8400
Cliente:	PADRAO MACEDO E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	0,692		5220518			
2	S-08	1,385		B25K582AGR			
3	S-28	1,385		37285			
Subtotal		3,464					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	SF-20	0,433		001/25			
5	SF-21	0,433		003/25			
Subtotal		0,866					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		4,330					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,81	0,87	0,83		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



Produto 060TG045 TINGIDOR CASTANHO		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 4,33	P.ESP 0,8400
Cliente: PADRAO MACEDO E CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	060TG045.69 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 18,24	Qtde(Kg) 17,23	P.ESP 0,9449
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	7,899		021/26			
Subtotal		7,899					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-03	0,239		355307			
3	G-05	0,239		2412W10002			
4	S-02	3,192		20251130			
Subtotal		3,671					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	SN-30	0,398		016/26			
Subtotal		0,398					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	B-118	5,267		0003550101			
Subtotal		5,267					
TOTAIS		17,235					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 18,24	Qtde(Kg) 17,23	P.ESP 0,9449
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,94		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		300,00	350,00	600,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	45,00	38,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	51,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440AM004 REALPISO 440 AMARELO RAL 1003 BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 31,55	P.ESP 1,4170
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	26,633		007/26			
Subtotal		26,633					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-07	3,635		003/26			
3	CT-01	1,199		014/26			
4	CT-12	0,088		001/26			
Subtotal		4,922					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		31,555					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,16		
VISCOSIDADE	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						



Produto 440AM004 REALPISO 440 AMARELO RAL 1003 BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 31,55	P.ESP 1,4170
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	440AM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 361,86	Qtde(Kg) 545,04	P.ESP 1,5062
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	491,904		007/26			
Subtotal		491,904					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	51,779		014/26			
3	CT-02	1,362		007/26			
Subtotal		53,141					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		545,046					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,26	1,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,95		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 177/25// SDP 592/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							



Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 361,86	Qtde(Kg) 545,04	P.ESP 1,5062
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	26,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



440CZ011	REALPISO 440 CINZA N-5 BR	Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 180,94	Qtde(Kg) 238,84	P.ESP 1,3200
----------	---------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	204,447		007/26			
	Subtotal	204,447					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	27,705		014/26			
3	CT-02	4,776		007/26			
4	CT-03	1,910		001/26			
	Subtotal	34,393					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		238,841					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DELTA E	LIBERAR NO MÁX COM 0,5						
DILUENTE	010SV270						



Produto 440CZ011 REALPISO 440 CINZA N-5 BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 180,94	Qtde(Kg) 238,84	P.ESP 1,3200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ011.80 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 577AZ005 REALTHANE 577 DF AZUL PACIFICO SCANIA 20		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 13,74	Qtde(Kg) 14,75	P.ESP 1,0731
Cliente:	MAQ MINERACAO EIRELI ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-577	12,579		007/26				
Subtotal		12,579						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-01	0,277		014/26				
3	CT-03	1,180		001/26				
4	CT-08	0,236		005/26				
5	CT-05	0,272		011/25				
6	CT-02	0,206		007/26				
Subtotal		2,173						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		14,752						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	78,33		
CATALISE	030CT703 - 3X1						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04765400001577AZ005

