

REALFIX REPOS INDUSTRIAIS		04584800002011AZ142T				OF 45848-00-002		Lote 001/26			
Produto 011AZ142T REALUX 11 AZUL RAL 5010					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 3,70	Qtde(Kg) 3,60	P.ESP 0,9712
Cliente:		IRMAOS MARIOTE LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	3,086		003/26							
2	CT-03	0,273		001/26							
Subtotal		3,359									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	0,162		006/26							
4	CT-05	0,027		011/25							
5	CT-04	0,053		003/25							
Subtotal		0,243									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		3,602									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04584800002011AZ142T

OF

45848-00-002

Lote

001/26

Produto

011AZ142T REALUX 11 AZUL RAL 5010

Emissão

11/03/2026 - 16:35

Previsão Entrega

18/03/2026

Qtde(L)

3,70

Qtde(Kg)

3,60

P.ESP

0,9712

Cliente:

IRMAOS MARIOTE LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,03	0,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	0,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		42,00	38,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COBERTURA	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	10.Z004						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	ANA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SECAGEM AO MANUS							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ142T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45894-00-001		Lote 001/26			
011VD070 REALUX 11 VERDE HIDRAULICO					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,33	P.ESP 0,9880
Cliente:		SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	14,848		003/26							
2	S-06	0,366		050002834095							
Subtotal		15,214									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	1,099		006/26							
4	CT-02	0,109		004/26							
5	CT-03	1,484		001/26							
6	CT-07	0,421		017/25							
Subtotal		3,116									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,331									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45894-00-001		Lote 001/26				
Produto 011VD070 REALUX 11 VERDE HIDRAULICO				Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,33	P.ESP 0,9880
Cliente:	SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VD070.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45557-00-001		Lote 001/26			
030CT259 CATALISADOR EPOXI 259					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 16/03/2026		Qtde(L) 3,63	Qtde(Kg) 3,20	P.ESP 0,8820
Cliente:		METALURGICA CROACIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-229	1,121		VH16625002							
2	S-20	0,256		1002-251103							
3	S-06	0,993		050002834095							
4	S-12	0,704		13836557							
5	G-55	0,128		20241120							
Subtotal		3,204									
TOTAIS		3,204									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04555700001030CT259

OF

45557-00-001

Lote

001/26

Produto

030CT259CATALISADOR EPOXI 259

Emissão

11/03/2026 - 16:35

Previsão Entrega

16/03/2026

Qtde(L)

3,63

Qtde(Kg)

3,20

P.ESP

0,8820

Cliente:

METALURGICA CROACIA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,93	0,90		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	30,50		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT259.84 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 8 9 3 0 0 0 0 1 0 3 9 C Z 0 2 2				OF 45893-00-001		Lote 003/26			
Produto 039CZ022 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI CINZA					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 8,66	Qtde(Kg) 12,18	P.ESP 1,4068
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	3,948		ML0425217							
Subtotal		3,948									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	0,085		0002660452							
Subtotal		0,085									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,036		2518202							
4	F-253	0,974		LB250722061090							
5	F-36	0,487		25070100-01							
6	F-228	2,339		E2025194							
7	U-16	1,706		M20251281							
Subtotal		5,544									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-31	0,243		240520							
9	S-06	1,584		050002834095							
10	G-58	0,012		0002604829							
11	S-05	0,243		251027							
12	S-07	0,365		050002831453							
Subtotal		2,449									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-07	0,024		017/25							
14	CT-02	0,134		004/26							
Subtotal		0,158									
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		12,186									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 45898-00-001		Lote 001/26			
Produto 170AZ001 AZUL ALCOOL FLEXO REALPAPER					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 18,90	P.ESP 0,9450
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-28	8,127		H21102025							
2	P-68	8,127		257							
3	F-73	0,567		97020							
4	F-76	1,323									
5	S-01	0,756		37284							
Subtotal		18,900									
TOTAIS		18,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

