

						OF 48269-01-009		Lote 029/26			
Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 60,48	P.ESP 0,8400
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	36,288		418-25-00858-01							
2	S-16	6,048		3703W7126079D							
3	S-20	18,144		1002-250901							
Subtotal		60,480									
TOTAIS		60,480									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48270-00-005		Lote 012/26			
010SV816 REDUTOR PU					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 31,24	P.ESP 0,8680
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	17,186		418-25-00858-01							
2	S-05	7,812		260112							
3	S-12	4,687		ABD7/0-17							
4	S-02	1,562		20251130							
Subtotal		31,248									
TOTAIS		31,248									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48270-00-005		Lote 012/26				
010SV816 REDUTOR PU				Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 31,24	P.ESP 0,8680
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV816.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48301-00-001		Lote 004/26			
Produto 015AM041 LACA NC AMARELO RAL 1003					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,02	P.ESP 0,9977
Cliente:		CILINTESTE REQUALIFICADORA DE CILINDROS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	30,845		007/26							
2	CT-07	4,443		003/26							
Subtotal		35,288									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	0,185		016/26							
4	CT-09	0,370		003/26							
5	CT-12	0,074		001/26							
Subtotal		0,629									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
6	S-05	1,110		260112							
Subtotal		1,110									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		37,029									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,12	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
SUBSTRATO	MADEIRA						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04830100001015AM041

OF

48301-00-001

Lote

004/26

Produto

015AM041 LACA NC AMARELO RAL 1003

Emissão

02/06/2026 - 10:00

Previsão Entrega

09/06/2026

Qtde(L)

37,11

Qtde(Kg)

37,02

P.ESP

0,9977

Ciente:

CILINTESTE REQUALIFICADORA DE CILINDROS

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM041.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48299-01-001		Lote 001/26			
Produto 0150U108 LACA NC DOURADO ME					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 70,89	P.ESP 0,9550
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	VF-01	60,657		007/26							
2	D-10	6,451		1156/25							
3	F-170	2,658		AG22102361							
Subtotal		69,767									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	SF-19	0,992		001/26							
5	SF-22	0,131		004/25							
Subtotal		1,123									
TOTAIS		70,890									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	22,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	0,98	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,66		
DILUENTE	010SV040						
DILUICAO POR VOLU	100%						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ* COMPARAR C/ CHAPA*						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							
OBSERVAÇÕES	COMPARAR COM CHAPA ASS PELA CLIENTE						

						OF 48301-00-002		Lote 001/26			
Produto 015RS044 LACA NC ROSA CILINTESTE					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 19,55	Qtde(Kg) 19,85	P.ESP 1,0155
Cliente:		CILINTESTE REQUALIFICADORA DE CILINDROS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	16,443		007/26							
2	CT-01	2,978		016/26							
3	CT-02	0,007		009/26							
4	CT-06	0,089		005/26							
Subtotal		19,519									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-07	0,168		003/26							
6	CT-12	0,168		001/26							
Subtotal		0,337									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,856									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	89,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

						OF 48301-00-002		Lote 001/26							
Produto 015RS044 LACA NC ROSA CILINTESTE					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 19,55		Qtde(Kg) 19,85		P.ESP 1,0155		
Cliente:		CILINTESTE REQUALIFICADORA DE CILINDROS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		015RS044.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48269-01-007		Lote 027/26			
030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 42,99	Qtde(Kg) 38,18	P.ESP 0,8882
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-01	3,818		A06042026							
2	S-07	15,273		5220518							
3	S-12	10,691		ABD7/0-17							
Subtotal		29,783									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	P-229	6,873		VH16625002							
5	G-55	1,527		20260306							
Subtotal		8,400									
3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,184									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		15,00	18,00	16,33		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 48269-01-007		Lote 027/26	
04826901007030CT320							
Produto 030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320				Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026	
				Qtde(L) 42,99		Qtde(Kg) 38,18	
				P.ESP 0,8882			
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT320.107 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04829200001030CT353			OF 48292-00-001		Lote 010/26				
Produto 030CT353 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 2,25	Qtde(Kg) 2,09	P.ESP 0,9320
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-51	0,671		C125B11900							
2	S-06	1,425		418-25-00858-01							
Subtotal		2,097									
TOTAIS		2,097									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48292-00-001		Lote 010/26				
0 4 8 2 9 2 0 0 0 0 1 0 3 0 C T 3 5 3										
Produto 030CT353 CATALISADOR PU ALIFATICO				Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 2,25	Qtde(Kg) 2,09	P.ESP 0,9320
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	30,65		
COR							
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT353.145 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 2 7 0 0 0 0 0 6 0 5 6 B G 0 5 9				OF 48270-00-006		Lote 001/26			
Produto 056BG059 ESMALTE PU BEGE RAL 1015 B50					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,58	P.ESP 1,2709
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-154	10,613		4967							
Subtotal		10,613									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,235		26DO873							
Subtotal		0,235									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,047		PA26031479							
4	F-255	2,830		7030011696							
5	F-06	4,679		59946-1							
Subtotal		7,556									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	G-15	0,023		80448							
7	S-32	0,825		251112							
8	S-12	1,179		ABD7/0-17							
9	S-06	2,830		418-25-00858-01							
10	G-38	0,047		0002591589							
11	SC-33	0,235		005/26							
Subtotal		5,141									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-09	0,023		003/26							
13	CT-02	0,002		009/26							
14	CT-10	0,011		001/26							
Subtotal		0,037									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		23,584									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