Produto 577AZ005 REALTHANE 577 DF AZUL PACIFICO SCANIA 20		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 13,74	Qtde(Kg) 14,75	P.ESP 1,0731
Cliente:	MAQ MINERACAO EIRELI ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ005.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 579AZ040 REALTHANE 579 AZUL RAL 5013 BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 9,58	Qtde(Kg) 10,48	P.ESP 1,0934
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente: **EDTECH SISTEMAS E TEC EM TRITURACAO DE R** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-579	8,912		005/26			
2	CT-03	0,933		001/26			
3	CT-01	0,471		014/26			
Subtotal		10,317					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-10	0,010		001/26			
5	CT-02	0,157		007/26			
Subtotal		0,167					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		10,485					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 579AZ040 REALTHANE 579 AZUL RAL 5013 BR		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 9,58	Qtde(Kg) 10,48	P.ESP 1,0934
Cliente:	EDTECH SISTEMAS E TEC EM TRITURACAO DE R		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,17	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	RAL 5013						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AZ040.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP	
579CZ001 REALTHANE 579 CINZA N 6,5			12/05/2026 - 14:48		15/05/2026		6,36	7,34	1,1550	
Cliente: EDTECH SISTEMAS E TEC EM TRITURACAO DE R			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>					
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	V-579	6,289		005/26						
2	S-06	0,146		418-25-00724050						
Subtotal		6,436								
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO										
3	CT-02	0,014		007/26						
4	CT-01	0,881		014/26						
5	CT-09	0,007		003/26						
6	CT-10	0,007		001/26						
Subtotal		0,911								
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:										
TOTAIS		7,348								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,28	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,96		
COR	PAD LIQ SDP 495/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



579CZ001 REALTHANE 579 CINZA N 6,5		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 6,36	Qtde(Kg) 7,34	P.ESP 1,1550
Cliente:	EDTECH SISTEMAS E TEC EM TRITURACAO DE R	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579VD003 REALTHANE 579 VERDE RAL 6028 SF Produto		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 31,95	Qtde(Kg) 35,90	P.ESP 1,1238
Cliente: OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-579	29,984		005/26			
Subtotal		29,984					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-41	1,220		73160226			
Subtotal		1,220					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	S-12	0,445		3181175			
Subtotal		0,445					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-03	0,825		001/26			
5	CT-09	1,220		003/26			
6	CT-07	0,825		003/26			
7	CT-01	0,394		014/26			
8	CT-10	0,201		001/26			
9	CT-03	0,394		001/26			
Subtotal		3,863					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		35,514					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 579VD003 REALTHANE 579 VERDE RAL 6028 SF		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 31,95	Qtde(Kg) 35,90	P.ESP 1,1238
Cliente:	OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	60,00	51,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,16	1,26	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VD003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600PR008	REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS	Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 17,38	Qtde(Kg) 18,04	P.ESP 1,0376
----------	-----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	V-603	10,644					
2	V-601	6,314		009/26			
	Subtotal	16,959					
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
3	CACT-02	1,082		003/26			
	Subtotal	1,082					
3	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:						
	TOTAIS	18,042					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		95,00	105,00	99,44		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,88		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						
LAUDO							



600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS		Emissão 12/05/2026 - 14:48	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 17,38	Qtde(Kg) 18,04	P.ESP 1,0376
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR008.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600VM011 REALVIT 600 PROFISSIONAL VERMELHO OXIDO		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		12/05/2026 - 14:49	15/05/2026	18,55	20,64	1,1124	
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	8,257					
2	V-601	10,321		009/26			
Subtotal		18,578					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-10	2,064		001/26			
Subtotal		2,064					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		20,643					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	0,00		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						



Produto 600VM011 REALVIT 600 PROFISSIONAL VERMELHO OXIDO		Emissão 12/05/2026 - 14:49	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,64	P.ESP 1,1124
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600VM011.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
701CZ004 REALTHANE 701 CINZA N-5 BR		12/05/2026 - 14:49		19/05/2026		14,84	17,10	1,1521
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-29A	14,196		001/26				
2	S-34	0,342		CAC20251020				
Subtotal		14,538						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-01	2,360		014/26				
4	CT-02	0,205		007/26				
Subtotal		2,565						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		17,104						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,20	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,94		
CATALISE	030CT107 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV280 ATÉ 20%						
LAUDO							



Produto 701CZ004 REALTHANE 701 CINZA N-5 BR		Emissão 12/05/2026 - 14:49	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 17,10	P.ESP 1,1521
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	701CZ004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							