					OF 45898-00-001		Lote 001/26				
Produto 170AZ001 AZUL ALCOOL FLEXO REALPAPER					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 18,90	P.ESP 0,9450
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,99	0,90		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		28,00	32,00	29,66		
COBERTURA (PLACA							
FILTRAGEM	MALHA 100						
FORMULADOR	VOLNI						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SECAGEM	CONFORME PADRAO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	170AZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45898-00-002		Lote 004/26			
220AZ019 TINTA FX AZUL CYAN REALCOP					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 1,0000
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	7,740		011/26							
Subtotal		7,740									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-03	0,270		355307							
3	G-05	0,270		2412W10002							
4	S-02	1,620		20250901							
5	SN-30	0,360		009/26							
Subtotal		2,520									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	BF-014	7,740		009/25							
Subtotal		7,740									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45898-00-002		Lote 004/26				
Produto 220AZ019 TINTA FX AZUL CYAN REALCOP				Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 1,0000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM	IT-1.018		290,00	300,00	300,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	35,00	32,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		45,00	55,00	51,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220AZ019.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45898-00-003		Lote 005/26			
Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 1,0000
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	8,249		011/26							
Subtotal		8,249									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-03	0,250		355307							
3	G-05	0,250		2412W10002							
4	S-02	3,333		20250901							
Subtotal		3,834									
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	SN-30	0,415		009/26							
Subtotal		0,415									
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	B-118	5,500		0003511361							
Subtotal		5,500									
TOTAIS		18,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45898-00-003		Lote 005/26				
Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA				Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 1,0000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,93		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		500,00	600,00	600,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	45,00	38,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	52,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX FORMAS INDUSTRIAIS		04589200001600AM013				OF 45892-00-001		Lote 001/26			
Produto 600AM013 REALVIT 600 DF AMARELO MOSTARDA ESCURA B					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 182,95	P.ESP 1,0954
Cliente:		METALICA FORMAS MAQUINAS E EQUIPAMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	94,404		001/26							
2	V-601	62,204		003/26							
3	CACT-07	9,147		003/25							
4	CACT-09	9,147		002/25							
5	CACT-01	5,488		003/26							
Subtotal		180,392									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-14	0,182		002/25							
7	CACT-02	0,365		001/26							
8	CT-10	0,182		011/25							
9	CACT-01	1,829		003/26							
Subtotal		2,561									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		182,954									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

FORMAS INDUSTRIAIS

04589200001600AM013

OF

45892-00-001

Lote

001/26

Produto

600AM013 REALVIT 600 DF AMARELO MOSTARDA ESCURA B

Emissão

11/03/2026 - 16:35

Previsão Entrega

18/03/2026

Qtde(L)

167,02

Qtde(Kg)

182,95

P.ESP

1,0954

Cliente:

METALICA FORMAS MAQUINAS E EQUIPAMENTOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		35,00	40,00	35,00		
COR	PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM013.80 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45900-00-001		Lote 005/26			
Produto 610VM001 REALACK 610 MONOTECH VERMELHO MFA					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 463,95	Qtde(Kg) 510,34	P.ESP 1,1000
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	378,675		001/26							
Subtotal		378,675									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	S-96	51,034		AXA003625							
Subtotal		51,034									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-06	54,661		011/25							
3	CT-06	21,889		003/26							
4	CT-10	4,082		011/25							
Subtotal		80,634									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		510,345									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						

						OF 45845-00-015		Lote 001/26			
Produto 640VM001 GALVFIX 640 DF VERMELHO SEGURANÇA BR					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 17/03/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 15,35	P.ESP 1,0343
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	13,357		003/26							
2	CACT-06	1,523		004/25							
Subtotal		14,880									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-12	0,173		001/26							
4	CACT-01	0,027		003/26							
5	CACT-06	0,210		004/25							
6	CACT-03	0,009		004/25							
7	CT-11	0,052		003/25							
Subtotal		0,472									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		15,352									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						

						OF 45845-00-015		Lote 001/26							
Produto 640VM001 GALVFIX 640 DF VERMELHO SEGURANÇA BR					Emissão 11/03/2026 - 16:35		Previsão Entrega 17/03/2026		Qtde(L) 14,84		Qtde(Kg) 15,35		P.ESP 1,0343		
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640VM001.108 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							