P.ESP
1,2709

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

APROVADOR POR : _____

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		45,00	50,00	0,00		
CATALISE	030CT090 2X1						
COR	RAL 1015						
DILUENTE	010SV816						
LAUDO							

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BG059.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04829800004056BR031				OF 48298-00-004		Lote 005/26			
Produto 056BR031 ESMALTE PU BRANCO B00					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 08/06/2026		Qtde(L) 33,99	Qtde(Kg) 47,50	P.ESP 1,3975
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	7,126		6049							
2	P-412	4,622		6010							
Subtotal		11,748									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,403		26DO873							
Subtotal		0,403									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,237		PA26031479							
5	F-255	8,551		7030011696							
6	F-06	6,898		59946-1							
7	F-142	5,962		21202505							
Subtotal		21,649									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
8	F-41	0,712		73160226							
Subtotal		0,712									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-15	0,403		80448							
10	S-12	1,216		ABD7/0-17							
11	S-07	10,850		5220518							
12	G-38	0,095		0002591589							
13	SC-33	0,403		005/26							
Subtotal		12,969									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-05	0,023		011/25							
Subtotal		0,023									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		47,507									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

		 0 4 8 2 9 8 0 0 0 0 4 0 5 6 B R 0 3 1			OF 48298-00-004		Lote 005/26				
Produto 056BR031 ESMALTE PU BRANCO B00					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 08/06/2026		Qtde(L) 33,99	Qtde(Kg) 47,50	P.ESP 1,3975
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	7,00	5,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	8,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,41	1,51	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,66		
CATALISE	2X1 030CT068						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR031.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48270-00-001		Lote 006/26				
0 4 8 2 7 0 0 0 0 0 1 0 5 6 C Z 1 8 0												
Produto 056CZ180 ESMALTE PU CINZA RAL 7046 B-40						Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 36,84	Qtde(Kg) 45,99	P.ESP 1,2483
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-122	40,977		006/26								
2	V-24	4,599										
Subtotal		45,576										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CT-02	0,321		009/26								
4	CT-03	0,068		003/26								
5	CT-05	0,022		011/25								
Subtotal		0,413										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		45,990										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,29	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		35,00	45,00	42,00		
CATALISE	030CT019						
COR	RAL 7046						
DILUENTE	010SV816						
LAUDO							

		 04827000001056CZ180				OF 48270-00-001		Lote 006/26			
Produto 056CZ180 ESMALTE PU CINZA RAL 7046 B-40					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 36,84	Qtde(Kg) 45,99	P.ESP 1,2483
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056CZ180.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48269-01-006		Lote 001/26			
320AZ002 REALPOXI 320 AZUL RAL 5010					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 50,93	Qtde(Kg) 61,46	P.ESP 1,2067
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do paleta:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	55,772		005/26							
Subtotal		55,772									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,151		016/26							
3	CT-03	1,868		003/26							
4	CT-22	1,475		003/26							
5	CT-04	0,184		001/26							
6	CT-05	0,012		011/25							
Subtotal		5,691									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		61,463									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,42	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
COR	RAL 5010						

		 04826901006320AZ002			OF 48269-01-006		Lote 001/26			
Produto 320AZ002 REALPOXI 320 AZUL RAL 5010				Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 50,93	Qtde(Kg) 61,46	P.ESP 1,2067
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320AZ002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 48269-01-003		Lote 001/26				
Produto 320BR002T REALPOXI 320 BRANCO					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 5,93	Qtde(Kg) 7,54	P.ESP 1,2701
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	6,410		005/26							
Subtotal		6,410									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	1,131		016/26							
Subtotal		1,131									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		7,542									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	0,00		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 0 4 8 2 6 9 0 1 0 0 3 3 2 0 B R 0 0 2 T			OF 48269-01-003		Lote 001/26								
Produto 320BR002T REALPOXI 320 BRANCO					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 5,93		Qtde(Kg) 7,54		P.ESP 1,2701		
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		320BR002T.82 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

					OF 48269-01-005		Lote 003/26				
Produto 320CZ001T REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 55,90	P.ESP 1,2552
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	49,028		005/26							
2	CT-01	6,708		016/26							
Subtotal		55,737									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,083		009/26							
4	CT-09	0,016		003/26							
5	CT-22	0,067		003/26							
Subtotal		0,167									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		55,904									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04826901005320CZ001T

OF

48269-01-005

Lote

003/26

Produto

320CZ001T REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR

Emissão

02/06/2026 - 10:00

Previsão Entrega

09/06/2026

Qtde(L)

44,53

Qtde(Kg)

55,90

P.ESP

1,2552

Cliente:

L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,33	1,43	1,43		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	4X1 030CT320						
COR	SDP 166/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	15% 010SV270						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320CZ001T.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48269-01-002		Lote 001/26			
Produto 320PR001T REALPOXI 320 PRETO BR					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 6,80	Qtde(Kg) 8,01	P.ESP 1,1785
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	7,215		005/26							
Subtotal		7,215									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	0,801		009/26							
Subtotal		0,801									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		8,017									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
PADRAO DE COR							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48269-01-002		Lote 001/26				
Produto 320PR001T REALPOXI 320 PRETO BR				Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 6,80	Qtde(Kg) 8,01	P.ESP 1,1785
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320PR001T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 48269-01-004		Lote 001/26				
Produto 320VD006T REALPOXI 320 VERDE RAL 6011 BR					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 37,21	P.ESP 1,2532
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	32,149		005/26							
2	CT-01	3,721		016/26							
3	CT-09	0,186		003/26							
4	CT-10	0,186		001/26							
5	CT-04	0,186		001/26							
Subtotal		36,428									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-04	0,186		001/26							
7	CT-07	0,223		003/26							
8	CT-09	0,186		003/26							
9	CT-10	0,186		001/26							
Subtotal		0,781									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		37,210									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 2 6 9 0 1 0 0 4 3 2 0 V D 0 0 6 T		OF 48269-01-004		Lote 001/26				
Produto 320VD006T REALPOXI 320 VERDE RAL 6011 BR				Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 29,69	Qtde(Kg) 37,21	P.ESP 1,2532
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,23	1,26	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	RAL 6011						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320VD006T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48269-01-001		Lote 001/26			
Produto 320VZ001 REALPOXI 320 SELADOR PISO INCOLOR					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 77,88	Qtde(Kg) 74,54	P.ESP 0,9571
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-66	29,816		VL12250108							
Subtotal		29,816									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	S-06	41,742		418-25-00858-01							
3	S-20	2,981		1002-250901							
Subtotal		44,724									
3 HOMOGENEIZAR POR 20 MIN											
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		74,541									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	0,97	0,94		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		10,00	15,00	10,00		
COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48269-01-001		Lote 001/26				
04826901001320VZ001		Produto 320VZ001 REALPOXI 320 SELADOR PISO INCOLOR		Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 77,88	Qtde(Kg) 74,54	P.ESP 0,9571
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320VZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48294-00-001		Lote 001/26				
600BG008 REALVIT 600 PROFISSIONAL BEGE AMENDOA BR						Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 08/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,94	P.ESP 1,0210
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	16,106		015/26								
2	CACT-01	2,652		007/26								
Subtotal		18,759										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CACT-09	0,161		002/25								
4	CACT-02	0,028		003/26								
Subtotal		0,189										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		18,948										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	0,00		
COR	CATÁLOGO BRASILUX- BEGE AMENDOA						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

						OF 48294-00-001		Lote 001/26							
Produto 600BG008 REALVIT 600 PROFISSIONAL BEGE AMENDOA BR					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 08/06/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 18,94		P.ESP 1,0210		
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	600BG008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado			Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								

						OF 48285-00-004		Lote 023/26			
600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS					Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 70,93	Qtde(Kg) 75,90	P.ESP 1,0700
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	20,350		003/26							
1	V-600	10,009		004/26							
2	V-601	38,200		009/26							
3	S-06	3,036		418-25-00858-01							
Subtotal		71,597									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-02	4,303		003/26							
Subtotal		4,303									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		75,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR	SDP 540/25						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 04828500004600PR001			OF 48285-00-004		Lote 023/26			
Produto 600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS				Emissão 02/06/2026 - 10:00		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 70,93	Qtde(Kg) 75,90	P.ESP 1,0700
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							